

Depo

908TRŽIČ
TRŽIŠKI teks
1984

658(497.12)(085.3)



4001985,1

COBISS •

tržiški

poštni predal 93

64290 TRZIC

bombažna predilnica in tkalnica tržič

LETO XXV

JANUAR 1984

ŠTEVILKA 1

Inv.: 22 681 / 1984

20 let konfekcioniranja v BPT

Obrat konfekcije je bil ustanovljen 10. 2. 1964 z namenom, da se v njem zaposli invalidna delovna sila predilnice, tkalnice in oplemenitilnice.

V prvem letu je bilo v konfekciji zaposlenih 42 oseb, danes pa 213.

Prvi izdelki iz redne proizvodnje so bile krpe iz grobega materiala in rjuhe namenjene za izvoz čez lužo. Izdelovale pa so se tudi prevleke in blazine. Z razvojem proizvodnje ter zahtevami trga so se spreminjali tudi izdelki. Tako naj omenim artikel »Mara« — bele kapne z zobčki, potem izdelke s čipko in vezeno, vse do danes, ko prevladuje vezena in tiskana posteljnina. V letu 1972 je bil v Loškem potoku ustanovljen nov obrat, šivalnica Hrib, kjer je dobilo zaposlitev 53 delavk. Danes je v dislociranem obratu zaposlenih 56 delavcev.

Število zaposlenih in proizvodnjo v m² prikazuje naslednja tabela:

leto	število zaposlenih	proizvodnja v m ²
1964	42	343.388
1974	193	7.867.319
1983	213	8.232.686

Danes je v TOZD Konfekcija zaposlenih 28 invalidnih oseb.

Proizvodni program zajema naslednje:

1. Vezena posteljnina

Izdeluje se posamično in v garniturah — blazine, kapne, in rjuhe. Kapne so izdelane z izrezom ali pa zadnje čase vse več kot vreče z gumbi.

2. Tiskana posteljnina

Izdeluje se v garniturah. Kapne so izdelane z gumbi. Vzorci so različni in se precej pogosto spreminjajo ter prilagajajo tržnim zahtevam oziroma modnim trendom.

3. Rjuhe in jogi rjuhe

Navadne rjuhe izdelujemo predvsem bele — jogi rjuhe pa bele in barvne. Precej rjuh izdelujemo že in mapola in schusspola, ker so toplejše in zato primerne za uporabo v zimskem času.

4. Namizne garniture

Izdelujemo serviete, nadprte, ter prte iz damasta, pestro tkanih tkanin, vezene in tiskane. Obrobljeni so z okrasnimi šivi.

5. Plenice

Izdelujemo standardne plenice, katerih proizvodnjo pa povečujemo in se s tem prilagajamo potrebam tržišča.

Tako smo v letu 1983 izdelali:

3.300.665 komadov plenice

40.140 otroških garnitur,
714.743 blazin,
405.338 kapen,
403.110 rjuh,
42.881 jogi rjuh,
68.022 servietov, 64.260 prtov in 807 delovnih halj.

Novosti v proizvodnem programu:

V kratkem bomo v proizvodni program vključili tudi drobni program — razne vezene in tiskane gospodinjske sete. Set naj bi vseboval predpasnik, rokavico in podstavke za krožnike.

Izdelovali bomo tudi oblačila za bolniško osebje, to je razne tunike in halje za Francijo ter delovne halje za potrebe delovne organizacije.

Vsi omenjeni izdelki so že v poskusni proizvodnji in pričakujemo, da bo v kratkem stekla redna proizvodnja.

20 let je kar lepa doba in tudi na področju strojne opremljenosti se je od začetka pa do danes marsikaj spremenilo.

Danes je šivalni stroj brez pnevmatike in elektronike

že zastarel. Pred dvajsetimi leti pa se je vsa proizvodnja odvijala na navadnih Singerjevih hitrošivalnih strojih. Kasneje so se dopolnjevali s stroji za obzankanje, cik-cak stroji, vezilnimi avtomati ipd. Danes imamo precej specialnih šivalnih strojev in avtomatov. Od specialnih naj omenim stroj za izdelavo luknjic, stroj za prišivanje gumbov, stroje za izdelavo jogi rjuh, stroje z aparati za šivanje obrobnihih trakov in stroje za razne okrasne šive.

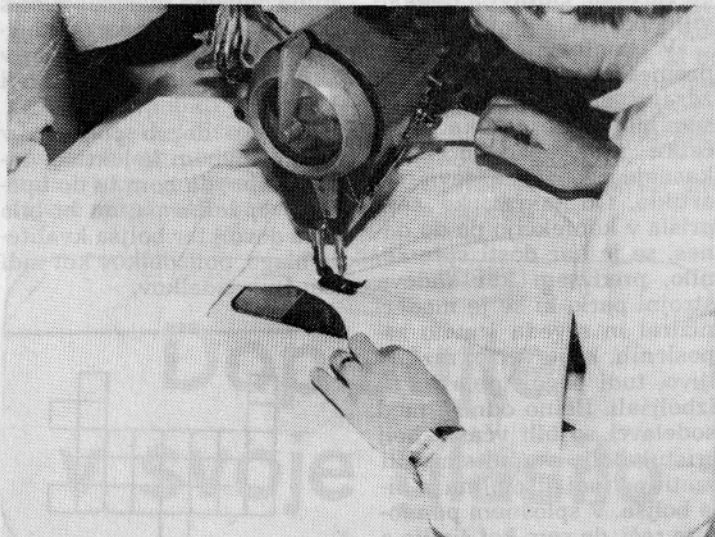
S precejšnjim številom vezilnih avtomatov nadomeščamo drago domačo ali uvoženo vezeno.

Na avtomatu za sestavljanje blazin pa je proizvodnja še enkrat večja kot na navadnem stroju za sestavljanje. Delo poteka tako, da delavka blazino samo točno položi, stroj pa jo sam sešije in odloži.

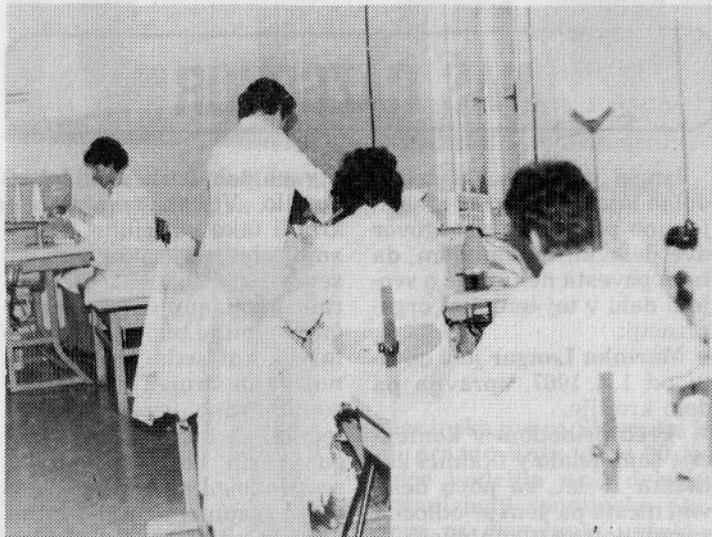
Smatram, da bomo morali s strojno opremo še naprej slediti napredku, ker bomo le tako lahko ostali konkurenčni v količini in kvaliteti.

Šolar

Okvirni program razvoja konfekcije



Poskusna proizvodnja tunik za Francijo



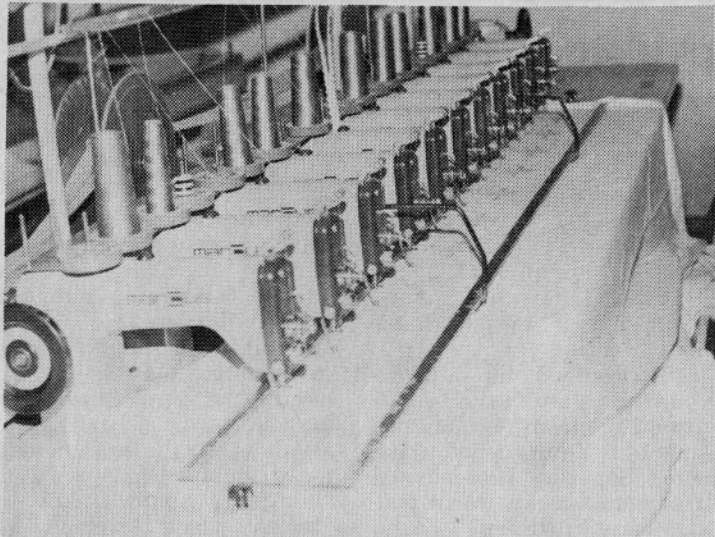
Linija za izdelavo dodatnega programa

(Nadaljevanje na 2. strani)

OKVIRNI PROGRAM RAZVOJA KONFEKCIJE

(Nadaljevanje s 1. strani)

Bodoča usmeritev proizvodnega programa BPT naj bi temeljila na spremenjenem programu TOZD Konfekcije, predvsem v smislu višje stopnje finalizacije proizvodov, kateremu bodo morale slediti spremembe proizvodnih programov v ostalih TOZD.



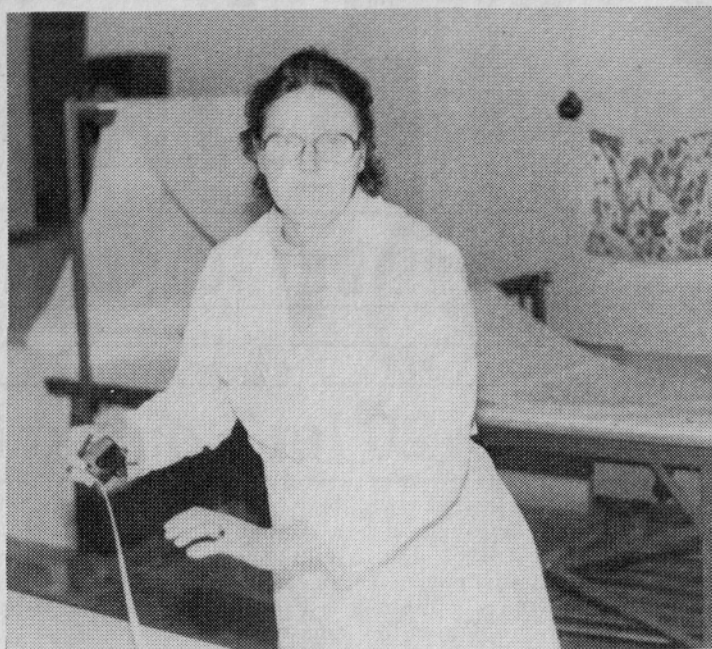
Vežilni avtomat

Za TOZD Konfekcija je planiran proizvodni program, ki bo zajemal poleg obstoječega programa še izdelavo lahke oblačilne konfekcije, v katerem bodo uporabljene predvsem lastne tkanine. Program sam temelji na izdelavi oblačil za prti čas in v manjši meri izdelavi zaščitnih oblačil. Realizacija tega programa je pogojena z investicijo v novo proizvodno linijo, katere osnova bo v prvi fazi cca 35 delovnih mest v šivalnici.

Vzporedno z novo investicijo potekajo tudi dogovarjanja o združitvi BPT in Novosti. S tem bi lažje premostili začetne težave prehoda na zahtevnejši proizvodni pro-

gram, saj imajo v Novosti že precej delovnih izkušenj na tem področju, istočasno pa bi za predviden nov program lahko koristili njihove proste kapacitete v krojilnici.

Razvoj nove ali združene konfekcije je pogojen tudi prostorsko, zato se planira, da bi se obstoječa konfekcija preselila v adaptirane prostore skladišča gotovega blaga, konfekcija Novost pa bi se selila v prostore sedanje



eni izmeni, normo dosegam in nimam težav pri delu, zato rada hodim na delo, ker se

v tej delovni sredini tudi zelo dobro počutim.

konfekcije v katere se bo postavila tudi nova linija.

Jasno je, da so take spremembe proizvodnega programa konfekcije pogojene z modernizacijami v ostalih TOZD, zato so v pripravi investicije v Predilnici v česalnike in predilnike, kjer se bo odvijala proizvodnja finejših česanih prej, ki se bodo vgradile v odgovarjajoče tkanine in pletenine. Končna kvaliteta blaga za konfekcijo je odvisna od stopnje plemenitenja, zato so tudi v Oplemenitilnici predvidene nove investicije, ki bodo zagotavljale najvišjo možno stopnjo obdelave.

Drago Pegan

NAŠ RAZGOVOR

Izmed delavcev, ki so že dolga leta v obratu konfekcije smo povabili na razgovor dve delavki, z namenom, da nam povesta nekaj več o svojem delu v tej temeljni organizaciji:

Marinka Longar je v obratu od 1. 4. 1967, opravlja pa delo krojilje.

»Pred prihodom v konfekcijo sem delala v tkalnici kot tkalka 16 let, za novo delovno mesto pa sem se odločila zaradi potreb v konfekciji.

Ves čas opravljam delo krojilje, seveda pa se je delo

v vseh teh letih dosti spremenilo. Včasih smo kapne krojili tako kot rjuhe, izreze smo delali na vsaki kapni posebej, ker blago ni bilo dublrano. Nalaganje je bilo ročno, sploh je bilo ročnega dela več kot sedaj, ko imamo nalagalni stroj. Tudi tkanine so dublirane, vendar moram reči, da je bila kvaliteta blaga včasih boljša. Z delom sem zadovoljna, s sodelavkami se razumemo, tudi osebni dohodki so dobri in doslej mi ni bilo žal, da sem se odločila za delo v konfekciji. Delam v

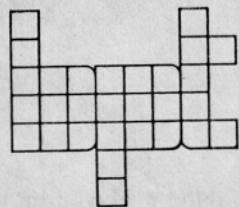


Marija Podrekar je v konfekciji od septembra 1964. leta, torej praktično od samega začetka. Opravlja delo šivilje, povedala pa je:

»V konfekcijo sem bila premeščena iz tkalnice iz zdravstvenih razlogov, prej sem bila pet let tkalka. V začetku sem obšivala krpe, kasneje pa tudi zahtevnejše artikule. Od takrat, ko sem prišla v konfekcijo pa do danes, se je kar dosti spremenilo, predvsem kar zadeva strojni park, ki se je moderniziral in seveda število zaposlenih, ki je večje; razumljivo, tudi pogoji dela so se izboljšali. Edino odnosi med sodelavci so bili včasih bolj prištni, bolj »skupaj smo bili vzeti« pa tudi disciplina je bila boljša. V splošnem pa moram reči, da sem kot šivilja z delom zadovoljna, kakih po-

sebnih težav ali problemov pri delu nimam in še nikdar nisem pomislila, da bi menjala delovno mesto, saj se s sodelavkami dobro razumemo, osebni dohodki pa so v zadnjem času taki, da tudi ni kaj reči.

Res se dobro počutim v tem delovnem kolektivu, zato mislim, da bom tu do upokojitve, želim pa, da bi bilo dela dovolj ter boljša kvaliteta blaga, polizdelkov kot tudi končnih izdelkov.



IZ ZBORA ZDRUŽENEGA DELA

ODGOVORI NA DELEGATSKA VPRAŠANJA

1. Na 12. seji zbora krajevnih skupnosti skupščine občine Tržič je delegacija KS Tržič-mesto izpostavila zahtevo, da se v upravnih organih občine Tržič ponovno zaposli komunalnega redarja, ker se kaže nujna potreba po njem. Delegacija je svojo zahtevo utemeljevala s tem, da je v občini vrsta nepravilnosti in bi komunalni redar z vestnim delom in tekočim nalaganjem mandatnih kazni, lahko bistveno prispeval k izboljšanju stanja in bi lahko pokrival tudi svoj osebni dohodek. Isto vprašanje je postavila delegacija ponovno na 13. seji.

Odgovor:

Komunalnega redarja smo skušali ponovno zaposliti že v letu 1981, vendar ga zaradi restrikcij pri zaposlovanju v negospodarstvu in pomanjkanja denarja v proračunu občine, kljub prizadevanju takratnega izvršnega sveta, nismo mogli.

Situacija je danes podobna, če ne še slabša, saj gre za prizadevanja v smeri zmanjševanja zaposlenih v državni upravi.

S tem sicer ni rečeno, da je prav komunalni redar tisti, ki naj vpliva na zmanjševanje zaposlenosti, vendar upoštevajoč zasedenost tržiške občinske uprave, tudi on.

Izvršni svet je zadevo ponovno obravnaval na svoji 41. seji letos in je menil, da iz zgoraj navedenih razlogov komunalnega redarja ne moremo zaposliti. Nesporno pa je tudi to, da bi komunalni redar s svojim delom upravičeval in zaslužil svoj OD le krajši čas, toliko časa, dokler se ne bi disciplinirali, predvsem na področju prometa, kjer je predvidenih največ mandatnih kazni.

Izvršni svet meni, da moramo zaenkrat poiskati notranje rezerve pri že obstoječih organih, ki opravljajo nadzor na področjih, ki ji po svoji pristojnosti pokriva služba komunalnega redarstva in na tak način izboljšati trenutno situacijo.

Odgovor je pripravil komite za urejanje prostora in varstvo okolja občine Tržič.

2. Delegacija krajevnih skupnosti Tržič-mesto je postavila v pisni obliki dne 8/12-1983 naslednje vprašanje:

Kakšne so naloge milicijska razen te, da kontrolira oziroma nadzira promet?

Odgovor:

Naloge milice oziroma postaje milice so taksativno določene v 30. členu Zakona o notranjih zadevah (Uradni list SR Slovenije, št. 28-1391/80 z dne 17/11-1983).

Postaja milice na območju občine neposredno opravlja naloge iz prve in druge točke 2. člena že omenjenega zakona. Med temi je tudi vzdrževanje javnega reda in mira, kar se že sicer izvaja na podlagi Zakona o prekrških zoper javni red in mir.

Tudi v 27. in 28. členu Odloka o javnem redu in miru SO Tržič, ki bo šele sprejet, je določeno, da smo pristojni za represivno ukrepanje zoper kršitelje odloka tako s predlaganjem storilcev prekrškov v upravno kazenski postopek, kot tudi z izrekanjem denarne kazni takoj na kraju storitve prekrška. Slednje bomo izvajali, ko nam bodo dostavljena ustrezna potrdila o kaznovanju.

Pripominjamo, da smo še vedno zainteresirani za komunalnega redarja SO, ki bi poleg nas skrbel za dosledno izvajanje določb odloka oziroma ukrepal proti kršiteljem novega odloka.

Odgovor je pripravila postaja milice Tržič.

Nadomestne volitve v DSSS



27. decembra so bile v DSSS nadomestne volitve za DS DSSS ter za Samoupravno delavsko kontrolo.

Med štirimi kandidati za DS DSSS sta bila izvoljena Francka Dolžan s 146 glasovi in Peter Jež s 145 glasovi.

V samoupravno delavsko kontrolo DSSS sta bila med štirimi kandidati izvoljena Smiljan Bogataj z 210 glasovi in Marjeta Mrak s 162 glasovi.

FOTO VESTI



Dedek Mraz se je tudi ob koncu leta 1983 spomnil otrok članov našega kolektiva — obiskal jih je ter jih obdaril

Dopisujte v svoje glasilo



Planinska zveza Slovenije je ob praznovanju svoje 90-letnice podelila naši delovni organizaciji spominsko plaketo za dosedanje uspešno sodelovanje in pomoč planinstvu

ITMA 83

Pređenje

Že v prejšnjem Tekstilcu je bila v članku »Vtisi iz Itme 83« prikazana splošna razvojna usmeritev na tekstilnem področju, kot že tudi na samem področju pređenja.

Nekih posebnih iznajdb na predilnem področju ni bilo, vendar je bil obseg sistemskih rešitev in izboljšav posameznih detajlov vseeno opazen. Vse te izboljšave so vodile k izboljšanju kvalitete in gospodarnejšemu pridobivanju preje, kar se je odražalo v večjih hitrostih posameznih strojev ali organov in skrajševanju predilnih postopkov. Pri vsem tem je odigrala vodilno vlogo mikroprocesorska tehnika. Združevanje posameznih firm za kompletnejšo ponudbo strojev od čiščenja do izdelave preje, ki je bilo prisotno že na prejšnjih sejmih, se je sedaj še povečalo. Najnovejša tako združena firma je Herget Hollingsworth in Platt Saco Lowell. Firma Schubert Salzer je celo razstavljala svoje stroje pod motom »Od bale do preje«.

V nadaljevanju pa bi vas seznanili bolj v podrobnostih z dosežki vodilnih firm in nekaterih najpomembnejših strojev.

Čistilnica

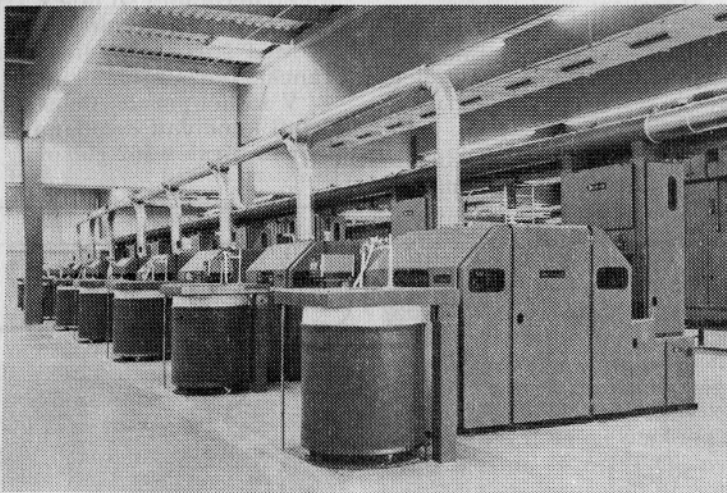
Klasične rahljače bal in nakladalnice so v večini primerov zamenjali stroji z avtomatičnim odvzemanjem kosmov z zgornjih plasti bal.

Firma Trützschler je predstavila Blendomat. Dolžina stroja je 32,5 m in je možno postaviti 44 bal v eni grupi, odnosno 39 bal v štirih grupah, odvisno od višine bal (to višino je možno računalniško programirati). Pri povprečni proizvodnji 500 kg na uro je čas predelave partije na eni strani okrog 16 ur.

Največja proizvodnja je možna do 900 kg/uro, s tem, da je instalirana moč 8,7 kw.

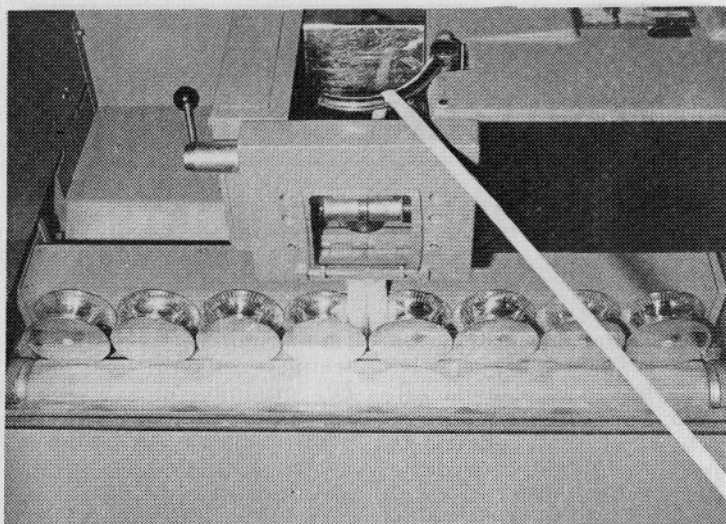
Običajno je odvzem partije na eni strani. Ko se bale na eni strani porabijo, se stolp s snemalcem na koncu stroja obrne na drugo stran in odvzema kosme s tod nameščenih bal. Na prosti strani je možno namestiti novo partijo bal. Možen je odvzem dveh različnih mešanic.

Stolp, na katerem je nameščen snemalec potuje po tračnicah. Med obema tračnicama je odsesalni kanal, ki je na zgornji strani kanala tesnjen s pokravnim trakom. Snemalec je povezan s teleskopsko cevjo s sesalnim kanalom. Na koncu kanala je odprtina za izstop materiala, ki se odsesava s pomočjo kondenzorja.



Nov način odvajanja koprene na mikalnikih

Švicarska tvrdka Rieter, ki je poznana kot proizvajalca kompletnih postrojenj za predilnico, je tokrat pokazala izpopolnjen snemalec vlaken iz bal »Unifloc A 1/2-200« z možnostjo predložka 96 bal na eni strani po grupah bal od 1–4 pri učinkoviti proizvodnji 800 kg/uro pri dveh sortimentih in do 1000 kg/uro pri enem sortimentu.



EXACTACARD DK 715 TRÜTZCHLER

Avtomatično odvzemanje bal je krmiljeno z mikroprocesorjem. Avtomatske snemalce vlaken so predstavile še tvrdke Marzoli in Hergeth, medtem ko je firma Schubert & Salzer prikazala izpopolnjen pukalnik.

ko, da je možno napajati mikalnike z najmanj dvema različnima mešanicama. Novo izvedbo dovajalnika kosmičev je predstavila firma Hergeth.

Mikalniki

Visoko produktivni mikalniki so že pred štirimi leti na razstavi v Hannoveru dosegli zelo visok nivo, tako, da sedaj do kakšnih večjih sprememb ni prišlo.

Stroji so vedno bolj zaščiteni in imajo izpopolnjeno odsesavanje. Ojačalo se je ogrodje, tako, da dosega mikalni bobni do 700 vrt/min in odvodne hitrosti do 350 m/min. Lonci so že možni do Ø 1 m. Odvajanje koprene je urejeno s posebno napravo.

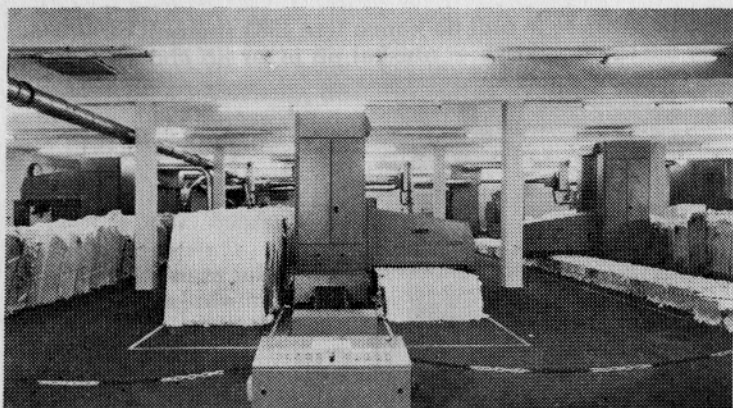
Na tem področju je nekaj znanih proizvajalcev: Rieter s Kardo C 4, Marzoli s tipom C 300, Exactacard DK 715 tvrdke Trützschler, Crossrol ima mikalnike v tandem izvedbi, Hollingsworth in SACM-T s tipom HP-800. Proizvodnja vseh teh mikalnikov je od 70-90 kg/h.

Proizvodnja Superkarde Ku 12 z 1,5 m delovne širine je celo 120 kg/uro.

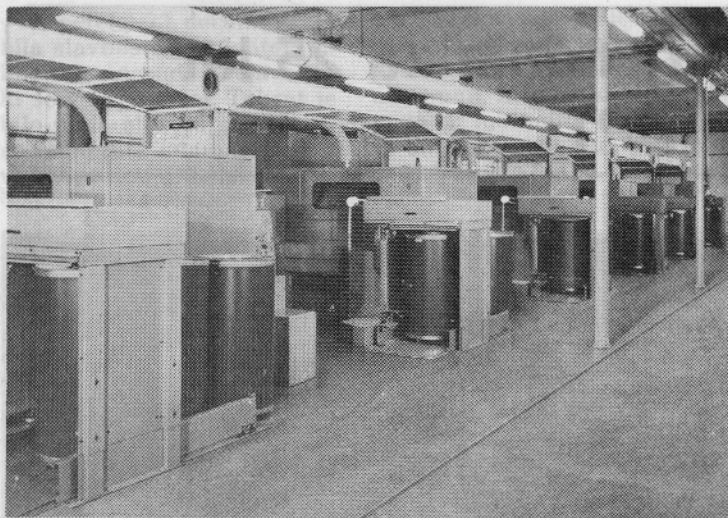
Večina strojev ima urejene tudi regulirne sisteme za izravnavo številke pramena, ki so večinoma elektronsko regulirani. Vedno bolj se pojavljajo dodatne naprave — kardirni segmenti in podobno, ki poboljšajo mikanje in odstranjevanje nečistoč. Na tem področju prednjači firma Hollingsworth.

Raztezalke

Tako pri klasičnih kot pri vseh novih skrajšanih postopkih, ima raztezalka še vedno glavno vlogo pri enakomernosti pramena, kar da v končni fazi enakomernost preje. Vsled tega je bilo ravno na tem sejmu prikazano



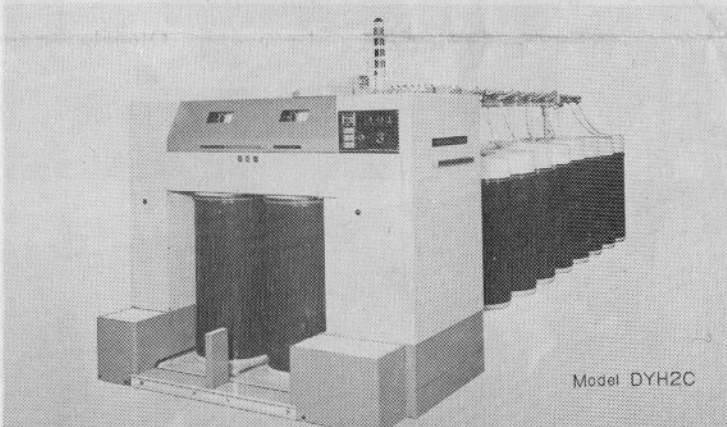
BLENDOMAT BDT TRÜTZCHLER



Mikalniki RIETER model C 4

veliko izboljšav, ki so se našale na izboljšanje kvalitete pramena in povečanje odvodnih hitrosti celo do 800 m/min. To so omogočile nove izvedbe raztezalnih sistemov in izboljšani regulirni sistemi z mikroprocesorskim krmiljenjem in nadzornimi elementi. Poenostavilo se je posluževanje — nastavljanje raztezala je lažje. Avtomatična menjava loncev je obvezna, obstajajo pa izvedbe z enim ali dvema odvodom.

Ø 900 mm, Zinser z novo raztezalko 422 z mehanično regulacijo pramena — naprava za stiskanje pramena, ki omogoča 20 % večjo težo lonca. Vidno novost v tem je pokazala tudi japonska firma Toyoda. Raztezalko z dvema glavama, raztezalom 3/4 in izvedbo obtežbe s pritisknim drogom, dvojno reguliranje z regulirnim sistemom ADE-E izvedbo Zellweger Uster sta pokazali firmi Marzoli in Vouk. Prikazanih je bilo tudi več raztezalk za mešanje pramenov.



Model DYH2C

Raztezalka TOYODA

Naj navedem samo nekaj predstavnikov: Tvrčka Rierter z novo konstrukcijo raztezalke d 1/1 in proizvodnjo 350 kg na glavo, lonci

Tvrčka Textima je z regulirno raztezalko pokazala smer za enostavnejšo izvedbo raztezala.

Ignac Pirjevec



Občnega zbora so se udeležili tudi gasilski veterani

Občni zbor IGD BPT

Člani našega gasilskega društva so imeli v soboto, 21. januarja svoj redni letni občni zbor. Na njem so pregledali in ocenili opravljeno delo, sprejeli program aktivnosti za naslednje obdobje ter izvolili novo vodstvo.

Po poročilu predsednika in ostalih poročevalcev je sledila razprava v kateri so posamezniki govorili o izvršeni aktivnosti ter omenili

tudi pomanjkljivosti pri izvajanju programa društva. Iz celotne razprave je bilo razvidno, da je društvo dobro delalo, le ženski desetini bo treba v bodoče posvetiti več pozornosti.

Po razpravi je bil občnemu zboru predložen plan dela, ki je bil v celoti sprejet, izvedene pa so bile tudi volitve novega vodstva.



Delovno predsedstvo na občnem zboru

V izvršni odbor so bili izvoljeni:

1. Balantič Bojan, predsednik
2. Eržen Josip, podpredsednik
3. Bečan Karli, član

4. Blažič Lojze, član
5. Čadež Franc, član
6. Dobrin Riko, član
7. Jurjevčič Tone, član
8. Lauseger Jože, član
9. Oman Stane, član
10. Radovančević Anđa, član
11. Srečnik Silvo, član
12. Šarabon Marjan, član

(Nadaljevanje na 8. strani)

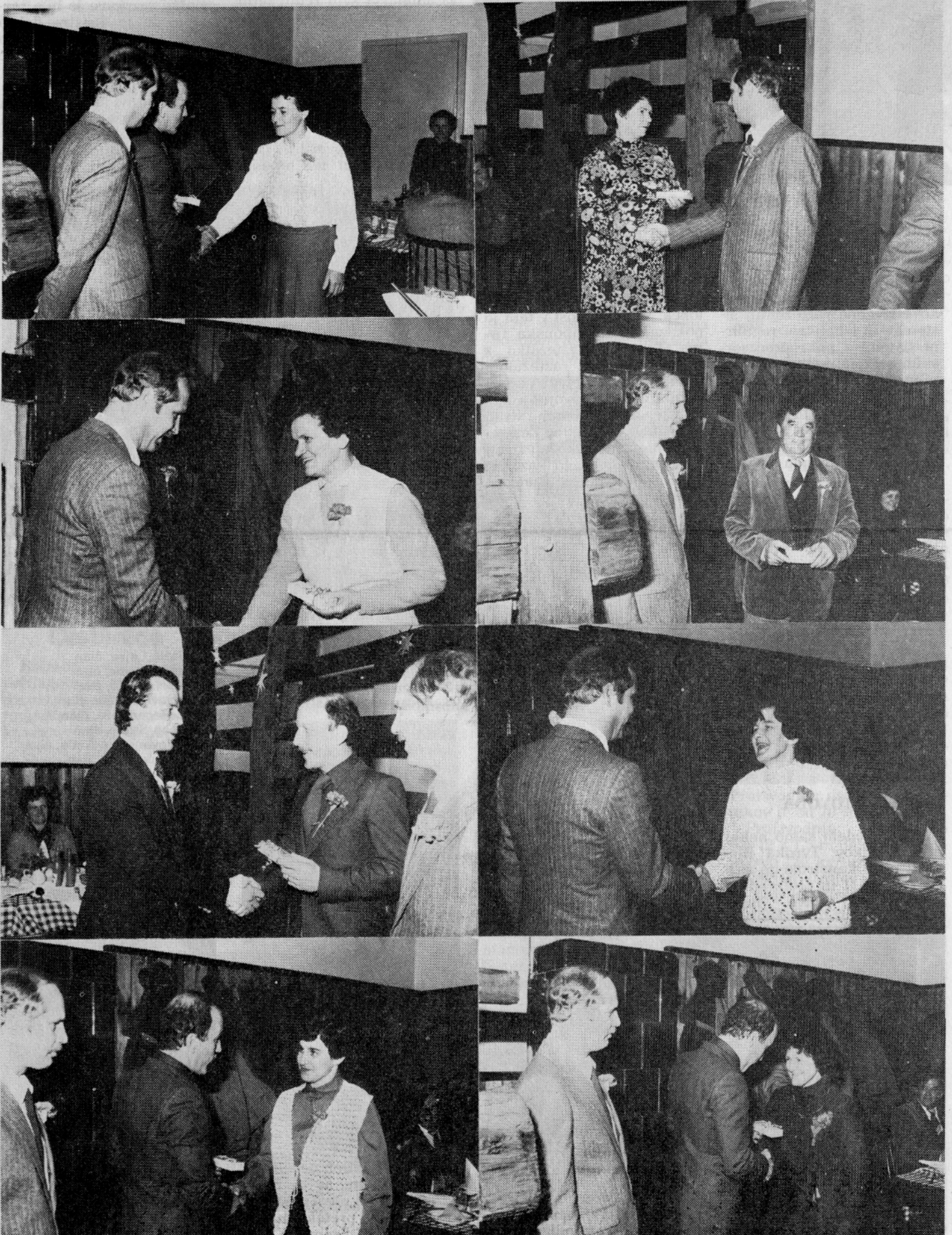


Direktor DO dipl. oec. Josip Eržen: »Mislim, da ste bili v poročilu pri ocenjevanju aktivnosti v preteklem obdobju preveč skromni...«



V imenu Občinske gasilske zveze je spregovoril Jože Hladnik

Podeljena so bila priznanja za 25 let dela v BPT

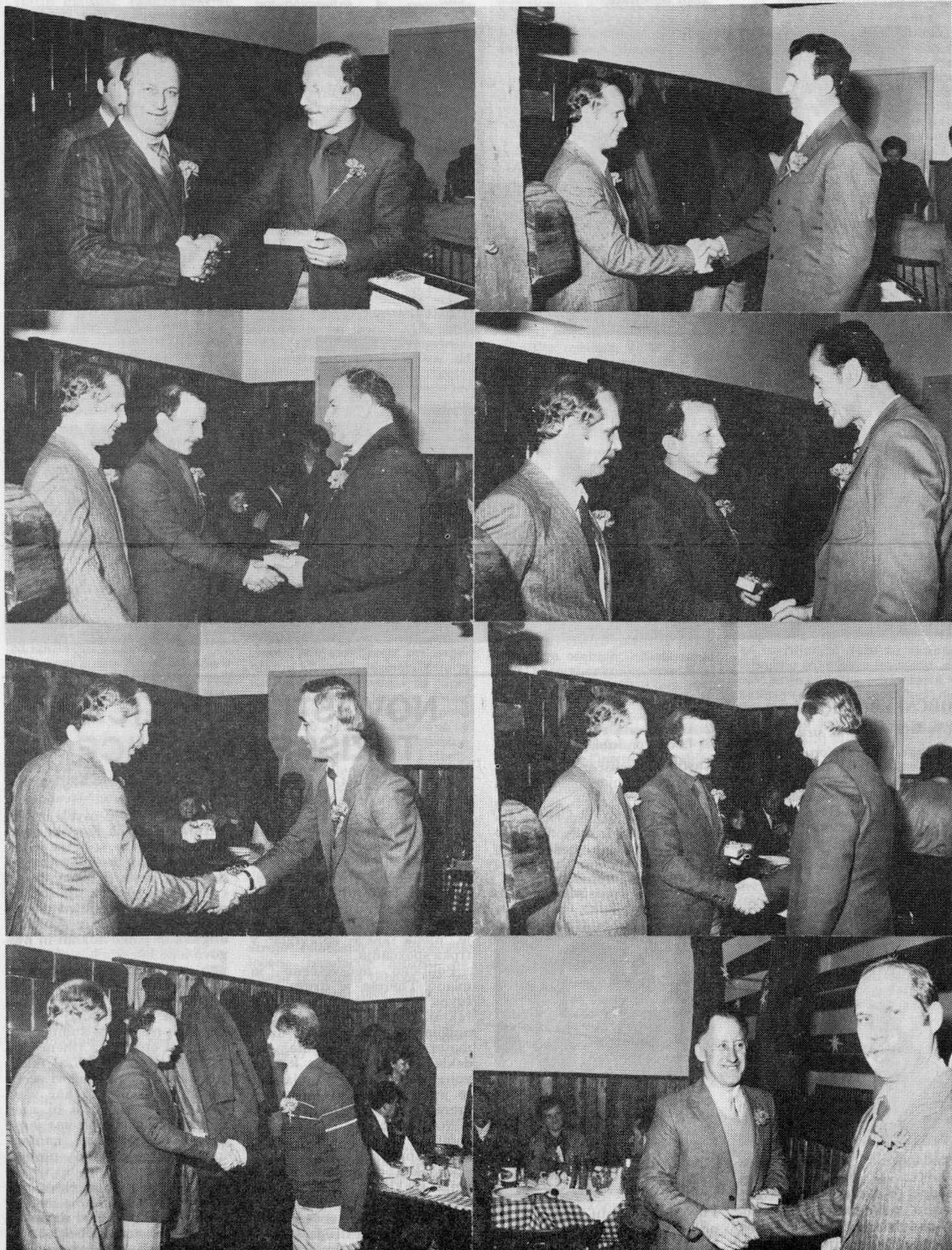


V petek, 23. decembra je bila slavnostna podelitev jubilejnih nagrad sodelavcem, ki so v BPT 25 let. Tokrat je bilo jubilarov 28, prejeli pa so ročne ure znamke Selh z vgraviranimi inicialkami. V

uvodu slovesnosti je zbranim spregovoril predsednik Konference OO ZS tov. Stane Oman, ki je poudaril pripadnost jubilarov kolektivu v dolgem obdobju, čeprav vedno ni bilo lahko. Dejal je,

da imajo delavci s tako dolgim stažem velike zasluge za razvoj delovne organizacije, saj so svoje bogate izkušnje nesebično prenašali na mlajše ter dobesedno živeli s tovarno.

Ob koncu je zaželel vsem, da bi še naprej ostali zvesti delovni organizaciji ter bili uspešni pri delu kot doslej. V nadaljevanju je spregovoril še direktor DO dipl. eoc. Josip Eržen, ki se je jubilan-



tom zahvalil za njihovo dose-
danje vestno in uspešno delo
ter jim čestital k jubileju —
25-letnici zvestobe delovni
organizaciji.

Sledila je slovesna podeli-
tev ročnih ur, za tem pa pri-
jeten družabni večer.

Priznanja so prejeli:
TOZD Predilnica — Kata-
rina Grguraš, Terezija Kle-
menc, Pavla Šorn, Janez
Verhovšek.

TOZD Tkalnica — Ivan
Dolenc, Mirko Horvat, Jožef
Krsnik, Anton Meglič, Anto-
nija Ribnikar.

TOZD Oplemenitilnica —
Franc Florjanič, Vida Ka-
mič, Franc Kovčič, Lucija
Kralj, Franc Meglič.

TOZD Konfekcija — Mari-
ja Aljančič, Ana Čoragič,
Vinko Gosar, Ljubica Krzna-
rič.

DSSS — VEO — Vladimir
Gosar, Francišek Meglič, Ja-
nez Mekuč, Jožef Pernuš,
Stanislav Toplak.

DSSS — Doroteja Babič,
Drago Koder, Marija Mohor-
ko, Ignac Pirjevec, Jožef Ti-
šler.



OBČNI ZBOR IGD BPT

(Nadaljevanje s 5. strani)

13. Šmid Janez, član
14. Težak Franc, član
15. Urbančnik Jelko, član
16. Valjavec Franci, član
17. Žonta Anton, član

Nadzorni odbor

1. Kogoj Marjan, predsednik
2. Mohorko Marija, član
3. Perko Vili, član



Predsednik pobratenega društva »Elan« iz Begunj Andrej Resman je zaželel našim gasilcem še naprej tako uspešno ter aktivno sodelovanje z njihovim društvom

Poveljstvo

1. Balantič Bojan, predsednik
2. Urbančnik Jelko, poveljnik
3. Lauseger Jože, podpoveljnik

Častno razsodišče

1. Balantič Bojan, predsednik
2. Eržen Josip, član
3. Urbančnik Jelko, član

Odbor za SLO in DS

1. Balantič Bojan, predsednik
2. Eržen Josip, član
3. Jurjevčič Tone, član
4. Lauseger Jože, član
5. Urbančnik Jelko, član



Poročilo o delu društva je podal predsednik Bojan Balantič

NOVOSTI NA POLICAH TRŽIŠKE KNJIŽNICE

Jeannie EBNER:
FIGURE V ČRNEM IN BELEM

Glavni lik romana je Therese Meinhart, ki pripoveduje svojo življenjsko zgodbo in jo prepleta s celo vrsto usod drugih ljudi, tako ali drugače povezanih z njeno mladostjo ter z dobo njenih zrelih let, ko se je njena sreča sprevrgla v trpka spoznanja.

Politično neosveščeno in mlado Therese je druga svetovna vojna prizadela najprej takrat, ko je Meinhartovo hišo uničila bomba in ji ubila mater. Okoliščine so hotele, da dekle resničnega pekla krvave vojne ni pobliže spoznala, ker se je srečala s človekom — s preračunljivim Stieglitzerjem, s svojim pravim duhovnim nasprotjem — ki ji je vse to zlo skrbno prikrival, da je ne bi prizadel. Toda grozote minule vojne so kljub vsemu privrele na dan, tudi Therese je po vojni zvedela za koncentracijska taborišča in druge strahote Hitlerjevih pokolov...

Prosper MERIMEE:
COLOMBA

Povest o krvni osveti in ljubezni se godi na Korziki v začetku minulega stoletja. Bivši poročnik Napolenonove armade Orso della Robbia je po cesarjevem padcu odpuščen iz vojske in se vrača na rodno Korziko. Spotoma se spozna z angleškim polkovnikom in njegovo lepo hčerko, ki potujeta v isto smer. Mlada dva sta si vseč in tako odpuščeni poročnik po prihodu v Ajaccio povabi oba Angleža, naj ga obiščeta na njegovem domu v notranjosti otoka; na tihem upa, da bi se lahko približal mladi Angležinji. Tudi njegovi sestri Colombi bi bilo to kar vseč, toda šele potem, ko bi njen brat najprej opravil, kar je po njenem treba storiti, namreč, maščevati zahrbtno ubitega očeta...

Povest je napeta, eksotična, celo romantična...

Knjigo je prevedel danes že pokojni Edvard Kocbek.

(Nadaljevanje na 12. strani)

Inventivna dejavnost v naši DO v letu 1983

Inventivna dejavnost, ki se lahko smatra za nosilca družbenega in gospodarskega napredka, je bila prisotna v naši sredini tudi v preteklem letu. Na eni strani smo evidentirali nekaj starih inovacij, raaliziranih že pred leti, bolj razveseljujoče pa je, da smo spremljali tudi nekaj novih predlogov inovacij, pri katerih smo lahko ažurno spremljali in ugotavljali njihovo gospodarsko korist. Tako smo v letu 1983 sprejeli v obdelavo 9 predlogov inovacij, od katerih se v TOZD Tkalnica koristi 1, v TOZD Oplemenitilnica 5, TOZD Konfekcija 2 ter v DSSS 1, medtem ko iz TOZD Predilnica v tem obdobju nismo evidentirali niti enega predloga. Od teh devetih predlogov so jih komisije za inventivno dejavnost pet uvrstile med tehnične izboljšave, enega med organizacijske predloge, tri pa med koristne predloge. Enoletna gospodarska korist inovacij, pri katerih se je le-ta lahko ugotavljala je 3.039.823,64 din in predstavlja prihranek DO. Avtorji teh predlogov, so kot nagrado za inovatorsko delo, prejeli posebna nadomestila v skupnem znesku 157.010,04 din. Za koristne predloge, pri katerih pa izračun gospodarskih koristi ni bil možen, pa so avtorji prejeli enkratne nagrade v skupni višini 45.400,00 din.

V letu 1983 smo izdelali tudi 5 izračunov gospodarskih koristi in zneskov posebnih nadomestil za drugo leto izračuna, tj. za inovacije, ki so bile obdelane in potrjene v letu 1982, vendar se jim zaradi pomembnosti ugotavlja njihov učinek dve oziroma tri leta. Skupna višina gospodarskih koristi teh inovacij je 571.553,95 din, avtorji pa so prejeli 83.126,33 din nagrade.

Skupaj je bilo z inovacijami v letu, ki je za nami, privarčevano 3.611.377,59 din, za ustvarjalno delo pa so inovatorji prejeli 285.536,37 din. Nedokončan je v tem letu ostal predlog izboljšav na stroju Schusspoff (avtor Mokorel Marjan), pri katerem se bo ugotavljala gospodarska korist, ko bodo na voljo vsi potrebni podatki.

Kratek opis posameznih inovacij:

— avtor Jančič Janko: Izboljšava na belilnem agregatu OMEZ

Zaradi prešibko konstruiranih elementov istosmerne električne verige, so se na belilnem agregatu pogosto pojavljali zastoji. Najobčutljivejši del v verigi je potenciometer, ki služi za kompenzacijo hitrosti pogonskih motorjev na odseku foulard-škorenj.

Potenciometer je izpostavljen precej visoki temperaturi in prav na potenciometeru so bile napake najpogostejše. Tako se je letno zlomilo približno 8 potenciometrov, kar je povzročilo tudi precej zastojev proizvodnje. Zastoji so bili nadomeščeni z nadurnim delom, kar je predstavljalo še dodatni strošek. Problem je avtor rešil tako, da je namesto starega 68Ω potenciometra, vstavil po lastni zamisli izdelan 150Ω potenciometer z debelejšo osjo. Pomembnost

tehnične izboljšave tov. Jančiča je še večja, če povemo, da so bili potenciometri uvoženi iz Italije oz. da inovacija pomeni prihranek pri devizah.

Istočasno je avtor montiral na potenciometre, ki regulirajo predstojne elektrone, mehansko omejitve. Ker se je s tem spremenil kot delovanja za 8-10°, je izvedel tudi nekaj sprememb na elektronskih napravah, katerih sestavni del je omenjeni element. Tudi teh potenciometrov se je pred izboljšavo precej pokvarilo, po izboljšavi pa na teh delih stroja ni bilo več napak.

— avtor Jančič Janko: Izboljšava na barvarškem aparatu »DUO BLOC B-Ties«

Barvarski aparat, ki je bil kupljen za našo DO, ni bil opremljen z avtomatsko regulacijo vodenja procesa. Avtor je po lastni zamisli opremil barvalni aparat z avtomatsko regulacijo smeri pretoka barvarskih flot. Naprava deluje na principu logičnih vezij in je visoko integrirana. Omogoča nastavitve časov od 2'-4'-6'-8'-10' in je napetostno in tokovno stabilizirana ter dopušča spremembe v omrežni napetosti do 25 %. Za točnost delovanja je vgradil še dva števec, ki kontrolirata število vklopov v eno in drugo smer. Poleg prihranka, ki predstavlja vrednost take programirne naprave, pomeni tehnična izboljšava še sprostitev delavca.

— avtor Logar Jože: Izboljšava na bobnastem sušilniku f. Monforts

Na bobnastem sušilniku so se pojavljali zastoji proizvodnje zaradi obrab klinastih jermen. Tov. Logar je ugotovil, da je temu vzrok tehnična—konstrukcijska pomanjkljivost pri napenjanju klinastih jermen. Zato je izdelal 6 novih vzvodov za napenjanje klinastih jermen. Poleg prihranka pri materialu (pred izboljšavo je bilo potrebno v enem letu zamenjati približno 10 klinastih jermen), so z izboljšavo odpravljeni še zastoji proizvodnje, ki so povezani z zamenjavo teh jermen. Zastoj proizvodnje je bilo potrebno nadomestiti z nadurnim delom na razpenjalnem sušilniku.

— avtorja Bogataj Milan in Jančič Janko: Izboljšava na belilnem stroju OMEZ

S tem koristnim predlogom sta avtorja odpravila številne zastojne, ki so se pojavljali na tem stroju. Istočasno sta omogočila ločeno regulacijo hitrosti na vohu in izhodu U-boxa ter dosegla, da stroj teče s hitrostjo 80 m/min. Proizvajalec je priporočal, naj stroj teče v dve izmeni, s hitrostjo 60 m/min, sedaj pa stroj obratuje v treh izmenah, s hitrostjo 80 m/min.

— avtor Kalinov Gligor: Merceriziranje na foulardu

Klasični postopek mercerizacije, ki je splošno znan, je pogojen z nabavo dragega specialnega stroja. Ker takega stroja v BPT nimamo, smo se do sedaj posluževali uslužnostnega merceriziranja, ki pa je pogojeno s problemi transporta, devizne participacije, dobave NaOH in podobno. Avtorju pa je uspelo iz-

vesti postopek mercerizacije tkanin na obstoječem strojnem parku in to mnogo ceneje, kot pa stane uslužnostno merceriziranje. Predlagan postopek mercerizacije predvideva impregnacijo tkanine z NaOH in omakali na foulardu ter takojšnje sušenje na razpenjalnem sušilniku. Pri nadaljnjem postopku dodelave odpade impregnacija tkanin s kuhalnimi flotami.

Kako pomemben prihranek je prinesla tehnična izboljšava tov. Kalinova, nam pove podatek, da so stroški mercerizacije za 1 tekoči meter tkanine po tem predlaganem postopku 2,178 din, cena uslužnostnega merceriziranja pa je bila 7,60 din za 1 tekoči meter, poleg tega pa smo morali uslužnostnim OZD dobaviti še 78 kg 100 % NaOH za vsakih 1000 metrov merceriziranih tkanin.

— avtorji Ahačič Marko, Bole Miklavž, Rupar Antonija: Organizacijski predlog oddelka EOP

V BPT je bila kupljena računalniška oprema, ki je v glavnem primerna za zajemanje podatkov in ne toliko za obdelavo. Ker naj bi obdelave za nas izvrševali v drugih OZD (Peko), bi ta oprema zadoščala. Zaradi preobremenjenosti kapacitet v Peku in ker se tudi z drugimi OZD ni našlo skupne poti na tem področju, so se problema lotili in ga tudi rešili v oddelku EOP. Avtorji so opravili delo v nadpovprečnem obsegu. Izdelali so dva programska paketa: Obdelava osebnih dohodkov in Kadrovska evidenca. Pomembnost tega organizacijskega predloga dokazuje dejstvo, da je nekoliko kasneje Metalka na tržišču ponudila omenjena programska paketa za precej visoko ceno: za paket Obdelava osebnih dohodkov, ki je po obsegu nekoliko manjši od našega, so zahtevali v letu 1982 približno 330.000,— din; za programski paket Kadrovska evidenca (po obsežnosti precej manjši od izdelanega v BPT) pa 90.000,— din. Omenjena obdelava od Metalka je pogojena še z nabavo dragega magnetnega diska (cena diska je 1.200.000,— din z obvezno devizno participacijo), avtorji te inovacije pa so problem rešili z disketnimi enotami.

— avtor Ahačič Janez: Nož za rezanje niti pri avtomatu za sestavo

Zaradi obrabe noža je pri avtomatu za sestavo prihajalo do zastojev proizvodnje; v aprilu 1982 pa je avtomat zaradi okvare noža prenehel obratovati. Do okvare noža je prišlo po vsej verjetnosti zaradi konstrukcijske napake. Nož je namreč s celotno rezalno površino udarjal na blažilec, kar je povzročilo pretirano obrabo noža, odvijanje in trganje niti. Avtor je z izboljšavo odpravil sledeče konstrukcijske spremembe:

— z večjim radiusom noža je povečal stabilnost prilaganja spodnjega noža

— rezilo noža je izvedeno pod kotom, ker preprečuje uhajanje (odvijanje) sukanca pri rezanju

— izvedba udarne površine na koncu noža štiti rezilo noža pri udarjanju na blažilec.

S tehnično izboljšavo so bili odpravljeni številni zastoji, pomemben pa je tudi prihranek pri materialu, saj je bilo pred izboljšavo potrebno letno zamenjati približno 6 nožev.

— avtor Ahačič Janez: Nastavek za odvijanje sukanca

Na vseh obstoječih konfekcijskih strojih Rimoldi so montirani vertikalni nastavki, primerni za odvijanje konusnih navitkov. Občasno pa se v konfekciji rabi-jo tudi gospodinjiski navitki, ki povzročajo pri vertikalnem nati-ku precejšnje težave (zatikanje, trganje in nepravilne napetosti sukancev). Avtor je izdelal nov nastavek, ki ga je možno prigraditi na obstoječa odvajalna mesta ter omogoča odvijanje sukanca v horizontalnem položaju. S tem so odpravljene vse našte-te težave.

Občinska raziskovalna skupnost je tudi v letu 1983 objavila razpis za podelitev priznanj inovator leta (za leto 1982). V skladu z določili Pravilnika za podeljevanje priznanj inovatorjem v občini Trzič, smo poslali na razpis tudi najpomembnejše inovacije iz naše DO. Za najboljše dosežke na področju inovatorstva in iznajditeljstva v občini Trzič za leto 1982 so bili proglašeni iz BPT:

— naziv Inovator leta I. stopnje za leto 1982: Florjanič Franc za tehnične izboljšave na pregledovalnih mizah f. Monforts, na visoko zlagalno stroju f. Monforts ter na stroju za navijanje paketov

— naziv Inovator leta III. stopnje za leto 1982: Cotelj Samo za tehnično izboljšavo delovanja vezilnega avtomata

— naziv Inovator leta III. stopnje za leto 1982: Jančič Janko in Aljančič Jože za skupno tehnično izboljšavo na stroju za navijanje paketov f. Monforts, v kateri je sodeloval tudi Florjanič Franc

— naziv Inovator leta za leto 1982: Bogataj Milan za vgraditev časovnega releja na kompresor za Tandem mikalnike.

Ko ugotavljamo uspešnost inventivne dejavnosti v preteklem letu in jo primerjamo z letom 1982, ne moremo primerjati le števila prijavljenih inovacijskih predlogov. Spomnimo se, da smo v letu 1982 v glavnem evidentirali koristne predloge, časovno precej odmaknjene od njihovih realizacij. V letu 1983 pa smo spremljali več ažurnih inovacij, katere so prinesle DO večjo korist, čeprav jih je po številu manj kot v letu poprej. Tako je znašala skupna gospodarska korist vseh v letu 1982 prijavljenih inovacij 733.702,26 din, v naslednjem letu pa 3.611.377,59 din, kar predstavlja povečanje za 492 indeksnih točk.

Kljub tem ugotovitvam pa le ne moremo biti zadovoljni. Uprisanje na lastno znanje in sposobnosti je področje, ki bi nam pri premagovanju težav v sedanjih situaciji gospodarske stabilizacije lahko prineslo več. Dejstvo je, da uspešno začeta akcija za pospeševanje in razširjanje inventivne dejavnosti, ob sprot-nih težavah, ki jih imamo, še ni

(Nadaljevanje na 10. strani)

Ženski kotiček

V zimskem času si ponavadi bolj želimo raznega peciva kot sicer, zato vam bomo danes povedali dva dobra recepta:

1. Rum pecivo

Potrebujemo:

3 jajčka
15 dkg sladkorja
10 dkg margarine ali masla
15 dkg moke
10 dkg grobo zmletih lešnikov ali orehov ali mandeljnov

1/2 dcl mleka (hladnega)

1/2 dcl ruma

2 žlički prave kave

1 pecilni prašek

Za preliv:

10 dkg jedilne čokolade

5 dkg margarine ali masla

Rumenjake, sladkor in maščobo dobro zmiksamo, dodamo mleko, rum, kavo, lešnike, moko s pecilnim praškom in nazadnje narahlo vmešamo še sneg iz beljakov.

Maso, ki je komaj tekoča damo v topel in z maščobo pomazan pekač, ter pečemo v pečici približno 45 minut pri temperaturi od 150 do 200°C.

Ko je pecivo pečeno in nekoliko ohlajeno (pustimo ga v pekaču), ga prelijemo s pripravljanim prelivom in pustimo, da se nekoliko ohladi. Ko vidimo, da preliv ni več mehak, pecivo z ostrim nožem zrežemo na poljubne oblike, rezine ali kocke. Za lepši izgled jih potresemo še s kokosovo moko ali lešniki.

Ker to pecivo ni tako sladko kot smo ga običajno vajeni, boste še posebno ustregle moškemu spolu, zato vam ga vsekakor priporočamo.

2. »Zimski« keksi

Potrebujemo:

40 dkg moke
20 dkg sladkorja
15 dkg margarine ali masti
2 cela jajca
1 pecilni prašek
limonina lupina

Sladkor in jajca penasto vmešamo, nato dodamo moko, med katero smo dali maščobo, pecilni prašek in limonino lupino.

To maso gnetemo toliko časa, da dobimo gladko testo, ga zavijemo v prtič in pustimo malo počivati. Med tem časom segrejemo pečico, ter pripravimo modelčke katere pač imamo.

Testo zvaljamo kar precej tenko in z modelčki delamo piškote, katere pokladamo v segret in z maščobo pomazan pekač. Pečemo pri 190°C oziroma tako, da narahlo zarumenijo.

Ko se piškoti ohladijo jih moramo zapreti v pločevinasto posodo, sicer bodo kaj kmalu postali mehki — neuporabni.

Iz izkušenj vam dajemo nekaj drobnih nasvetov (prav bodo prišli predvsem mladim gospodinjam); da bodo jedi bolj okusne:

— predno spečemo piščanca, ga vsaj dve uri dajmo v hladno mleko;

— v vrelo vodo (krop) dajmo par kapljic olja, predno bomo skuhale vse vrste testenin, ali polento;

— kadar kuhamo ričet ali fižol, po 10 minutah vretja to vodo odlijmo in dodajmo novo vročo vodo, ter kuhajmo do konca.

A. L.

(Nadaljevanje z 9. strani)

dokončana oz. še ni dala vseh zelenih učinkov. O nujnosti pospeševanja inovacijske dejavnosti ne moremo samo govoriti, ampak so potrebni konkretni napori celotnega kolektiva. Premalo se zavedamo, da sadove inventivnega dela uživamo vsi zaposleni in ne samo inovatorji, ko prejmejo posebna nadomestila. Inventivna dejavnost je pogojena z aktivnostjo ali vsaj podporo vseh, ki združujemo delo v BPT. Naj naštejemo samo nekaj mrtvih točk na tem področju:

— še vedno nimamo oglasnih desk po posameznih TOZD, na katerih bi bili razpisani posamezni proizvodni problemi tehnične pomanjkljivosti in s tem objavljeni pozivi k ustvarjalnemu delu; nato bi bili objavljeni vsi predlogi rešitev posameznih

problemov t.j. predlogi inovacij, njihovo spremljanje, do dokončne potrditve z zapisnikom delavskega sveta.

— inovacije tudi še niso v zadostni meri vgrajene v naših planih

— naše glasilo bi nam lahko podrobneje predstavljalo vsakega inovatorja, njegovo ustvarjalno in delovno okolje

— še vedno ni prisotno stimuliranje inovatorjev v oblikah kot so: prednost pri ogledih sejmov, pri dodeljevanju stanovanj, štipendij, pri letovanju itd.

Naj zaključimo s trditvijo, da je namen inovacij v socialistični družbi ustvarjanje čim večjega dohodka ob hkratnem izboljševanju delovne in bivalne okolice, družbenega in individualnega standarda, kar pa je v interesu nas vseh.

Razvojni oddelek

Hitro pripravljene pijače

Preberite naše predloge, mogoče vam bo kateri od njih všeč.

Sladki Martini: (za 2 osebi)

6 dkg gina
2 dkg rdečega vermuta
kocke ledu

V mešalni kozarec stresemo precej kock kristalastega ledu in prilijemo gin in vermut. Rahlo premešamo in postrežemo v mrzlih kozarcih za kocktajl.

Punč: (za 2 osebi)

10 dkg žganja
10 dkg vode
2 lupinice pomaranče ali limone
nageljnovc žbice
kos cimeta
2 žlici sladkorja ali medu

V lonček vlijemo žganje in vodo, dodamo lupinico pomaranče ali limone, nageljnovc žbice (2-3), košček cimeta, sladkor ter postavimo na ogenj. Predno zavre, vlijemo

pijačo v 2 kozarca za punč in postrežemo.

Sadna bovla: (za 8-12 oseb)

2 banani
6 pomaranč v krljih
2 hruški
20 češenj iz sirupa
nekaj jagod
2 steklenici proška
1 liter belega vina
1 steklenica mineralne vode
20 kapljic grenčice
nekaj na rezine narezanih pomarančnih krljev, nekaj limoninih lupin
10 kock ledu

V veliko stekleno posodo za bovlo (5 l) damo olupljene in narezane banane, krlje pomaranč, na kose narezane hruške, češnje in jagode. Na sadje nalijemo peneče vino ali prošek in ohlajeno belo vino, dodamo še grenčico in mineralno vodo, na vse potresemo rezine pomaranč in limonino lupino. Preden ponudimo, damo še kocke ledu.

MaK

Visok pritisk

Jokel je bil umirjen človek, nikoli se ni pretirano razburjal. Dopoldne je hodil na delo v tovarno, popoldne pa je vrtilkaril na zaplati zemlje, kjer je pridelal toliko da mu ni bilo treba kupovati ozimnice.

Tistega dne pa so se neprijetnosti vrstile ena za drugo, zato je celo mirnega Jokla rahlo vrglo s tira.

V tovarni ga je šef že takoj zjutraj na suho obril in mu naložil težko delo da je Jokel ves šiht švical kot zamorec brez palmine sence.

Ob dveh ga je vratar zgrabil za vrat in vsega pretipal; še za premoženje ga je potegnil, da bi se prepričal, če ni kaj v gate skril. Nato ga je organ javne varnosti po predpisih poprašičil, ker je z mopedom zagrešil prometni prekršek. Prodajalka v trgovini ga je brez praška naprašila, ko ji je skušal iz rok izpuliti artikel, na katerega je pravkar limala novo ceno.

V bifeju si je nekoliko privezal dušo, doma pa ga je žena takoj ožela za par stotakov.

Po kosilu je hotel malo zadremati, toda štirje otroci so mu v kvadrofonski tehniki rjovelj v ušesa Džuuuuli, začgali časopis, s katerim si je pokril glavo in ga zgečkali po podplatih. Po večerji je vklopil televizor. Velika glava nekega tovariša ga je strogo pogledala in mu naštel podjetja katera je on, Jokel, zafural. Vprašala ga je, zakaj preveč uvaža in premalo izvaža na konvertibilno tržišče. Očitala mu je tudi da preveč požre, požlampa in sploh čezmerno

zapravlja. Zagrozila je, da mu bo inflacija zavila vrat, če se ne bo stabilizicijsko obnašal in še bolj zategnil pasu. Jokel si je z občutkom krivde brž zapel pas, ker se je razkomotil da bi laže prebavljal.

Za konec je glavonja skoraj jokaje sporočil da je moral financminister zaradi Jokla in njemu podobnih spet naglo odfrčati h kavbojcem po nov dolarsku puf.

Nato je huda glava izgini-la in brž se prikazala druga, s katere so pravkar sneli pregrinjalo. Ta je bila na srečo tiho, ker je bila ulita v bron.

Jokel si je oddahnil. Žena mu je prinesla kavo in osladkal jo je z dvema žličkama sladkorja. A glej ga vruga; ostrooki napovedovalec je takoj opazil to potrato in nebodigalen mu je škodoželjno zasolil povišano ceno sladkorja. Nato je zajel sapo, da bi naštel še nekaj podražitev, a je nanadoma mrknil, ker so zaradi redukcije izklopili tok. Tedaj se je Jokel prvič tisti dan zasmel in v mislih pohvalil elektrodi-strubucijsko podjetje, ki je vsaj začasno preprečilo divjanje cen.

Preden je zaspal, se je Jokel odločil za strašno dejanje. Naslednjega dne je navsezgodaj vstal, čeprav je bila prosta sobota. Nabrusil je velikanski mesarski nož in zatulil: »Žena, klal bom! Danes bom klal!«

Z golim nožem v roki je planil v hladno jesensko jutro. Zavil je v hlev in zaklal prašiča. Potem so do pozne noči cvrli špeh in delali klo-base.

ŠPORT

Smučanje

Čez dobre tri tedne bo na Starem vrhu nad Škofjo Loko zopet vsakoletna osrednja zimskošportna manifestacija tekstilcev Slovenije — »Tekstiliada« v organizaciji tekstilcev škofjeloške Predilnice. Na to tekmovanje so se pripravljali tudi naši smučarji, ki so imeli doslej že dve kvalifikacijski tekmi v veleslalomu. Obe tekmi sta bili na Zelenici, doseženi pa so bili sledeči rezultati:

1. tekma 22. 1. 1984

Ženske:

I. Članice nad 35 let

- | | |
|------------------|-------|
| 1. Vodnik Marija | 39.42 |
| 2. Nemc Breda | 45.36 |

II. Članice od 26—35 let

- | | |
|------------------|-------|
| 1. Sajovic Sonja | 33.92 |
| 2. Aigner Marija | 41.75 |

III. Mlajše članice

- | | |
|-----------------|-------|
| 1. Ropret Irena | 38.96 |
|-----------------|-------|



Moški:

I. Seniorji na 45 let

- | | |
|------------------|-------|
| 1. Ahačič Janez | 29.49 |
| 2. Švab Viktor | 33.66 |
| 3. Zaletel Cveto | 33.97 |
| 4. Švab Jaka | 38.99 |

II. Starejši člani 36—45 let

- | | |
|-------------------|---------|
| 1. Čadež Slavko | 29.68 |
| 2. Aljančič Franc | 29.77 |
| 3. Teran Slavko | 31.41 |
| 4. Oman Stane | 33.27 |
| 5. Koder Drago | 33.44 |
| 6. Povše Anton | 49.37 |
| 7. Jagodic Janko | 1.03.73 |

III. Člani od 26—35 let

- | | |
|--------------------|-------|
| 1. Krmelj Janko | 28.10 |
| 2. Štamcar Marjan | 29.33 |
| 3. Bogataj Smiljan | 29.92 |
| 4. Ahačič Štefan | 30.15 |
| 5. Sajovic Branko | 31.90 |
| 6. Horvat Mirko | 39.86 |
| 7. Jančev Ljubčo | 39.88 |
| 8. Šlapan Tomaz | 39.93 |
| 9. Čelikovič Drago | 43.36 |
| 10. Karamet Darko | 50.00 |
| 11. Jakopin Franc | 58.51 |

IV. Mlajši člani do 25 let

- | | |
|--------------------|-------|
| 1. Torkar Lado | 27.57 |
| 2. Florjanič Franc | 28.02 |
| 3. Žvab Andrej | 28.65 |
| 4. Klemše Zoran | 29.11 |
| 5. Meglič Franc | 30.88 |
| 6. Meglič Aleš | 32.46 |

- | | |
|--------------------|-------|
| 7. Zaplotnik Franc | 32.91 |
| 8. Jurkič Boro | 33.70 |

2. tekma 29. 1. 1984

Ženske:

I. Starejše članice nad 35 let

- | | |
|------------------|---------|
| 1. Vodnik Marija | 52.43 |
| 2. Nemc Breda | 1.09.91 |

II. Članice od 26—35 let

- | | |
|---------------------|---------|
| 1. Sajovic Sonja | 48.92 |
| 2. Aigner Marija | 56.03 |
| 3. Gradišar Nevenka | 1.04.55 |



Sarajevo '84
8-19.02.1984.

MOŠKI:

I. Seniorji nad 45 let

- | | |
|-------------------|-------|
| 1. Ahačič Janez | 43.73 |
| 2. Šarabon Marjan | 43.91 |
| 3. Lang Vili st. | 46.97 |
| 4. Švab Viktor | 47.36 |
| 5. Zaletel Cveto | 49.41 |

II. Starejši člani od 36—45 let

- | | |
|-------------------|-------|
| 1. Aljančič Franc | 42.54 |
| 2. Čadež Slavko | 43.07 |
| 3. Teran Slavko | 46.07 |
| 4. Koder Drago | 46.21 |
| 5. Oman Stane | 49.18 |
| 6. Jagodic Janko | 51.06 |

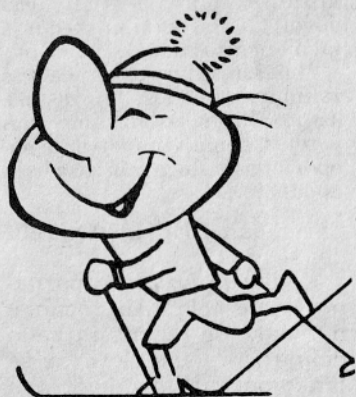
III. Člani od 26—35 let

- | | |
|-------------------|-------|
| 1. Krmelj Janko | 42.01 |
| 2. Ferlič Franc | 43.56 |
| 3. Perko Boris | 44.62 |
| 4. Sajovic Branko | 45.40 |
| 5. Jančev Ljubčo | 56.22 |

IV. Mlajši člani do 25 let

- | | |
|----------------------|-------|
| 1. Švab Jaka ml. | 40.78 |
| 2. Žvab Andrej | 41.07 |
| 3. Bogataj Dušan | 41.97 |
| 4. Florjanič Franc | 42.75 |
| 5. Ropret Igor | 43.10 |
| 6. Meglič Franc | 43.47 |
| 7. Inajetovič Mirsad | 51.39 |
| 8. Zolič Safet | 55.82 |

Na osnovi dosedanjih rezultatov in obeh tekem bo določena ekipa, ki bo zastopala BPT na Tekstiliadi.



Sankanje

Izvršni odbor OOS TOZD Tkalnica je organiziral sankaško tekmovanje po poti iz Bistriške planine 28. 1. 1983. Razglasitev rezultatov, podelitev pokalov in nagrad je bila v dvorani DPO na Brezjah.

Ženske nad 40 let

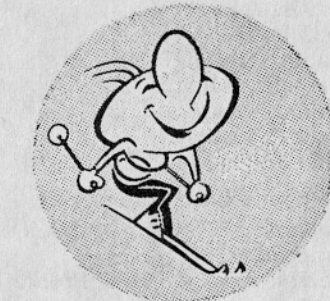
- | | |
|----------------------|------|
| 1. Vodnik Marija | 1.21 |
| 2. Valjavec Ana | 1.32 |
| 3. Nemc Breda | 1.42 |
| 4.—5. Žalec Kristina | 1.46 |
| 4.—5. Oman Štefka | 1.46 |
| 6. Tomšič Marija | 1.69 |

Ženske do 40 let

- | | |
|----------------------|------|
| 1. Sajovec Marija | 1.32 |
| 2. Kosmač Milica | 1.39 |
| 3. Radovančević Anda | 1.53 |
| 4. Banovič Nada | 1.56 |
| 5. Nuhanovič Rasima | 1.79 |
| 6. Radošević Ružica | 2.87 |
| 7. Žerak Štefka | 3.33 |

Moški nad 40 let

- | | |
|---------------------------|------|
| 1. Švab Jaka | 1.16 |
| 2. Repinc Jože | 1.20 |
| 3. Oman Ciril | 1.28 |
| 4. Grgič Martin | 1.34 |
| 5. Janc Viktor | 1.40 |
| 6. Hiršfelder Marjan | 1.49 |
| 7. Stritih Štefan | 1.52 |
| 8. Urbančič Hinko | 1.54 |
| 9. Kosmač Edi | 1.58 |
| 10.—11. Drobnič Franc | 1.69 |
| 10.—11. Valjavec Franc I. | 1.69 |
| 12. Mali Franc | 1.79 |



Moški do 40 let

- | | |
|-----------------------|------|
| 1. Dovžan Valentin | 1.10 |
| 2. Ferlič Franc | 1.19 |
| 3. Ropret Igor | 1.22 |
| 4. Valjavec Franc II. | 1.37 |
| 5. Kosmač Tomaž | 1.43 |
| 6. Agatič Ljubo | 1.50 |
| 7. Jurkič Boro | 1.56 |
| 8. Zolič Safet | 1.74 |
| 9. Urbančnik Jelko | 1.83 |
| 10. Jurkič Ivo | 2.03 |
| 11. Živkovič Momčilo | 2.12 |

Na Bistriški planini je OO ZS TOZD Oplemenitilnica 21. januarja organizirala sankaško tekmovanje.

Snežne razmere za sankanje niso bile ravno najboljše, zato tudi sama udeležba ni bila tako kakovostna kot so bile prijave nekaj dni pred samim tekmovanjem. Nekaj cm snega je povzročilo, da je bila udeležba tričetrtinska. Iz predvidenih dveh skupin žensk smo morali narediti eno. Predvideno progo je bilo treba malo popraviti in tekmovanje se je začelo v pravem tekmovalnem vzdušju.



REZULTATI

Ženske:

- | | |
|---------------------|------|
| 1. Istenič Pepca | 27.9 |
| 2. Matovič Tatjana | 28.5 |
| 3. Stritih Marija | 31.2 |
| 4. Kamič Vida | 35.0 |
| 5. Fic Dragica | 37.6 |
| 6. Avsenik Slavka | 39.6 |
| 7. Eler Jelka | 46.1 |
| 8. Mušinovič Šefika | 49.0 |
| 9. Vidic Helena | 65.5 |

Moški:

- | | |
|----------------------|------|
| 1. Aljančič Franc | 23.9 |
| 2. Švab Jaka | 24.0 |
| 3. Celcer Feliks | 25.8 |
| 4. Čelikovič Redžo | 26.5 |
| 5. Rustja Milan | 26.5 |
| 6. Bogataj Dušan | 27.9 |
| 7. Kavedžič Marko | 28.3 |
| 8. Gladek Peter | 28.8 |
| 9. Boštjančič Cveto | 32.5 |
| 10. Božič Rudi | 33.5 |
| 11. Hušedič Enver | 35.9 |
| 12. Mušinovič Vilham | 36.0 |
| 13. Jolič Aleksa | 38.4 |
| 14. Kogoj Marjan | 39.6 |
| 15. Marenič Zvonko | 43.2 |
| 16. Krnjak Josip | 47.5 |

Po tekmovanju pa nas je čakalo dobro okrepcilo pri MINCI.

»Tržiški tekstilec« — glasilo delovne organizacije BPT Tržič — Ureja uredniški odbor: Perko Vili, Rožič Ana, Kraševac Anica, Šlibar Jožica, Bajželj Milan, Mehle Joži, Dolžan Kristina, Aljančič Marija, Logar Anka, Lang Vili ml. Glavni in odgovorni urednik Furlan Janez. — Naslov uredništva: BPT Tržič 64290, telefon 50-571 int. 204. — Tisk: TK Gorenjski tisk Kranj v 2000 izvodih. — Glasilo izhaja enkrat mesečno. List dobijo člani kolektiva brezplačno. — Glasilo je po 7. točki I. odstavka 36. člena Zakona o obračunavanju proizvodov in storitev v prometu, Uradni list št. 33-72, prosto plačila prometnega davka.

KADROVSKE VESTI

V mesecih novembru, decembru in januarju so prišli v našo DO naslednji delavci:

TOZD Predilnica

Šabanovič Enisa
Kapič Šehirizad
Nasup Safet
Tukič Ružica
Muharemovič Denana
Lavtar Mateja

TOZD Tkalnica

Mišič Ivan
Redžić Ifeta
Nišić Emina
Beslač Dragica
Muhić Azra
Alukić Amira
Avramović Ljubisav
Bektašević Ferida
Bektašević Hikmet
Kovač Hatidža
Latifović Bahrija
Rekić Hajra
Altumbabić Alma
Đorđević Stojadin
Pridiočić Ramiza
Smajlović Bajezit

TOZD Oplemenitilnica

Hušedić Enver
Djaković Ilija
Sakić Enver
Hodžić Refik

TOZD Konfekcija

Alešić Zemira
Eigner Marija
Skenderović Kimeta
Gladek Zdenka
Rikanović Milka
Kljajčić Ismeta
Blagajčević Elvira

VEO

Zaplotnik Franc iz JLA
Markić Anton
Kuhar Franc

DSSS

Đamastagić Mirsad
Bizjak Marko iz JLA
Pristov Stanka
Antolić Ljudevit
Blažić Francka
Pogačar Janez

Izžrebani reševalci

V uredništvo je prispelo 53 rešitev nagradne križanke, med katerimi je bilo 21 nepravilnih. Z žrebom so bili določeni naslednji dobitniki nagrad:

1. nagrado 200,00 din prejme Vida Bečan, DSSS
2. nagrado 170,00 din prejme Boris Horvat, TOZD Predilnica
3. nagrado 150,00 din prejme Slavko Pajnter, upokojenec
4. nagrado 120,00 din prejme Alojz Petrovič, TOZD Predilnica
5. nagrado 100,00 din prejme Mirko Mežek, DSSS

Potočnik Andrej
Oman Borut

V istem času so iz DO odšli naslednji delavci:

V JLA

Gavrič Neđo
Benić Besim
Šumić Vladimir

Invalidska upokojitev

Lović Refika
Kosmač Ivanka
Tišler Ana

Upokojitev

Cotić Francka
Tišler Franc
Fornazarić Stanko

Pravilna odpoved

Mahić Mirsad

Sporazumno

Zaplotnik Igor
Nučić Janja
Mohorko Janez

Določen čas

Lović Sadik

Suspens

Livk Kristina

Po lastni izjavi

Hodžić Reziya
Sejdović Nusreta
Grmaš Smiljka
Cepić Medina
Kavčić Ana
Peić Rada
Gaberc Helena
Kavedžić Marija
Mohar Darinka
Debevc Francka
Mali Janez

Disciplinska izključitev

Vučkovač Nada — TOZD Predilnica
Bezjak Ana — TOZD Predilnica
Komadina Senija — TOZD Konfekcija
Čanak Vladimir — DSSS
Grdić Marko — DSSS
Veternik Ivan — DSSS

Vojaki nam pišejo

Iz Beograda, kjer služi vojaški rok, se je oglasil Nenad Šukalo. Pozdravlja vse člane kolektiva, posebno še nekdanje sodelavce v TOZD Tkalnica. Po odsluženju vojaškega roka se namerava vrniti v BPT zato želi biti preko »Tekstilca« informiran o dogajanjih v delovni organizaciji.

Nenad, hvala za pismo in pozdrave, glasilo ti bomo redno pošiljali, upamo pa, da se boš še kaj oglasil.

Urednik

ZAHVALE

Ob smrti drage mame Ane Ropret, se najlepše zahvaljujem sodelavcem obratne pisarne TOZD Tkalnica za izkazano pozornost, podarjeno cvetje in izraženo sožalje.

sin Marjan Ropret

Ob odhodu v pokoj se najlepše zahvaljujem sodelavkam in mojstru Grgić Martinu za poklonjena darila. Še posebno pa se zahvaljujem obračunski pisarni tkalnice. Želim jim še mnogo sreče in uspehov.

Refika Lović

Vsem sodelavkam in sodelavcem oddelka navijalnice, ter vodstvu TOZD-a, se ob odhodu v pokoj najlepše zahvaljujem za darilo in izkazano pozornost.

Vsem skupaj pa želim tudi v bodoče še mnogo delovnih uspehov.

Zrim Ana

Ob odhodu v pokoj se najlepše zahvaljujem vsem mojim sodelavkam in sodelavcem za dragoceno darilo.

Želim jim še veliko medsebojnega razumevanja ter mnogo uspehov pri delu.

Francka Cotić

Ob boleči izgubi moje drage mame Ane Ropret, se iskreno zahvaljujem vsem sodelavkam in sodelavcem iz TOZD Tkalnica, posebno oddelku navijalnice, za izrečeno sožalje, podarjeno cvetje, denarno pomoč in spremstvo na njeni zadnji poti.

**Žalujoča hčerka
Marija z družino**

Ob prerani izgubi dragega moža in očeta Rebolj Ignaca, se lepo zahvaljujem kolektivu BPT TOZD Tkalnica za denarno pomoč. Posebna zahvala še oddelku navijalnice za podarjeno cvetje, izrečeno sožalje in spremstvo na njegovi zadnji poti. Vsem skupaj in vsakemu posebej še enkrat iskrena hvala.

**žalujoča žena Danica
in sin Rado**

Ob smrti drage mame Ane Ropret, se najlepše zahvaljujem gasilcem BPT za podarjeno cvetje in izrečena sožalja. Zahvaljujeva se še ostalim sodelavcem TOZD Tkalnica za spremstvo na njeni zadnji poti.

sinova Marjan in Ciril

NOVOSTI NA POLICAH TRŽIŠKE KNJIŽNICE

Henry TROYAT: KATARINA VELIKA

Sedemdesetletni francoski pisatelj Henry Troyat je bralcem po vsem svetu najbolj znan kot odličan pisec biografij. Njegova najbolj znana dela so: Puškin, Tolstoj, Dostojevski, Lermontov, Gogolj, Peter Veliki, Aleksander I., zlasti pa Katarina Velika, ki je doživela največji uspeh.

Katarina Velika je napisana kronološko, od rojstva do smrti, pri čemer avtor daje prednost psihološkemu prikazu, nekoliko manj pa dobi in družbi (čeprav je tudi tega dovolj za bralca, ki mu tedanje razmere niso znane).

Junakinja knjige je nadvse zanimiva osebnost in zasluži, da jo Slovenci spoznamo tudi v tej sodobni, znanstveno neporečni in slogovno razgibani upodobitvi.

Christiaan BERNARD: Telo kot stroj

Koliko pravzaprav poznamo svoje telo? Ali razumemo, kako se razvija in kako deluje? Ali vemo, kaj vse se lahko pokvari in zakaj?

Ali vemo, — koliko je potrebno zdravniški znanosti, da najde zdravilo za trdovratne bolezni, kakšni sta naprimer gobavost in rak?

— koliko časa je potrebno za to, da zavremo proces telesnega propadanja, kar bi za človeštvo pomenilo dosti daljšo življenje,

Ali veste,

— da tehta koža povprečnega odraslega človeka dva kilograma in tričetrt — skoraj še enkrat več kot možgani?

— da je na glavi povprečnega človeka približno 100.000 las, življenjska doba vsakega posameznega lasu pa okoli 3 leta?

— da meri površina pljuč približno štiridesetkrat toliko kot vsa zunanja površina telesa?

Vse to in še veliko več pove knjiga TELO KOT STROJ, ki so jo napisali vrhunski svetovni strokovnjaki pod vodstvom kirurga dr. Cristiana Barnarda.