

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Razred 82 (1)

Izdan 1. Marta 1930.

PATENTNI SPIS ŠT. 6848

Ing. Richard Prückner, Wien.

Postopanje pri sušitvi ploščnatih predmetov.

Prijava z dne 5. marca 1929.

Velja od 1. avgusta 1929.

Zahtevana prvenstvena pravica z dne 5. marca 1928. (Austrija).

Pri osuševanju ploščnatih teles v stiskalnicah se prigodi pri uporabi ravnih delavnih ploščah, da končno vsebuje sušilno blago v sredini več mokrote kakor na robu.

V začetku stiskanja oteče mokrota najprej od robnih delov plošč, med tem ko z naraščajočim pritiskom mokrota nima nikake priložnosti več uhajati iz sredine.

Ta nedostatek nastopi v ojačeni meri, ako se podvrže sušitvi v stiskalnici lepenka, ker se te snovi večinoma izdelujejo na osuševalnih strojih s prerezanjem z snovjo navitega cilindra, pri čemur se robovi razcefrajo. Ako se posamezne plošče v skladanica v stiskalnici stisnejo, tedaj obstoja pri uporabi ravnih stiskalnih ploščin na teh razcefranih robovih kmalu tako močan pritisk, da je zadržan ozir. otežkočen istop vode.

Po predmetu predležeče iznajdbe se odstrani ta nedostatek na ta način, da se uporabi stiskalne ploščine, ki so izbočene na način eleipsoidnega segmenta. Pri tem pride naprej sredina stiskalne skladanice pod pritisk, med tem ko oslonejo robovi še popolnoma brez pritiska. V nadaljem toku stiskanja pridejo od znotraj na zunan vedno večji deli stiskalne skladanice pod pritisk tako, da pridejo še le v zadnji stopnji stiskanja razcefrani in vsled tega močnejši robovi pod pritisk. Na ta način je omogočen pri stiskanju neoviran istop vode iz skladanice in sicer od znotraj na zunan.

Da se še bolj olajša izstop vode, se

razdeli stiskalna skladanica z vložitvijo sukna od klobučevine v število manjših skladanic. Za to je sposobna izključno le klobučevina, ker ista vsled svoje trdnosti in elastičnosti lahko pretrpi stranski pritisk, ki nastane vsled izbočene stiskalne ploščine.

Vlaganje pločevinastih plošč ali sl. v skladanice pri predležečem postopanju ne pride v poštev, ker bi bil s tem onemogočen prizadevani ugodni učinek izbočenih stiskalnih ploščin.

Osušitev lepenke po postopanju v smislu predležeče iznajdbe lahko doseže približno 55% suhote. Tudi pri hitri naknadni sušitvi ostane stisnjeno blago skoraj popolnoma ravno, ker zapusti, v nasprotju pri dosedanjem postopanju stiskanja, stisnjeno blago stiskalnico na robovih mokrejše kakor v sredini. Iz tega, da se pri daljni sušitvi na običajni način robovi hitreje osuše kakor srednji del, izhaja, da se mokrejši del robov in manj mokri srednji deli skoraj ob istem času osuše, vsled česar se izogne nadležnemu izverženju blaga.

Patentni zahtevi:

1. Postopanje pri sušitvi ploščnatih predmetov označeno s tem, da se uporablja pritiskalnike z izbočenimi delavnimi ploščinami.

2. Izvedbena oblika postopanja po zahtevi 1 označena s tem, da se med skladanice ploščnatih predmetov vloži klobučevina.

