

KRALJEVINA SRBA, HRVATA I SLOVENACA

UPRAVA ZA ZAŠTITU

Klasa 27 (1)



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Izdan 15. Avgusta 1924

PATENTNI SPIS BR. 2033

MIHALJ KRUPITY, KRZNAR, BAJA, UGARSKA.

Postupak sa uređenjem za istodobno brzo čišćenje i umekšavanje sirovih koža.

Prijava od 21. marta 1922.

Važi od 1. maja 1923.

Postupak sa uređajem za istodobno brzo čišćenje i umekšavanje sirovih koža,

Izum se tiče brzoga i jeftinoga postupka sa uređajem za istodobno čišćenje i mekšanje sirovih koža, koje postaju pri tom sasvim svetle i meke.

Po postupku prevlači se očisti se imajuća strana kože uzduž jedne brzo okretajuće bačvaste freze pod pritiskom i brzinom tako, da se koža također ugrije usled čega se kod čišćenja i umekša te sjajući glatka postaje.

U crtežu pokazuje slika 1 — frezu za provedbu postupka u pogledu sa strane i djelomičnom prerezu po dužini;

Slika 2. zorno jedan izmjenljivi nož freze.

Slika 3. pogled s gora k slici 1.

Slika 4. ukupno sastavljeni kompletni uređaj;

Slika 5. i 6. drugi jedan način izvedbe s pogledom sprijeda i u prerezu.

Uređaj se sastoji od jedne okomite " brzo okretajuće se osovine —3—" na kojoj su pričvršćeni brojni noževi freze —4— tako da oštrice noževa —4'— čine bačvastu rotacionu ploču.

Pojedini noževi stoje radijalno položeni, a neli koso k osovini, tako da ostružuju kožu bez oštećivanja.

Za osovinu —3— bričvršćeni su noževi mogu se izmeniti, tako da se mogu oštriti.

Prema predležecem primjeru su hrbti noževa —5— oblika lastinog repa i nameštene su u isto takove udubine na bubnju —6— koji se nalazi na osovini —3— te su s položenim pločicama 7— i učvršćavajućim vijkom —8— čvrsto složeni. Freza —3,4— leži prema slici 4, okomito u stalku —10— te je provedena čvrstom —11— i slobodnom remenicom

—12— koju tjera pogonskim remenom —13— pogonska ploča —14, 15—.

Koža —9— se nategne u obliku poluvaljka okolo brzo okrećuće freze te se uzduž iste vuče.

Prema slici 5,6, položena je freza vodoravno i radi zajedno s pločom —16— koja se prilagođuje koritastom obliku freze, koja je prema gore pomična, a obuhvaća donju polovinu freze.

Njom se pritišće koža na frezu.

Taj način izvedbe naročito je zgodan za teške kože.

Ploča —16— okreće se rukama —18— oko osovine —17— te se stavlja u pogon pedalom —20— preko spojnice —19—.

Patentni zahtevi:

1. Postupak za čišćenje i mekšanje sirovih koža, naznačen time, da se nutrašnja ploča sirove kože prevlači uzdužno preko brzo-okretne, najbolje bačvaste freze takovom brzinom i pod takvim tlakom, da se sirova koža ugrije, čim se ujedno čisti te postaje meka i svetla,

2. Uređaj za provedbu postupka prema zahtevu 1. naznačen time, da se freza sastoji iz niza noževa, koji su na jednoj osovini —3— izmjenljivo pričvršćeni, prema osovini radialno i ponešto koso; njihovi rubovi imaju oblik takovih lukova, da svi rubovi zajedno čine jednu jedinu bačvastu rotacionu ploču.

3. Uređaj prema zahtevu 1, s vodoravno položenom frezom za teške kože naznačen pločom —16— koja se priljubljuje obliku freze, koritasto, koja se može k frezi pritlačiti a obuhvaća donju polovinu freze.

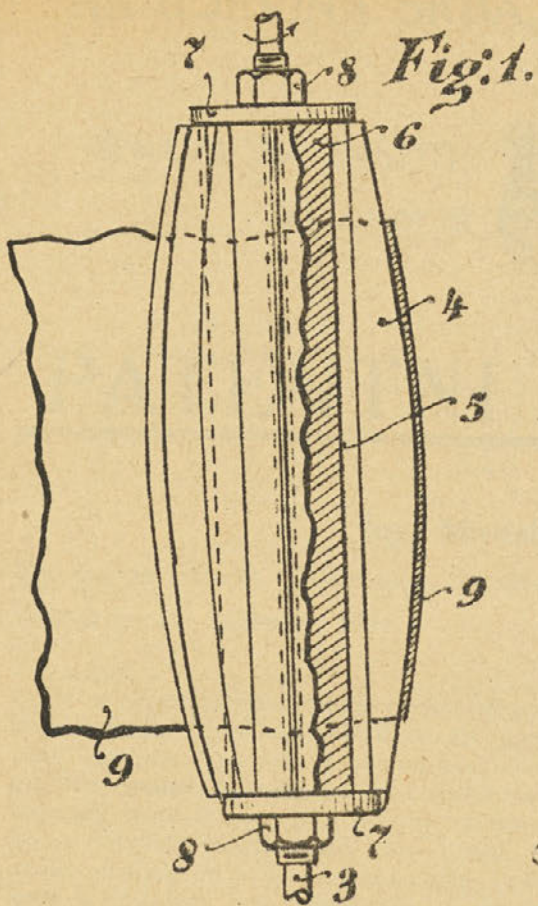


Fig. 2.



Fig. 3.

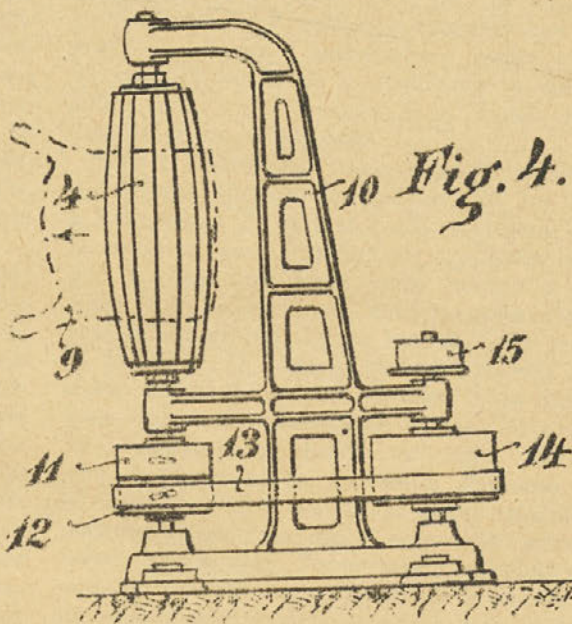
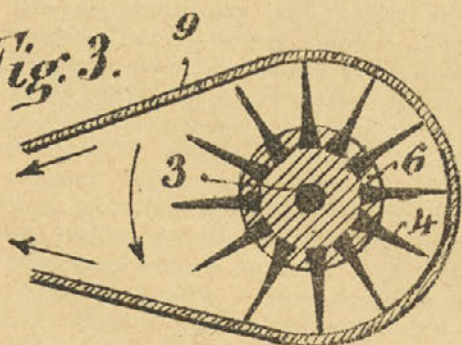


Fig. 6.

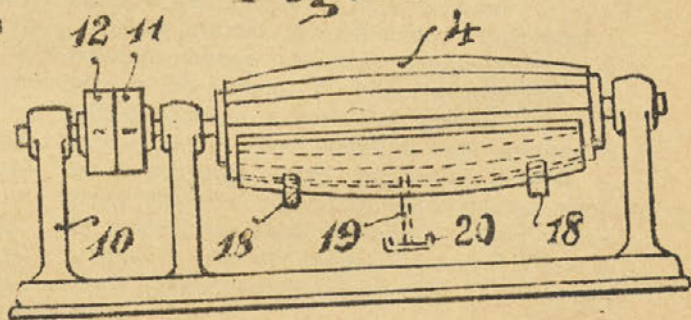


Fig. 5.

