

# KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU

Klasa 46 (2)



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Izdan 1. Februara 1930.

## PATENTNI SPIS BR. 6751

**Paul Viet, Billancourt (Seine), Francuska.**

„Razdeljivač za eksplozivne gasne smše za cilindre motora sa unutarnjim sagorevanjem.“  
Prijava od 7. septembra 1926. Važi od 1. septembra 1929.

Traženo pravo prvenstva od 8. septembra 1925. (Francuska).

Pronalak se odnosi na razdeljivač makakve eksplozivne gasne smeše, utvrđen u cilindrima jednog motora sa unutarnjim sagorevanjem, s obzirom na puštanje u rad istog i koji ima uredjenje za tačno regulisanje kanala za dovod zbitvenog vazduha i otvore za razdeljivanje.

Slike 1 — 17 označuju oblik izvodjenja sprave po pronalasku.

S pogledom na slike 1 — 3 unutarnji sprovodi razdeljivača sastavljeni su iz snopova metalnih cevi 1, sl. 1 i 3, na pr. od crvenog bakra. Ove cevi vezuju kraj svake od cevi, koja dolazi od gornje strane ravne razdeljivača s jedne strane, i do sastavaka 3 na izlazu sprovoda s druge strane; ovi sastavci mogu biti na krajevima zalemljeni i stopljeni u metalnu masu, koja sačinjava telo razdeljivača.

Ovaj način konstrukcije pruža preimućstvo, da se otklone nagli nagibi, koji se nalaze u spravama, gde su kanali u materiji. Primećeno je, da su sprovodi savijeni sa najvećim poluprečnikom, koji se slaže sa malom dimenzijom sprave, usled čega se izbegavaju vijuganja i gubici u brzini pri razdeljivanju karburiranog vazduha, kao i moguće kondenzovanje u unutarnjim uglovima kod sastavaka sprovoda.

Grupisanje cevi izvršeno je tako, da se strujanje karburiranog vazduha vrši sa više na nižu ravan. Ovde se dakle ne može vršiti nagomilavanje karburirane materije u telu i u samom sprovodu razdeljivača; nagomi-

lana karburirana materija uklanja se običnim puštanjem komprimovanog vazduha u cilindre motora pri puštanju u rad.

Celokupna sprava sastavljena je u glavnom iz prstena sa dvostrukim redom zubaca 6, različitih po količini, sl. 2, od kojih unutarnji zahvataju osovinu za pokretanje, a spoljni sa koturom 2. Dovoljno je izvaditi podlogu oba dela 2 i 7 po želji i učvrstiti ih u željenoj tački sa zupčastim prstenom 6, da bi se dobilo željeno regulisanje. Ovim prstenom može se dobiti veliki broj velikih regulisanja, u odnosu na najmanji zajednički višestruki broj zubaca.

Kotur (ploča) 2 centriran je napred na osovini za upravljanje pomoću prstena 8, koji takodje služi za dejstvovanje opruge 9 obmotane na cevi 9', rasporedjene u cilindričnom delu, koji je predviđen u središtu osovine 7 za upravljanje. Ova cev svojim prednjim krajem prelazi deo 10 i prsten 8, jedan zapinjač ograničava dejstvo opruge po cevi 9', a deo 10 utvrđen je za osovinu 7. Deo 10 na unutarnjoj strani ima izvestan prostor 11 za pomeranje glave cevi 9', koji ograničava kretanje osovine 7 u odnosu na kotur 2 i sprečava, pri demontiranju razdeljivača na motoru, da se delovi 7 i 2 izbace iz dejstva i prometa. Zahvaljujući takvoj konstrukciji, naprezanje, koje vrši opruga 9, podnosi samo telo razdeljivača, pošto je poklopac dignut. Radi nepropustljivosti predviđena je kapa 12, koja pokriva kotur razdeljivača, vezana je u 13 i može se zaustaviti šipom 14, sl. 1.

Kotur 2 razdeljivača ima otvor 4, sl. 2, čije regulisanje opisanom konstrukcijom može biti vrlo tačno, u pogledu otvora 5 gornje strane razdeljivača, koji su u vezi sa cilindrima motora za puštanje u rad.

Treba razumeti, da šema snopa cevi jeste samo radi pokazivanja i nije ograničena, a raspored se menja sa tipom motora.

Razdeljivač biće vezan sa sprave za bacanje istog pronalazača pomoću zgodnih sprovoda. Cevi su predviđene za vezu.

U jednom primeru izvodjenja predstavljenom u sl. 4 do 17, slike 4 i 6 pokazuju dva mala razdeljivača, kod kojih kotur 41 nosi spoljne zupce 42 i unutarnje postolje 43, koje služi za naslon opruge 44, koja deluje na zupčani kotur 45. Kočenje kape navrtke 46 u odnosu na kotur 41 dobija se po sl. 4 pomoću osovine 47 jednog koncentričnog otvora kape i čiji kraj ulazi u ćeliju (komoru) 48 kotura, sl. 5. Ovaj broj rupa 49 i ćelija 48 različit je i stoga se može izvršiti veliki broj regulisanja.

Centralna osovinu 50 ima široku rupu 51, kroz koju prolazi ulje ili uljna para motora za mazanje zubaca 42 i 52; ležišta 53 za osovinu 50 i površine 43 za naslon kotura 41. Pomoću centrifugalne sile to mazanje olakšano je smanjivanjem pritiska u sprovodima 15 sprave za puštanje u rad i komore 16 razdeljivača, za vreme hoda motora.

Sl. 6 odnosi se na razdeljivač sa dvostrukim redom prolaznih sprovoda; zaustavljanje čepa vrši se rascepljenom osovinom 17 sl. 7, čije otvorene usne dolaze do poligona 18, izradjenog na spoljnjem krilu kotura 41, sl. 8.

Cilindrična opruga 44 za pritiskivanje može se zameniti sa više lamela 19, sl. 9 i 11, čiji elastični kraci mogu biti savijeni bilo neposredno 19, bilo više puta, 20, sl. 10, da bi se povećala gipkost.

Sl. 12 i 15 predstavljaju najveći deo razdeljivača, u kome je, radi lakšeg rukovanja, postolje ploče smešteno u ćeliji, ostavljenoj u šupljini iste.

Za stavljanje se vrši ovako: Kapa 21 sl. 13, udara na naslon 22. Naslanjajući pritiskom na deo 23, kapa se uspravlja i ulazi stalno u ćeliju, kao što je označeno na sl. 12.

U ovom razdeljivanju stegnuta je kapa 21 rebrima 24 poligonalnog oblika; na svakoj strani izbušena je rupa 49, u koju ulazi osovinu za osiguranje 17, sl. 7, koja ide na poligon 18, koji se po broju strana razlikuje od kape 21.

Ovaj razdeljivač, postavljen u vertikalnoj osovinu, ima dva otvora 25 i 26, koji izbacuju kroz cevi 27 i 28 naslagani benzin, koji bi se mogao kondenzovati u komori za razdeljivanje 16.

Sl. 17 predstavlja kapu 46, koja se zaustavlja na ploči prostim rascepljenim klinom

30, koji ulazi u koncentrično izbušene rupe i na istom odstojanju, u pravoj liniji od kape 46 i kotura 41; broj rupa je različit na oba dela, da bi se dobilo više mogućnosti regulisanja.

U svim slikama puštanje u rad vrši se pljoštima delovima utvrđenim na vretenu 32 osovinu 50 razdeljivača posredstvom ravnog kotura 31 krstasto urezanog, sl. 14.

Isto tako nepropustljivost kape, dobivena sastavkom umetnutim između ploče 41 i kape 46 u dnu iste, mogla bi se dobiti istim sastavkom 43, smeštenim ispod površine između osnove navrtke i podloge 18.

Konstruktivan raspored dat je samo primera radi, dok oblici, materije i dimenzije sastavnih delova mogu se menjati prema potrebi ne menjajući ništa po pronalasku.

### Patentni zahtevi:

1. Razdeljivač za eksplozivne gasne smeše za cilindre motora sa unutarnjim sagorevanjem, priključen za sprave, koje pokreću iste, naznačen time, što ima uredjenje za regulisanje otvora za razdeljivanje ploče u odnosu na otvore gornje strane razdeljivača, koji su u vezi sa sastavcima, koji komuniciraju sa cilindrima motora za pokretanje.

2. Razdeljivač po zahtevu 1 naznačen time, što su razdelni kanali načinjeni od cevastih snopova, savijeni i smešteni u samom razdeljivaču, a krivina savijenih delova je što je moguće veća, da bi se tako potpuno izbacile nagle promene brzine tečnosti.

3. Razdeljivač po zahtevu 1 naznačen time, što se tačno regulisanje i centriranje kotura za razdeljivanje dobija koncentričnim uredjenjem, sa upravljajućom osovinom, koja nosi prsten sa dvostrukim redom zubaca, od kojih jedni zahvataju kotur, a drugi osovinu za puštanje u rad, a vadjanjem podloge vrši se regulisanje.

4. Razdeljivač po zahtevu 1 naznačen time, što se nepropustljivost kotura osigurava središnjom oprugom, čije dejstvo drži kotur u vezi sa gornjom stranom razdeljivača.

5. Oblik izvodjenja razdeljivača po zahtevu 1 naznačen time, što kotur ima unutarnje i spoljne zupce i priključen je na gorgoj strani razdeljivača pomoću spoljne opruge sa osovinom.

6. Oblik izvodjenja po zahtevu 5 naznačen time, što je opruga smeštena na zupčastom koturu ili ispod kotura, i sastavljena od pritiskujuće cilindrične opruge ili od jedne ili više lamela.

7. Oblik izvodjenja po zahtevu 6, naznačen time, što se zaklopac, koji čini navrtku, zaustavlja na ploči jednim rascepljenim klinom ili osovinom, koja ulazi na pr. u jednu od rupa na kapi i ulazi u odgovarajuću rupu

ploče, ili udarajući na strane poligona na toj ploči.

8. Oblik izvodjenja po zahtevu 7 naznačen time, što je osovina razdeljivača spojena sa pljoštīm delovima i ima širok otvor, kroz koji prolazi uljna para za mazanje ležišta, zglobova zupčaste veze, gornje stpane kotura i tela razdeljivača.

9. Oblik izvodjenja po zahtevu 8 naznačen time, što razdeljivač, smešten u verti-

kalnoj osovini, ima dva otvora, jedan unutarnji, drugi spoljni, koji izbacuju kroz cevi naslagani benzin, koji bi se mogao kondenzovati u komori razdeljivača.

10. Oblik izvodjenja po zahtevu 9 naznačen time, što su dovodni i odvodni sprovodi pokretno rasporedjeni, i što je sastavak smešten ispod osnove navrtke i podloge, i stegnut navrtkom.

---

*Obz. 2*



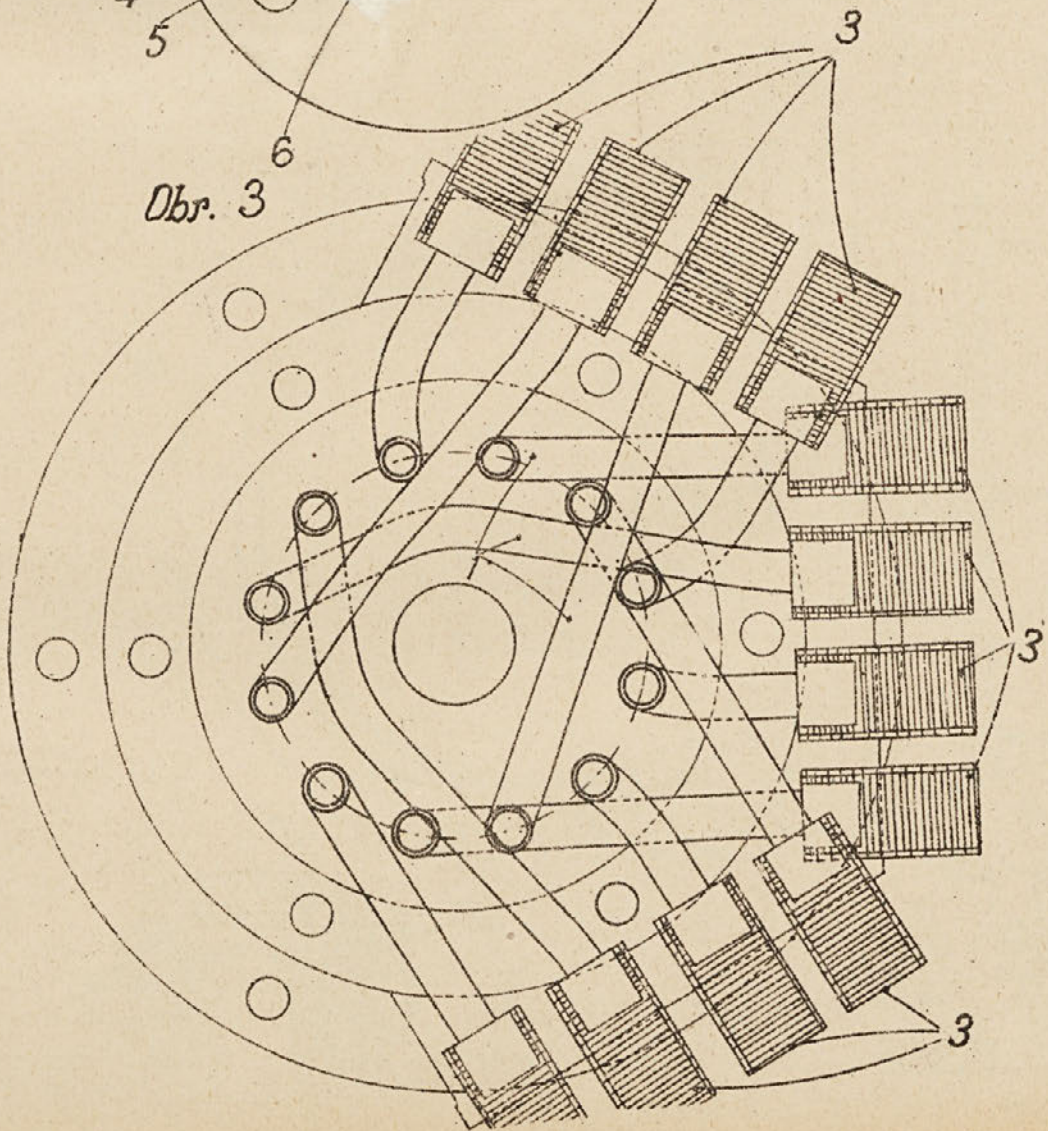
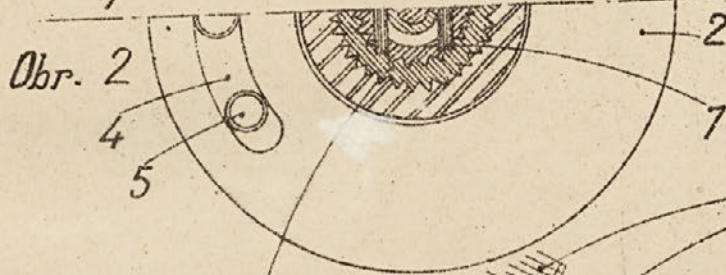
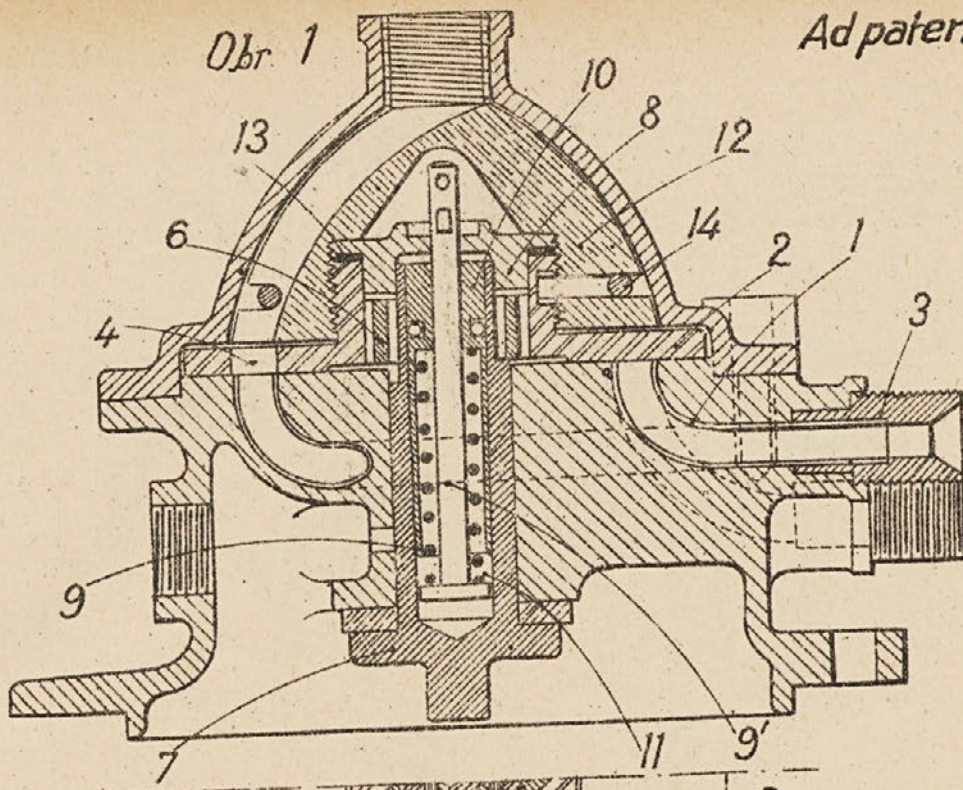


Fig. 1. Plan of the machine.

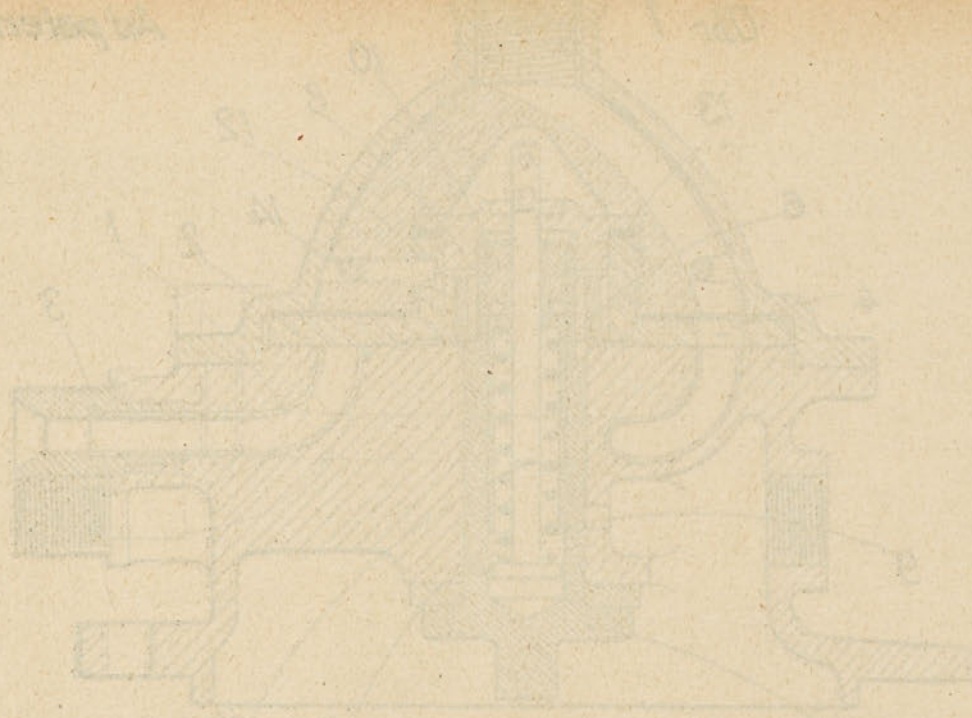


Fig. 2. Section of the machine.



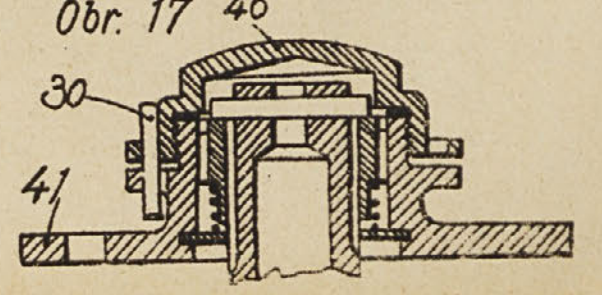
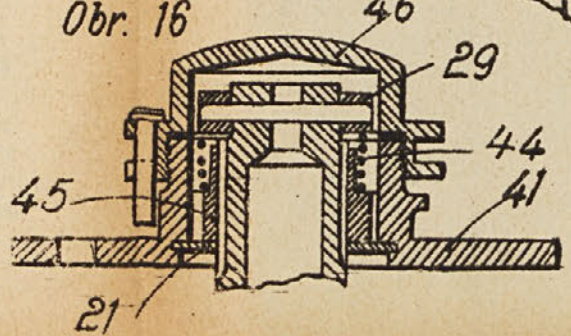
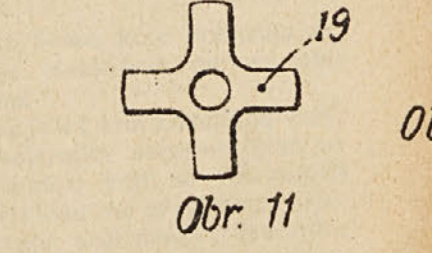
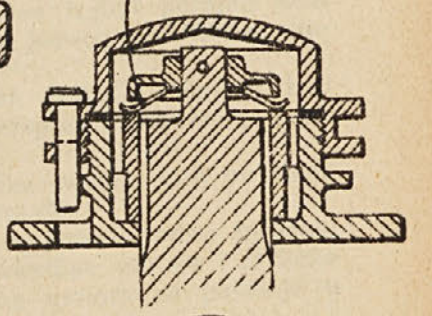
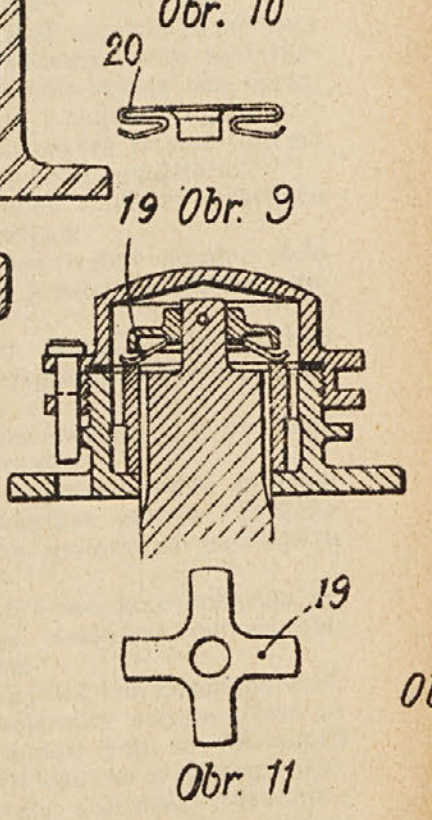
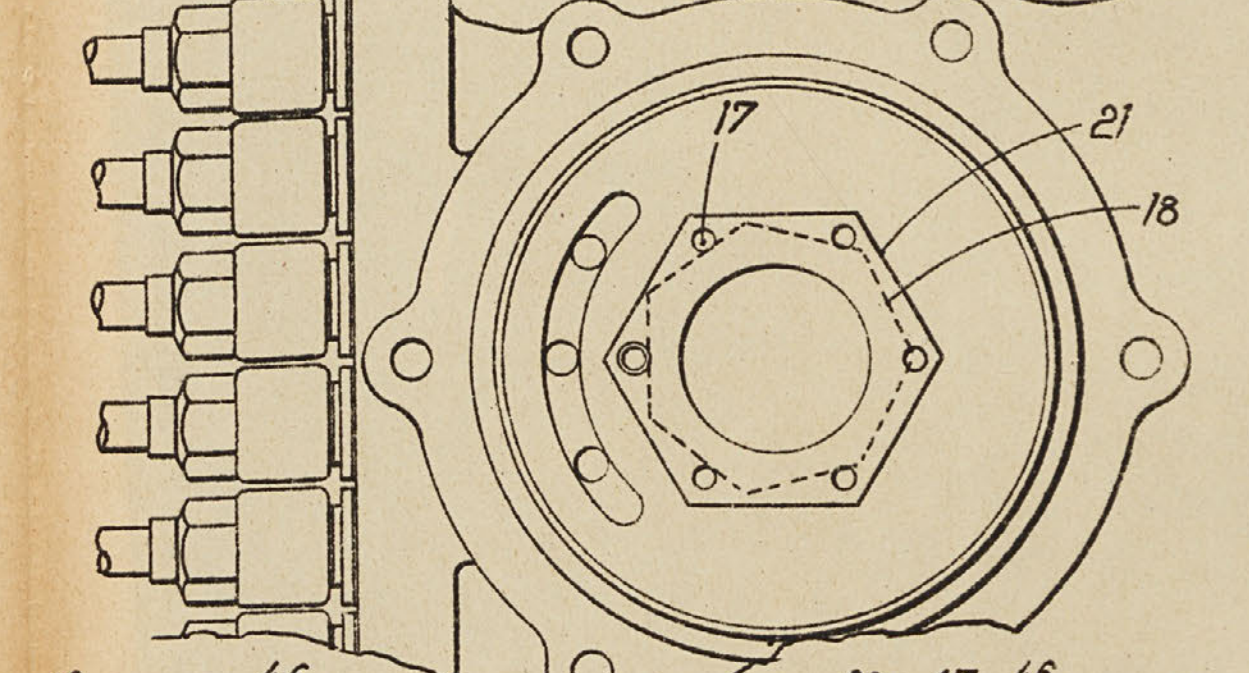
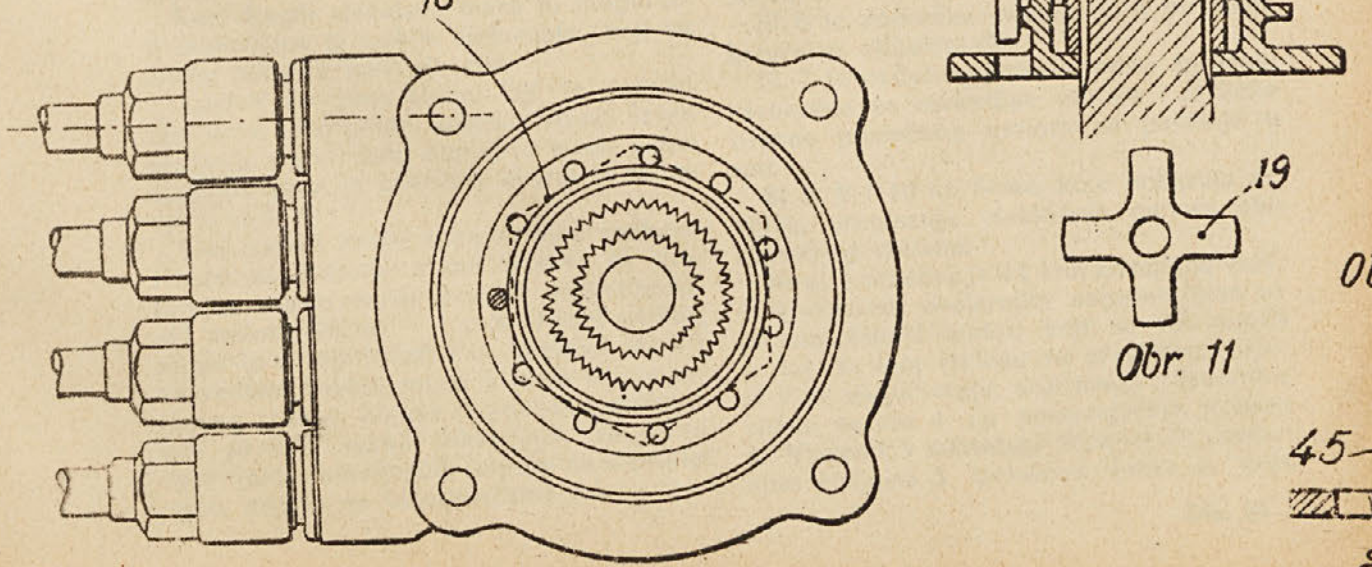
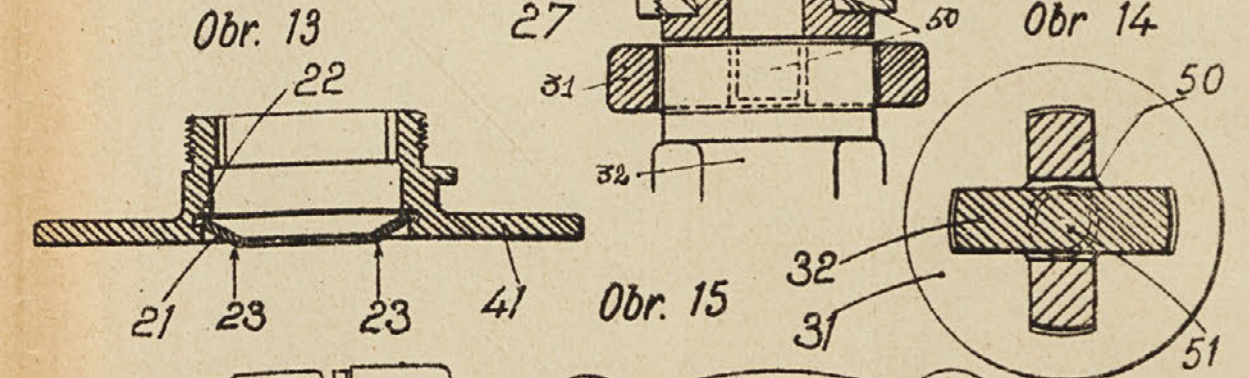
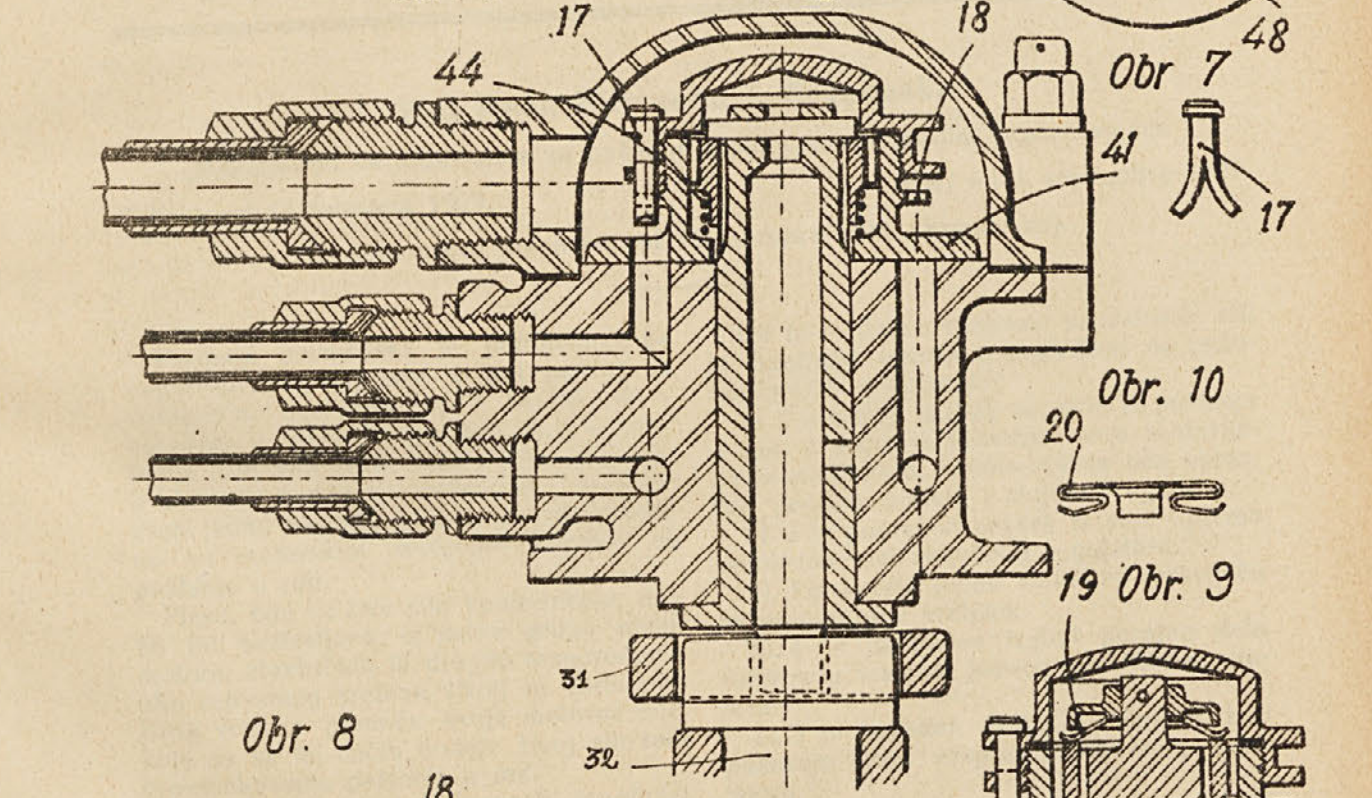
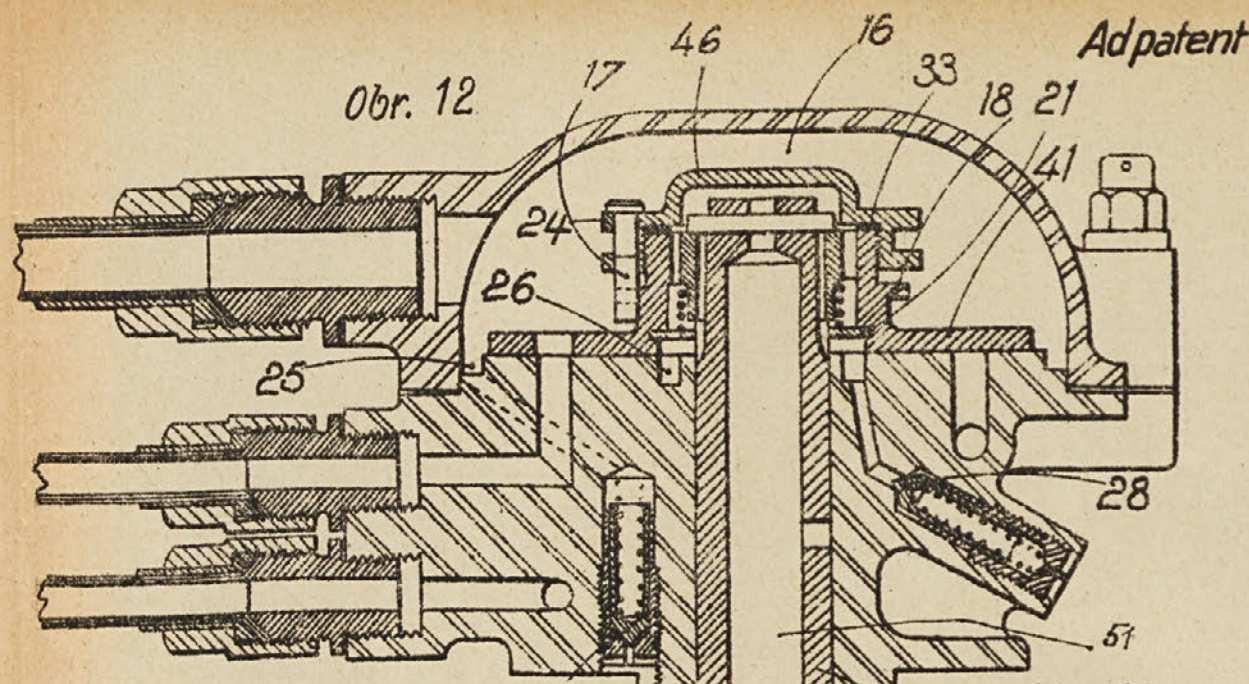
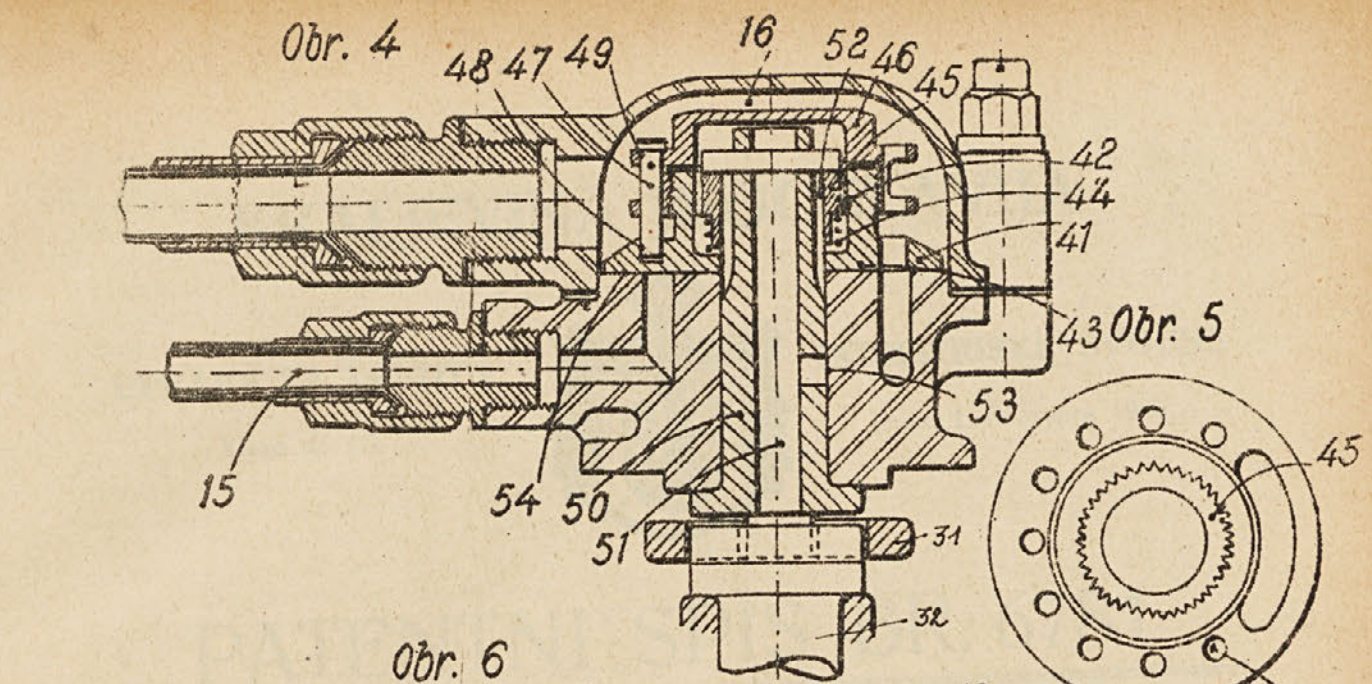
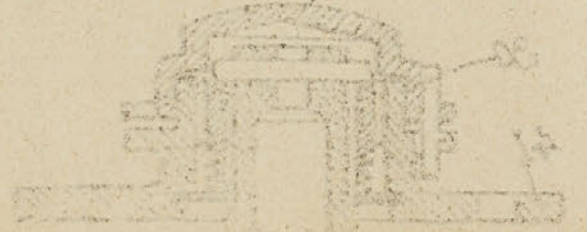
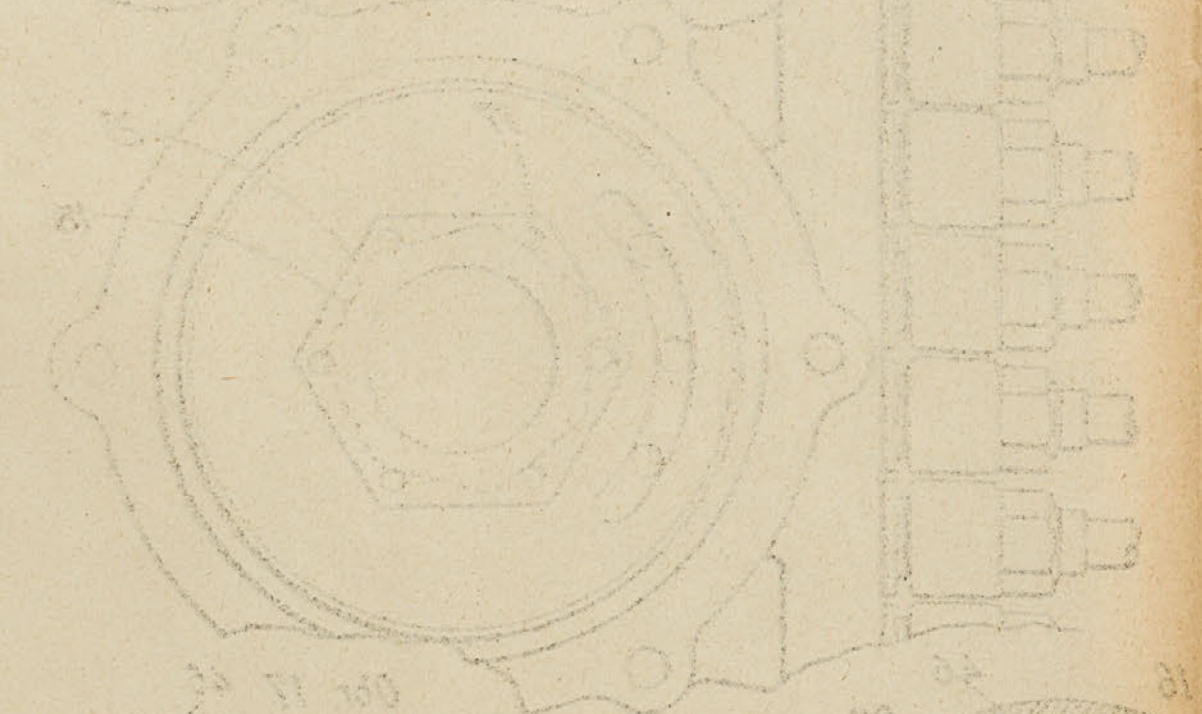
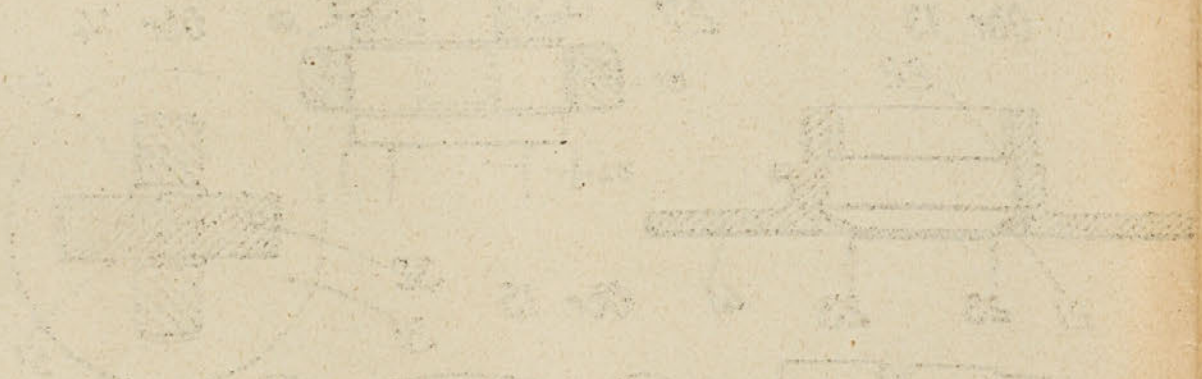
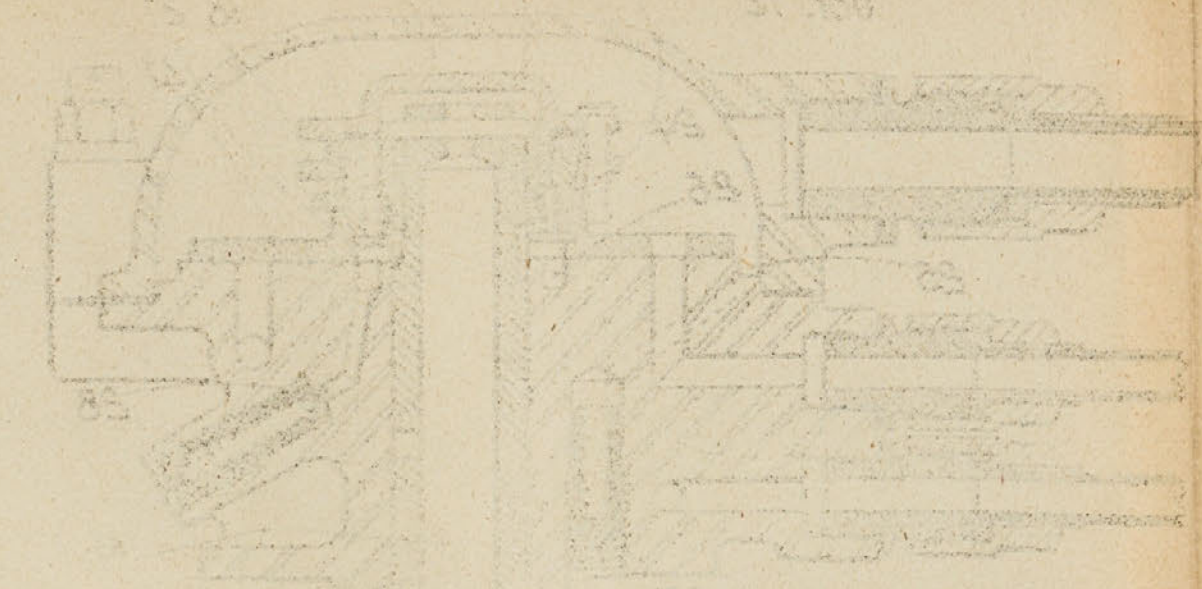
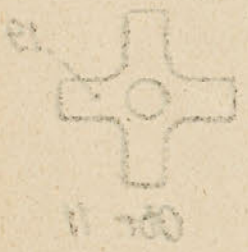
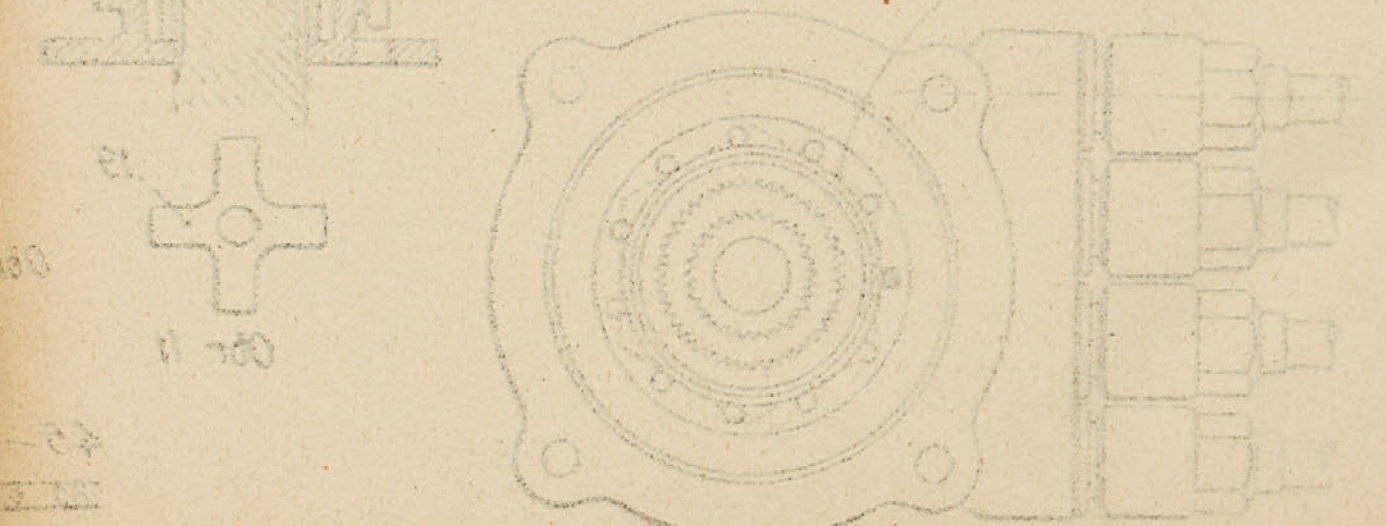
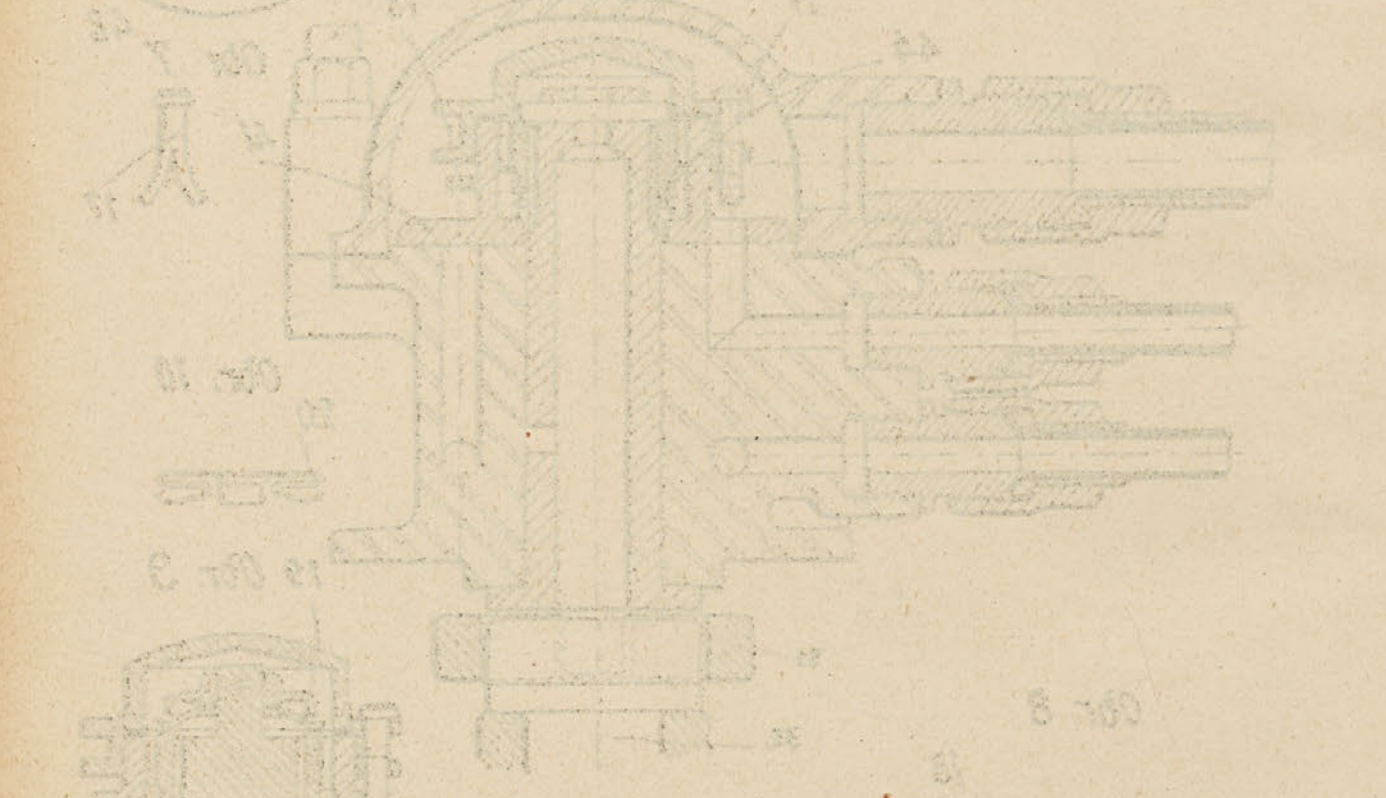
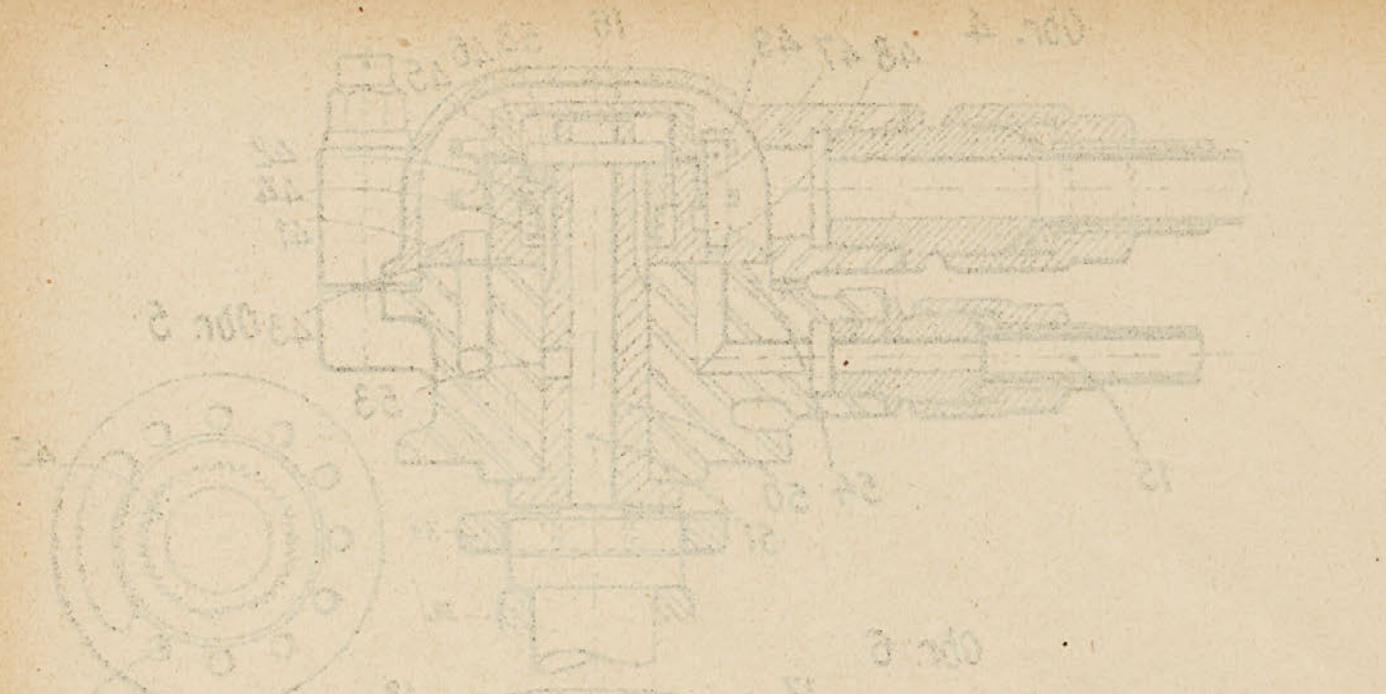


Fig. 10



15



16