

# KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU



INDUSTRIJSKE SVOJINE

KLASA 58 (1)

IZDAN 1 SEPTEMBRA 1940

## PATENTNI SPIS BR. 16016

Silen G. m. b. H., Zürich, Švajcarska.

Neprekidno radeći tisak.

Prijava od 13 juna 1939.

Važi od 1 decembra 1939.

Naznačeno pravo prvenstva od 13 juna 1938 (Švajcarska).

Već su predlagani razni više ili manje neprekidno radeći tiskovi sa tiskajućim klipom i kontraklipom, kod kojih se tiskanje materijala vrši između tiskajućeg klipa i kontraklipa u korpi za tiskanje, koja je snabdevena rupama ili procepima, koji su prema spolja pokriveni još filtrom, kroz koje tečnost može da izade napolje, posle čega se kontraklip uklanja i stisnuti se materijal izbacuje iz korpe za tiskanje pomoću tiskajućeg klipa. Ali se pokazalo, da se rupe odn. procepi na korpi za tiskanje veoma brzo zapušavaju i za vreme pogona ne mogu da se čiste tako, da tečnost ne može više dovoljno slobodno da odilazi, čime se smanjuje koristan rad tiska. Prema tome neizbežan je manje ili više čest prekid rada radi čišćenja rupa ili procepa na korpi za tiskanje već prema osobinama materijala koji se tiska. Dalje pokazalo se, da iz korpe za tiskanje odilazeća tečnost nosi sa sobom čvrste deliće materijala u znatnoj količini, što čini neophodnim naročito filtriranje. Da bi se ovi nedostaci ublažili, već je predlagano, da se tečnost ne pušta da odilazi kroz zidove korpe za tiskanje, nego kroz tiskajući klip ili kontraklip, koji su u tome cilju probušeni i snabdeveni uređajem za oticanje. Ali ni ovim putem nisu mogli da budu uklonjeni pomenuti nedostaci. Ovi se nedostaci uklanjaju ovim pronalaskom.

Ovaj se pronalazak odnosi na neprekidno radeći tisak, kod koga se tiskanje materijala vrši između tiskajućeg klipa i kontraklipa u korpi za tiskanje i kod koga se posle završavanja tiskanja kontraklip po-

vlači u nazad i stisnuti predmet se izbacuje iz korpe za tiskanje pomoću klipa za tiskanje, pi čemu korpa za tiskanje ima otvore, koji su sa unutrašnje strane snabdeveni filcanim pločama odn. koji su sa unutrašnje strane pokriveni filcanim pločama, koje naležu na probijenim potpornicima, koji se drže držačkim organima raspoređenim na spoljašnjoj strani korpe za tiskanje tako, da se njihova unutrašnja površina tačno prilagodava obimu korpe za tiskanje i što je na glavi tiskajućeg klipa raspoređen prsten za struganje, pomoću koga se pri svakom hodu klipa ostružu delići tiskanog materijala, koji su prionuli za filcane ploče.

Tisak prema pronalasku pogodan je za tiskanje materijala svake vrste, kao n. pr. voća, uljevitog semena i plodova, treseta i t. sl. Veliki otvori na korpi za tiskanje, koji su pokriveni filcanim pločama omogućavaju lako oticanje tečnosti iz korpe za tiskanje. Zapušavanje probijenih potpornika tih filcanih ploča isključeno je, jer je izilazeća tečnost prethodno već bila filtrirana pomoću filcanih ploča. Pri tome je nadeno, da je filc naročito pogodan za ove ciljeve, pošto delići tiskanog materijala ne mogu da prodru u njega, nego se već na njegovoj površini izdvajaju, odakle se oni struganjem lako mogu da uklone tako, da propustljivost filcanih ploča ostaje sačuvana. Pri tome se filc pokazao kao dovoljno izdržljiv. Razumljivo je, da svi delovi, koji dolaze u dodir sa tiskanim materijalom ili sa izilazećom tečnošću moraju da se sastoje od plemenitog materijala ili od mate-

rijala, koji je bar na površini oplemenjen, da ne bi bili napadnuti.

Na nacrtu su pretstavljeni bitni delovi neprekidno radećeg tiska prema pronalasku u nekoliko oblika izvođenja primera radi.

Slika 1 je izgled sa strane korpe za tiskanje, pri čemu su u donjoj polovini uklonjeni filcane ploče, potporni organi i držački organi.

Sl. 2 je presek po liniji I-I na sl. 1.

Sl. 3 je aksijalni presek kroz prednji deo tiskajućeg klipa sa prstenom za struganje.

Sl. 4 je izgled sa strane drugog oblika izvođenja tiskajućeg klipa.

Sl. 5 je presek po liniji II-II na sl. 4.

Neprekidno radeći tisak, od koga su na nacrtu pretstavljeni samo u smislu pronalaska bitni delovi, bitno se sastoji od kostura na kome naleže tiskajući cilindar i na čijem se prednjem kraju nalazi korpa za tiskanje, od ulaznog rukavca sa uređajem za prethodno usitnjavanje tiskanog materijala, od tiskajućeg klipa i kontraklipa, koji korpu za tiskanje spređa zatvara za vreme tiskanja, kao i od pogonske i upravljačke sprave za tiskajući klip i za kontraklip. Tiskani se materijal usitnjava u uređaju za prethodno usitnjavanje i pada u tiskajući cilindar, kada se tiskajući klip vrati natrag. Kod svakog radnog hoda gura tiskajući klip tiskani materijal iz cilindra za tiskanje u korpu za tiskanje, koja je spređa zatvorena pomoću kontraklipa. Tiskanje se vrši u korpi za tiskanje između tiskajućeg klipa i kontraklipa, za vreme čega uređaj za prethodno usitnjavanje radi dalje i priprema potrebnu količinu presovanog materijala na naredni radni hod. Posle završenog tiskanja povlači se natrag kontraklip i tiskajući klip izbacuje tiskani predmet napred u korpu za tiskanje, da bi potom otišao natrag i da bi ulaz iz uređaja za prethodno usitnjavanje u tiskajući cilindar oslobodio, koji ga je do tada držao zatvorenim tako, da u tiskajući cilindar može da upadne nov materijal, posle čega se radni postupak ponavlja. Napred prema korpi za tiskanje izbačeni i stisnuti predmet uklanja se pomoću naročite sprave.

Cilindrična korpa za tiskanje 1, koja je raspoređena napred na tiskajućem cilindru tiska, ima na svom obimu raspoređene velike otvore 2. Ti su otvori 2 pokriveni filcanim pločama 3, koje naležu na spolja probijenim potpornicima 4 tako, da se njihove unutrašnje površine tačno prilagođavaju obimu tiskajućeg klipa 1. Potpornici 4 sastoje se na primer od dve ili više jedno na drugo ležećih limanih ploča odn.

umetaka, koji su izbušeni ili snabeveni procepima. Filcane ploče 3 i potporni organi 4 drže se pomoću izbušenih ili procepljenih limanih ploča 5, koje su spolja na ometaču korpe za tiskanje pritrveni pomoću zavrtnjeva 6.

Korpa 1 za tiskanje ima prema tome na svojoj cilindričnoj unutrašnjoj površini velike filcane površine, kroz koje može istisnuta tečnost da izide. Probijeni potpornici 4 kao i za pritrivanje filcanih ploča 3 i potpornika 4 služeće izbušene ili procepljene odn. procepima snabdevene limane ploče 5 omogućavaju nesmetano otićanje izilazeće tečnosti napolje. Zapušavanje tih organa ne može da nastupi, jer se izilazeća tečnost prethodno filtrira kroz filcane ploče 3. Pokazalo se takode, da se i same filcane ploče 3 ne zapušavaju, jer se delići tiskanog materijala izdvajaju već na njihovoj površini i ne mogu da prodru u filc. Sa površine filcanih ploča 3 mogu pak lako da se uklone nagomilani delići tiskanog materijala. U tome je cilju raspoređen opružni prsten 8 za struganje na tiskajućem klipu 7 i umetnut je u jedan žljeb 9 u glavi 7 tiskajućeg klipa 7. Pomoću ovog prstena 8 za struganje čiste se filcane ploče 3 prilikom svakog radnog hoda tiskajućeg klipa 7. Pri tome su ogleđi pokazali, da su filcane ploče 3 potpuno dovoljno trajne i da se moraju izmeniti tek posle dužeg radnog vremena.

Ovaj se tisak može sagraditi za proizvodnju visoke pritiske tiskanja. Kod tiskova, koji rade sa veoma visokim pritiscima kod tiskanja, preporučuje se, da se predvide bandaže iznad limanih ploča 5 korpe za tiskanje 1.

Na slikama 4 i 5 pretstavljen je drugi oblik izvođenja korpe za tiskanje. Korpa 1' za tiskanje ima opet otvore 2', koji su pokriveni filcanim pločama 3', koje naležu na potpornicima 4' i drže se tako, da se njihova unutrašnja površina tačno prilagođava unutrašnjem obimu korpe za tiskanje 1'. Potpornici 4' drže se pomoću proizvodnog broja prstenova 10, koji se nalaze aksijalno pomerljivo na korpi 1' sa tiskanje. Kod rada se ovi prstenovi 10 raspodeljuju na ravnomernim odstojanjima po dužini otvora 2'. Radi izmene filcanih ploča 3' prstenovi 10 na korpi 1' za tiskanje toliko se pomeraju, dogod potpornici 4' ne budu potpuno slobodno ležali i dogod ne bude moguće da se izvade posle čega se filcane ploče 3' mogu da izmene. Upadanje filcanih ploča 3' u unutrašnjost korpe 1' za tiskanje isključeno je, jer su njene ivice izradene klinasto. Radi izmene filcanih ploča 3' u ovom slučaju ne moraju se nikakvi zavrtnji odvrtati.

### Patentni zahtevi:

1. Neprekidno radeći tisak, kod koga se tiskanje materijala vrši između tiskajućeg klipa i kontraklipa u korpi za tiskanje, kod koga se posle završenog tiskanja povuče natrag kontraklip i stisnuti predmet se izbaci iz korpe za tiskanje pomoću tiskajućeg klipa, naznačen time, što korpa (1, 1') za tiskanje ima otvore (2, 2'), koji su sa unutrašnje strane pokriveni filcanim pločama (3, 3'), koje naležu na probijenim potpornicima (4, 4'), koji se drže držačkim organima (5) raspoređenim na spoljašnjoj strani korpe za tiskanje tako, da se njihova unutrašnja površina tačno prilagodava unutrašnjem obimu korpe za tiskanje, i što je na glavi klipa (7) za tiskanje raspoređen prsten (8) za struganje, pomoću koga se kod svakog radnog hoda klipa ostružu

delići tiskanog materijala, koji su se nahvatali na filcanim pločama.

2. Neprekidno radeći tisak po zahtevu 1, naznačen time, što su na spoljašnjoj strani korpe (1) za tiskanje preko držačkih organa (5), koji drže filcane ploče (3) i njihove potpornike (4), rasporedene pojačavajuće bandaže.

3. Neprekidno radeći tisak po zahtevu 1, naznačen time, što se držački organi za filcane ploče (3') i njihove potpornike (4') sastoje od prstenova (10), koji su namešteni aksijalno pomerljivo na korpi (1') za tiskanje i koji su prstenovi (10) za vreme rada raspodeljeni na ravnomernim odstojanjima iznad cele dužine otvora (2') i koji se mogu radi izmene filcanih ploča (3') pomerati na korpi (1') za tiskanje tako, da se mogu da izmene kako potpornici (4') tako i filcane ploče (3').





Fig. 1

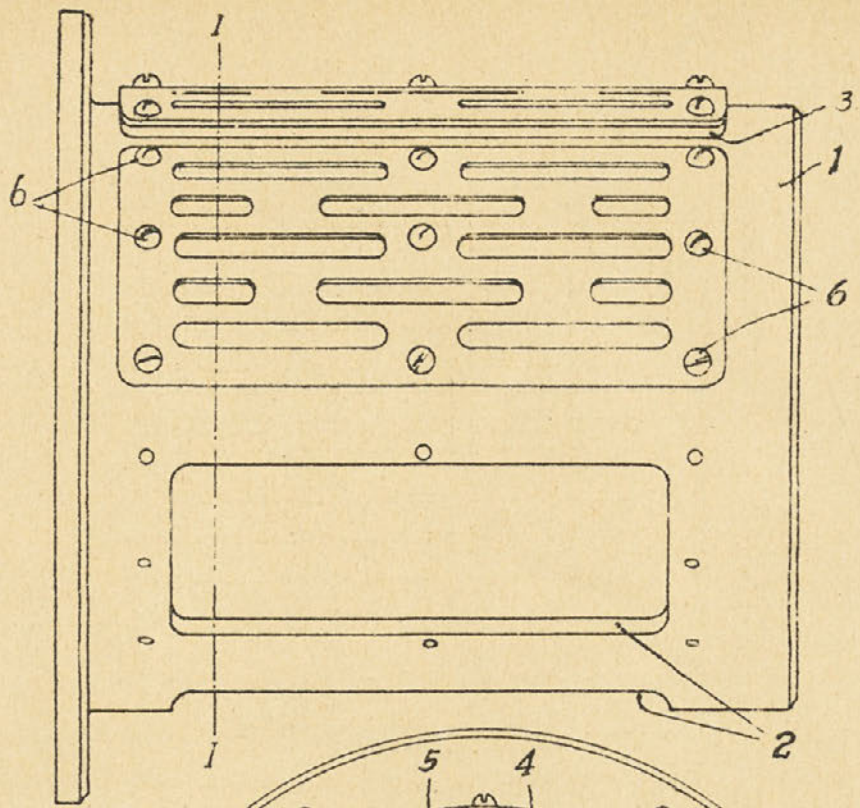


Fig. 2

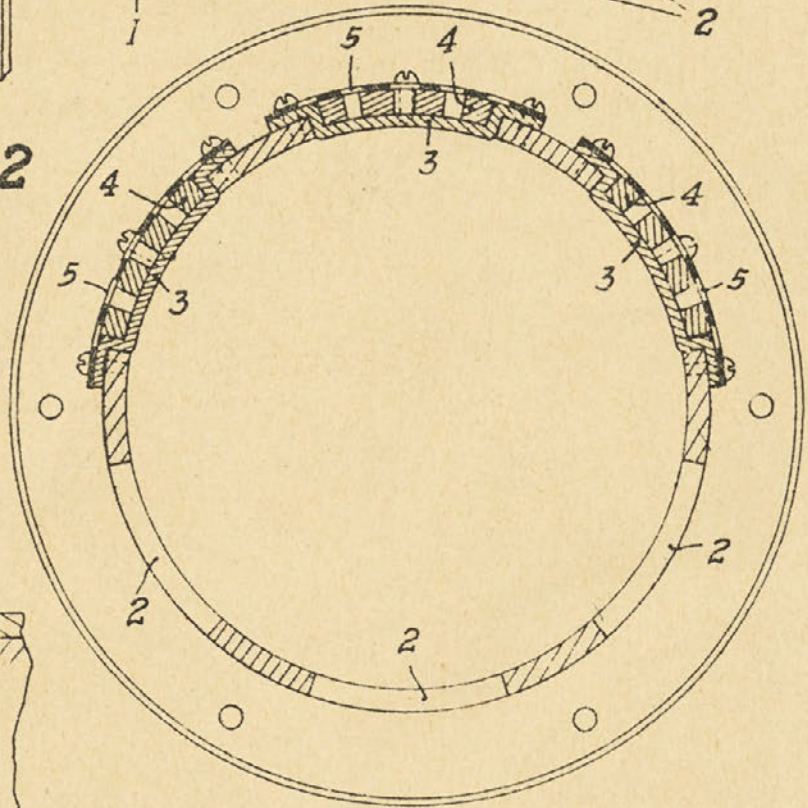


Fig. 3

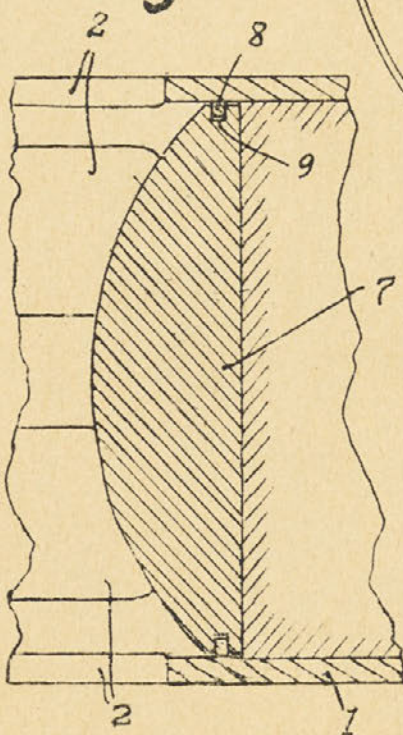




Fig. 4

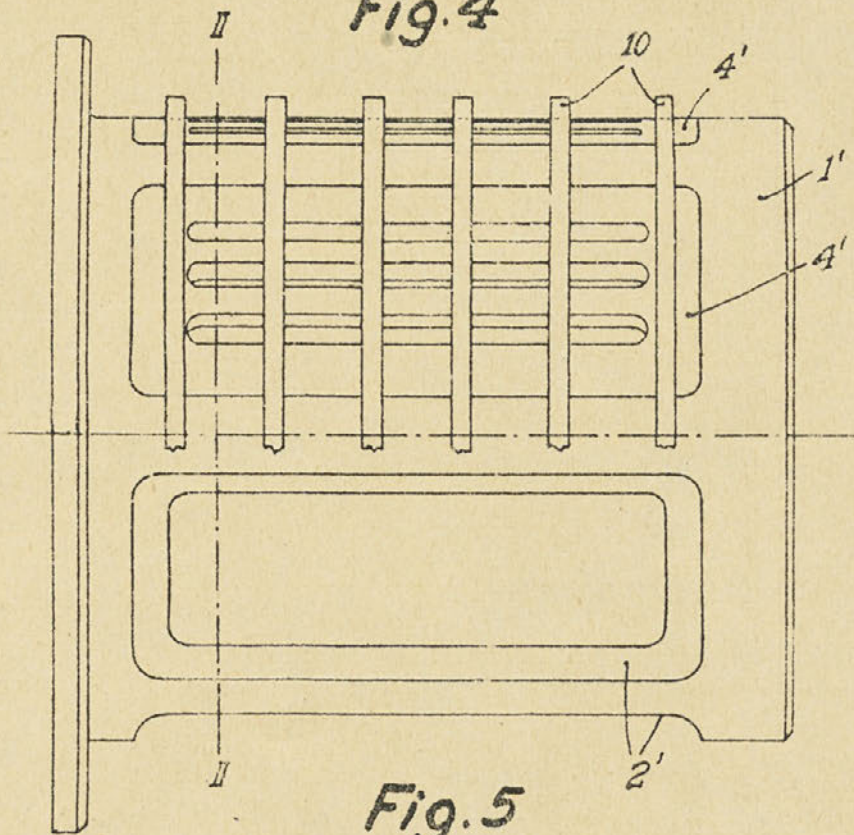


Fig. 5

