

# KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Klasa 81 (2)

Izdan 1 novembra 1932.

## PATENTNI SPIS BR. 9253

**Ing. Sablik Ignaz, direktor, Stramberg, Č S. R.**

Postrojenje za transportovanje materijala u prahu.

Prijava od 12 avgusta 1931.

Važi od 1 decembra 1931.

Traženo pravo prvenstva od 7 aprila 1931 (Č S. R.)

Predmet pronalaska jeste postrojenje, za transportovanje materijala u prahu, n. pr. cementa, a koje radi pomoću sabijenog vazduha. Materijal koji treba da se transportuje teče pri tome eventualno usled svoje težine u izvestan sud, dok ovaj ne bude potpuno napunjen. Na gornjem kraju suda se nalazi organ za zatvaranje, koji se zatvara pomoću pritiska materijala. Pomoću zatvaranja organa za zatvaranje biva upravljeno pomoćno sredstvo, eventualno sabijeni vazduh ili sabijena tečnost. Ovo se vrši na taj način, što je poluga organa za zatvaranje izvedena kao upravljajući klip, koji se kreće u jednom cilindru i pomoću kretanja upravljajućeg klipa biva neposredno ili posredno zatvoren pridolazak materijala u sud i sabijeni vazduh biva uveden u ovaj sud, usled čega materijal biva pražnjen iz suda.

Umesto jednog suda mogu postojati i dva suda, koji bivaju naizmenično punjeni i pražnjeni, u kome slučaju klip upravljajućeg cilindra dejstvuje na ventil koji se može priključivati, i koji naizmenično pušta sabijeni vazduh da ulazi u sud i prinudno zatvara pridolazak materijala u ovaj sud.

U nacrtu su pretstavljena dva primera izvođenja pronalaska. Sl. 1 pokazuje jedan oblik izvođenja sa samo jednim sudom, sl. 2 i 3 pokazuju jedan oblik izvođenja sa dva suda u dva izgleda i sl. 4 pretstavlja u uvećanom razmeru zatvarajući organ, koji se stara o upravljanju celog uređaja. U sl. 1 sa jedan je obeležen sud koji je izveden kao cilindar, koji na gornjem kraju ima levak 2 za pridolazak materijala u

vidu praša, i u koji materijal ulazi kroz cev 3. Između suda i levka za pridolazak postoji organ 4 za zatvaranje, i može po potrebi da na donjem kraju suda bude predviđen zatvarač na koji se priključuje cev 5 za olivanje. Ako je organ 4 za zatvaranje otvoren to pridolazeći materijal može da ispuni ceo sud 1 i zatim, pomoću pritiska materijala biva podignut organ 6 za zatvaranje, koji je ugrađen na poklopcu suda tako, da se ovaj zatvara. Pomoću podizanja ovog organa za zatvaranje biva podignut uvlačač 7, za upravljanje, koji je postavljen u njegovoj poluzi, i koji pušta sredstvo za upravljanje (sabijeni vazduh, sabijenu vodu ili t. sl.) da odozgo dejstvuje na klip cilindra 8 za upravljanje, usled čega se ovaj spušta. Na njegovoj klipnjači 9 je kod 10 zglobno priključena dvostruka poluga 11, koja kod 12 ima svoju obrtnu tačku. Na poluzi 11 je vezana poluga 13, koja nosi organ 4 za zatvaranje. Ovaj organ biva na taj način podignut, i zatvara pridolazak materijala u sud. Pomoću dizanja desnog kraja poluge 11 biva oslobođena poluga 14, koja je po načinu sigurnosnog ventila postavljena na organu 15 za zatvaranje, i koja je u cev 16 za pridolazak sabijenog materijala. Poluga 14 je tako izvedena, da nosi pokretni teg 17, koji se kreće u vodilji. Pomoću premeštenja pokretnog tege 17, duž vodilje menja se obrtni momenat poluge 14 i stoga i sila koja na polugu 18 organa 15 za zatvaranje dejstvuje u vertikalnom pravcu. Na taj način je moguće da je za otvaranje organa potreban isvestan pritisak, koji vlada u cevi 16, dok se

zatvaranje može izvesti pri znatno nižem pritisku.

Pomoću otvaranja organa 15 za zatvaranje ulazi sabijen vazduh u sud kroz cev 19, s jedne strane, kroz ventil 20 za islicanje s druge strane kroz pomoćnu cev 21 kroz ventil 22 za islicanje odozgo u sud. Stoga odozgo biva izvršen pritisak na materijal u prahu i jednovremeno odozdo biva potpomognuto tako, da se sud brzo prazni. Pošto, pri pražnjenju, na organ 6 za zatvaranje ne biva odozdo vršen nikakav pritisak od strane transportnog materijala, ovaj se organ spušta, usled čega upravljajući povlakač 7 biva priključen tako, da sredstvo za upravljanje bude ispušteno u odvodnik. Ovim se preključuje klip za upravljanje, koji se nalazi u cilindru 8, i ovim se prouzrokuje preključivanje celog uređaja za upravljanje tako, da sada u sud može ući novi transportni materijal i proces počinje iznova. Kod izvođenja sa dva suda po sl. 2 i 3 upravljajući organ 23, koji odgovara upravljajućem organu 6 u sl. 1 stavlja, na isti način, u dejstvo upravljajući povlakač 24, koji iz cevi 25, koja biva snabdevena upravljajućim sredstvom iz ma kakvog izvora, uvodi sretstvo iznad klipa cilindra 26 za upravljanje, dok organ 27, koji odgovara zatvarajućem organu 23 u drugom sudu, pomoću povlakača 28 za upravljanje vodi upravljajuće sredstvo ispod klipa upravljajućeg cilindra 26, kad upravljajući povlakač zauzme odgovarajući položaj, dakle kad je izvršeno, preključivanje. Na klipnjači 29 klipa cilindra 26 za upravljanje nalazi se poluga 30, koja stavlja u dejstvo priključni organ 46, eventualno kakvu slavinu, koja je uključena u cev 31 sa sabijenim vazduhom i prema svome položaju pušta sabijeni vazduh da ulazi u jedan od sudova kroz gornje ventile 32, 33 za islicanje i donje ventile 34, 35. Na donjim krajevima sudova nalaze se organi 36, 37 za zatvaranje, koji su eventualno izvedeni kao povlakači bivaju stavljeni u dejstvo pomoću poluga 38, 39, koje su ostavljene na poluzi 30. Na ovoj su poluzi pritrđene i poluge 40, 41, koje dejvuju na organe 42, 43 za zatvaranje, koji kroz dovodne cevi 44, 45 upuštaju u sudove transportni materijal. U cev 31 za sabijeni vazduh ugrađen je organ 47 za zatvaranje, koji konstruktivno odgovara organu 15 kod izvođenja sa samo jednim sudom i kod izvođenja sa dva suda služi za uštedu vazduha, jer dozvoljava sabijenom vazduhu tek tada pristup i u postrojenje, kad naknadnim radom sabijača vazduha bude dostignut radni pritisak koji je potreban za rad postrojenja. Pomoću ovog povremenog zatvaranja biva sprečeno prekomerno izla-

ženje sabijenog vazduha u cev za otklanjanje prašine.

U sl. 4 koja pokazuje detalje organa 23 za upravljanje, u uvećanom razmeru, nalazi se konus 48 zatvaranje, njegova poluga 49, provlakač 50 za upravljanje na koji odozgo dejstvuje spiralna opruga 51. Ako se konus nalazi u otvorenom položaju, to je cev 52 za sredstvo za upravljanje vezana sa dovodnom cevi 53, koja vodi na gornju stranu cilindra 26 za upravljanje, dok je odvodna cev, odnosno izlazna cev 54 zatvorena. Pri podizanju ventilnog konusa 48 veza između cevi 52 i 53 biva prekinuta i prstenasti kanal 55 biva toliko izdignut, da omogućuje izlazak sretstva za upravljanje iz cevi 53 u cev 54. Da se vodilja poluge u kutiji 56 ne bi izlimala usled materijala u prahu, predviđen je zaptivač 57. Cev 58 se priključuje na deo za izdvajanje prašine i omogućuje odilazak viška vazduha.

#### Patentni zahtevi:

1. Uređaj za transportovanje materijala, u vidu praha, pomoću sabijenog vazduha naznačen time, što se u sudu (1) u koji materijal dotiče, nalazi organ (9) za zatvaranje, koji se zatvara pomoću pritiska materijala, koji ispunjuje sud, i što pomoću zatvaranja organa (6) za zatvaranje biva upravljano sretstvo, koje stavlja u dejstvo odgovarajući klip, koji je pokretan u cilindru (8) i koji neposredno ili posredno zatvara pridolazak materijala u sud i pušta sabijeni vazduh da ulazi u ovaj sud, usled čega materijal biva ispražnjen iz suda.

2. Uređaj po zahtevu 1, naznačen time, što postoje dva suda, koji se naizmenično pune i prazne, pri čemu klip cilindra (26) za upravljanje dejstvuje na slavinu (46) ili t. sl. koja se može priključivati, i koja naizmenično pušta sabijeni vazduh da ulazi u jedan od sudova i prinudno zatvara pridolazak materijala u ovaj sud.

3. Uređaj po zahtevu 1—2 naznačen time, što se na donjem kraju sudova nalaze organi (36, 37) za zatvaranje, koji bivaju prinudno stavljeni u dejstvo pri ulasku i izlasku sabijenog vazduha.

4. Uređaj po zahtevu 1—3, naznačen time, što je u cev (19, 31) za pridolazak sabijenog vazduha uključen organ (15, 47) za zatvaranje, koji se pri izvesnom određenom pritisku zatvara i pri izvesnom većem pritisku otvara.

5. Uređaj po zahtevu 1—4 naznačen time što se u blizini ulaza i izlaza iz sudova nalazi po jedan ispusni ventil (20, 22, 32, 34, 35).

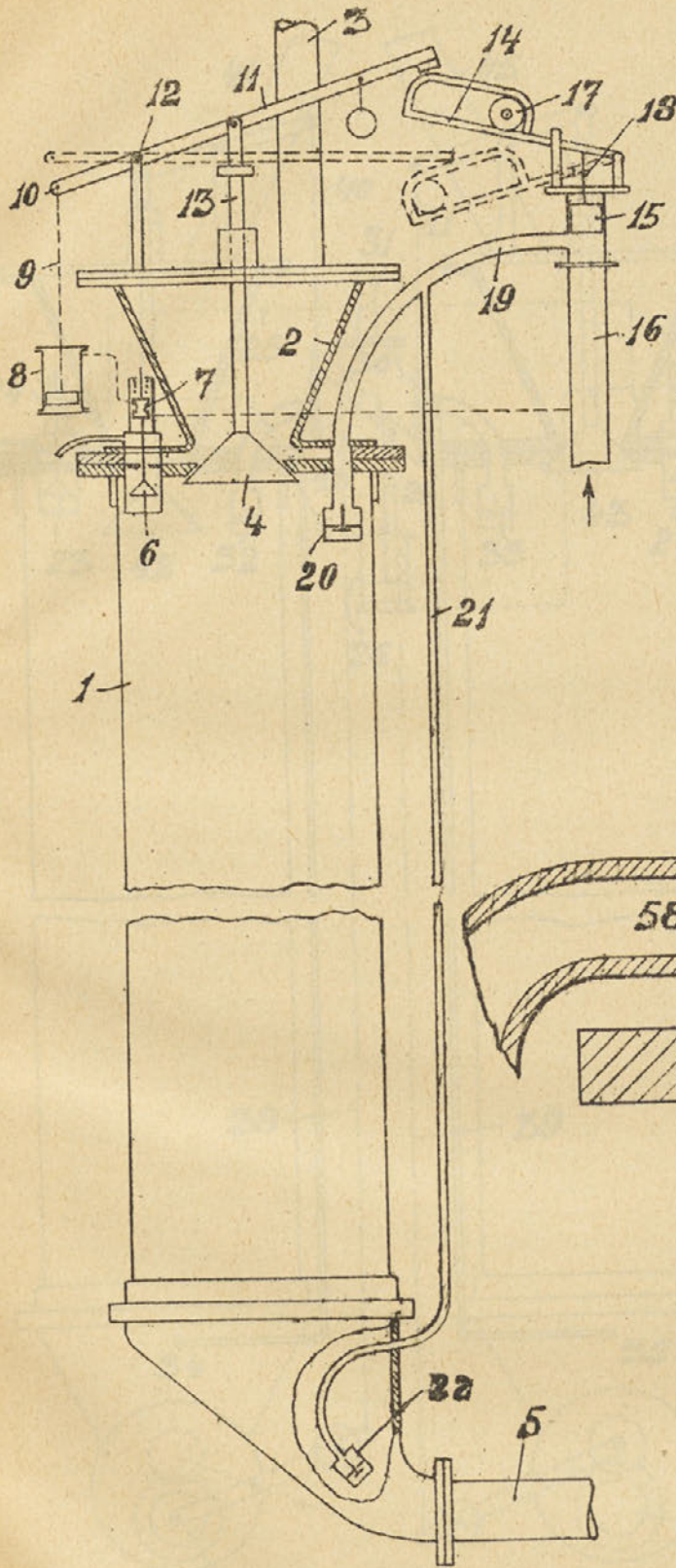


Fig. 1.

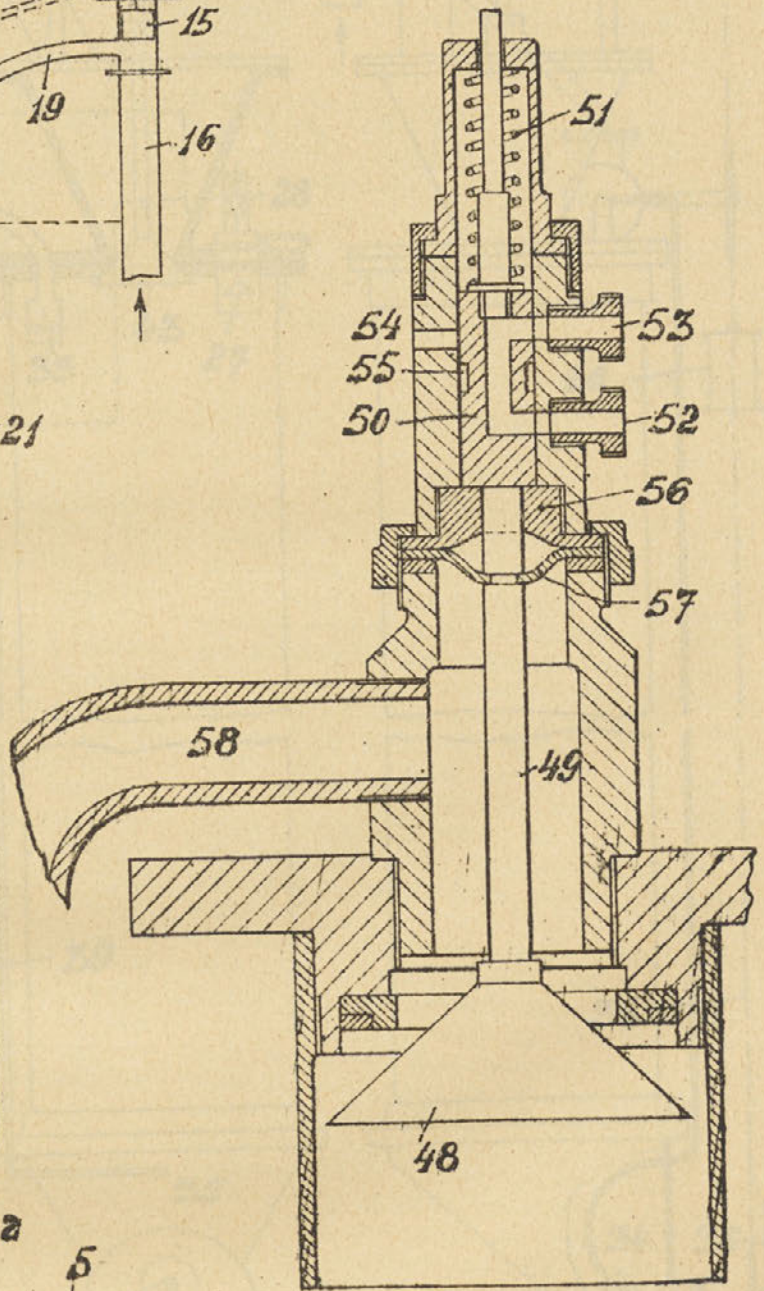


Fig. 4.

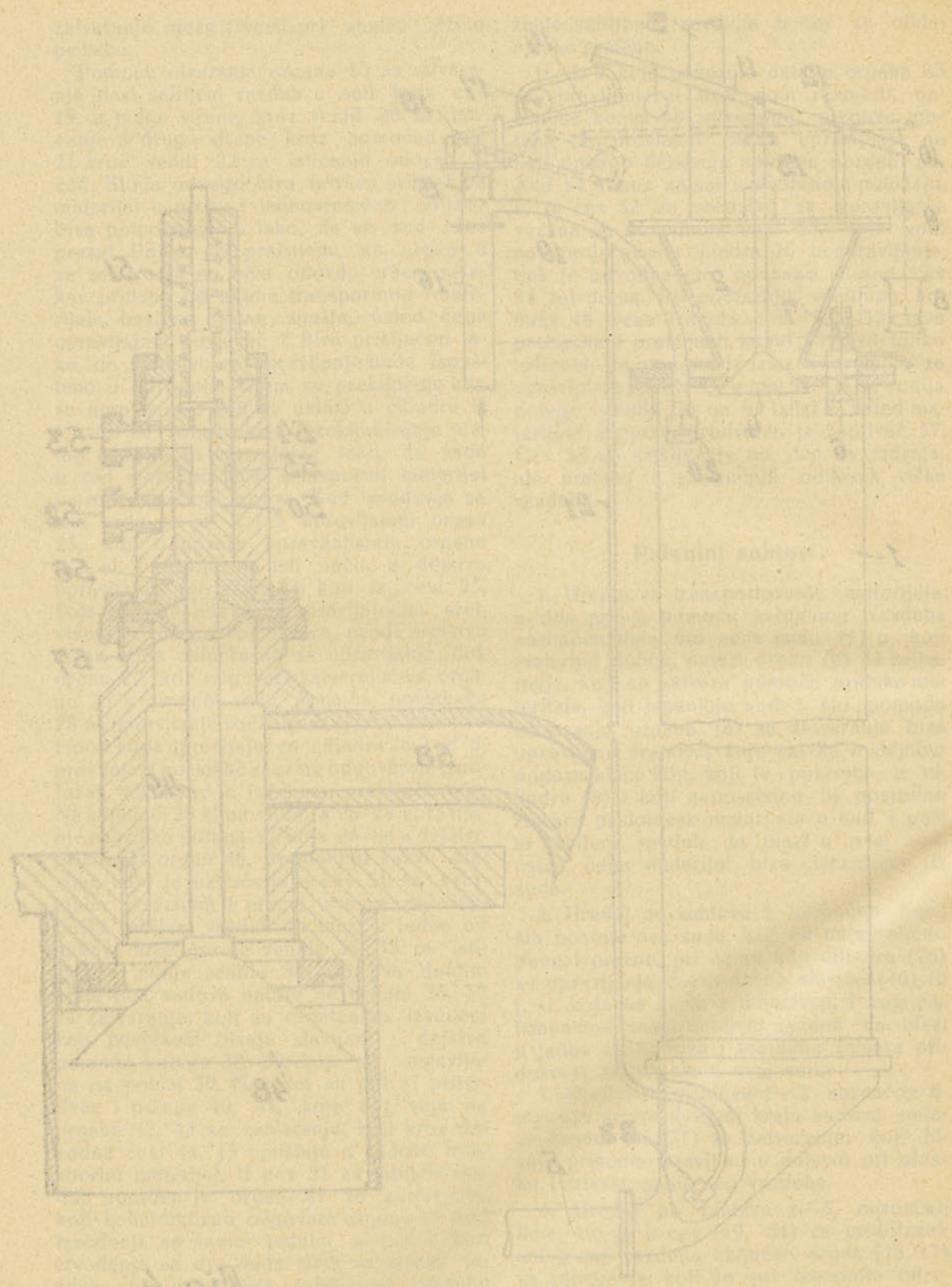


Fig. 2

Fig. 1

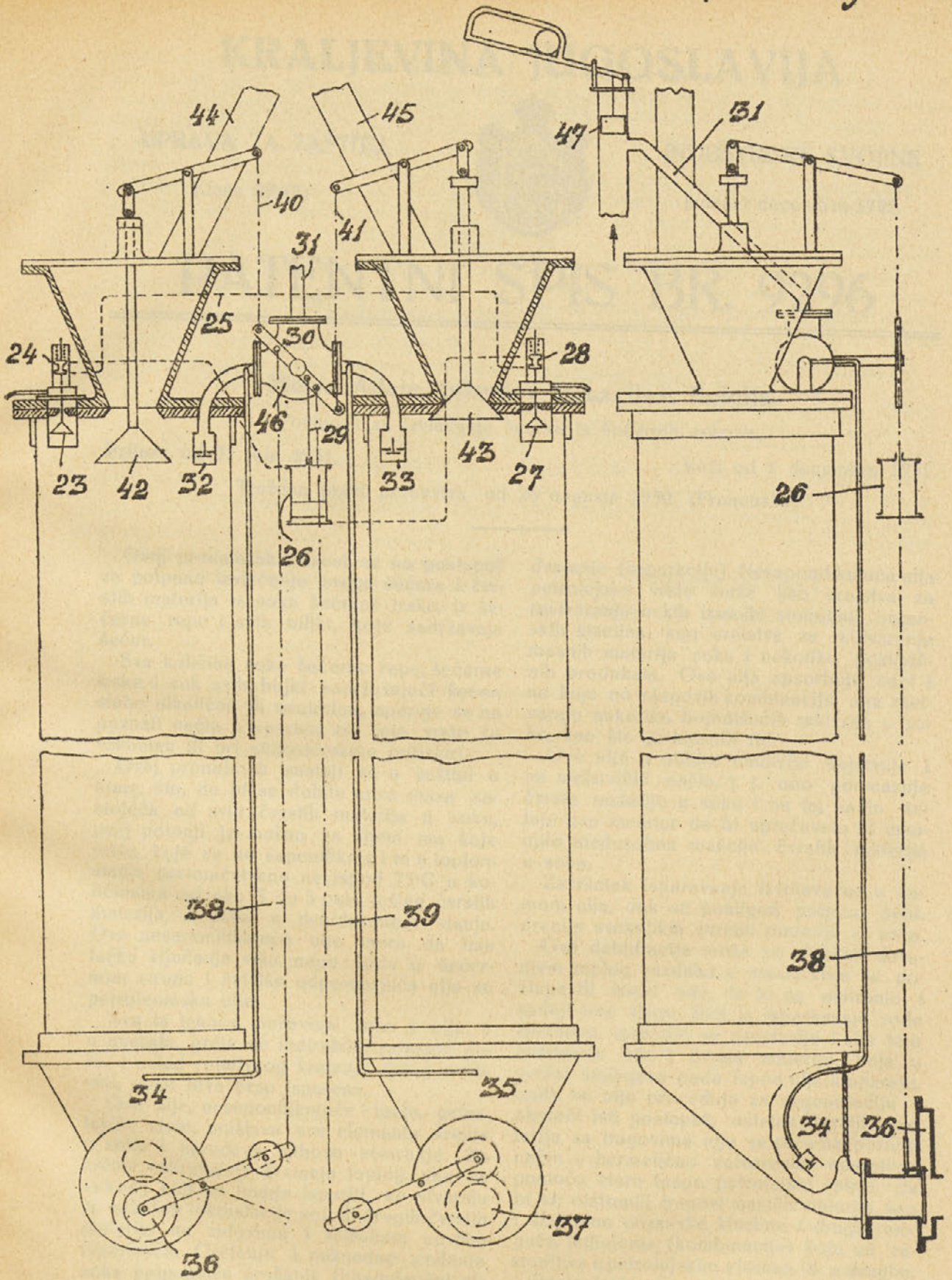


Fig. 2.

Fig. 3.

