

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU



INDUSTRIJSKE SVOJINE

RAZRED 15 (2).

IZDAN 1 SEPTEMBRA 1936.

PATENTNI SPIS ŠTEV. 12568

Šimnovec Leopold, litograf, Ljubljana, Jugoslavija.

Postopek za uničenje ali korigiranje cinkovih plošč pri ofset — tisku.

Prijava z dne 31 decembra 1934.

Velja od 1 januarja 1936.

Znano je, da se morajo pri ofset-tisku uporabljane cinkove plošče za vsak nov pretisk najprej uničiti, t.j. z njih je treba odstraniti barvo in maščobe, ki se na njih drže vsled predidodega tiskanja. Tako uničenje se je dosedaj izvajalo na ta način, da so se cinkove plošče najprej obdelale s plovcem. Ta mehaniška obdelava ima posledico, da se barve in maščobe sicer odstranijo s plošče, obenem pa se tudi odstrani zrnitost (korn) površine ki je za pretisk predpogoj. Vsled tega so se morale plošče podvreči po očiščenju še posebni obdelavi, s katero se jim zopet podeli zrnitost. To se je vršilo na ta način, da so se plošče v posebnih strojih obdelovale s pomočjo steklenih kroglic s peskom, ki jim je spet podelil potrebno zrnitost. Plošče so se slednjič obdelovale z galunom, da se barva na njih boljše drži.

Dosedanji postopek za uničenje cinkovih plošč je tedaj obsegal več postopkov, in je bil tudi združen s potrošnjo raznega materiala (plovec, pesek, steklene kroglice, galun) in zlasti z nabavo stroja, ki plošči zopet podeli zrnitost. Razvidno je, da dosedanji postopek zahteva dokaj časa in precejšnjo materialna sredstva. Razven tega se vsled mehanične obdelave plošč pri dosedanjem postopku plošča troši, tako da je njena življenjska doba razmeroma kratka.

Predmet izuma je postopek za uničenje cinkovih plošč pri ofset-tisku, ki nadomešča v eni sami operaciji vse dosedanje, zgoraj opisane postopke, tako da se doseže z njim znaten prihranek na času in materialu, obenem pa se dobi plošča, katere zrnitost vsled izumljenega postopka nikakor ni

prizadeta, tako da je plošča po obdelavi po novem postopku neposredno zopet pripravljena za naslednji pretisk. Namen izuma se doseže s tem, da se cinkova plošča, ki jo je treba uničiti, obdeluje zgolj kemičnim potom, s tem da se namaže s preparatom, ki reagira na barve in maščobe, katere naj se odstranijo s plošče v svrhu novega pretiska, ki pa ne pokvari zrnitost plošče. S postopkom za uničenje cinkovih plošč po izumu se doseže tudi bistveno godaljšanje življenjske dobe cinkovih plošč, ker pri njem odpade mehanična odstranitev starega tiska in po njej povzročena hitrejša potrošnja plošče. Običajna cinkova plošča debeline 0,66 mm prenese normalno prilično petdeset pretiskov. Pri uničevanju glasom izuma je življenjska doba cinkovih plošč neprimerno daljša.

Izum se obenem nanaša tudi na korigiranje tiska na cinkovih ploščah. Dočim je bila dosedaj korektura napak na cinkovi plošči domala nemogoča — ker se je moralo dotično mesto izpraskati in nato nadomestiti z novim, pri čemer se je zrnitost plošče na onem mestu pokvarila, — je s preparatom, ki se uporablja za uničenje plošč, brez nadaljnega mogoče, izbrisati pogrešeno mesto, ne da bi bila pri tem zrnitost plošče prizadeta.

Preparat, ki naj omogoči postopek glasom izuma, mora, kakor že omenjeno reagirati samo na barve in maščobe, ki naj se odstranijo s cinkove plošče, ne sme pa reagirati na sam material cinkove plošče. Preparat mora tedaj vsebovati take kemikalije, da se razmilijo maščobe nahajajoče se na cinkovi plošči, in da se z barvili tvorijo topljivi produkti, tako da se morejo vsi nastali

