

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU

Klasa 45 (1)



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Izdan 1. Aprila 1930.

PATENTNI SPIS BR. 6931

„Kühne“ mezőgazdasági gépgyár r. t. Moson, Ugarska.

Stroj za rasipanje veštačkog đubreta.

Prijava od 22. marta 1929.

Važi od 1. novembra 1929.

Traženo pravo prvenstva od 19. marta 1929. (Ugarska).

Dosadnji strojevi za rasipanje veštačkog đubreta bili su u pogledu konstrukcije ili vrlo primitivni, tako da su đubre nejednako i u komadima rasipali, ili su bili tako komplikovano izvedeni, da su mnogi nepotrebni delovi ometali tačan rad stroja i poskupljavali njegovu proizvodnju.

Cilj ovog pronalaska je da stvori stroj za rasipanje veštačkog đubreta, kod kojeg se đubre neće morati prethodno pripravljeti, a kod kojeg će dejstvovali, radi jednako-mernog rasipanja, samo delovi za rasipanje; tehnička izrada ovog stroja je savršena, a rukovanje prosto i lako.

U tome cilju, pogoni glavna osovina međusobno odeljene delove za rasipanje, snabdevene sa organima za mešanje, pri čemu delovi za rasipanje guraju veštačko đubre u glavu levka, kroz koju đubre propada u sam levak.

U smislu pronalaska raspoređeni su međusobno odeljeni delovi za rasipanje na dnu sopstvenih gnezda za rasipanje, a otvori za rasipanje, predviđeni su u poprečnim stenama i na dnu gnezda.

Na priloženim crtežima predložen je primerični oblik izvođenja pronalaska.

Sl. 1 je pogled na stroj odozgo a

Sl. 2 je preseka prema liniji II—II iz sl. 1.

Na glavnoj osovini 1 (sl. 1) učvršćeni su, pomoću klina, puževi 2, a svaki od njih pogoni, preko puževog točka 3 (sl. 2) pripadajuću osovину, za rasipanje 4. Ove osovine obrću se u glavčinama gnezda za ra-

sipanje 5 i u ležajima 7, učvršćenim za kutiju 6. Splint, uvučen u zavrtanjske malice osovine 4, služi za zatvaranje otvora za ulje, koji vode u ležišne kutije.

Na osovinu 4 navučeni su delovi za rasipanje 8, izvedeni u obliku zvezdastih krakova. Glavčine ovih delova počivaju na glavčini gnezda za rasipanje 5, pri čemu se krajevi zvezdastih delova usled njihovog konveksnog oblika oslanjaju o dno gnezda za rasipanje 5. Hrbtovi zvezdastih krakova 8 izvedeni su kao organi za regulisanje i snabdeveni su rebrima 9, a na donjoj strani snabdeveni su zubcima 10 u obliku linije puža. Ova rebra i zubi održavaju veštačko đubre, za vreme rada, neprestano u pokretu, a nagomilavanje veštačkog đubreta nije moguće, pošto veštačko đubre otpada sa kupastih rebara. Pri ovakvom rasporedu potpuno je izlišno, da se veštačko đubre za vreme rada naročito potresa.

Zvezde za rasipanje 8 upravljaju veštačko đubre prema postranim stenama gnezda za rasipanje 5, odnosno prema otvorima za rasipanje 12, kroz koje razasuto veštačko đubre prolazeće kroz odvodne otvore 11, kutije 6, pada na trostruke glave levka 16, zašarafljene na nosačima 15, a odayde pada u odvodne levke, koji su učvršćeni na glavama levka 16.

Upravljačke ploče 17, raspoređene između gnezda za rasipanje 5, upravljaju veštačko đubre, ubačeno u sanduk, prema zvezdama za rasipanje. Zajedničko učvršćeni-

vanje gnezda za rasipanje 5 i kutije 6, za dno sanduka 14, koje je obrazovano savijanjem postrane stene 13, sanduka za đubre, vrši se pomoću zavrtnja.

Kutije 6, koje služe za vođenje puževih zupčanika 3 snabdevene su kutijama za mazivo 18 (sl. 2) koje su potrebne za mazanje puževa 2 i puževih zubčanika 3; poklopac 19 kutija 18, držan je u zatvorenom položaju oprugom 20. Puževi 2 uležajeni su u kutijama za mazivo, tako da se stalno obrću u mazivu.

Radi ispražnjavanja i čišćenja može se sanduk za đubre preklopiti iza oslobođenja zatvaračkih kuka, oko čepova 22 ležaja 23, učvršćenih za okvir stroja.

Stroj za rasipanje veštačkog đubreta radi na sledeći način:

Veštačko đubre upravljeno upravljačkim pločama 17 razdeljuje se u gnezdima za rasipanje 5 tako, da potpuno prekriva zvezde za rasipanje 8. Za vreme rada, pogoni glavna osovinu 1 zvezde za rasipanje 8 pomoću puževog prenosa 2, 3 i osovinu za rasipanje 4, veštačko đubre stalno se prevrće pomoću organa za mešanje 9, 10, koji su smešteni na zvezdama za rasipanje 8, a hrtlovi ulaze i izlaze kroz otvore za rasipanje 12; ovi otvori predviđeni su u poprečnim pločama gnezda za rasipanje 5; usled čega se veštačko đubre istiskuje kroz otvore za rasipanje (sl. 1) raspoređene sa obe strane zvezda za rasipanje.

Gnezda za rasipanje 5, zvezde za rasipanje 8, kutija 6 i osovinski ležaj 7 napravljeni su iz aluminijuma, da bi se zaprečilo rđanje i štetni, najedajući ulicaj veštačkog đubreta.

Stroj za rasipanje đubreta može se upotrebiti kao samostalni stroj, ali može se bez teškoća spojiti i sa sejačim strojem pri čemu se pogon glavne osovine stroja za rasipanje đubreta dobiva od sejače osovine sejačeg stroja; celishodno tako, da se izborom prenosa reguliše i masa koja se rasipa.

Stroj za rasipanje veštačkog đubreta može se spojiti sa sejačim strojem i na taj način, da se ugaonim željezom 21 (sl. 2) položi na ram stroja, u kome se položaju osigurava sa obe strane pomoću zatvaračkih traka, koje su vezane sa sandukom za sejanje i sa osovinskim ležajem 23, preko zatvaračkih kuka. Ako je stroj za rasipanje nepotreban na ovom uređaju, može se on po odstranjenju čepova 22 osovinskog ležaja 23, potpuno skinuti za rama stroja, da bi se ovaj odterelio.

Unutar granica izvođenja i upotrebe ovog stroja mogu se proizvoljno menjati i oznake ovog pronalaska a da se time sam pronalazač ne promeni.

Tako se na pr. delovima za rasipanje može dati, proizvoljan oblik, pri čemu se, ako se upotrebi zvezdasti oblik može slobodno menjati broj i oblik hrtlova.

Ako je stroj za rasipanje đubreta spojen sa sejačim strojem, stavljaju se pri sejanju, koje se proteže na razne duljine dosega sejanja — momentalno nepotrebni otvori za rasipanje, koji pripadaju organima za regulisanje setve van pogona, a u sejalici zaostalo, razasuto veštačko đubre, upravlja se u odgovarajući levak, glave 16, koja pripada svakom pojedinom gnezdima za rasipanje.

Patentni zahtevi:

1. Stroj za rasipanje veštačkog đubreta, naznačen time, što ima više tela za rasipanje, pogonjenih glavnom osovinom i raspoređenih na dnu sanduka za veštačko đubre, i više poprečnih slena za vođenje veštačkog đubreta, raspoređenih u sanduku za veštačko đubre kao i što ima jedan otvor za rasipanje veštačkog đubreta, koji zajedno deluje, radi izbacivanja veštačkog đubreta, sa organima za rasipanje.

2. Oblik izvođenja stroja prema zahtevu 1, naznačen sa više puževa, pogonjenih glavnom osovinom, sa po jednim puževim zupčanikom, koji se pogoni sa pripadajućim pužem, sa po jednom osovinom, za rasipanje, koja se pogoni pripadajućim puževim zupčanikom, a provedena je kroz glavčine na dnu naročitih gnezda za rasipanje, učvršćenih za kutiju, pri čemu se osovinu za rasipanje obrće u ležaju; sa po jednim telom za rasipanje, pogonjenih pripadajućom osovinom za rasipanje i raspoređenim odeljeno, na dnu gnezda za rasipanje, pri čemu su tela za rasipanje snabdevena organima za mešanje.

3. Oblik izvođenja stroja prema zahtevu 1 i 2 naznačen gnezdima za rasipanje, telima za rasipanje, kutijom i ležajem, koji su napravljeni iz aluminija.

4. Oblik izvođenja stroja, prema zahtevima 1—3 naznačen sa više tela za rasipanje, sastojeci se iz zvezda za rasipanje i snabdevenih sa organima za mešanje, pri čemu se glavna osovinu, koja pokreće organe za rasipanje, preko prenosa, pogoni osovinom nekog sejačkog stroja.

Fig. 1

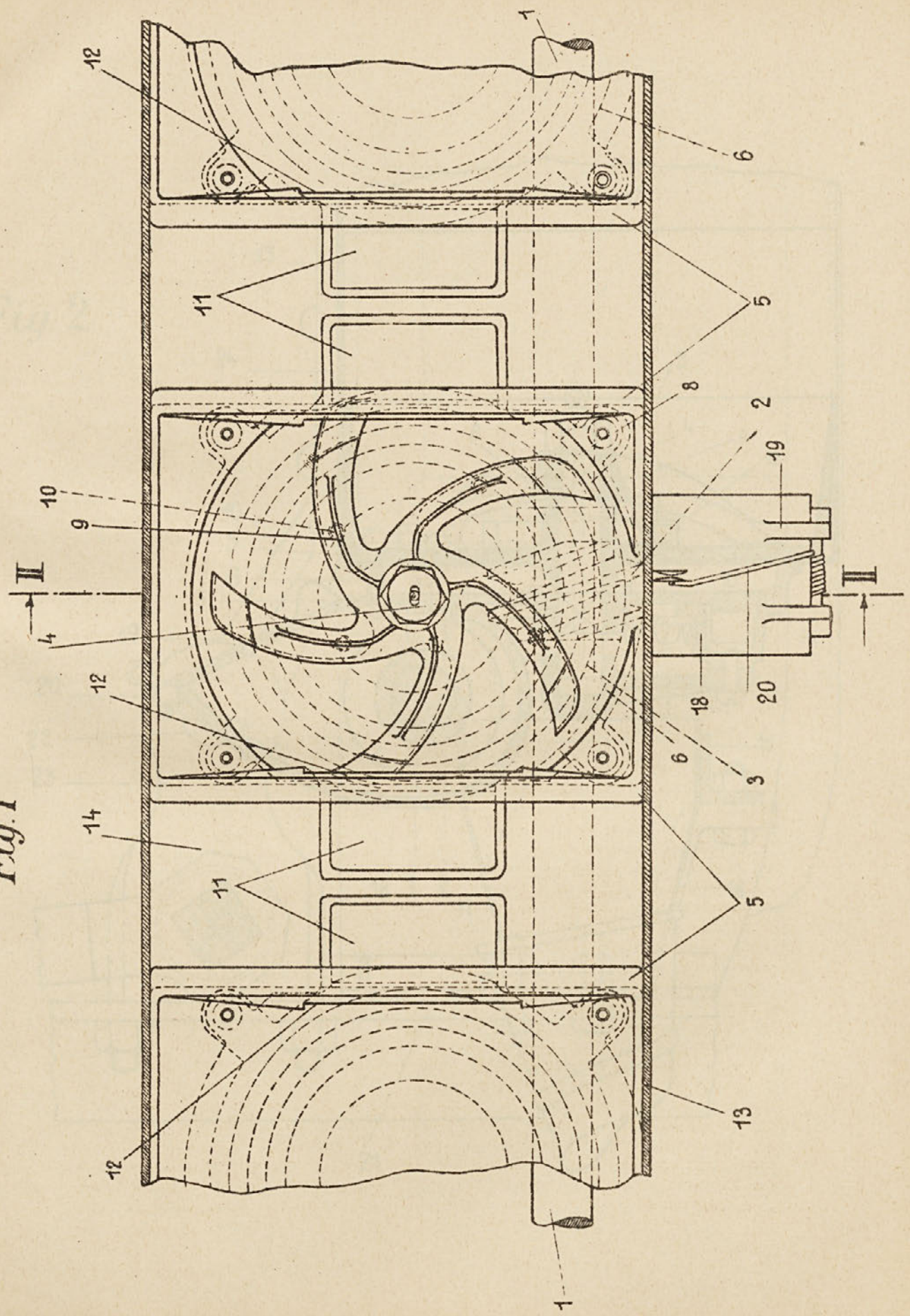


Fig. 2

