

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU



INDUSTRIJSKE SVOJINE

KLASA 40 (2)

IZDAN 1 APRILA 1939.

PATENTNI SPIS BR. 14763

Dipl. Ing. Gottschalk Karl, Csepel, Madarska.

Uredaj za naginjanje dobošnih topioničkih peći, koje se obrću oko svoje podužne ose.

Prijava od 1 februara 1938.

Važi od 1 novembra 1938.

Naznačeno pravo prvenstva od 25 februara 1937 (Nemačka).

Dobošne topioničke peći koje se obrću oko svoje podužne ose se kao što je poznato u cilju bržeg napajanja i pražnjenja naginju oko jedne poprečne ose koja prolazi kroz težište peći, u kojem se cilju obrtno postolje koje nosi peć ili pomoću dva na obema stranama peći nalazeća se zupčana segmenta ležišno postavlja u bočno od peći nalazećim se ležišnim postoljima ili se pak pomoću na obema stranama peći na obrtnom postolju postavljenih kolevki ležišno postavlja na vodiljnim valjcima.

Oba uredaja za naginjanje imaju nezgodu, da više ili manje sa strane zaklanjaju peć, naročito kad se ova tako gradi, da se za uvođenje materijala treba da postavi vertikalno, i čine bokove peći nepristupnim, što je naročito štetno, kad peć treba da bude snabdevena bočnim uvodnim uredajima za vazduh, gorivo ili redukciono sredstvo za ugljenu prašinu. Za otklanjanje ove nezgode je predlagano, da se uredaji za naginjanje toliko spuste, da se osa naginjanja nalazi ispod peći, ali se usled ovoga težište peći dobija i suviše visoko iznad ose naginjanja, što kod u obzir dolazećih velikih težina štetno utiče na radnu sigurnost peći.

Pronalazak omogućuje da se uredaj za naginjanje koji treba da omogući i potpuno vertikalno postavljanje doboša, postavi potpuno ispod peći, čak i kad se osa naginjanja nalazi visoko, dakle u visini težišta peći, usled čega je peć potpuno slobodno pristupna i na obe podužne strane.

Kod uredaja za naginjanje po pronalasku je bitno to, da doboš peći sa dva zupčana segmenta koji su postavljeni na obema stranama ispod postolja doboša leži na lancima sa valjcima, koji su vođeni po jednoj sa svake strane putanji za valjke sa dva vodiljna doboša i sa po jednim pogonskim zupčanikom.

Već je predlagano do duše, da se u potrebe lanci sa valjcima za nošenje obrtnih cevastih peći, no ipak ne kod naginjućeg kretanja već kod obrtnog kretanja. Pri tome lanci sa valjcima ne služe jednovremeno za pogon peći, već je šta više za ovo predviđen naročiti zupčani venac. Po pronalasku pak lanci sa valjcima ostvaruju jednovremeno kako ležišno postavljanje tako i pogon za naginjuće kretanje, čime se još uz uzimanje u obzir velikih masa koje treba da se kreću postiže veoma jednostavan, trajan i u radu siguran uredaj za naginjanje.

Priloženi nacrt pokazuje šematički jedan primer izvođenja obrtne dobošne topioničke peći koja je snabdevena uredajem za naginjanje po pronalasku.

Sl. 1 pokazuje delimičan podužni presek.

Sl. 2 pokazuje delimičan presek po liniji 2-2 iz sl. 1.

Sl. 3 pokazuje izgled sa strane u manjem razmeru sa za uvođenje materijala vertikalno postavljenim dobošem.

Uredaj za naginjanje se sastoji iz nepomičnih putanja **a, a** za valjke koje su izvedene u vidu šupljeg cilindra, oko kojih

su vođeni beskonačni lanci **h** iz članova, čiji čepovi članova nose na svojim spoljnim krajevima valjke **i**, koji se kreću po putanjama **a**. Na obema stranama obrtnog postolja **c** na kojem je doboš **d** peći na po sebi poznat način pomoću prstenova **e**, **e** za kretanje postavljen na valjcima **f** a pomoću traka **g** je labavo držan, postavljeni su zupčani segmenti **b** koji se pružaju po približno od 120° kružnom luku **i** koji svojim obimom naležu na njihove lance, tako, da se zupčani segmenti nalaze postavljeni u istoj osi sa putanjama za valjke. Svaki lanac **h** je izveden kao dvostruki lanac i zupci **j** segmenata **b** zalaze u međuprostor između lanaca i zahvataju u čepove koji obrazuju zglobove lanaca. Lanci iz članova su vođeni oko vodiljnih doboša **k** i pogonskih točkova **n** koji svoj pogon dobijaju od kakvog motora **m**.

Obrtanjem pogonskih točkova u smeru strelice **p** se lanci **h** i zupčani segmenti **b** u ležištu obrazovanom putanjama **a** za valjke kreću u smeru strelice **q**, usled čega se doboš naginje. Ma da se zupčani segmenti **b** protežu na kružni odsečak od 120° a osa naginjanja **o** se nalazi u težištu peći, celokupan uređaj za naginjanje se nalazi ispod doboša, tako, da ovaj sa obe strane ostaje potpuno slobodan za pristup. Kao što se vidi iz sl. 3, može doboš

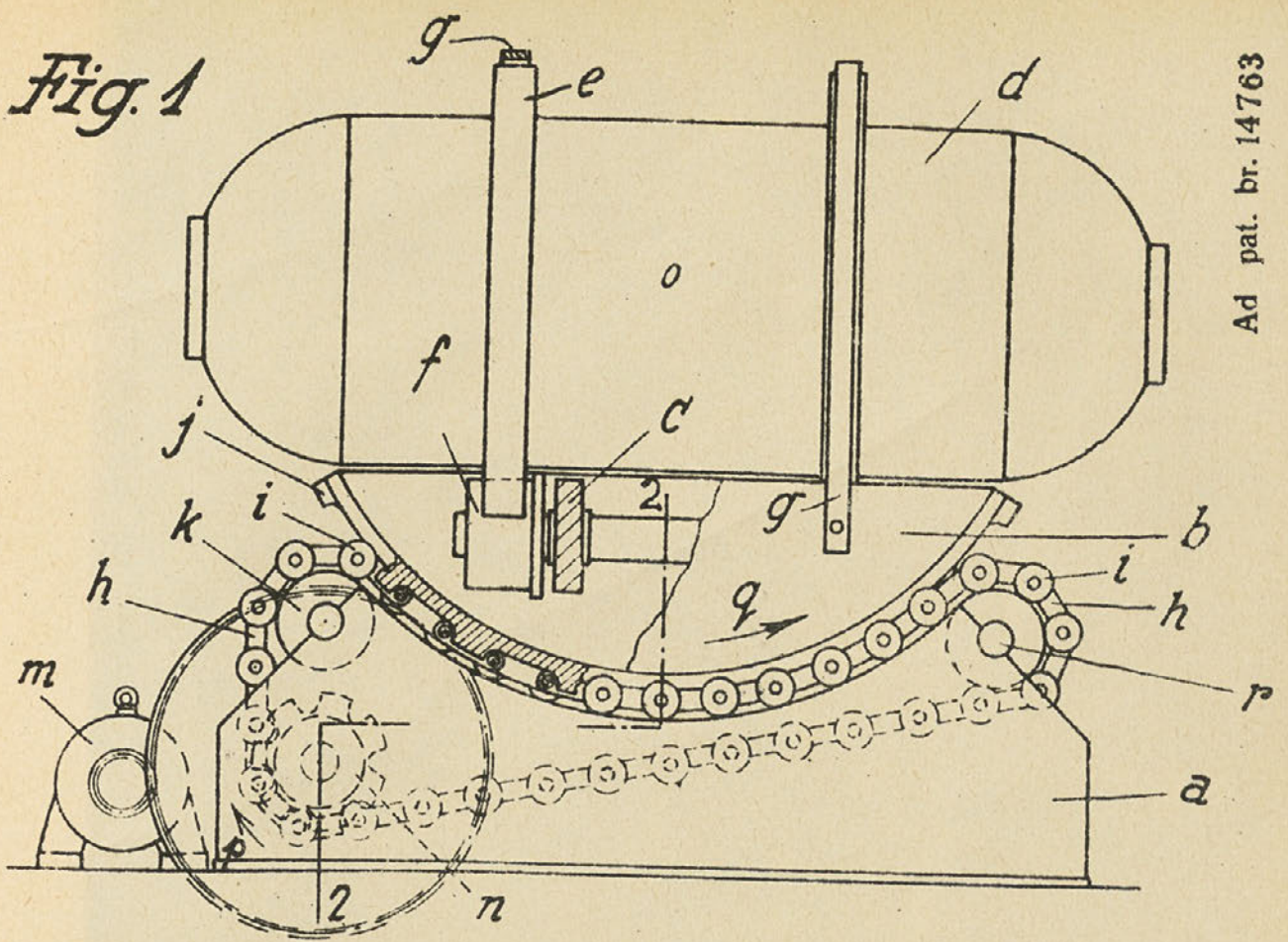
pri uvođenju materijala biti postavljen potpuno vertikalno, pri čemu se doboš može podupreti pomoću podupirača **v**, koji s jedne strane deluju na čep **r** vodiljnih valjaka **k** a s druge strane na čep **s**, koji se nalazi na telu **t** umeštenom između kretnih prstenova **e** doboša. Po sebi se razume da se podupiranje preduzima pomoću podupirača **v** sa obe strane doboša. Naginjanje može biti izvođeno u oba smera do vertikalnog položaja.

Patentni zahtevi:

1.) Uređaj za naginjanje za dobošne topioničke peći koje se obrću oko svoje podužne ose, naznačen time, što doboš peći sa dva zupčana segmenta koji su postavljeni na obema stranama ispod obrtnog postolja doboša leži na lancima sa valjcima, koji su vođeni svaki po kakvoj nepomičnoj putanji za valjke sa dva vodiljna doboša i jednim pogonskim zupčanicom.

2.) Uređaj po zahtevu 1, naznačen time, što ima podupirače koji osiguravaju najviši položaj doboša, i koji deluju na čepove vodiljnih valjaka za lance iz članova i na tela koja se mogu umestiti između prstenova za kretanje doboša.

Fig. 1



Ad pat. br. 14763

Fig. 2

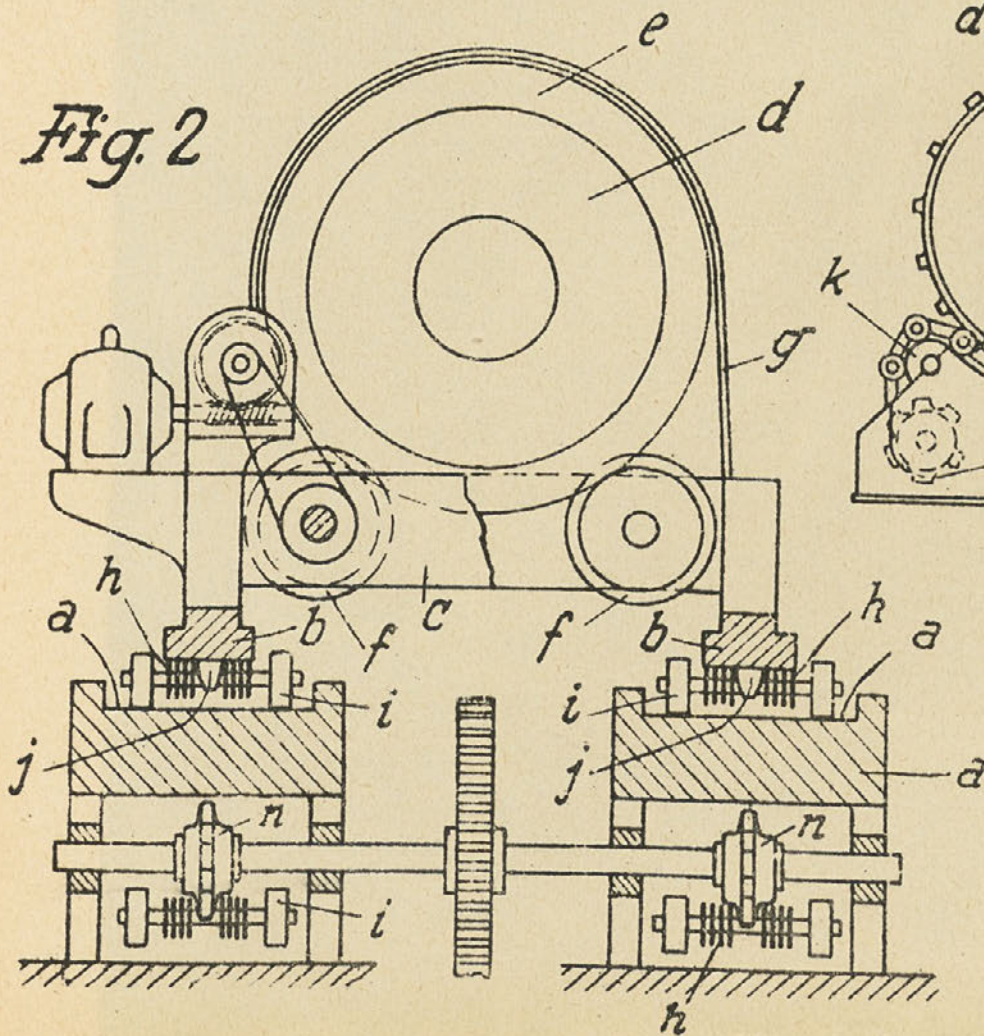


Fig. 3

