



PATENTNI SPIS BR. 2228.

Gustav Haden, bravar, Pezinek Čehoslovačka.

Rasipač za prskanje peronospore.

Prijava od 10 septembra 1921.

Važi od 1 februara 1923.

Pravo prvenstva od 15 septembra 1920 (Austrija).

Rasipači za prskanje peronospore imaju tu manu, što se teško popravljaju. To je zbog upotrebe gumenih cevčica, koje se često cepaju, i s toga se moraju menjati.

Ovim pronalaskom dobija se rasipač bez gume, čija konstrukcija pruža neograničeno vreme trajanja bez opravke.

Pronalazak je naznačen time, što se količina otvora za prskanje određuje jednom kupom, koja se može više ili manje podizati usled pritiska tečnosti za prskanje, koji utiče na zategnutost opruge, što proizvodi grublje ili sitnije prskanje, kao i promenu ugla prskanja. Na nacrtu je rasipač predstavljen primera radi u dva načina izvodjenja, tako da je:

Fig. 1, jedan način izvodjenja u izgledu, kad je omot presečen.

Fig. 2, je poprečni presek u visini otvora za prskanje.

Fig. 3, pokazuje drugi način izvodjenja razdeljivača u izgledu kad je omot presečen.

Rasipač se sastoji iz omota 1, razdeljivača 2 i opruge za regulisanje 3. Obličast omotač 1 izbušen je tako, da odgovara zatupljenom obliku razdeljivača 2, i na sastavu sa osloncem zavrtnja 5, koji je zalemljen na cev, za dovodjenje pritiska 4, snabdeven je zavojicama. Obod 6 otvora za prskanje omotača 1 zakošen je tako, da odgovara kupi 7, i sa njom ograničava otvor za prskanje, čija se veličina može udešavati umetanjem kupe 7. Kupa 7 je saobrazno izvedena obliku iz-

vojenja u fig. 1 kao zavrtnaj, koji je uvrćen u kraj razdeljivača.

Razdeljivač 2 sastoji se iz jednog zavornja sa šupljinom 8, koja ide duž zavornja, i poprečnih otvora 9, 10, koji postoje na dva mesta, i koji obrazuju ulazne, odnosno izlazne otvore. Po obodu razdeljivača 2 predviđeno je onoliko zavojitih olučića 11, koliki je broj izlaznih otvora 10. Ti olučići idu od izlaznog otvora 10 i cilj im je da stave razdeljivač 2 u pokret pomoću tečnosti, kojom se prska. Unutrašnja strana razdeljivača izlazi van omotača 1, i ima sa svoje spoljašnje strane zavojice, potrebne za matricu 12. Matrica 12 služi za udešavanje zavojne opruge koja je prosto navučena na razdeljivač 2, i s jedne strane opire se o čelo omota, a s druge strane o matricu 12. Prilikom otpuštanja ili zatezanja opruge 3 matricom 12 postiže se, da se kupa 7 više ili manje izdiže usled pritiska prskajuće tečnosti, koja ulazi u razdeljivač kroz otvore 9 i podužni otvor 8, čime se reguliše, kako finoća rasipanja, tako i ugao pskanja.

Razdeljivač se može graditi i bez rotacionih olučića, kao što pokazuje fig. 3.

PATENTNI ZAHTEVI:

1.) Rasipač za prskalice peronospore, naznačen time, što se veličina otvora za prskanje može udešavati pomoću kupe (7) pritisnute oprugom; ta kupa se može više ili manje izdizati usled pritiska prskajuće tečnosti,

prema zategnutosti opruge, što prouzrokuje grublje ili finije rasipanje kao i menjanje ugla prskanja.

2.) Rasipač prema zahtevu 1, naznačen time, što kupa (7) leži na kraju zavornja, koji obrazuje tazdeljivač (2), koji na sebi

ima poprečne ulazne i izlazne otvore (9, odn. 10) i podužan otvor (8), koji spaja ove poprečne, a na svome kraju, koji izlazi van omota, nosi matricu (12) radi regulisanja zavojile opruge (3), koja se opire o tu matricu i o omot (1).

INDAN I. NOVEMBRA 1921

KLASA 43 (2)



PATENTNI SPIS BR. 2228.

Gustav Haben, pravnik, Pezinek Čehoslovačka.

Rasipač za prskanje peronospora.

Važi od 1 februara 1923.

Prijava od 10 septembra 1921.

Pravo prvinstva od 12 septembra 1920 (Austrija).

vojanja u toku kao zavornja, koji je utvrđen u kraj tazdeljivača.

Habdeljivač 2 sastoji se iz jednog zavornja sa šupljinom 8, koja ide duž zavornja i poprečni otvor 9, 10, koji postoje na dva mesta i koji obrazuju ulazne, odnosno izlazne otvore. Po obodu tazdeljivača 2 predviđeno je ovalno zavojilo 11, kojim je predviđen otvor 10. Ti otvori idu od izlaznog otvora 10 i čiji im je da stave tazdeljivač 2 u pokret pomoću tečnosti, kojom se prska. Udaljenija strana tazdeljivača izlazi van omotača 1, i ima sa svoje spoljašnje strane zavojilo 12, koje se matricom 13. Matrica 13 služi za udobavanje zavojile opruge koja je pričvršćena na tazdeljivač 2. I jedna strana opruge se o čelo omotača 1, a druga strana o matricu 13. Pomoću otpuštanja ili zatvaranja opruge 3 matricom 13 postavlja se da se kupa 7 više ili manje izdiže u odnosu na prskanje peronospora, koja idu u tazdeljivač kroz otvore 9 i podužni otvor 8, čiji me sa reguliša, kako tima rasipanja, tako i uga prskanja.

Razdeljivač se može graditi i bez rotacionih otvora, kao što pokazuje fig. 3.

PATENTNI ZAHTEVI:

1.) Rasipač za prskanje peronospora, naime time, što se veličina otvora za prskanje može udobiti pomoću kupa (7) predviđene opruge, ta kupa se može više ili manje izdižati u odnosu na prskanje peronospora.

Rasipač za prskanje peronospora ima na sebi otvore za prskanje peronospora. To je zbog upotrebe kumena čestica, koje se često sačinjavaju i sa tečnosti, koje se mora menjati.

Osim prskanja dobija se rasipač bez kumena čestica, koja su neograničeno vreme trajanja bez opstrukcije.

Prskanje je nameren time, što se kolonije otvora za prskanje odvijaju jednom kroz otvor, koji se može više ili manje podizati u odnosu na prskanje, koji utiče na savršenu oprugu, što proizvodi grublje ili finije prskanje, kao i promenu ugla prskanja. Na kraju je rasipač predviđen pri otvore, koji ima dva različita izlazna otvora, kao što je prikazano.

Fig. 1. Jedan način izvođenja u izgledu, kao što je omot prskanja.

Fig. 2. je poprečni presek u visini otvora za prskanje.

Fig. 3. pokazuje drugi način izvođenja razdeljivača u izgledu, kao što je omot prskanja.

Rasipač se sastoji iz omota 1, razdeljivača 2 i opruge za regulisanje 3. Održava otvore 9 i 10, koji su odvojeni zatvorenim otvore 9 i 10, koji su sastavljeni od ovalnog zavornja 8, koji je zatvoren na jednoj strani. Otvor 8 otvara za prskanje omotača 1. Otvor 9 otvara, da odgovara kupi 7, i sa njom ograničava otvor za prskanje, čija se veličina može udobiti umetanjem kupa 7. Kupa 7 je sastavljena izvedena oblika iz-

FIG. 1.

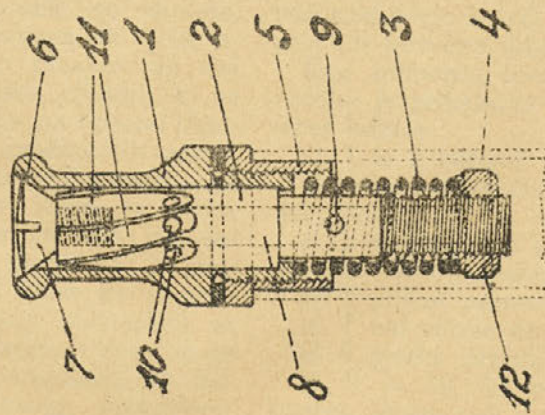


FIG. 5.

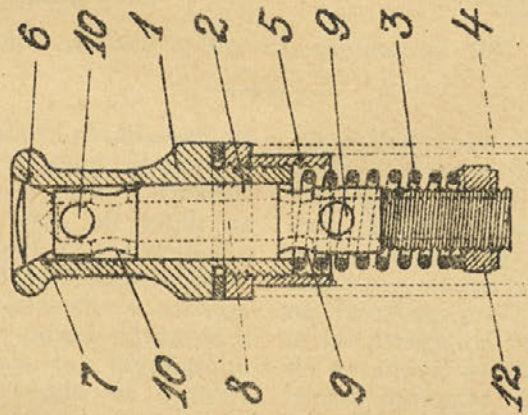


FIG. 2.

