

# KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU



INDUSTRIJSKE SVOJINE

KLASA 34 (5)

IZDAN 1 MAJA 1937.

## PATENTNI SPIS BR. 13187

R. Seidler, trgovina željezne robe, Subotica, Jugoslavija.

Naprava za mlevenje maka i t. sl.

Prijava od 10 septembra 1936.

Važi od 1 decembra 1936

Cilj ovog pronalaska jeste, da izbegava nedostatke, koje postoje kod dosadašnjih naprava za mlevenje maka i t. sl. Bitnost pronalaska sastoji se u tome, što je za obezbeđenje regulacije finoće mlevenja predviđeno ravnomerno pomeranje pokretnog valjka naspram nepokretnog; što je za dovodenje uvek iste količine maka iz levka na valjke predviđen u samom levku jedan valjak sa uzdužnim žljebovima, pri čemu se okretanje tog valjka prenosi na osovine manjeg valjka pomoću sistema zupčanika i lanca; što za mlevenje celokupne količine maka predviđeni su prstenasti ispadi na većem valjku, koji ispadi sprečavaju padanje maka duž ivica valjaka. Osim ovih bitnih osobina predmet pronalaska snabdeven je raznim konstruktivnim popravkama, koji su svi pretstavljeni na priloženom nacrtu.

Pronalazak je pretstavljen na nacrtu kao primer izvođenja i to

Fig. 1 pretstavlja napravu u vertikalnom delimičnom preseku a

Fig. 2 bez gornjeg levka u pogledu odozgo.

Fig. 3 šematički pretstavlja valjke za mlevenje, valjak za dovodenje maka i lančasti prenos.

Fig. 4 pretstavlja valjke i zupčanike u pogledu odozgo.

Naprava za mlevenje maka i t. sl. sastoji se od jednog većeg horizontalnog valjka 1 sa koncentričnim prstenastim ispadima 2 na svakoj od njegovih kružnih ivica, koji je valjak kruto vezan za horizontalnu osovinu 3, čija su dva ležišta 4 nepomično montirana na postolju 5 naprave, a snabdevena cevastim mesinganim

umetcima 6. Na osovini 3, sa jedne strane valjka 1, kruto je montiran jedan veći zupčanik 7, a van postolja 5 predviđen je zamajac 8 sa ručicom 9 za okretanje te osovine 3, odn. valjka 1. Na drugoj horizontalnoj osovini 3', čija su dva ležišta 4' snabdevena cevastim mesinganim umetcima 6' i pokretna u pravcu upravnom na osovine 3, 3', a naležu na horizontalne površine 10 postolja 5, kruto su montirani: jedan manji valjak 1' dužine jednake odstojanju između prstenastih ispada 2 valjka 1; jedan manji zupčanik 7' koji zahvata veći zupčanik 7; i jedan zupčanik 11 za prenos pomoću lanca 12.

U donjem levku 13, montiranom na postolju 5 iznad valjaka 1,1', predviđen je horizontalan valjak 14 sa jednakim uzdužnim žljebovima 15, koji je kruto vezan na osovini 16, paralelnoj osovinama 3,3' i pokretnoj pomoću lanca 12 i zupčanika 17, koji je istotako vezan na osovinu 16. Pri dnu gornjeg levka 18 iznad samog valjka 14 predviđen je pravougaoni otvor 19 širine jednake širini žljeba 15, a dužine jednake dužini valjka 14.

Za svako od ležišta 4' pričvršćen je zavrtnj 20 sa duplim muterima 21, koji kruto vezuju zavrtnj 20 za ploču 22, u čiju se sredinu upire horizontalan zavrtnj 23, koji se pomera duž svoje ose pomoću otvora sa navrtkom u ploči 24, kruto vezanoj za postolje 5 naprave.

Pošto se u gornji levak 18 stavi mak, okreće se zamajac 8 pomoću ručice 9, te kroz otvor 19 pri dnu levka 18 mak pada u žleb 15 valjka 14, koji se okreće sa osovinom 16 pomoću sistema zupčanika 17, lanca 12, zupčanika 11 kruto montiranog na



osovini 3', zupčanika 7' i zupčanika 7 montiranog na osovini 3 zamajca 8. Mak se dovodi srazmerno brzini okretanja valjka 14, odn. valjaka 1,1', koji melju mak pošto se okreću u suprotnim smerovima, pri čemu prstenasti ispadi 2 priljubljeni uz kružne površine valjka 1' prečavaju padanje maka duž njihovih izvodnica. Uzajamno odstojanje valjaka 1,1' koje uslovljava finoću mlevenja, može se menjati i u toku mlevenja pomeranjem pokretnih ležišta 4' osovine 3' manjeg valjka 1' na taj način, što se pomera zavrtanj 23 okretanjem u otvoru sa navrtkom u ploči 24, a time se preko zavrtnejeva 20 i duplih mutera 21 pomera i valjak 1' prema valjku 1. Podešavanjem duplih mutera 21 postizava se paralelnost valjka 1' sa valjkom 1.

### Patentni zahtevi:

1.) Naprava za mlevenje maka i t. sl., koja se sastoji iz dva valjka, naznačena time, da je veći valjak (1) snabdeven pri svojim kružnim ivicama koncentričnim prste-

nastim ispadima (2), koji se priljubljuju uz kružan zid manjeg valjka (1').

2.) Naprava po zahtevu 1, naznačena time, što su predviđeni ručni mehanizam za regulisanje odstojanja manjeg valjka (1') od većeg (1), kao i dupli muteri (21) za obezbeđenje održavanja paralelnosti osovine (3,3') valjaka (1,1'), pri čemu su ležišta (4) većeg valjka nepokretna, a ležišta (4') manjeg valjka pokretna, a osim toga je za svako od poslednjih pričvršćen zavrtanj (20) sa duplim muterom (21), koji kruto vezuje taj zavrtanj za jednu ploču (22), u čiju se sredinu upire horizontalan zavrtanj (23), koji se pomera duž svoje ose pomoću otvora sa navrtkom u drugoj ploči (24), kruto vezanoj za postolje (5) naprave.

3.) Naprava po zahtevu 1, naznačena time, što je iznad valjaka (1,1') u donjem levku (13) predviđen jedan horizontalan valjak (14) sa jednakim uzdužnim žljebovima (15) za ravnomerno unošenje maka na valjke.



Fig.1

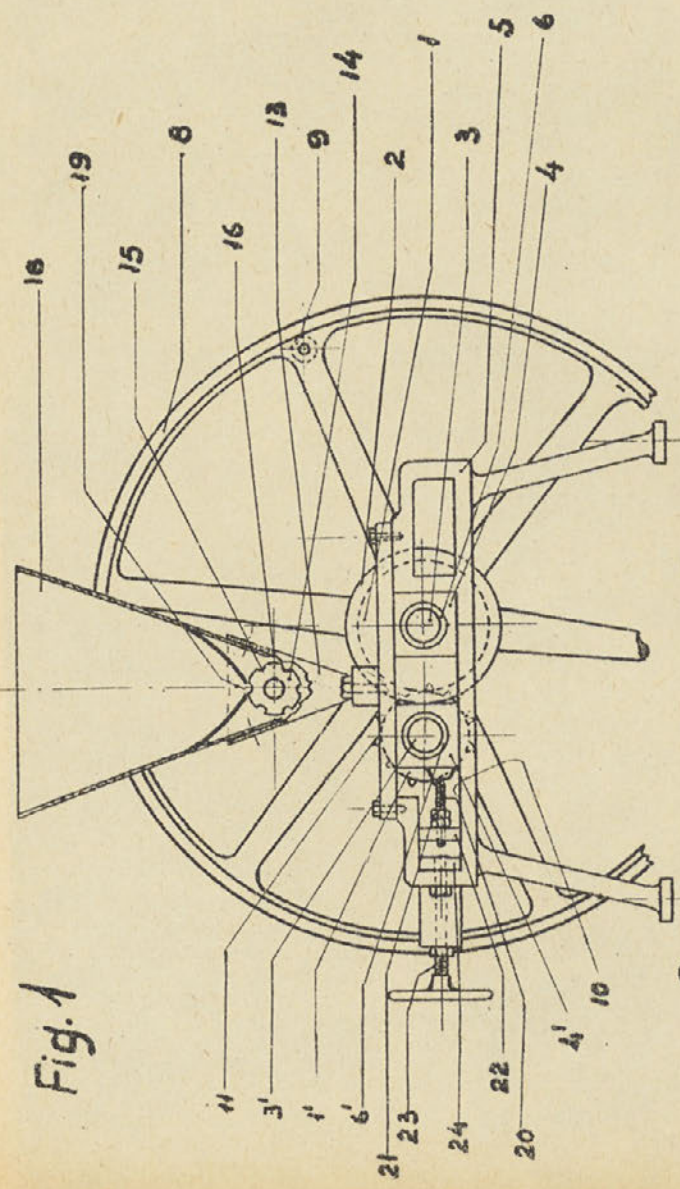


Fig.3

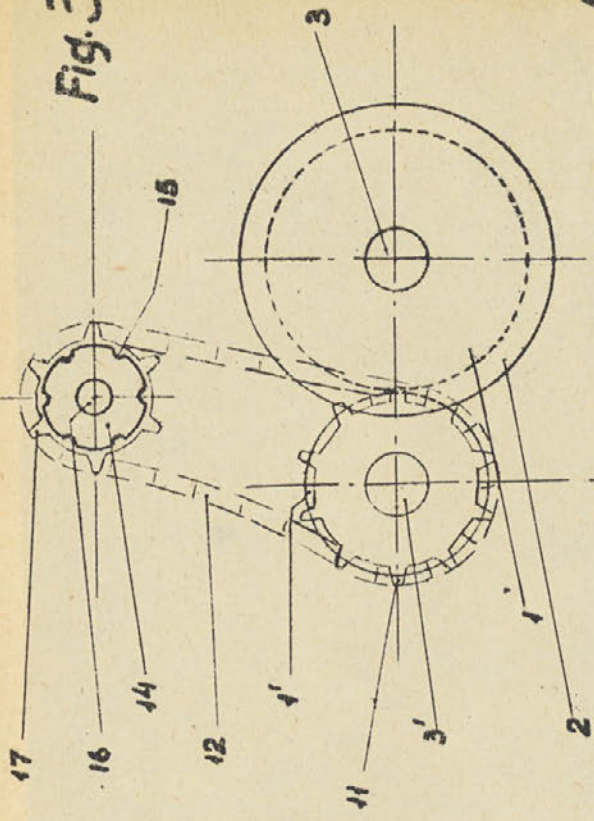


Fig.2

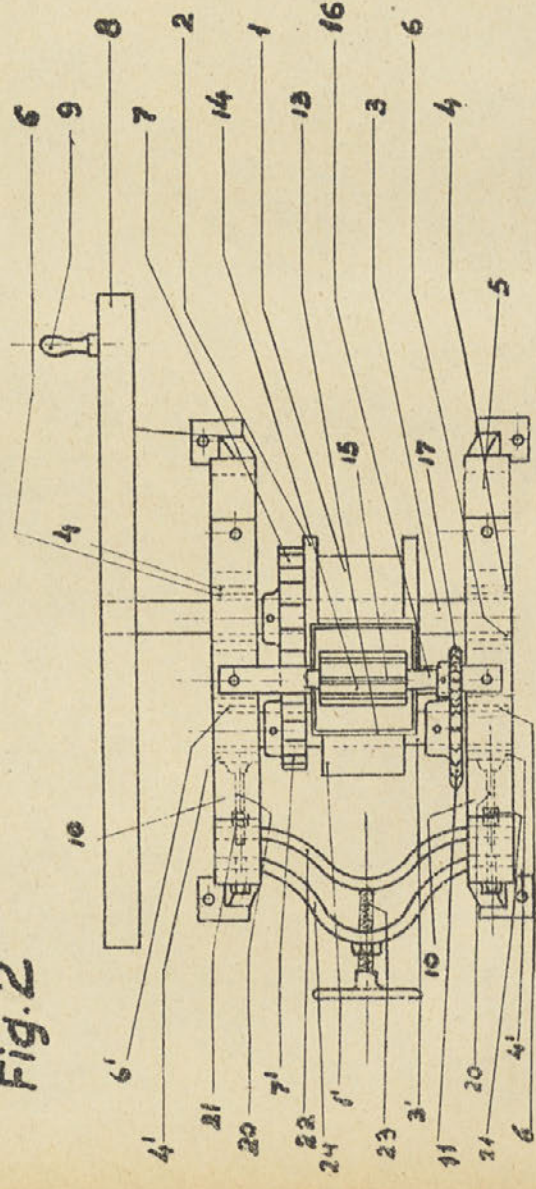


Fig.4

