

KRALJEVINA SRBA, HRVATA I SLOVENACA

UPRAVA ZA ZAŠTITU

Klasa 81 (1)



INDUSTRISKE SVOJINE

Izdan 1. Januara 1927.

PATENTNI SPIS BR. 4032

Marija Ostelecki i inžinjer Vladimir Štark, Beograd.

Plomba za vagone.

Prijava 23. januara 1925.

Važi od 1. decembra 1925.

Plomba se sastoje iz dva dela koja su među sobom u čvrstoj vezi, i to iz dela D — gvozdene trake ili žice — i olovnog tela B u koji ulazi prilikom livenja jedan kraj trake (obeležen sa H). Gvozdena traka na drugom svom kraju ima proširenje A sa prorezom g istoga oblika kao i poprečan presek olovnog tela, i tolike širine da se olovno telo može uvući do proširene svoje ivice E. Oblik ovoga proresa, odnosno presek olovnog tela, može biti proizvoljan. Kraj trake više proresa A savijen je pod pravim uglom prema proširenju A. Olovno telo B na svome kraju gde ulazi gvozdena traka prošireno je u ivicu E radi loga da olovno telo kroz prorez na delu A može samo do te ivice proći.

Radi bolje veze sa olovnim telom deo H gvozdene trake može biti oblik bilo u vidu laslinog repa, leterastog ili ma kog drugog oblika, ili najzad bušenjem rupa ili ispuštenja.

U priloženom crtežu označava:

Slika I. Plombu u razvijenom stanju pre upotrebe, i to:

1 izgled sa poprečnim presekom olovnog tela,

2 izgled sa strane poprečnim presekom olovnog tela,

3 uzdužni presek plombe,

4 uzdužni presek plombe.

Slika II. Plomba montirana pre plombiranja, i to:

1 izgled spreda,

2 izgled sa strane.

Slika III. Plomba montirana posle plombiranja, i to:

1 izgled spreda u preseku,

2 izgled sa strane.

Slika IV. Perspektivni izgled montirane plombe, i to:

1 pre plombiranja.

2 posle plombiranja.

Okce od vrata vagona ili magacina koji se želi plombirati previja 2—3 puta gvozdenu traku D i olovno telo B, koje je zatopljeno na jednom kraju H gvozdene trake, uvuče se u prorez g na drugome kraju iste trake. Kraj trake sa prorezom g prelazeći preko celog dela M olovnog tela B zadržava se oko ivice E, pa se po tom deo M stavi u klješta za plombiranje.

Deo M olovnog tela B spljošti se pri plombiranju klještim tako da se glava a i vrat b rašire na osnovi c, te se na taj način od prvobitnog ispuštenog oblika dobija pljosnati u vidu pločice U, koja ima istu masu spljoštenog dela M olovnog tela, ali se širina povećala skoro dva puta, a debljina ostaje ista na svima mestima. Na taj način se traka ne može izvući, a da se učisnuli žig na olovnom telu B ne pokvari.

Patentni zahtev:

Plomba sa trakom od gvozdenog lima, naznačena lime, što traka ima samo na jednom kraju dodatak od olova koji se uvuče u prorez istoga oblika na drugom kraju trake do olovne pločice N na olovnom telu, i prifiskom klješta olovni se deo raširi tako da se ne može raslaviti bez deformacije utisnutog žiga, jer prošireni olovni deo potpuno sprečava izvlačenje trake i potpuno zaupi navučeni prorez.



