

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU

Klasa 55 (3)



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Izdan 1. Juna 1930

PATENTNI SPIS BR. 7049

Herbert Langwell, Epsom, Surrey, Engleska.

Postupak za vrenje celuloznog materijala.

Prijava od 22. maja 1929.

Važi od 1. oktobra 1929.

Ovaj se pronalazak odnosi na vrenje (fermentiranje) celuloznog materijala i glavni mu je cilj, da obezbedi uslove vrenja, tako da ovi idu brzo i bez nastupanja smetnji ili usporenja, koje obično nastaju pri fermentiranju.

Usporavajuća ili sprečavajuća dejstva brzine vrenja celuloznog materijala, koja se javljaju kad proces vrenja teče, bila su predmet mnogih ispitivanja naročito u pravcu studija hemiskih ili fizičkih ili bio-hemiskih uslova tečne mase pri obradi kao i dejstvo hemiskih materija, kojih ima tu, ili koje se dodaju. Pojava, koja je otežavala i do sad sprečavala studije vrenja, leži u činjenici da postupci ili uslovi, koji rade sa vrlo zadovoljavajućim rezultatima u laboratoriji, često ne uspevaju u priličnoj meri u većem trgovačkom obimu.

Sad je nađeno, da je do sada nepoznati i nesumnjiv razlog pogoršavanja pri procesu vrenja celuloznog materijala, u trgovinskom obimu obrade, produženo izlaganje samog metala materijalu, koji se obrađuje. Vrenje se obično izvodi na povišenoj temperaturi i sa stalnim ili povremenim mešanjem. Aparat za vrenje obično upotrebljavan u većoj meri, jeste gvozdена kaca sa metalnom mešalicom i potopljenom metalnom serpentinom za paru ili druga zagreivna sredstva.

Kao što je gore navedeno, sad je nađeno, da je dugo izlaganje samog metala materijalu, koji je podvrgnut vrenju vrlo štetno za brzo vrenje i ovaj se pronalazak sastoji

poglavito u izvođenju vrenja celuloznog materijala u potpunom odsustvu jednog ili više metala. Uže rečeno, vrenje se vrši u aparatu, čiji ni jedan deo nije izložen materijalu obrade i čiji ni jedan deo nema čistu metalnu površinu, već su ti delovi sastavljeni iz potpuno nemetalnog materijala, na pr. kao što je drvo ili pak od metala, koji je prevučen ili obložen. Ovde se podrazumevaju svi delovi, koji su u dodiru sa materijalom obrade kao i mešalice ili drugi konstruktivni delovi aparata.

Pri izvođenju pronalaska upotrebljava se sud za vrenje načinjen potpuno od drveta sa drvenim mešalicama i sa drvenom cevi za upust pare, ili pak načinjen od alumini-uma, koji usled rada brzo obrazuje nemetalni sloj. Može se upotrebiti i gvožđe kao građevni materijal samo se ono mora lakirati ili obložiti, pri čem laku i oblozi neće škoditi materijal za obradu. Metali se isto tako mogu upotrebiti, koji će hemijski reagirati sa materijama prisutnim ili proizvedenim za vreme vrenja tako, da na mestu proizvode potrebnu zaštitnu oblogu. Na primer može se upotrebiti olovo u slučajevima gde se proizvode male količine H_2S (sumpor vodonik) ili organska sumporna jedinjenja pošto će ona stvoriti svuda zaštitni sloj od olovnog sulfida. Bakar je pak u takvim okolnostima nepodesan, jer je poznato da bakarna jedinjenja štitno uliču na proces vrenja.

Jasno je da se mesto izrade potpunog postrojenja za vreme samo od jednog ma-

terijala, isto može načiniti od raznog materijala; na pr. sud (kaca) može biti od aluminijuma, mešač od drveta i zagreivna serpentina od olova.

Patentni zahtevi:

1. Postupak za vrenje celuloznog materijala, naznačen time, što se vrenje izvodi u aparatu, čija je cela površina (kaca i mešalica), (grejna serpentina i t. d. u kaci) koja je u dodiru sa materijalom obrade, načinjena od podesnog nemetalnog materijala ili prevučena ovim materijalom.

2. Postupak po zahtevu 1, naznačen time, što se kao materijal za izradu aparata za vrenje upotrebljuje aluminijum, koji vrlo brzo dobija ne metalni sloj (skramu) kad je izložen materijalu za obradu.

3. Postupak po zahtevu 1, naznačen time, što se, ako u materijalu obrade ima sumpor-vodonika ili organskih sumpornih jedinjenja ili se ova stvaraju u materijalu obrade za vreme vrenja, aparat ceo ili delimično odnos. njegova površina dodira sa materijalom obrade pravi od olova ili prevlači istim.

PATENTNI SPIS BR. 7049

Herbert Langwell, Epson, Surrey, Engleska.

Postupak za vrenje celuloznog materijala.

Van od 1. oktobra 1939.

Prijava od 25. maja 1937.

Postupak za vrenje celuloznog materijala u potpunom odsustvu jednog ili više metala. Iste su vrste, vrenje se vrši u aparatu, čiji ni jedan deo nije izložen materijalu obrade i čiji ni jedan deo nema istu metalnu površinu, već su li delovi sastavljeni iz potpuno nemetalnog materijala, na pr. kao što je drvo ili papir od metala, koji je prevrnut ili obojen. Ovde se podrazumeva ovaj svi delovi koji su u dodiru sa materijalom obrade kao i mešalica ili drugi komponenti delova aparata.

Pri izvođenju procesa za vrenje sud sa vrenje načinjen potpuno od drveta sa drvenim mešalicama i sa drvenom cevima za upust pare, ili pak načinjen od aluminijuma, koji ujedno može biti obojen nemetalnim slojem. Isto se upotrebljuje i protiv korozivni materijal samo sa onim materijalima koji su obojeni ili obojeni u celosti, pri čemu ista i obojena u celosti materijal za obradu. Isti se materijali mogu upotrebljavati, koji su nemetalni, ali sa materijalima pričinama ili prevrnutim za vreme vrenja tako, da na mestu proizvodnje potpuno zaštitu oblogu. Na primer, može se upotrebljavati olovo u slučajevima gde se proizvode male količine H₂S (sumpor vodonik) ili organska jedinjenja. Iste postojeće su stvarili svuda zaštitni sloj od olova, ali to je pak u takvim okolnostima nepodesno, jer je potrebno da barem jedna strana ostane bez proces vrenja.

Jasno je da se mesto izrade potpuno postavlja za vreme samo od jednog ma-

Ovaj se pronalazak odnosi na vrenje (celulozno) celuloznog materijala i glavni cilj, da obezbedi istovremeno, tako da isti isti deo. I bez nastupanja smetnji ili nepoželjnih, koje obično nastaju pri celuloznom vrenju.

Ispravljajući ili sprečavajući dejstvo pri vrenju celuloznog materijala, koje se izvodi u aparatu, čija je cela površina (kaca i mešalica), (grejna serpentina i t. d. u kaci) koja je u dodiru sa materijalom obrade, načinjena od podesnog nemetalnog materijala ili prevučena ovim materijalom. Ovde se podrazumeva ovaj svi delovi koji su u dodiru sa materijalom obrade kao i mešalica ili drugi komponenti delova aparata.

Sad je nađeno, da je do sada nepoznat i nesumnjivo razlog pojavljivanja pri vrenju celuloznog materijala, a to je visokom obimom obrade, posebno istovremeno, materijala, koji se oboje. Vrenje se obično izvodi na površini metalne ili aluminijumske mešalice, a aparat za vrenje obično upotrebljavaju u velikim mestima, gde se proizvode male količine H₂S (sumpor vodonik) ili organska jedinjenja. Iste postojeće su stvarili svuda zaštitni sloj od olova, ali to je pak u takvim okolnostima nepodesno, jer je potrebno da barem jedna strana ostane bez proces vrenja.

Isto što je gore navedeno, sad je nađeno, da je dugo istraživanje samog mesta materijala, koji je potpuno vrenje vrlo skupo za vreme vrenja i ovaj se pronalazak sastoji