

# KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU

Razred 81 (1)



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Izdan 1. januara 1932.

## PATENTNI SPIS ŠT. 8569

**Marx Ljudevit, tovarna lakov d. d., Domžale pri Ljubljani, Jugoslavija.**

Pločevinasta doza za sredstva za pleskanje.

Prijava od 17. januarja 1931.

Važi od 1. maja 1931.

Znano je, da dajejo praški kovin, kakor aluminija, medi, brona, bakra itd., kakor tudi z anilinskimi barvami pobarvani kovinski praški, v zvezi s primernimi vezilnimi sredstvi, kakor laki, sredstva za pleskanje. Pri shranjevanju takih sredstev pa se je pokazalo, da se kovinski praški v lakih zelo hitro spreminjajo, zlasti oksidirajo, vsled česar izgubijo svojo lepo lesketajočo barvo, kar ima seveda neugodne posledice za oplesk.

Da se odpomore temu nedostanku, je v smislu predmetnega izuma predvidena pločevinasta doza, katere omogoča ločeno shranjevanje kovinskega praška in vezilnega sredstva (laka) v dveh ločenih komorah. Ako se hoče sredstvo za pleskanje uporabljati, se polisne zgornji del doze proti spodnjemu delu, s čimer se tvori zveza med obema komorama. Obe sestavini sredstva za pleskanje, t.j. kovinski prašek in lak, se nato premešata, kar se izvrši hitro, zanesljivo in ob pravilnem doziranju.

Na risbi je predočena izvedbena oblika predmeta izuma. Sl. 1 kaže dozo za shranjevanje pred uporabo sredstva za pleskanje in sl. 2 dozo v položaju, ki omogoča pomešanje kovinskega praška in laka neposredno pred uporabo. Obe sliki predstavljata dozo v podolžnem preseku.

Doza obstoja v glavnem iz dveh komor 1 in 2. Spodnja komora je namenjena za shranjevanje laka in je po načinu običajne

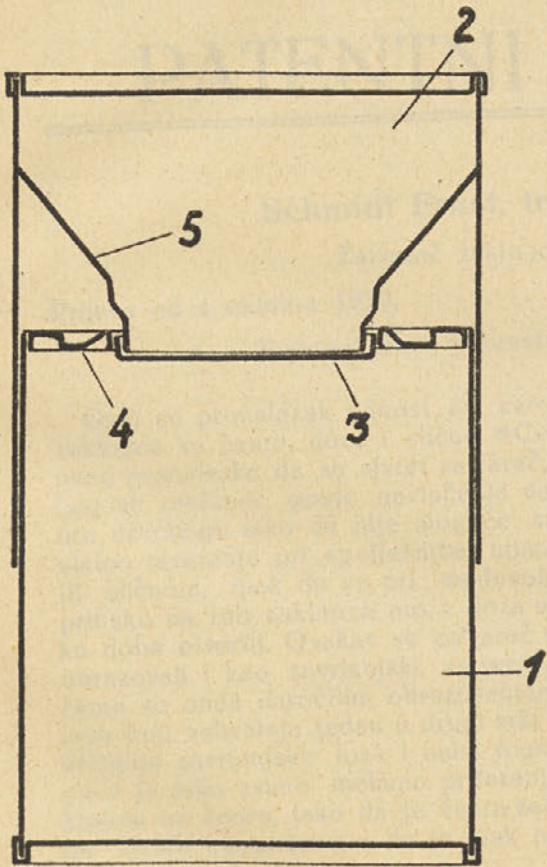
doze za lak zaprta s pritisnjanim pokrovom 3. Ta pokrov sedi v odprtini pokrovne stene 4 komore 1, ki ni, kakor doslej običajno, prirobljena na cilindričnem plašču komore, marveč je prispajkana znotraj v cilindričnem plašču. S to razporedbo se doseže, da je zunanja površina spodnje komore popolnoma gladka in cilindrična. Pokrov 3 sam ne poseduje priroba, kakor se je delalo dosedaj, tako da se more pokrov potisniti v notranjost spodnje komore 1. Na spodnjo komoro je natakljena cilindrična pločevinasta posoda, ki tvori z v njej prispajkanim pločevinastim lijakom 5 zgornjo komoro 2, katere je navzdol odprta. Spodnji rob lijaka je tako odmerjen, da se točno prilega v pritisnjeni pokrov 3 spodnje komore 1. Zgornji del komore 2, tedaj notranjost lijaka, je napolnjena s kovinskim praškom.

Uporaba predmetne doze je naslednja: Kovinski prašek in lak sta normalno ločeno shranjena, pri čemer deli doze zavzemajo položaje, razvidne iz sl. 1. Ako se pa hoče sredstvo za pleskanje uporabljati, se krepko pritisne zgornji del doze proti spodnjemu delu. Pri tem spodnji rob lijaka 5 potisne pokrov 3 v spodnjo komoro 1. Sedaj se bo kovinski prašek vsul iz zgornje komore 2 v lak, ki se nahaja v sedaj odprti spodnji komori 1. Istočasno se vsede lijak 5 s svojim zunanjim obodom, ki je primerno izobličen, ob rob odprtine,



KRALJEVINA JUGOSLAVIJA  
INDUSTRIJSKI SPIS BR. 8677

Sl. 1



Sl. 2

