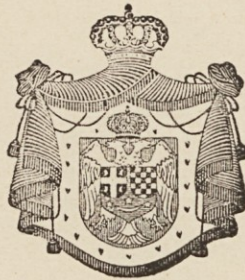


KRALJEVINA SRBA, HRVATA I SLOVENACA

UPRAVA ZA ZAŠTITU

Klasa 21 (9)



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Izdan 1. Januara 1927.

PATENTNI SPIS BR. 4007

Dr. Berthold Redlich, Feldkirchen kod Münchena.

Postupak za izradu ugljenih elektroda, ojačanih metalom.

Prijava od 3. novembra 1924.

Važi od 1. avgusta 1925.

Traženo pravo prvenstva od 5. novembra 1923. (Nemačka).

Sopstveni otpor ugljenih elektroda može se smanjiti time, ako se ugljeni ojačaju metalnim lestvicama **a**, pri čemu su one predviđene sa većim brojem kratkih metalnih klinova u žarenom ili nežarenom stanju, koje su sprovodno utvrđene i međusobno vezane na način koji se mehanički ne može rastaviti.

Pokazalo se, da se radi postizanja dobrog dejstva spojnice između elektroda i lestvica, koje vezuju metalni klinovi, prostor mora održavati u koliko je god moguće manji, i time smanjuje otpor metalnog klina proticanju dela struje.

Ovaj cilj se postiže prema ovoj prijavi na taj način, što su spojna mesta između metalnih klinova i lestvica načinjena upuštena u gornju površinu ugljene elektrode. Veza metalnih klinova sa lestvicama može se ovde postići stapanjem, zakivanjem ili na sličan način. Pri upotrebi spajanja stapanjem korisno se postupa tako, da se skupljanjem, koja nastupa pri hlađenju ra-

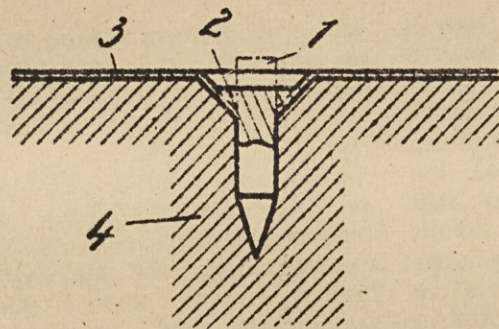
stopljene glave klina pribavi prisno priljublivanje između elektrode i lestvica sa ispunjavanjem udubljena i priljublivanjem svakog međuprostora.

Na priloženom nacrtu prestavljen je jedan stopljeni spoj ove vrste. Prvobitna glava klina **a**, koja je na nacrtu tačkasto naznačena, rastapa se i ispunjuje šrafirani prostor udubljena, označen sa **b**, čime ona stvara prisani spoj i sigurno priljublivanje sa metalnim ojačanjem.

Patentni zahtevi:

1. Postupak za izradu ugljenih elektroda ojačanih metalom, sa kratkim metalnim klinovima ulegnutim sprovodno u elektrode, međusobno vezanim metalnim lestvicama, naznačen time, što se mesto spoja između ovih metalnih klinova i lestvica ustanovljuje, upušteno u gornju površinu elektrode.

2. Oblik izvođenja prema zahtevu 1, naznačena stapanjem klina sa lestvicama sa ispunjavanjem predviđenog udubljenja.



1840

