

KRALJEVINA SRBA, HRVATA I SLOVENACA

UPRAVA ZA ZAŠTITU



INDUSTRIJSKE SVOJINE

KLASA 21 (9)

IZDAN 1. AVGUSTA 1923.

PATENTNI SPIS BR. 1039.

Dr. Imre Szarvasy, profesor, Budimpešta.

Postupak za proizvodjenje ugljenih elektroda.

Prijava od 9. decembra 1921.

Važi od 1. avgusta 1922.

Pravo prvenstva od 29. novembra 1917. (Ugarska).

Ugljene elektrode mogu se proizvoditi, ako se fini prašak petrolejskog koksa ili je retorni grafit dakle, što je moguće čistiji, bez pepela ugalj, sasvim izgnječi sa katranom ili drugim vezujućim srestvima, koja imaju malo pepela, nabiju u oblike ili presuju i ispeku pri velikoj temperaturi.

Za valjanost elektroda merodavna je s jedne strane čistoća i fizička sposobnost osnovnih materija, kao i moguće potpuno mećanje i gnjećenje uglja sa katranastim vezujućim srestvima. Odnosno ovih zahteva prevazilazi ovaj postupak za izradu ugljenih elektroda do sada poznate načine izrade.

Prema novom postupku zemljani gas podleže u jednoj cevi ili tome slično zagrejanju spolja, razdvajanju toplote tako, da postaje smeša čadji i katranastih proizvoda. Pogodnim izborom temperature i dužine zagrejanje zone cevi, kao i brzine strujanja i smanjivanja parcijalnog pritiska zemljanog gasa, može se pirogeno rastavljanje zemljanog gasa tako udesiti, da se postigne s jedne strane što je moguće povoljnije iskorišćavanje uglja odn. čadji a s druge strane što je moguća veća zadržina katrana.

Bez obzira na to, što je na taj način dobiveni ugalj praktično potpuno slobodan od stranih primesaka, naročito pepela, proizvod ima naročito povoljnu osobinu, da usled istovremenog postajanja uglja i katrana, obe ove materije su u jednoj takvoj unutrašnjoj, tako-

reći molekularnoj smeši, kao što se ne može postići niti finim usitnjavanjem uglja dobivenim na drugi način, niti, dugim mećanjem i gnjećenjem sa katranom.

Usled ove okolnosti dovoljna je već srazmerno mala sadržina katrana mase, da bi se dobile upotrebljive elektrode, nego što je kod dosadanih načina izrade, i sposobnost elektroda je jednostavnija i povoljnija.

Ako se želi što je moguće veće iskorišćenje uglja, onda može količina katrana, koja kod postaje istovremeno sa istim pod okolnostima tako mala biti, da je potreban dodatak daljih količina katrana ili tome slično. Ali time što je ugalj već natopljen sasvim iznutra i podjednako sa katranom, omogućeno je podjednako razdeljivanje i primanje daljih količina katrana kroz ugalj.

Na taj način postignuto mećanje biva na već poznati način n. pr. nabivanjem ili presovanjem preradjena i ispečena.

PATENTNI ZAHTEV:

Postupak za proizvodjenje ugljenih elektroda naznačen time, što je zemljani gas u jednom sudu za rastavljanje u neprestanoj struji tako podložen rasepu toplotom, da postaje smeća čadji i katranastih produkata, koja u danom slučaju daljnim dodatkom poznatih srestava za spajanje biva na već poznati način uobličena i pečena.

