

# Fleksibilnost in inovativnost – SMC

## Industrijska avtomatika

Pnevmatika je v povezavi z elektroniko vodilna oprema za avtomatizacijo v različnih industrijskih vejah. Kljub močnemu prodoru električnih pogonov je pnevmatika ohranila primat v veliko primerih. SMC Industrijska avtomatika, d.o.o. je uveljavljeno svetovno podjetje s sedežem v Tokiu. Na slovenskem trgu je prisotno že več kot 10 let. Pogovarjali smo se z direktorjem Marjanom Matohom.



Nova poslovna stavba podjetja SMC

**Ventil:** Ali lahko za začetek poveste nekaj o ustanovitvi podjetja v Sloveniji, razlogih za to, o položaju in ciljnih?

**M. Matoh:** Podjetje SMC je bilo ustanovljeno leta 1959 v Tokiu, od koder se je potem razširilo praktično po celem svetu.

V Sloveniji je bilo podjetje SMC Industrijska avtomatika, d. o. o., ustanovljeno leta 1997. Do lani je bil sedež podjetja v prostorih bivše Iskre v Žužemberku, sedaj pa smo se preselili v Trebnje v nove prostore, ki smo jih zgradili v letu 2006/07.

V programu imamo v glavnem komponente za avtomatizacijo različnih proizvodnih procesov.

S komponentami in svetovanjem na mestu samem skušamo uporabnikom pomagati najti rešitev problema, ki je sprejemljiva za vse.

**Ventil:** Katera področja prvenstveno pokrivata in s katerimi komponentami?

**M. Matoh:** Proizvodni program podjetja SMC Corporation obsega preko 9.200 različnih osnovnih proizvodov, ki so dobavljivi v 530.000 različicah oz. izvedbah, tako da bi lahko rekli, da pokrivamo skoraj vsa področja. Komponente so lahko različne: od pnevmatskih in elektropnevmatskih osnovnih komponent (priprava zraka, cilindri, ventili, priključki), komponent za detekcijo, merjenje in regulacijo tlaka in pretoka do komponent, ki so delno ali v celoti krmiljene z električ-

nimi in elektronskimi signali (električni brezbatnični cilindri, kompaktni pogoni s servo ali koračnimi motorji, industrijska komunikacija itd.).

**Ventil:** Mogoče lahko kaj poveste o komponentah za avtomatizacijo v montaži?

**M. Matoh:** Komponente za avtomatizacijo v montaži morajo slediti zahtevam sodobnih montažnih linij. Biti morajo zanesljive in vzdržljive. Zahtevani čas cikla na montažnih linijah je iz leta v leto krajši, kar za vgrajene komponente pomeni veliko število preklopov, zato npr. vgrajujemo ventile, ki imajo garantirano vsaj 50 mio. preklopov, za še zahtevnejše primere pa z 200 mio. preklopov.

**Ventil:** Prisotni ste v prehrabeni industriji. Kje so tu vaše prednosti in kakšne so zahteve pri komponentah?

**M. Matoh:** Komponente v prehrabeni industriji morajo ustrezati določenim standardom. Vsaka ima v osnovi pridobljena certifikata Japan's Food Sanitation Law test in United States FDA (Food and Drug Administration) elution test.

Če se standard EU za posamezno komponento razlikuje od navedenih standardov, potem mora biti sprožen postopek za pridobitev ustreznega evropskega standarda.

**Ventil:** V čem se razlikujejo komponente za medicino in farmacevtsko od komponent v drugih panogah?

**M. Matoh:** Zadeva je podobna kot pri prehrabeni industriji. Nekateri komponente so še v pridobivanju ustreznih certifikatov za to področje, druge ta certifikat že imajo. Glavna razlika glede na komponente v drugih panogah je v tem, da so te običajno izpostavljene bolj ekstremnim pogojem delovanja. Tu mislim predvsem na različne agresivne medije (npr. kisline), visoke temperature (npr. para) ipd. V veliki meri so komponente za to področje izdelane iz teflona in nerjavečega jekla.

**Ventil:** Veliko poudarka dajete tehnološkemu razvoju!

**M. Matoh:** Drži. Samo z ustreznim tehnološkim razvojem in spremljanjem potreb, ki se pojavljajo v različnih industrijah, je možno ustreči kupcem in slediti njihovem razvoju.

Za tehnološki razvoj v korporaciji SMC skrbijo tehnološki centri v Tokiu, ZDA in Veliki Britaniji.

**Ventil:** V kolikšni meri SMC Slovenija raziskuje in razvija? Ali se mogoče povezuje z raziskovalnimi inštitucijami?

**M. Matoh:** Na lokalnem nivoju sledimo potrebam naših kupcev. Če kupec zahteva modifikacijo, prilagoditev obstoječe komponente ali pa rešitev nekega problema, to zagotavljamo s svojimi partnerji na lokalnem nivoju. Seveda se v tem procesu povezujemo tudi z različnimi raziskovalnimi inštitucijami, šolami (od poklicnih, srednjih pa do univerz) pa tudi z različnimi podjetji, ki imajo izkušnje na posameznih ozkih segmentih, ki jih zadeva predmet razvoja ali raziskave.

**Ventil:** Kako se odzivite na zahteve kupcev s posebnimi željami? Lahko predstavite kakšen projekt, ki je bil narejen za slovenski prostor?

**M. Matoh:** Različnih projektov, ki so bili narejeni za slovenski prostor, je veliko, kupcev s posebnimi željami pa še več.



Vozlišče PB

Naj navedem en primer: Za podjetje, ki se ukvarja z izdelavo montažnih linij, smo skupaj z našim partnerjem razvili industrijsko vozlišče za priklop na ventilski otok s PB-komunikacijo. Vozlišče je bilo razvito in izdelano po željah, zahtevah in navodilih kupca. Zahteve: izhodi, prilagojeni za krmiljenje ventilov ali (po potrebi) drugih električnih komponent, hitra in enostavna montaža in ožičenje, 100-odstotno zanesljivo delovanje v različnih okoljih, majhni gabariti, ob eventualnem strojelomu ali okvari zagotovljena hitra menjava vozlišča, ugodna cena (v primerjavi s podobnimi komponentami na trgu).

Projekt je bil, na zadovoljstvo vseh, realiziran v zelo kratkem času.

**Ventil:** Bralce revije VENTIL bo prav gotovo zanimalo, v čem so vaše komparativne prednosti?

**M. Matoh:** Prednosti vidimo predvsem v hitrem odzivu na potrebe naših kupcev, v kratkih odzivnih časih, v prilagajanju na zaznane potrebe trga, v stalnem razvoju in partnerskem odnosu tako s končnimi porabniki in kupci kot tudi s partnerji in dobavitelji ter v sorazmerno kratkih dobavnih rokih.



Skladišče

Za zagotavljanje kratkih dobavnih rokov, ki so za potrebe nemotene proizvodnje naših kupcev še kako pomembni, smo s preselitvijo v nove prostore pridobili tudi malo večji skladiščni prostor.

Na zalogi imamo kar nekaj različnih komponent, tako da lahko v primeru strojeloma in zaustavitve proizvodnje hitro reagiramo in pomagamo rešiti nastalo situacijo.

**Ventil:** Ne moremo mimo kadrov in izobraževanja? Kako v vašem podjetju gledate na ta vprašanja?

**M. Matoh:** Da bi lahko sledili neprestanemu razvoju na področju avtomatizacije proizvodnih procesov in samih komponent, se je potrebno prenesto izobraževati.

V našem podjetju poteka izobraževanje na dveh nivojih. Na prvem gre za izobraževanje znotraj podjetja, predvsem za spoznavanje s produkti, ki so novi na tržišču, za predstavitev novih rešitev določenih problemov, izmenjavo izkušenj ipd.



Učilnica

O drugem nivoju govorimo, ko pripravijo naši zunanji partnerji izobraževanje za naše zaposlene s področja, s katerim se sicer ukvarjajo. Tu gre predvsem za nove tehnologije in nove rešitve na posameznih področjih in ne toliko za komponente kot take.

Tudi na področju izobraževanja smo s selitvijo v nove prostore nekaj pridobili. Imeli bomo možnost, da k sebi povabimo naše kupce in jim pripravimo izobraževanje z določenega področja.

Ena učilnica je že skoraj opremljena, ostali dve pa bosta nared v naslednjih mesecih.

**Ventil:** Lahko na koncu strnete nekaj misli in smernic o nadaljnjem razvoju firme SMC Slovenija?

**M. Matoh:** Razvoj firme SMC se bo nadaljeval po

začrtanih smereh. Še naprej se bomo prilagajali posebnim in posameznim zahtevam trga, razvijali partnerske odnose ter poglobljali in krepili sodelovanje z različnimi zunanjimi partnerji.

V imenu bralcev revije VENTIL hvala za pogovor in veliko poslovnih uspehov v letu 2008.

Dr. Dragica Noe

www.smc.si

**SMC**

SMC Industrijska avtomatika d.o.o.  
 Mirnska cesta 7, 8210 TREBNJE  
 Tel.: 07 3885 412, Faks: 07 3885 435  
 E-pošta: office@smc.si