

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU

Razred 80 (2)



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Izdan 1 Aprila 1932.

PATENTNI SPIS ŠT. 8743

Ing. Issmann Umberto, Trst, Italija.

Postopanja za izdelovanje različnih predmetov iz cementnega hidrovličnega gradiva, v katerem se voda za gnetenje dodaje ali celoma ali deloma po izoblikovanju.

Prijava z dne 5. maja 1930.

Velja od 1. julija 1931.

Zahtevana prvenstvena pravica z dne 3. februarja 1930. (Italija).

Iznajdba se ozira na način izdelovanja različnih stvari s cementnim hidravličnim gradivom, katerega že drži ali ne vlaknata, kovinska ali mešana armatura.

Kalup se napolni z gradivom kakor gori rečeno v suhem stanju, dobro mešano in stlačeno v kalup. Na to se skozi posebno napravljene luknje kalupa uvede voda pod pritiskom tako, da je ista enako porazdeljena po celem notranjem in zunanem površju tvorečega se predmeta, ter prepoji popolnoma vso zmes, ki se nahaja v praznini kalupa. Ko se izvrši sprijem, odpre se kalup, ki je seveda v to svrhu napravljen iz več kosov ter se predmet vzame iz torila. Morebitna armatura, katero bi se hotelo porabiti v posameznem slučaju, se razporeži primerno v praznini kalupa predno se še uvede suho gradivo.

Da se doda praktičen primer izdelovanja, na pr. cevi:

Izdela se s kalupom, ki obstoja iz prazne notranje cilindrične duše lik A 1) in iz zunanega cilindričnega plašča lik A 2) predeljen v dva kosa, strjena z navadnimi sredstvi, obrobom ali enako.

Praznina med plaščem in dušo, lik A 3) tvori debelino stene cevi, ki se ima izoblikovati. Ko se je ta praznina napolnila z dotičnim gradivom v suhem stanju, se uvede voda skozi vod A 4) priklopljen na eno od krakov cilindrične duše, drugi krak

seveda ostane hermelično zatvorjen. Voda potem pronikne v praznino kalupa skozi posebne luknjice lik A 5) in sledeče, katere so narejene v cilindru, ki tvori dušo. Lik B nam kaže vodoravni prerez kalupa.

Namesto, da bi se voda uvedla skozi luknje in špranje, prirejene v steni kalupa, bi se mogla uvesti tudi skozi luknje ali železne mreže, prerejene v zunanji steni, katera bi morala v tem slučaju biti zavita v drugo steno tako, da tvori meh vode, ki se dene pod pritisk. Za posebne predmete bo ugajal in sistem včasih bolj nego prejšnji.

S tem sistemom se lahko proizvajajo najrazličnejši predmeti, kakor na pr. izven cevi vse potrebne kose, kakor krivulje, zapoge, sklepe i t. d., vse, kar po dosedanjih mehaničnih sistemih ni dalo zadovoljivih rezultatov; morejo se izven tega proizvajati tudi krovne opeke najrazličnejših oblik; ploče za obloge i t. d., i t. d.

Patentni zahtev:

Postopanje za proizvodbo raznih predmetov s cementnim hidravličnim gradivom, ki obstoji v tem, da se dotični kalupi napolnijo s suhim gradivom in nalahko vlažnim, dočim se voda, potrebna za gnetenje, oziroma za sprijem, uvede postopno s pritiskom v kalup, ali pa s priprostim potapljanjem kalupa v vodo.

Fig. A

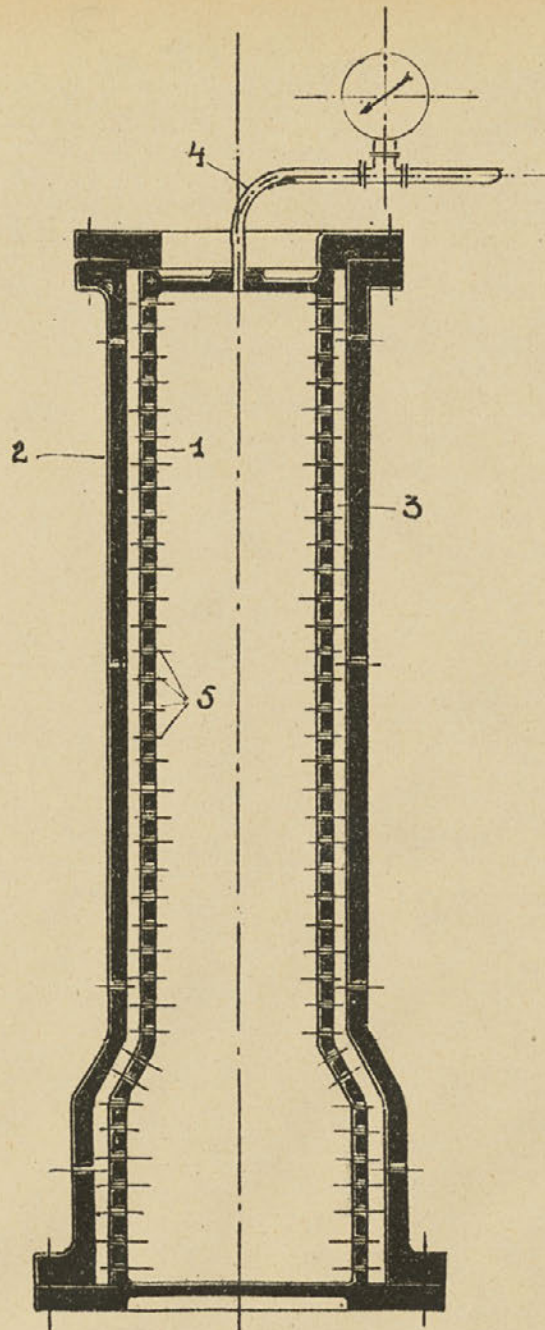


Fig. B

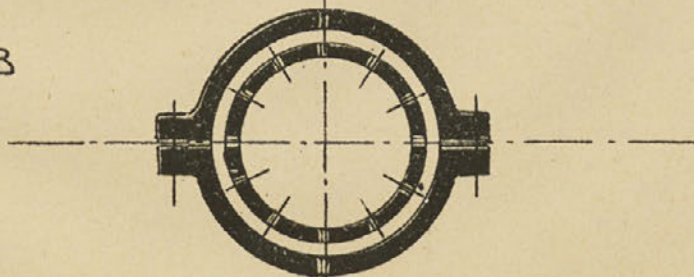




Fig. A

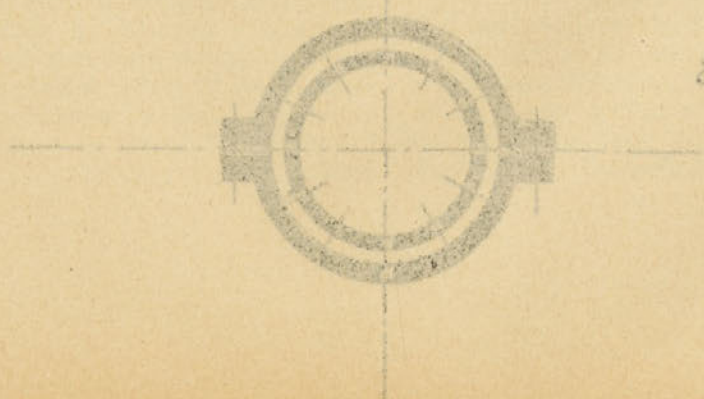


Fig. B