

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Klasa 15 (4).

Izdan 1 aprila 1934

PATENTNI SPIS BR. 10796

Strahm Robert, mehaničar, Bern, Švajcarska.

Vezač sloga.

Prijava od 13 jula 1933.

Važi od 1 septembra 1933.

Traženo pravo prvenstva od 16 jula 1932 (Švajcarska).

Radi održavanja izvesnog štamparskog sloga u celini, do sada se isti održavao u celini na najprostiji način pomoću vezivanja vrvicama. Pošto su nezgode ovog načina vezivanja, kao što je poznato, u različitom pogledu velike, pri čemu vrvce usled svoje lake istegljivosti i pored primene kakve stezalice ne mogu biti dovoljno zategnute, i posle stezanja lako postaju labave, itd. to su za ovaj cij već predlagani okviri koji su ipak usled svoje krutosti primenjeni samo u izvesnim granicama na izvesne određene veličine sloga, i stoga mogu imati samo ograničenu upotrebu.

Takođe je već predlagano, da se vrvce stapaju u šine u vidu slova U ili da se umesto vrvci oko sloga stavi traka i da se zategnu pomoću zatezača za traku sa zapiračem sa zupčanim točkom. Usled primene delova zupčanog mehanizma između krakova stezalične kutije u vidu slova U, ovi poznati vezači sloga ipak ne dozvoljavaju da se upotrebi traka koja bi zauzela celu visinu međuprostora krakova. Ali je radi izbegavanja penjanja isključnih delova za vreme štampanja nezostavna što je moguće šira limana traka koja treba da se dobro zategne pomoću zatezača trake. Po ovom pronalasku ovo biva postignuto time, što je vreteno, koje se sastoji iz dvogube žice, za namotavanje, na po sebi poznat način, svojim drugim krajem na zatezačevoj kutiji pritrđene trake za zatezanje pomoću udubljenih koturova tako smešteno u kracima

zatezačeve kutije, da međuprostor može biti potpuno iskorišćen za širinu trake. Na nacrtu je u slikama 1 i 2 pokazan jedan primer izvođenja predmeta pronalaska u podužnom preseku i u vodoravnom preseku. Sl. 3 pokazuje izgled odzgo i sl. 4 presek po liniji IV—IV iz sl. 3.

Sa 1 je obeležena kutija čiji presek ima oblik slova U, i koja se na po sebi poznat način može upotrebiti kao delimična kobilica, čiji je zadnji zid na jednom kraju prema kracima izostavljen. Na ovom kraju je u kracima obrtno smešteno vreteno 2 za namotavanje i za zatezanje limane trake 3 koja treba da se postavi oko sloga. Vreteno 2 za namotavanje je izvedeno pomoću dve žice koje se pružaju paralelno jedna pored druge, koje su okrugle i sačinjavaju jednu celinu. Dole su žice umeštene u koturu 8 koji je po obimu zasečen, i kruto sa međusobno spojene. Kotur 8 je zasečenim delom odzdo (spolja) smešten u kružnoj rupi 9 donjeg karaka kutije 1. Gornji krajevi žica 2 su provučeni kroz kotur 10, koji je po obimu zasečen i zasečenim delom odzgo (spolja) obrtno smešten u gornjem kraku kutije 1. Gornji krajevi žica 2 strče gore preko kotura 10 napolje, i pomoću međudela 12, koji je sa njima zavaren, izvedeni su u pljošt čep, preko kojeg može biti navučen ključ za obrtanje vretena za namotavanje. Pomoću međudela 12 i koturova 8 i 10 su žice na oba kraja tako kruto međusobno spojene, da se,

i pri upotrebi najveće dozvoljene obrtne snage, žice ne mogu međusobno uviti. Dalje pomoću međudela 12 biva rastojanje između koturova 8 i 10 na veoma jednostavan način ograničeno, tako, da koturi sa sigurnošću bivaju držani u kracima kutije. Podužni prerez 5 za provlačenje kraja trake koja treba da se namotava na vreteno 2, obrazovan je međuprostorom između žica. Drugi kraj trake biva korisan obavijen oko kobilice dela 1, i biva stavljen u vertikalni prerez 1' u zadnjem zidu dela 1. Na obimu većeg dela kotura 10 su izvedeni zaprečni zupci 11. Sa ovim zaprečnim zupcima 11 se nalazi u zahvatu na prednjem kraju odgovarajući izupčeni srazmerno široki zapirač 13, koji je na zadnjem kraju povijen prema gore i pomoću čivije 14 koja strči prema napred, i koja zahvata u otvor kraja zapirača 13 povijenog prema gore, biva vođen podužno pomerljivo u odnosu prema gornjem kutijinom kraku. Dalje je zapirač 13 pomerljivo vođen pomoću čepa 15 koji iz gornjeg kutijinog kraka strči prema gore, i koji prodire kroz prerez 16 u zapiraču. Opruga 17 koja se opire o povijeni deo kraka tela 1 održava zapirač 13 stalno u zahvalu sa zaprečnim zupcima 11. Upotreba širokog zapirača sa više zaprečnih zubaca omogućuje da se kotur 10 i zapirač održavaju tankim, što je za postizanje široke trake veoma važno, pošto od zapirućeg mehanizma ne sme ništa da strči preko isključnih delova sloga.

Preimućstvo ovog zatezača sloga u odnosu prema poznatim uređajima sastoji se u tome, što između kutijinih krakova ne postoje nikakvi delovi, koji bi mogli otežati provlačenje i namotavanje trake na vreteno za namotavanje. Sloga može biti upotrebljena znatno šira i tanja traka, no kod do sada poznatih vezača sloga. Zahvaljujući upotreblivosti široke metalne trake može njena debljina biti uzeta odgovarajući u štamparstvu upotrebljavanoj jedinici za izmenu mere sloga, naime polovini štamparske tačke, l.j. 0,18 mm, ta-

ko, da pri upotrebi opisanog vezača sloga mere sloga bivaju održavane u normalnim veličinama, ako treba više slogova da se jednovremeno utegne u mašini, i ako treba da se održi postojeća mera za sve slogove zajedno. Pošto je vreteno za namotavanje raspoređeno na jednom kraju zatezačeve kutije, i pošto je zadnji zid iste na ovom mestu uklonjen, to je vreteno za namotavanje lako pristupno za uvođenje trake, i stvorena je mogućnost, da se upotrebi zatezačeva kutija debljine samo jednog normalnog stega (6 cicera), a da ipak izvesna određena, odnosno dovoljna dužina trake nesmetano bude namotana, ako korektura sloga, na primer vađenje celog jednog reda, uslovljava skraćenje trake.

Patentni zahtevi:

1) Vezač sloga sa limanom trakom obavijenom oko štamparskog sloga, koja biva zatezana pomoću zatezača trake sa zupčanim zapiračkim mehanizmom, naznačen time, što je vreteno (2), koje se sastoji iz dvogube žice, za namotavanje jednog kraja zatežuće trake (5) koja je na poznat način svojim drugim krajem pritrvrđena na zatezačkoj kutiji (1), pomoću upuštenih koturova (8, 10) tako smešteno u kracima zatezačeve kutije, da međuprostor može potpuno biti iskorišćen za širinu trake.

2) Vezač sloga po zahtevu 1, naznačen time, što je kotur (10) u vezi sa krajevima žica (2) zavarenim u jedno u jedan obrtni čep (12) radi namicanja ključa, jednovremeno izveden kao zaprečni zupčanik (11), u koji zahvata zapirač (13) koji, elastično vođen u podužnom pravcu zatezačeve kutije, izvodi zahvatanje pomoću većeg broja zaprečnih zubaca.

3) Vezač sloga po zahtevu 1 i 2, naznačen time, što je vreteno (2) za namotavanje postavljeno na kraju zatezačeve kutije, na kojem je jedan deo zadnjeg zida uklonjen.

Fig.1

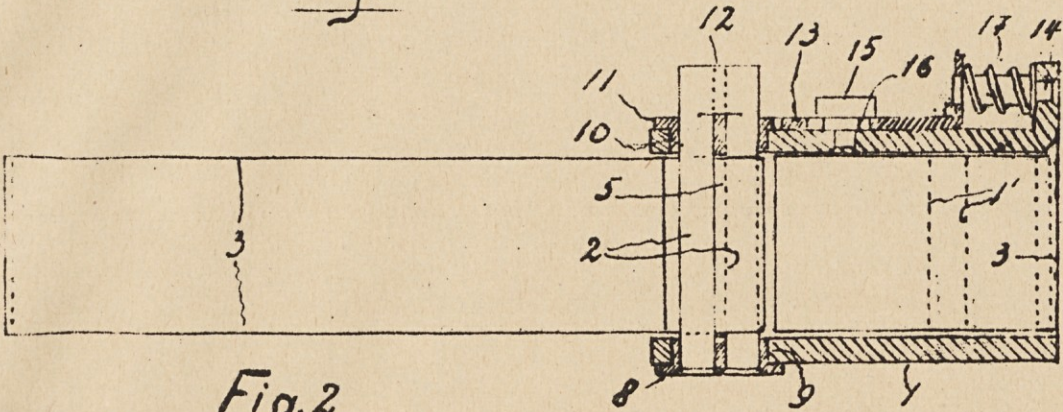


Fig.2

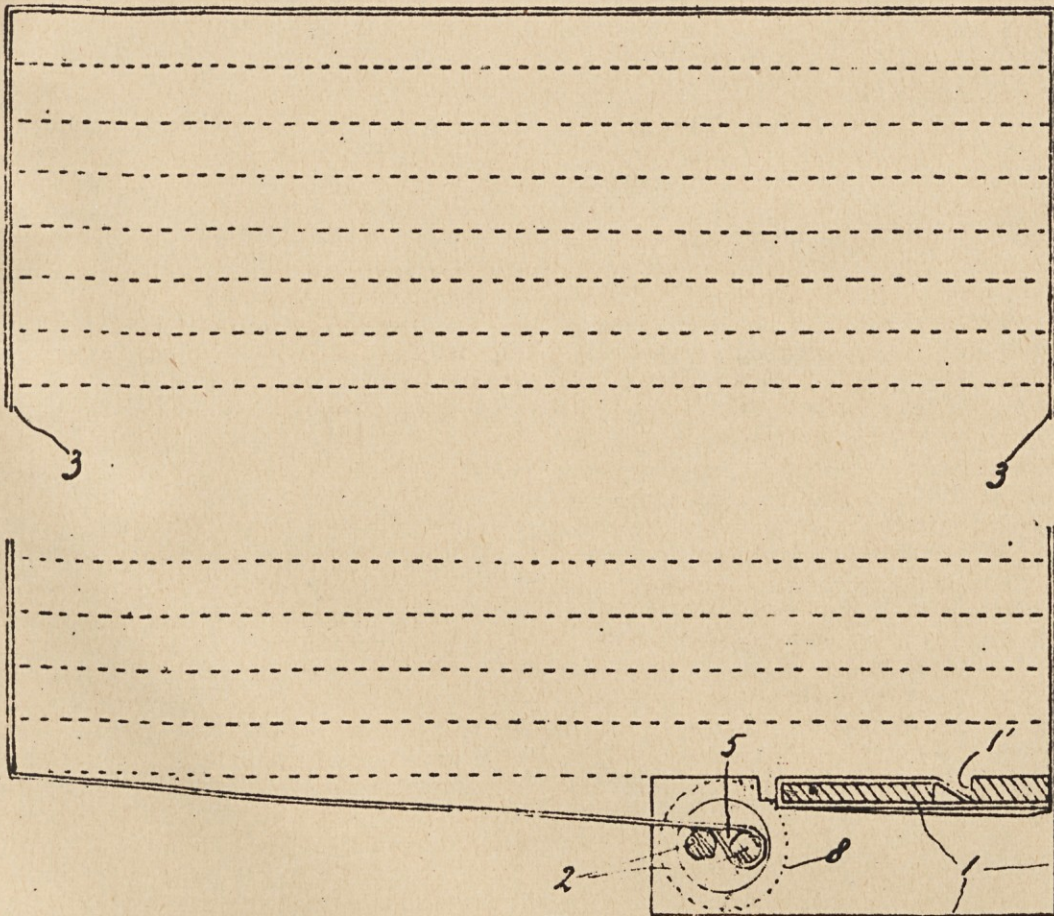


Fig.4

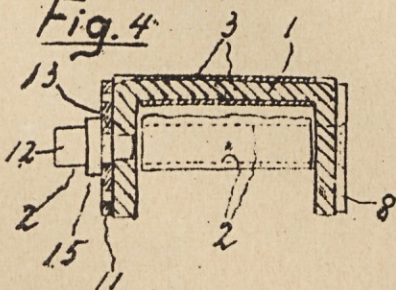


Fig.3

