

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Klasa 21 (6).

Izdan 1 marta 1935.

PATENTNI SPIS BR. 11392

N. V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven, Holandija.

Cev za električna pražnjenja.

Prijava od 23 aprila 1934.

Važi od 1 avgusta 1934.

Traženo pravo prvenstva od 3 juna 1933. (Holandija).

Ovaj se pronalazak odnosi na električne cevi za pražnjenje, koje naročito služe za emisiju svetlosti. Ova cev sadrži pozitivni stub pražnjenja, i tako je presavijena da su joj krajevi sasvim jedan uz drugi. Nadjeno je u praksi, da ako se oba kraja ovakve cevi zacementiraju zajedno u istu čauru, vrlo često cev prsne u radu. Ustanovljeno je da ovo prskanje dolazi nsled širenja cevi u radu. Prema tome, ovaj se nedostatak pojavljuje kod cevi u koje su za vreme rada na visokoj temperaturi, kao što su to cevi u kojima se pražnjenje vrši kroz paru teško isparljivih metala, na primer, natrijuma, litijuma, magnezijuma, cinka, t. j. onih metala, čiji napon isparavanja ne iznosi više od nekog malog dela milimetra na temperaturi od 200°C.

Prema ovom pronalasku, ovaj se nedostatak otklanja time, što jedan kraj cevi ne učvršćuje kruto u zajedničku čauru, tako da se ovaj kraj cevi može nešto malo pomerati u odnosu na čauru. Nadjeno je da se na ovaj vrlo jednostavan način sprečava svako prskanje cevi usled toplotnog širenja materijala.

Najradije se predvidja i jedan prevoj u napojnim žicama za taj neutvrđeni deo cevi, tako da se time izbegne svako nprezanje cevi usled širenja cevi i tih napojnih vodova može biti jedan ili više.

Pronalazak će se jasnije razumeti obračavajući se na priložene crteže, koji su dati samo primera radi, i koji predstavljaju jedan način izvodjenja ovog pronalaska.

Slika 1 prikazuje cev za električna pražnjenja sa priključnom čauruom u bočnom izgledu i delimičnom preseku.

Slika 2 prikazuje izgled poprečnog preseka po liniji II II.

Na slici 1 prikazana je jedna cev za električna pražnjenja 1, presavijena u oblik slova U, koja je na krajevima snabdevena vratom 2 u koji su zatopljene užarena katoda 3 i anoda 4. U cevi se nalazi izvesna količina nekog retkog gasa, na primer, neona, pod pritiskom od nekoliko milimetara živinog stuba, i izvesna količina natrijuma, koji proizvodi natrijumovu paru za vreme rada, tako da ova cev ispušta vrlo snažnu svetlost i pokazuje pozitivno pražnjenje kroz ceo stub svetlosti.

Cev je dalje snabdevena zajedničkom priključnom čauruom 5 od nekog izolujućeg materijala na primer, azbestnog cementa. Ova je čaura snabdevena sa dva cilindrična udubljenja, u koja se stavljaju krajevi cevi 1. Kraj 6 kruto je učvršćen za čauru 5 pomoću nekog cementa ili gipsa 7, dok je kraj 8 slobodan. Između ovog kraja 8 i čaure 5 ostavljen je izvesan slobodan prostor, na primer, približno 1 milimetar.

Čaura 5 izradjena je u obliku bajonet priključka. Oba kontakta 9 spojena su sa unutrašnjim elektrodama, pri čemu je svaka katoda 3 spojena sa anodom 4, koja je okružuje. Pošto je svaka grupa elektroda snabdevena samo sa po jednom napojnom žicom, to se katoda 3 ne može ne-

posredno zagrijati nekom zasebnom zagrevajućom strujom, već se zagrevanje ovih katoda vrši samom strujom pražnjenja. Razume se da je moguće čauru 5 snabdjeti sa potrebnim brojem kontakata da se omogući napajanje katoda zasebnim vodovima, kroz koje se dovodi potrebna struja za zagrevanje katoda.

Patentni zahtevi:

1. Cev za električna pražnjenja sa pozitivnim stubom pražnjena, čiji su krajevi

postavljeni jedan pored drugog, naznačena time, što je snabdevena zajedničkom priključnom čaurom za oba kraja, od kojih jedan nije kruto spojen sa tom čaurom.

2. Cev za električna pražnjenja prema zahtevu 1, naznačena time, što je predviđen jedan ekspazioni prevoj u napojnoj žici, ili napojnim žicama, između kontakata na čauri i onog kraja cevi, koji nije kruto spojen sa čaurom.

Patentno pravo prihvata od 8 juna 1938. (Holandski)
Prijava od 23 aprila 1934.
Cev za električna pražnjenja
N. V. Philips' Gloeilampenfabriek, Eindhoven, Holandija

Slika 1 prikazuje cev za električna pražnjenja sa priključnom čaurom u bočnom izgledu i delimičnom preseku.
Slika 2 prikazuje izgled poprečnog preseka po liniji II-II.
Na slici 1 prikazana je jedna cev za električna pražnjenja 1, prepravljena u obliku slova U, koja je na krajevima snabdevena vatom 2 u koji su zatopljene užarena katoda 3 i anoda 4. U cevi se nalazi izvesna količina nekog tečnog gasa, na primer, neon, pod pritiskom od nekoliko milimetrata živinog stuba, i izvesna količina nastupama, koji proizvodi nastupanje para za vreme rada. Tako da ova cev ispušta vrlo snažnu svetlost i pokazuje pozitivno pražnjenje kroz ceo stub svetlosti.
Cev je dalje snabdevena zajedničkom priključnom čaurom 5 od nekog izolirajućeg materijala na primer, azbestnog cementa. Ova je čaura snabdevena sa dva električna udubljena, u koja se stavljaju krajevi cevi 1. Kraj 6 kruto je učvršćen sa čauru 5 pomoću nekog cementa ili gipsa, dok je kraj 8 slobođen. Između ovog kraja 8 i čaure 5 ostavljen je izvesan slobođen prostor, na primer, približno 1 g. dimenzija.
Čaura 5 izrađena je u obliku bajonetne priključke. Ova kontaktna 9 spojena sa sa-
nautičnijim elektrodama, pri čemu je svaka katoda 3 spojena sa anodom 4 koja je okružuje. Pošto je svaka grupa elektroda snabdevena samo sa po jednom napojnom žicom, to se katoda 8 ne može ne-

Ovaj se pronalazak odnosi na električne cevi za pražnjenje, koje naročito služe za emisiju svetlosti. Ova cev sadrži pozitivni stub pražnjenja, i tako je prepravljena da su joj krajevi sasvim jedan uz drugi. Nađeno je u praksi, da ako se oba kraja ovašve cevi zacementiraju zajedno u istu čauru, vrlo često cev prane u radu. Iznađeno je da ovo prikazano dolazi nared širenja cevi u radu. Prema tome ovaj se nedostatost pojavljuje kod cevi u koje su za vreme rada na visokoj temperaturi, kao što su to cevi u kojima se pražnjenje vrši kroz paru teško isparljivih metala, na primer, nastupama, živinama, magnezijuma, cinka i drugih metala. Ovi napori isparavanja ne iznosi više od nekog malog dela milimeta na temperaturi od 200°C.
Prva ovom pronalasku ovaj se nedostatak odlaže time što jedan kraj cevi ne učvršćuje kruto u zajedničku čauru, tako da se ovaj kraj cevi može neko malo pomeriti u odnosu na čauru. Nađeno je da se na ovaj vrlo jednostavan način sprečava svako pražnjenje cevi usled toplinog širenja materijala.
Najbolje se predviđa i jedan prevoj u napojnim žicama za taj neuvršteni deo cevi, tako da se time izbegne svako napajanje cevi usled širenja cevi i da napojni vodovi može biti jedan ili više.
Pronalazak će se jačine razumeti objašnjavajući se na priloženim crtežima, koji su dati samo primera radi, i koji predstavljaju jedinstven način izvođenja ovog pronalaska.

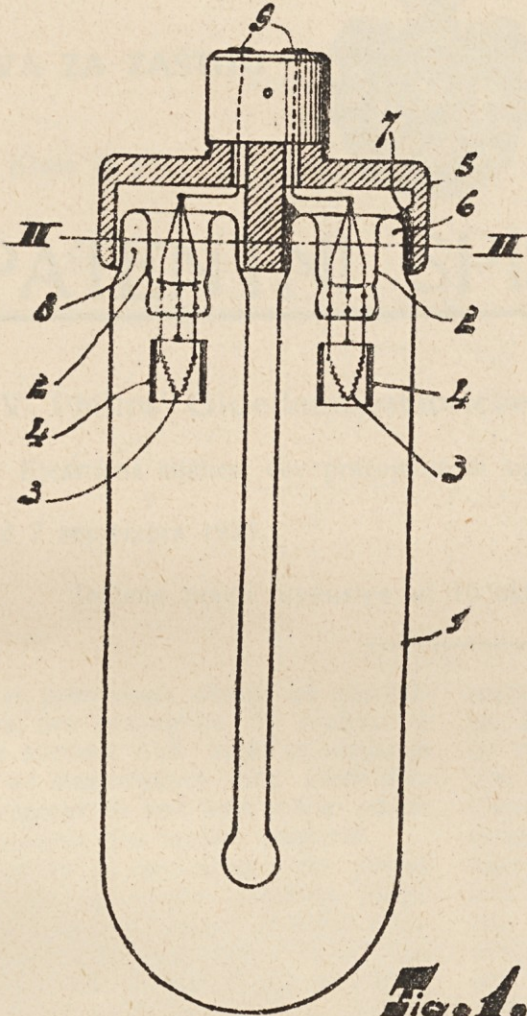


Fig. 1.

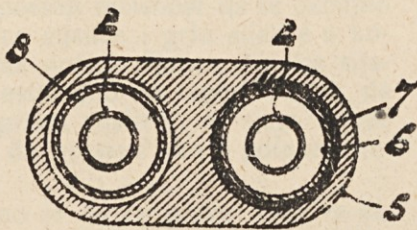


Fig. 2.

SEP 11 1894
NEW YORK

