

KRALJEVINA SRBA, HRVATA I SLOVENACA

UPRAVA ZA ZAŠТИTU

KLASA 82 (1)



INDUSTRIJSKE SVOJINE

IZDAN 1. APRILA 1929.

PATENTNI SPIS BR. 5696.

Ludwig Bachrich, inženjer, Beč.

Sprema za sušenje.

Prijava od 9. juna 1927.

Važi od 1. januara 1928.

Pravo prvenstva od 12. juna 1926. (Austrija).

Medju mnogobrojnim različitim konstrukcijama spremi za sušenje, koje se nude na tržištu, pojavlja se svuda težnja za tim, da se ne samo koliko je moguće dobro iskoristi na raspolažanje stojeca toplina, već ujedno i stvore takove uredbe, koje bi bile u stanju da vode ugrijani vazduh tako, da ostane temperatura u svim delovima prostora za sušenje koliko je moguće jednolika.

Predmet ovog pronaleta sačinjava jedna u vezi sa uredbom za kurenje građena spema za sušenje, kod koje je n. novi način uredba za kurenje lučena od prostora za sušenje jednom pregradom, koja ima ujedno tu svrhu, da prenasa žarenjem kalorifera toplinu na predmete, koje treba sušiti te na njoj ujedno ti predmeti počivaju.

Dalji su delovi tog pronaleta opisani u sledećem:

U Fig. 1 nacrtana prikazana je jedna takova, po ovom pronaletu uredjena spema za sušenje. Fig. 2 prikazuje poprečni presek kroz pregradu i susedne delove speme za sušenje.

Jednoličnost temperature u svima delovima prostora za sušenje nedosežljiva je u ovog aparata a osobito usled i radi toga, što ova spema radi bez sisaljke ili eks-hauستora, te je vazduh usled prirodnog strujanja pri ulazu A (Fig. 1) najvrući, pa mora da je u sredini dna, kod B najhladniji. — Prirodno strujanje teče u pravcu strelice. Najhladniji i najvlažniji vazduh

morao bi da se sakuplja kod B, pa bi morao ostati produkat kod B mokar. Poradi toga se je smestio upravo ispod tog mesta prostor za kurenje i žarenjem učinila celu pregradu T dobro vodeća za toplinu, na kojoj pregradi ujedno počiva teret punjenja, u ovom slučaju drva, nadalje se time može ta pregrada ugrejati i time ujedno ponovno ugrađati na dno padajući hladniji i vlažniji delovi vazduha, pa jih time za ponovno primanje vlage opet usposobiti, da bi se tako jednoliko posušio produkat i na dnu, osobito u sredini pregrade, zajedno sa ostalim delovima. Ako bez upotrebe ove nove uredbe ostane predmet, koji se suši na sredini dna mokar, može da se prekomernim ugrejavanjem produkat upravo na tom mestu odviše isuši i da se konačno i upali.

Da bi se mogla regulisati mera ugrejanja pregrade T, tložena je, kako to Fig. 1 prikazuje, medju prostorom za kurenje i pregradom jedna uloga Z, koja ujedno služi za vodjenje svežeg vazduha u svrhu ugrejavanja potonjeg. Čim je bliže smještena uloga Z do prostora za kurenje, tim je veće njezino ohladjivanje usled strujećeg svežeg vazduha, koji se dovadja pregrejan kaloriferu i tim se manje ugrejava pregrada žarenjem; uloga biva toplija a pregrada hladnija.

Ako se digne uloga, ugrejava se pregrada žarenjem više, uloga biva hladnija nego li u najnižem položaju; napram tome biva pregrada toplija, ujedno biva

prosek prostora za strujanja ulazećeg vazduha manji, pa je dakle i ohladjivanje usled svežeg vazduha manje.

Taj se tehnički efekat najlakše postigne, ako se uredi samo povrh prostora za kurenje nalazeći se dio pregrade za podizanje i spuštanje.

Bez ove nove uredbe puki je samo slučaj, ako se sastanu kod konstrukcije spreme za sušenje takove prilike, da pregrada, ili u tim prilikama dno spreme, ne bude odviše ugrejana ili ne ostane prehladna.

U ostalom se je pokazalo, da se dade sušiti drvo običajne duljine bez prisilnog strujanja vazduha najbolje tako, da se vrući vazduh dovadja od obju krajeva u približno jednakoj temperaturi i ako struji prilično uzdužnim pravcem drvenog vlakna; na drugi se način niti ne može postići, da se pregrada jednakо ugreje. Pa i kod ovakove uredbe mora da se drvo odviše osuši na krajevima, gdje ulazi sveži vazduh a da zaostane u sredini, što je tim opasnije, što se začne drvo upravo na krajevima najpre cepati.

Taj je nedostatak uklonjen ugrejanjem pregrade pa to ugrejavanje mora da je upravo u sredini najveće, da bi se izjednačila razlika temeprature na krajevima i u sredini, šta je postignuto smeštenjem ognjišta u sredini.

Fig. 1 prikazuje jedan primer izvodne forme pomakljive uloge kako sledi:

Uloga Z sastoje se iz delova 1, 1', 2—2', koji su medjusobno vezani šarnirima c1 i c2 pri čemu su vodjeni 2 i 2' u vodovima g-g'. Ako se c2 podigne ili spusti, to će se delovi 2—2' jedan od drugog udaljiti, odnosno medjusobno približiti, pa se pričvrste u danom im željenom položaju šarafima ili drugim sredstvima s1 i s2. Od položaja teačke c2 do pokrova ognjišta f biti će odvisno, koliko će biti ugrejani delovi pregrade T.

Promenom položaja uloge odnosno njezinog dela 1—1' može se regulisati ispod nje strujeća količina vazduha pomoću poklopca k, ili zavora itd.

Kako se to vidi iz Fig. 1, vodi se potrebna količina svežeg vazduha od ulaza, nalazećeg će povrh gore i dole pomakljivog dela pregrade do prostora za sušenje,

kroz poviše, probitačno kroz 3 pretinca, koje sačinjavaju kraće uloge, pa zadnji od tih pretinaca sačinjava prostor u kojem je smešten kalorifer.

Zahtevi patenta:

1. Sprema se sušenje gradjena u celini sa prostorom za kurenje označena time, da je ispod prostora za sušenje ležeći prostor za kurenje lučen jedan od drugog jednom toplinu vodećom pregradom, koja pregrada služi ujedno za prenasanje topline na predmete koje treba sušiti i žarenjem kalorifera i ujedno za nošenje reta tih predmeta.

2. Sprema za sušenje po zahtevu 1 označena time, da se za sušenje potreban sveži vrući vazduh uvedanju u sredini uzdužne duljine prostora za sušenje povrh najvrućeg dela prostora u kojem se kuri i da se medju potonjim i predgradom na kojoj leži predmet kojeg treba sušiti uvedja vazduh tako, da sem toga strujanje vazduha leži u svim trim projekcijama spreme za sušenje zajedno sa prostorom za kurenje (nacrt od gore, tloris i nacrt unakrst) simetrično izведен napram osi spreme.

3. Sprema za sušenje po zahtevu 1 označena time, da se postigne regulisanje temperature pregrade podizanjem i spuštanjem jedne uloge (1, 1'), koja je uložena izmedju pregrade i prostora za kurenje.

4. Sprema za sušenje po zahtevu 3 označena time, da se regulisanje temperature pregrade postigne premicanjem odnosno dizanjem i spuštanjem srednjeg dela uloga, a prema potrebi pomaknućem krajnih delova (2, 2').

5. Sprema za sušenje po zahtevu 3 označena time, da se u vezi sa promenom uloge ispod pregrade strujeći vazduh reguliše pomoću zaklopaca, zavora itd.

6. Sprema za sušenje po zahtevu 1 i 2 označena time, da se vodi potreban sveži vazduh od njegovog ulaza do prostora za sušenje kroz više pretinaca, probitačno kroz 3, pre nego ulazi u prostor za sušenje, od kojih ujedno sačinjava zadnji pretinac prostor, koji sadržava kalorifer.

Fig.1.

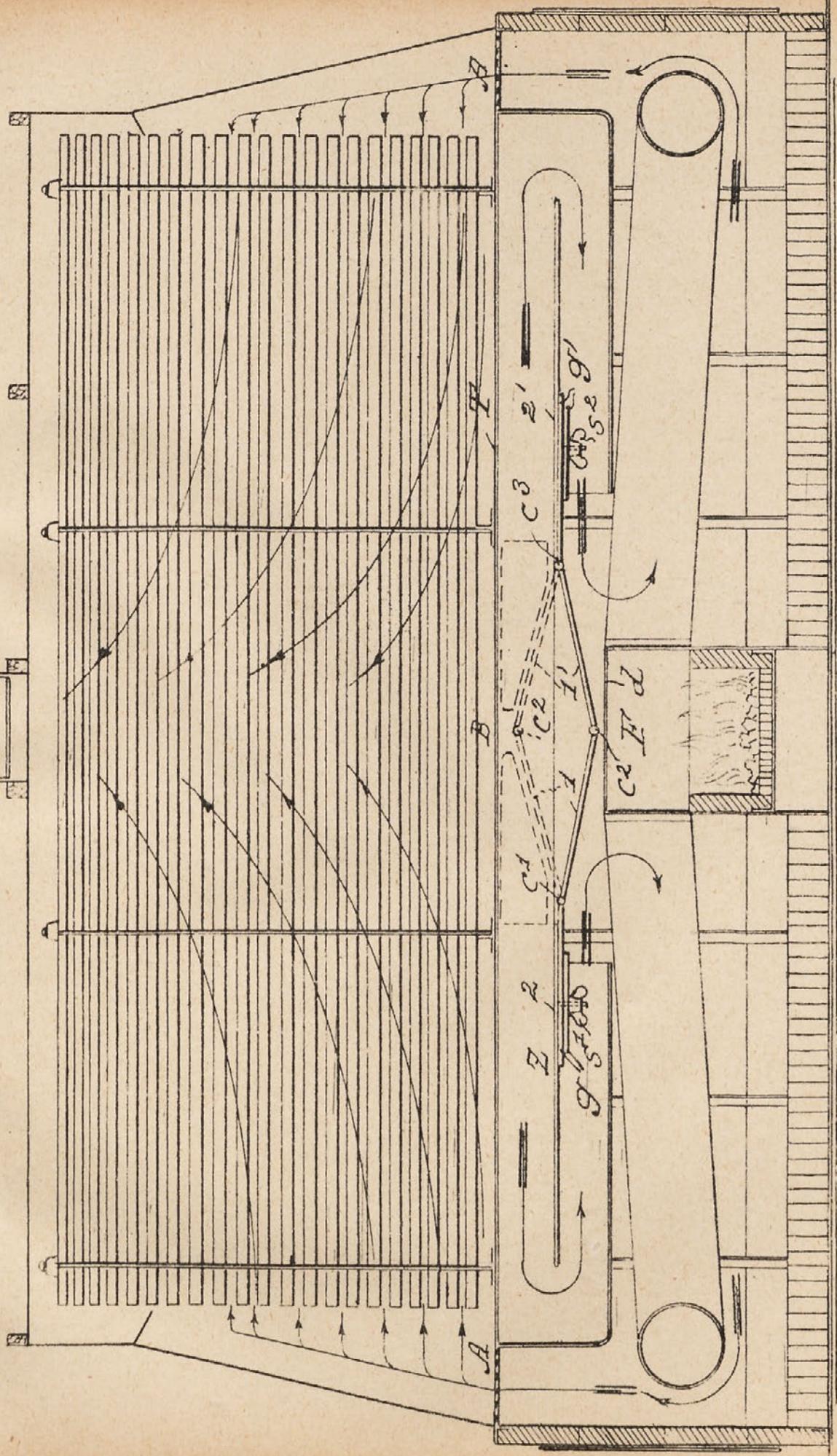


Fig.2.

