



## PATENTNI SPIS BR. 8949

**Kerstner Zvonimir, tvorničar, Ludbreg, Jugoslavija.**

Kalup za izradu vučenog crijepa sa dvostrukim utorom i nosom.

Prijava od 23. juna 1930.

Važi od 1. avgusta 1931.

Vučeni crepovi, koji su se do sada izrađivali imali su po svojoj dužini sa obe strane po jedan utor, i to s jedne strane na gornjoj površini, a na suprotnoj strani na donjoj površini crijepa, tako da donji utor jednog crijepa pokriva gornji utor prvo položenog crijepa, pri čemu se često dešava, da kiša, a naročito snijeg kod i manjeg vjetra prolazi između crepova i prelazi na tavan prouzrokujući vlagu na stropovima. Crepovi sa dva utora izrađivali su se do sada samo presanim načinom, a vučenih crepova sa dva utora do sada nije postojalo.

Na vučenom crijepu, koji se dobije pritiskanjem glinene mase kroz ovaj kalup, nalaze se na suprot na jednoj i na drugoj strani po dužini po dva utora, smeštena s jedne strane na gornjoj, a s druge strane na donjoj površini crijepa, tako da pri pokrivanju krova dva donja utora jednog crijepa upadaju među dva gornja utora prvo položenog crijepa, te se postizava puno veća zapreka prolazu vode ili snijega i tim je krov, pokriven crijepom, što se dobiva po ovom kalupu, mnogo otporniji naprama vremenskim nepogodama.

Kalup 1 postavi se u odgovarajući stroj i na isti se pričvrsti šarafima koji prolaze kroz rupe 2. Uslijed pritiska glinena masa povlači se kroz ovaj kalup i dobije se trak profiliranog presjeka duljine po volji, a onda se u poželjnim duljinama reže u pojedine komade. Ovako izrezani komadi na posebnim poznatim podlošcima prenose se u sušionu, gdje ostanu dok se potpuno ne osuše. Zatim se postave u peći i ispeku na način kako i svi drugi crijepovi.

Kalup je tako napravljen, da na jednoj strani dobije crijep dva utora 3 i 4 okrenuta prama gore, a na drugoj strani dva utora 5 i 6 okrenuta prama dolje na način, da pri upotrebi kod pokrivanja krovova utori 5 i 6 jednog crijepa upadnu u udubine 7 i 8 što su na suprotnoj strani drugog već položenog crijepa. Po sredini rasjekline 10 imade udubina 9, kojom se određuje nos crijepa kada na uobičajeni način postavljena žica propusti glinenu masu i kroz udubinu 9. Mjesto jednog nosa mogu biti u dva nosa, u kojem su slučajju ova dva nosa postavljena u srazmernim odstojanjima rasjekline 10.

Ovim se postupkom dobije u istom vremenu dva puta koliko komada vučenog crijepa sa dvostrukim utorom nego li se dobije takovih crepova presanim načinom.

Dosadanjim načinom rada morala je tvornica crijepa imati dva stroja; jedan za dobivanje presanog crijepa sa dva utora, a drugi za dobivanje vučenog crijepa sa jednim utorom. Po novom postupku treba samo jedan stroj za vučenje, kojim se mogu dobiti crepovi sa jednim i sa dva utora po volji, ako se samo postavi na stroj dosadnji poznati kalup, ili pak ovaj novi kalup.

### Patentni zahtjev:

Kalup za izradu vučenog crijepa sa dvostrukim utorom i nosom, označen time, da se izrađena glinena masa pritiskom povlači kroz kalup, koji je smješten na prikladnom stroju, na način da iz kalupa izlazi formirani vučeni crijep koji ima na jed-



KRALJEVINA JUGOSLAVIJA  
PATENTNI SPIS BR 912



