

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU



INDUSTRIJSKE SVOJINE

RAZRED 42 (4)

IZDAN 1 SEPTEMBRA 1940

PATENTNI SPIS ŠT. 15976

Stözlze Oesterreichische Glasindustrie A. G. Wien, Nemčija.

Prozorna merilna posoda, zlasti iz stisnjenega stekla, z merilno skalo, ki je predvidena na plašču posode.

Prijava z dne 1. marta 1939.

Velja od 1. oktobra 1939.

Predmet izuma je prozorna merilna posoda, zlasti iz stisnjenega stekla, z merilno skalo, ki je predvidena na plašču posode, in katere bistvena oznaka obstoja v tem, da se stvori te merilna skala potom ozkih stopenj na notranji strani plešča posode, katere stopnje so zaradi pri njih nastopajočem izpremenjenem svetlobnem lomljenju od zunaj vidne kot ozki obroči ali ozke črte. Te stopnje potekajo pri tem lahko ali preko celega oboda plašča posode, lahko pa so po posebni oznaki izuma izoblikovane samo v notranjosti ozke podolžne cone na plošču posode.

Izoblikovanje merilne skale po izumu omogoča zlasti enostaven postopek za proizvodnjo iste s tem, da se tvori na plašču posode predvidene merilne skale istočasno s stiskanjem posode potom stopenj na prednostno koničnem jedru, ki določa notranjost posode. Ker ustreza vsebina notranjosti posode popolnoma točno jedru, predpostavljajoč, da nimamo po stiskalnem postopku nadaljnjo na obliko posode vplivajočo naknadno obdelavo, zlasti ne toplotne preobdelave, bomo imeli točno skladnost tudi med vsebinskimi deli, ki so določeni potom stopenj jedra, in med vsebinskimi deli, ki so določeni potom stopenj na plašču posode. Imamo tedaj možnost, da dobimo z ustrezajočo razdelitvijo stopenj na jedru tako merilno skalo, ki predstavlja točno skladno podelitev notranjosti posode.

Ker se dajo potom stopenj določeni vsebinski deli jedra točno preračunati in ker obdrži običajno iz zelo trdnih snovi, na

primer iz jekla, napravljeno jedro svoj volumen tudi po daljši dobi uporabe neizpremenjen, dobimo veliko prednost, da niso samo potom enega in istega jedra izdelane skale same po sebi popolnoma neoporečne, temveč se medsebojno tudi popolnoma točno ujemajo, tako da lahko odpade vsako naknadno umerjenje. Ta okolnost vpliva zlasti ugodno pri množinskem izdelovanju, ker vpliva tu zaradi odpadanja vsakovrstnega umerjenja nastajajoči prihranek v zelo veliki meri na proizvodne stroške posod. K temu prihaja še to, da je znatno izboljšeno in olajšeno odčitavanje nivoje v posodi se nahajajoče tvarine napram merilnim posodam z zunaj ležečo skalo, ker ležijo tu delilne črte neposredno na tvarini in so zato popolnoma izločene napake pri odčitavanju, ki jih imamo pri prej navedenih znanih merilnih posodah in ki nastopajo zaradi debeline stene.

Načrt kaže izvedbene primere predmeta izuma in sicer kažejo sl. 1 do 3 tri različne izvedbene oblike merilne posode oziroma v plašču iste nameščene merilne skale, medtem ko kaže sl. 4 shematično za proizvodnjo take merilne posode služečo stiskalno jedro.

Po sl. 1 je predvidenih na notranji strani plašča 1 več stopenj 2, ki tvorijo merilno skalo. Velikost vsebine posode od dna posode do vsake teh stopenj se navede umestno na notranji strani ali pri prozornih posodah na zunanji strani pri vsaki stopnji s številkami. Medtem ko potekajo pri naš opisanem izvedbenem primeru stopnje 2 preko celega oboda notranje ploskve plaš-

ča, so lahko izoblikovane te stopnje, kakor to kaže sl. 2 in 3, tudi samo po ozkem podolžnem delu plašča posode. Po sl. 2 so pri tem nameščene stopnje 2a tako, da stopijo navznot napram notranji ploskvi posodinega plašča, medtem ko stopijo po izvedbeni obliki po sl. 3 navzven proti notranjemu prostoru posode.

Izdelava merilne posode oziroma na plašču iste predvidene merilne skale se vrši pri tem po izumu na ta način, da se stvorijo, kakor to kaže sl. 4, pri izvedbi posode prednostno s stiskanjem stopnje merilne skale potom ustrezajoče podeljenih stopenj jedra 4, ki služi za izoblikovanje notranjosti posode. Če naj bo nameščena, kakor pri izvedbenih primerih po sl. 2 in 3, merilna skala samo po ozkem podolžnem delu posodinega plašča, tedaj predvidimo v soglasju s tem tudi stopnje jedra samo v območju ozkega podolžnega dela na plašču jedra.

Pri nazadnje imenovanem slučaju bi bilo tudi možno, da predvidimo na enem in istem jedru več takih stopenjskih con, pri

čemu je delitev stopenj v posameznih conah različna. Na ta način lahko tvorimo v plašču posode istočasno več skal, od katerih na primer deli ena notranjost posode v četrtine, druga pa notranjost posode v osminke.

Patentne zahteve:

1. Prozorna merilna posoda, zlasti iz stisnjene stekla, z merilno skalo, ki je predvidena na plašču posode, označena s tem, da se tvori merilna skala potom ozkih stopenj na notranji strani plašča posode, katere stopnje so vidne od zunaj kot tenki obroči ali črte zaradi na njih nastopajočega izpremenjenega lomljenja svetlobe.

2. Merilna posoda po zahtevi 1, označena s tem, da so merilno skalo tvoreče stopnje izoblikovane samo v območju ozke podolžne cone v plašču posode.

3. Merilna posoda po zahtevi 2, označena s tem, da je predvidenih na notranji strani plašča posode dvoje ali več potom stopenj tvorjenih merilnih skal.

Fig. 1

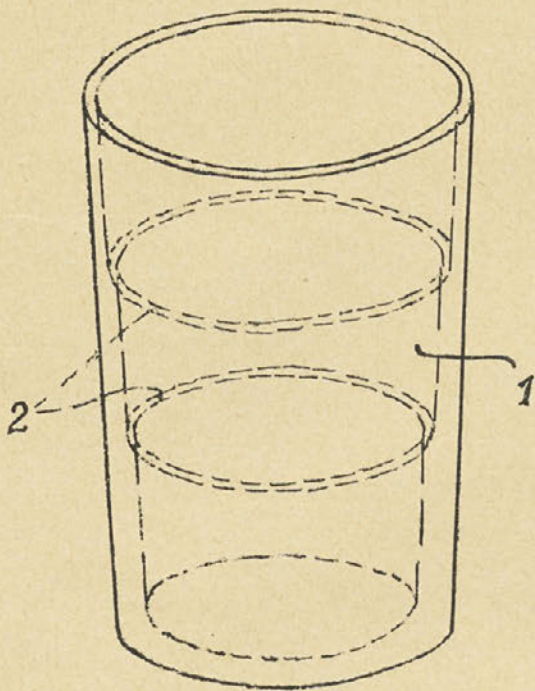


Fig. 2

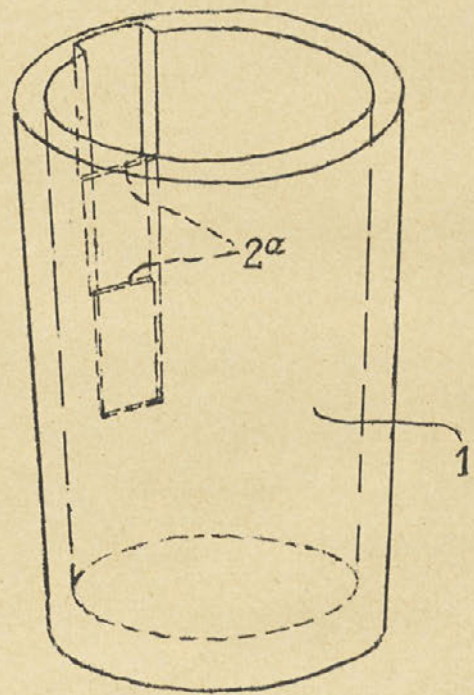


Fig. 3

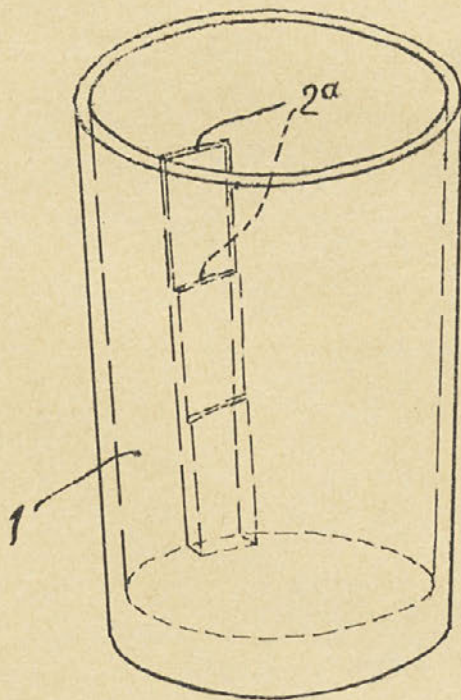


Fig. 4

