

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU



INDUSTRIJSKE SVOJINE

RAZRED 86 (2)

IZDAN 1 JUNA 1940

PATENTNI SPIS ŠT. 15672

Franzl Henrik, Ljubljana, Jugoslavija.

Postopek za izdelovanje elastične tkanine.

Prijava z dne 16. novembra 1938.

Velja 1. julija 1939.



Za kopalne obleke, telovadne obleke in druga oblačila, katera morajo biti raztegljiva, se dosedaj v splošnem uporablja triko-blogo. To blago je sicer do neke mere elastično, poseduje pa važne nedostatke. Predvsem se pri uporabi v vodi tako prepoji v vodo, da potrebuje zelo dolgo časa, preden se zopet posuši; nadalje je tako gosto, da ovira dihanje kože; znano je slednjič, da se pri uporabi kopalnih oblek iz triko-blaga nabira voda v spodnjem delu obleke, kar je — zlasti pri ženskah — zdravju zelo škodljivo.

Da se odstranijo gornji nedostatki, se za oblačila, pri katerih se zahteva elastičnost, uporablja posebna, v smislu izuma pripravljena tkanina. Namen izuma se doseže s tem, da se tkanina katerekoli vrste opremi bodisi v osnovi ali pa v votku ali v osnovi in votku v izvestnih presledkih z elastičnimi nitmi ali da se na obstoječo tkanino katerekoli vrste v izvestnih presledkih pričvrstijo v podolžni smeri ali v prečni smeri ali v obeh teh smereh ali pa diagonalno elastične niti.

Predmet izuma je v naslednjem natančnejše obrazložen na podlagi priloženega načrta, v katerem kažejo sl. 1—4 razne načine izdelovanja tkanine po izumu, sl. 5 in 6 pa izdelano tkanino v pogledu z obeh strani, pri čemer tkanina ni napeta.

Pri izvedbi glasom sl. 1 se elastična tkanina izdela tako, da se osnova tkanine 1 poljubne vrste opremi v izvestnih, n. pr. enakih presledkih z elastičnimi nitmi 2.

Tkanina po sl. 2 poseduje elastične niti v votku namesto v osnovi.

Tkanina glasom sl. 3 poseduje elastične niti 2 v osnovi kakor tudi v votku.

Namesto, da se elastične niti predvidijo že pri izdelovanju tkanine, t. j. namesto da se vtkejo, se morejo take niti tudi prišiti na že izdelano tkanino poljubne vrste, kar je brez nadaljnega izvedljivo. V tem smislu morejo biti niti 2 pri izvedbah po sl. 1 do 3 na tkanino tudi enostavno prišite.

Pri izvedbi po sl. 4 so elastične niti 2 prišite na tkanino v dveh diagonalnih, druga na drugo pravokotno stoječih smereh. Razumljivo je, da pri tej izvedbi ne prihaja v poštev vtkanje niti, ker le — te potekajo diagonalno.

Sl. 5 in 6 kažeta izgotovljeno, skrčeno tkanino, ki je izdelana v smislu izuma, in sicer v pogledu s spodnje oz. zgornje strani. Med posameznimi elastičnimi nitmi 2 se tvori, čim se tkanina skrči, vrsta izboklin 3. V teh izboklinah nahajajoči se zrak se vsled telesne toplote segreje, tako da izbokline povzročijo toplotno izolacijo.

Da se doseže večja ali manjša elastičnost tkanine, se elastične niti vtkejo v tkanino oz. prišijejo na tkanino v več ali manj raztegnjenem stanju: čimbolj bo elastična nit pri vtkanju ali prišitju napeta, tembolj se bo kasneje skrčila in vlekla skupaj tkanino.

Prednost tkanine, izdelane po postopku glasom izuma, je po gornjem v tem, da se tkanina hitreje suši, ker se ne prepoji v toliki meri z vodo, kar še zlasti velja za svilene tkanine, in nadalje v tem, da se iz take tkanine izdelana oblačila, n. pr. kopalne obleke, prilegajo kakorkoli oblikovane-

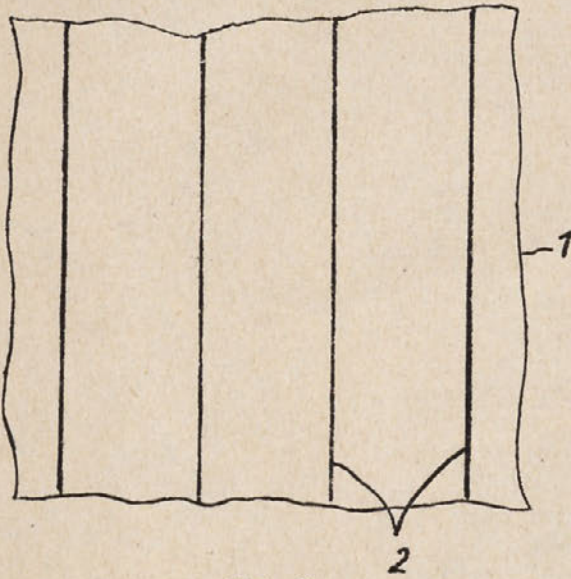
mu telesu, kar znači, da oblačil iz te tkanine ni treba izdelovati točno po meri. Slednjič je treba še omeniti, da so na ta način izdelane volnene tkanine izredno tople, ker ustvarjajo izolacijsko plast toplega zraka.

V okviru predmetnega izuma so — razven opisanih — možne še tudi druge izvedbe: tako n. pr. more biti presledek med elastičnimi nitmi neenakomeren, elastične niti bi se mogle na tkanino pričvrstiti z lepljenjem i. t. d.

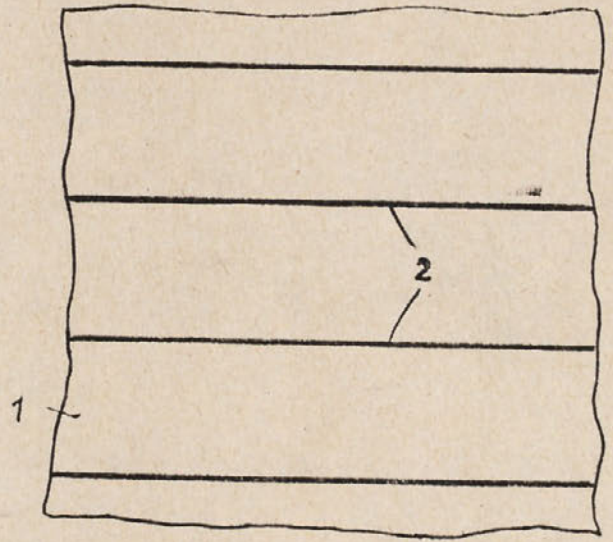
Patentni zahtev:

Postopek za izdelovanje elastične tkanine, označen s tem, da se tkanina katerekoli vrste opremi bodisi v osnovi ali pa v votku ali v osnovi in votku v izvestnih presledkih z elastičnimi nitmi ali da se na obstoječo tkanino katerekoli vrste v izvestnih presledkih pričvrstijo v podolžni smeri ali v prečni smeri ali v obeh teh smereh ali pa diagonalno elastične niti.

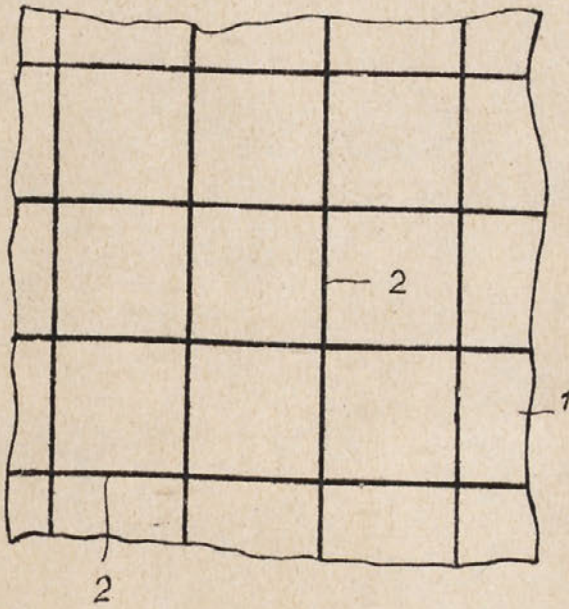
S1.1



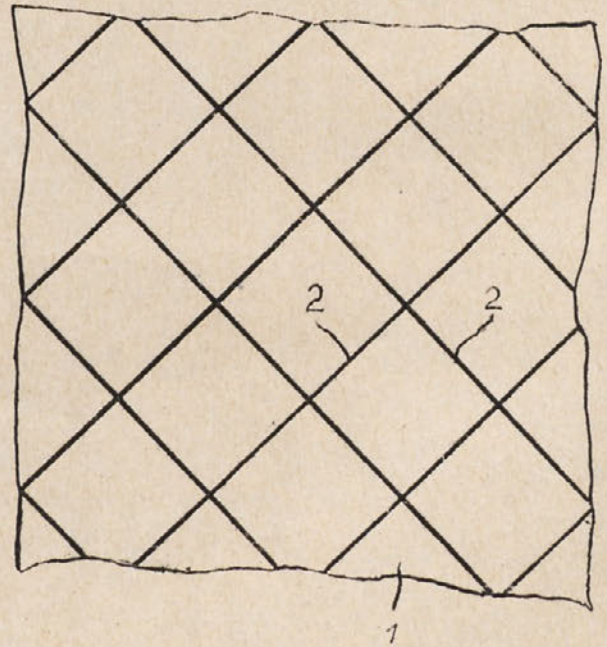
S1.2



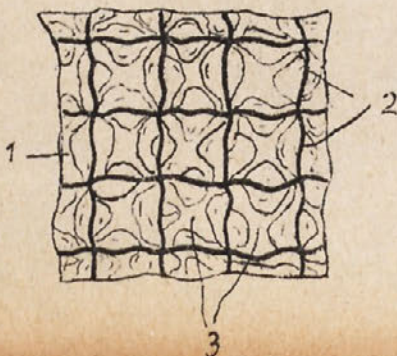
S1.3



S1.4



S1.5



S1.6

