

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU

Klasa 54 (3)



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Izdan 1 oktobra 1933.

PATENTNI SPIS BR. 10374

Investira S. A. Lausanne, Švajcarska.

Postupak i uređaj za izradu, po postupku prostiranja, šupljih tela od hartije iz kaše, koja sadrži vlaknaste materije.

Prijava od 27 septembra 1932.

Važi od 1 marta 1933.

Ovaj se pronalazak odnosi na izradu šupljih tela od hartije a po postupku prostiranja. Šuplja se tela tom prilikom, kao što je poznato, prave u kalupu za rasprostiranja (ili gornjem kalupu), u tome se prema debljini tela, koje se radi, prostiru (slažu) pomoću sitastih kalupa, zatim presuju pomoću kalupa za presovanje, oslobađaju vode i potom, tako dobivena šuplja tela, koja su utisnuta na unutrašnjim zidovima gornjeg kalupa, iz ovog izvlače i suše.

Izvlačenje još mekanih šupljih tela iz gornjih kalupa u što kraćem vremenu, bez povrede i sa što prostijim sigurnim uređajima, čim srazmerno težak deo celokupnog procesa izrade tela ove vrste, koja mahom imaju znatne dimenzije.

Postupak, po ovom pronalasku, odlikuje se uglavnom time, što se izvlačenje gotovih šupljih tela vrši pomoću izvlačnih kalupa, koji se podižu i spuštaju i koji se priključuju uz gornje kalupe, tako da se odvajanje i razlabavljanje šupljih tela od zidova gornjih kalupa odnosno postavljanje istih na izvlačni kalup vrši pomoću podesnih razlika u pritisku vazduha u kalupu odnosno isto tako kao što biva spuštanje i odvajanje šupljih tela pomoću vazdušnog nadpritiska i podpritiska. Pri tome nije više potrebno, da se gornji kalup pravi podeljen i tako da se može izvlačiti, tako da gornji kalupi mogu biti jevtini i prostiji u izradi. Pri izradi ploča i tome sličnih predmeta z paprne kaše predlagano je, da se pritisak vazduha primeni za izbavljavanje izlivača iz štanca odnoso podiže ma-

sa sa sitastih cilindera. Pri dizanju osetljivih i mahom srazmerno tankih i zato u vlažnom stanju malo otpornih šupljih tela od hartije, to po postupku prostiranja ne mogu se ove poznate mere i uređaji upotrebiti bez opasnosti rušenja šupljih tela.

Za izvođenje postupka podesna konstrukcija kalupa pokazana je, kao primer, na nacrtu uzdužnom preseku i to kada se kalup za vadenje nalazi u najvišem položaju u unutrašnjosti gornjeg kalupa.

Šuplje telo 11, koje je istegljeno (rasprostrto) na poznat način iz vlaknene čorbe, pomoću nepokazanih sitastih donjih kalupa, u nepodeljenom gornjem kalupu 10, nije presovano pre uklanjanja vode i stvrdnjavanja, vadi se tom prilikom iz gornjeg kalupa 10 pomoću sabijenog vazduha, koji ide preko kanala 12 i 13 u gornjem delu gornjeg kalupa 10.

Na mestima vadenja, na koje na pr. u jednom zatvorenom toku rada dolazi jedan deo postrojenja sa gornjim kalupima i sa šupljim telima u njima, predviđen je podižući se i spuštajući se kalup 7, koji u svom najnižem (ne pokazanom) položaju stoji ispod gornjeg kalupa 10, da mu se od naokolo može pristupiti. Pomoću pritiska, na pr. hidraulički proizvedenog a koji u datom trenutku odozdo deluje na okvir 14, podiže se ovaj okvir 14 sa sistemom cilindera 1, 2, 18 toliko, da se gornji kalup 10 i spoljni cilindar 3 mogu međusobno skopčati pomoću jednog prstena 15, i isto tako podiže izvlačni kalup 7 i time delimič-

no uvlači u unutarnji prostor gornjeg kalupa 10.

Iz dovodne cevi 3a za sabijeni vazduh sa upusnim ventilom 3b na spoljnjem cilindru 3 gornjeg kalupa pune se prostori 4 i 5 sabijenim vazdom. Time se klip 1a unutarnjeg cilindra 1 i klip 2 spoljnog cilindra 3 podižu, tako da cilindar 1, cev 18 sa vodičom 7a, koji čini zaptiv 8, ploča 6, (koja radi lakšeg podešavanja izvlačnog kalupa sa bočnim međuprostorom sa svojom podnožnom pločom 6a leži pomerljivo u prstenu 6b, koji je utvrđen na cevastoj pouzi 18 i izvlači kalup bivaaju odozdo prema šupijem telu 11 potiskivani, a pomoću klipa 2 cilindra 3 istovremeno se stvara hermetički zatvarač na zaptivaču 9.

Po dobijanju ovog unutrašnjeg i spoljnog hermetičkog zatvarača kod 8 i 9 ulazi, na primer, preko automatskog ventila 12a, vazduh kroz kanale 12 i 13, kao i kroz radijalne i uzdužne žljebove 16 u zidovima gornjega kalupa 10 i odatle dejstvuje kroz izbušeni lim 17, koji pokriva žljebove, na telo 11, pri čemu prostor A preko cevi 18 sa otvorima 19, koja je hermetički zatvorena prema prostoru 5, stoji u vezi sa spoljnim vazduhom.

Pritisku vazduha, koji iz žljebova dejstvuje na spoljne zidove šupljeg tela 11 i na sistem 7, 6, 18, 7a i koji se, na primer, može preko ventila regulisati i koji odvaja šuplje telo 11 od izbušenog lima 17 gornjeg kalupa i isto postavlja na kalup 7, održava ravnotežu sve dotle pritisak u prostoru 5, dok u žljebovima 16 ne nastupi izvestan nadpritisak, koji spušta sistem 1, 1a, 18, 6, 7 sa telom 11, pri čemu je dejstvo nadpritiska osigurano pomoću zaptivača 8 i 9.

Potom se pritisak u cevi 3a obara kroz ventil 3c, usled čega se prostori 4 i 5 prazne i time prestaju zaptivi kod 8 i 9. Po od-

vajanju veze između gornjeg kalupa 10 i spoljnog cilindra 3 izvlačnog kalupa na prstenu 15, može se okvir 14 opet spustiti, našta teio 11 leži slobodno na izvlačnom kalupu 7 odakle se može rukom ili mehanički uzeti.

Patentni zahtevi:

1. Postupak za izradu šupljih tela od hartije iz vlaknene kaše po postupku prostiranja, pri čemu se podesan broj siojeva vlaknene materije pomoću sitastih kalupa (dornjih kalupa) uvodi u gornje kalupe, i izvlače posle uklanjanja vode iz gornjih kalupa, naznačen time, što se izvlačenje tako izrađenih šupljih tela vrši pomoću izvlačnih kalupa (1, 2, 3, 7) koji se podižu i spuštaju, i koji se priključuju uz same gornje kalupe (10), tako da se odvajanje šupljih tela (11) od zidova gornjih kalupa, odnosno naleganje istih uz izvlačene kalupe (7), vrši pomoću podesnih razlika u pritisku vazduha u sistemu kalupa, odnosno isto tako kao spuštanje i odvajanje šupljih tela usled nadpritiska odnosno podpritiska.

2. Uredaj za izvođenje postupka po zahtevu 1, naznačen time, što je izvlačni kalup (7) opremljen sa sistemom (1, 2, 18) cilindra, duž čije se srednje ose cevi (18) vode završni klipovi (1a, 7a) pomoću kojih se vrši regulisanje pritisaka u sabijenom vazduhu, potrebnih za izvlačenje šupljih tela, i to iznad i ispod šuplijeg tela za vadenje, odnosno izvlačnog kalupa.

3. Uredaj za izvođenje postupka po zahtevu 1, naznačen time, što izvlačni kalup (7) leži, na primer, uz pomoć uturene unutarnje noseće i ležišne ploče (6, 6a) sa bočnim međuprostorom, pomerljivo i automatski radeći, na gornjem kraju srednje ose (18), na primer, u jednom prstenu (6b), koji je utvrđen na toj osi (18).

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA
UPRAVA ZA ZAŠTITU
INDUSTRIJSKE SVOJINE

PATENTNI LIS BR. 11109



