

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Klasa 38 (2)

Izdan 15 februara 1933.

PATENTNI SPIS BR. 9723

Drpák Karel, stolarski majstor, Rochlitz kod Libereca, Č S. R.

Ploča za brušenje.

Prijava od 23 marta 1931.

Važi od 1 septembra 1931.

Predmet pronalaska je ploča za brušenje kod strojeva za brušenje drveta i sl. Prema pronalasku je ona tako napravljena, da sa rastućom obodnom brzinom umanjuje se bruseća ploha. Ovakav uređaj ima za posledicu, da je trošenje sredstva za brušenje, koje je nanoseno na bruseću plohu, jednoliko i minimalno, pošto se ono u ovom slučaju utiče prirodnim potroškom zrnaca materijala za brušenje, a ne tim što se međuprostori među zrcima začepi; brušenje je čišće i ne pokazuju se na izbrušenoj plohi poznati kružni tragovi. Osim toga nastupa samo od sebe sisanje prašine od brušenja, a da nije potreban nikakav posebni uređaj za sisanje.

Do sada upotrebljavane okrugle ploče za brušenje imaju nedostatak, što se uslijed lošeg odstranjivanja prašine od brušenja njom začepi međuprostoru među brusećim zrcima materijala za brušenje i to tim u većoj mjeri, što se više približujemo obodu ploče. Začepljenjem međuprostora među brusećim zrcima postaje brusna ploha ravna i glatka, dok ne postane potpuno neupotrebiva. Ovo kvarenje brusne plohe pokazuje se to jače, što se više ide k obodu i to stoga, što u tom smjeru raste kako brusna ploha tako i obodna brzina. Začepljenjem i glatkoćom pokvarena brusna ploha ima tada za posledicu daljnje neprijatne pojave kao oštećivanje plohe, koju brusimo, stvaranjem poznatih kružnih tragova.

Ove nedostatke odstranjuje ploča za brušenje prema pronalasku. Radi izradbe brusne plohe u obliku dvaju rukava, koji leže jedan na suprot drugoga, a čija se

ploha sužava u smjeru od središta vrtnje, ima brusni prah potpuno slobodan odlazak. Radi toga ne nastupa začepljenje međuprostora među brusnim zrcima i potrošak sredstva za brušenje odgovara tada stvarnom potrošku brusnih zrnaca a ne stepenu začepljenja. Uslijed toga se povisi trajanje uporabe brusnog materijala, dalje se postizava jednolika potrošnja sredstva za brušenje i veća točnost stvarnog brušenja.

Pošto se rukavi ploče kreću iznad jednog kružnog otvora na stolu, nastupa u isto vrijeme usisno djelovanje u smjeru ispod ploče za brušenje, čim se potpomaže odvajanje brusne prašine, pa svaki drugi uređaj za sisanje postaje suvišan.

Predmet pronalaska je prikazan kao primjer izvedbe na sl. 1 i 2 nacrtu.

Na vertikalnom vretenu, koje je za ovu svrhu konstruirano na način vertikalnog frezerskog stroja, pričvršćena je ploča za brušenje I, koja nema oblik obične okrugle ploče, nego je napravljena u obliku leće, tako da je njezina brusna površina u sredini najveća, a umanjuje se u smjeru od okretne osi t. j. u smjeru rastuće obodne brzine ploče.

Ploča je na poznati način providena na svojoj površini sa jednim sredstvom za brušenje na pr. staklenim papirom, koje je nategnuto pomoću jedne čelične vrpce na jednoj postranoj izbočini ploče.

Da se omogući brušenje neravnih ploha, može se shodno nanijeti na ploču jedan gumeni jastuk p, u koji se utisne nešto zraka kroz ventil v u sredini ploče. Papir sa smirkom leži tada posredstvom puste-

nog uložka na gumenom jastuku. Taki uređaj pokazuje sl. 3.

Tako providena ploča za brušenje pri-
liježe se također na neravne plohe svojom
površinom za brušenje i može ih na savr-
šen način izbrusiti.

Naravno da ploča ne treba biti izrade-
na u obliku leće, kako je to na slici pri-
kazano. U okvir pronalaska spadaju tako-
đer sve onakve ploče za brušenje, kod koj-
ih se brusaca površina umanjuje sa rastu-
ćom obodnom brzinom.

Patentni zahtjevi:

1. Ploča za brušenje ploha, naznačena
time, što se njezina brusaca površina uma-
njuje u smjeru rastuće obodne brzine od
središta okretanja do oboda.

2. Ploča za brušenje po zahtjevu 1, na-
značena time, što je njezina površina na
način leće ograničena sa dva kružna luka.

3. Ploča za brušenje po zahtjevu 1 i 2,
naznačena time, što djelujuća brusaca plo-
ha počiva na ploči posredstvom uložnog
sa zrakom napunjenog gumenog jastuka.

Dizajner: Karel Stolinski majstor, Ročnica kod Ljubljane, C. S. R.

Ploča za brušenje

Važi od 1. septembra 1931.

Patent od 21. maja 1931.

Ploča za brušenje ploha je ploča za brušenje
koja se sastoji od ploče za brušenje i uložka
na gumenom jastuku. Ploča za brušenje je
oblikovana tako da se njezina brusaca površina
umanjuje u smjeru rastuće obodne brzine od
središta okretanja do oboda. Ploča za brušenje
je ograničena sa dva kružna luka. Ploča za
brušenje počiva na ploči posredstvom uložnog
sa zrakom napunjenog gumenog jastuka.

Ploča za brušenje ploha je ploča za brušenje
koja se sastoji od ploče za brušenje i uložka
na gumenom jastuku. Ploča za brušenje je
oblikovana tako da se njezina brusaca površina
umanjuje u smjeru rastuće obodne brzine od
središta okretanja do oboda. Ploča za brušenje
je ograničena sa dva kružna luka. Ploča za
brušenje počiva na ploči posredstvom uložnog
sa zrakom napunjenog gumenog jastuka.

Ploča za brušenje ploha je ploča za brušenje
koja se sastoji od ploče za brušenje i uložka
na gumenom jastuku. Ploča za brušenje je
oblikovana tako da se njezina brusaca površina
umanjuje u smjeru rastuće obodne brzine od
središta okretanja do oboda. Ploča za brušenje
je ograničena sa dva kružna luka. Ploča za
brušenje počiva na ploči posredstvom uložnog
sa zrakom napunjenog gumenog jastuka.

Ploča za brušenje ploha je ploča za brušenje
koja se sastoji od ploče za brušenje i uložka
na gumenom jastuku. Ploča za brušenje je
oblikovana tako da se njezina brusaca površina
umanjuje u smjeru rastuće obodne brzine od
središta okretanja do oboda. Ploča za brušenje
je ograničena sa dva kružna luka. Ploča za
brušenje počiva na ploči posredstvom uložnog
sa zrakom napunjenog gumenog jastuka.

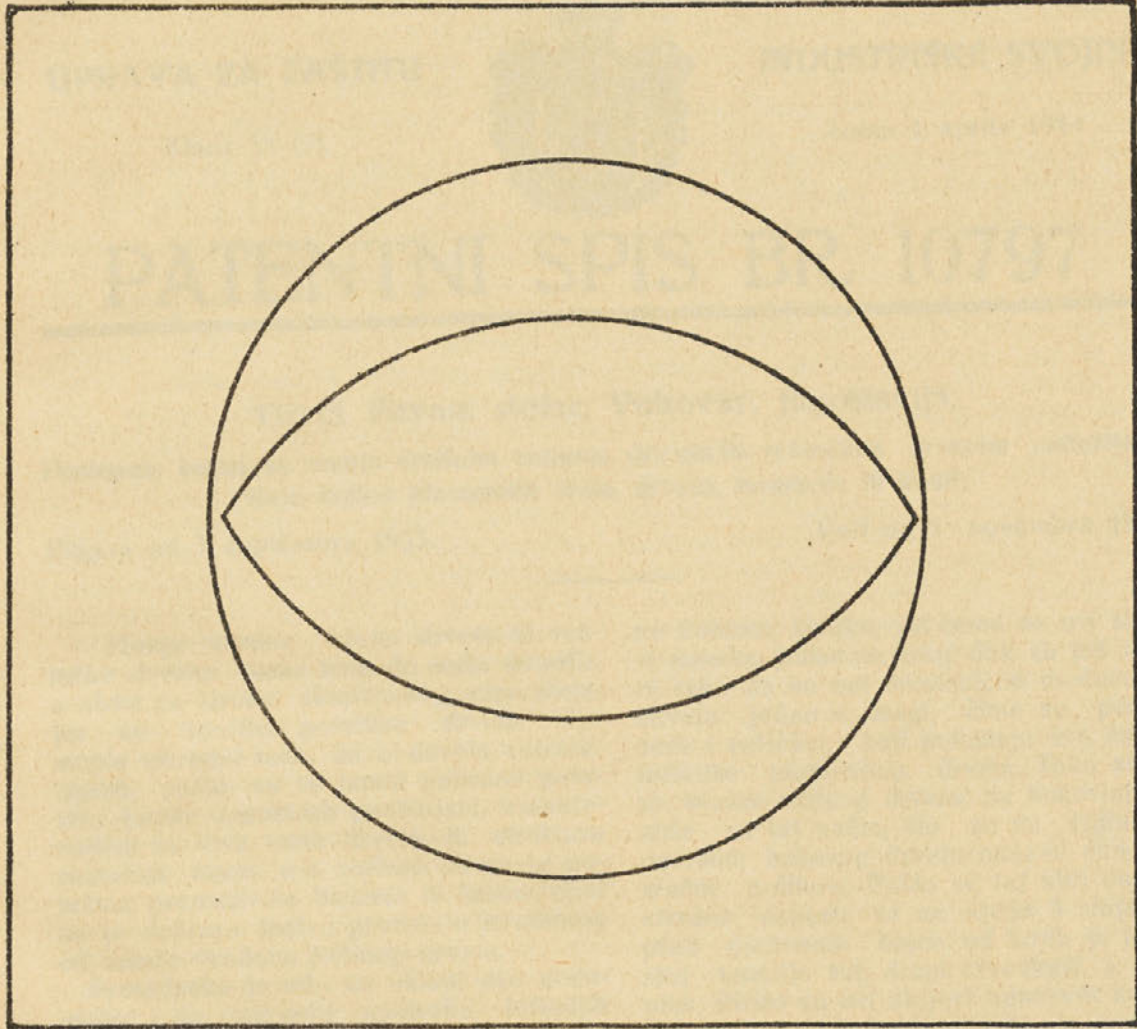
Ploča za brušenje ploha je ploča za brušenje
koja se sastoji od ploče za brušenje i uložka
na gumenom jastuku. Ploča za brušenje je
oblikovana tako da se njezina brusaca površina
umanjuje u smjeru rastuće obodne brzine od
središta okretanja do oboda. Ploča za brušenje
je ograničena sa dva kružna luka. Ploča za
brušenje počiva na ploči posredstvom uložnog
sa zrakom napunjenog gumenog jastuka.

Ploča za brušenje ploha je ploča za brušenje
koja se sastoji od ploče za brušenje i uložka
na gumenom jastuku. Ploča za brušenje je
oblikovana tako da se njezina brusaca površina
umanjuje u smjeru rastuće obodne brzine od
središta okretanja do oboda. Ploča za brušenje
je ograničena sa dva kružna luka. Ploča za
brušenje počiva na ploči posredstvom uložnog
sa zrakom napunjenog gumenog jastuka.

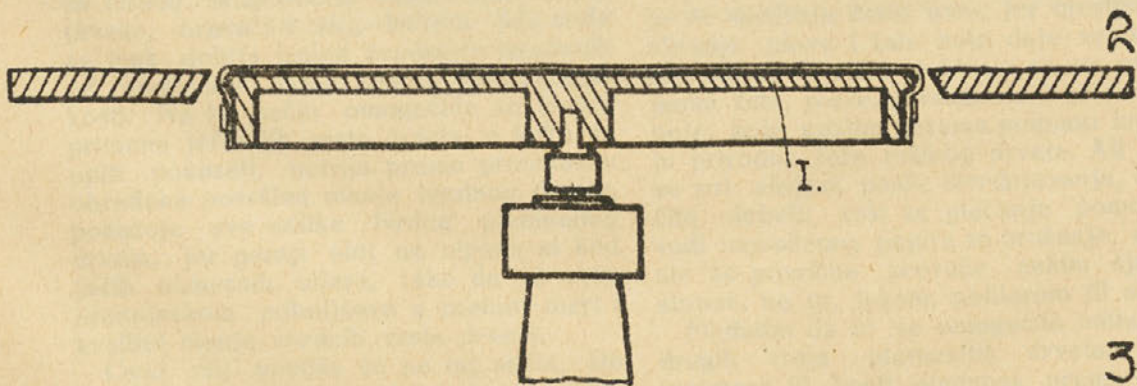
Ploča za brušenje ploha je ploča za brušenje
koja se sastoji od ploče za brušenje i uložka
na gumenom jastuku. Ploča za brušenje je
oblikovana tako da se njezina brusaca površina
umanjuje u smjeru rastuće obodne brzine od
središta okretanja do oboda. Ploča za brušenje
je ograničena sa dva kružna luka. Ploča za
brušenje počiva na ploči posredstvom uložnog
sa zrakom napunjenog gumenog jastuka.

Ploča za brušenje ploha je ploča za brušenje
koja se sastoji od ploče za brušenje i uložka
na gumenom jastuku. Ploča za brušenje je
oblikovana tako da se njezina brusaca površina
umanjuje u smjeru rastuće obodne brzine od
središta okretanja do oboda. Ploča za brušenje
je ograničena sa dva kružna luka. Ploča za
brušenje počiva na ploči posredstvom uložnog
sa zrakom napunjenog gumenog jastuka.

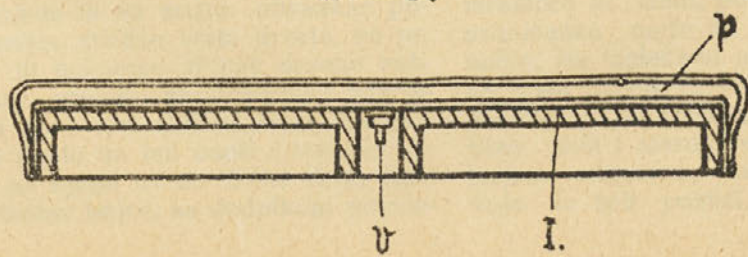
1.



2.



3.



Patent No. 2,123,456

