

KRALJEVINA SRBA, HRVATA I SLOVENACA

UPRAVA ZA ZAŠTITU

KLASA 8 (2)



INDUSTRIJSKE SVOJINE

IZDAN 1. AVGUSTA 1923.

PATENTNI SPIS BR. 1158.

Société Anonyme Manufacture de Fourrures et Tapis, Paris.

Postupak za mehaničko spravljanje imilacije somota, pliša, lepiha i pelcova kao i mašine za isto.

Prijava od 17. avgusta 1921.

Važi od 1. januara 1923.

Postupak po ovom pronalasku sastoji se u glavnom u skupljanju vlakana, raspoređenih kao snop ili pramen i paralelizovanih na ma koji način i u podeli njihovoj na delove i pramenove, pa potom u prenosu i utvrdjivanju svakoga dela ili pramena na tkaninu, koja sačinjava potku, premazanu podobnim lepkom.

Primeru radi priloženi nacrt pokazuje dva tipa ovih mašina, pomoću kojih se ovaj postupak izvodi u praksi.

Figura 1 i 2 pokazuju izgled u elevaciji i uzdužnom preseku mašine.

Kod mašine figura 1: vlakna u obliku pramena ili snopa, stavljaju se u rezervoar 1. Odatle one idu po ploči 2 do stroja 3, gde klješte 4 hvataju njihov slobodan kraj. Razni delovi stroja 3 neizmjenično i u željenom momentu, zauzimaju položaje označene punim crtama i tačkicama. Kretanje vlakana biva uvek u određenoj dužini, što se reguliše pri svakom zahvatanju štipaljkom ili klještima 5. Klješte 5 zatvaraju se blizu unutrašnje štipaljke 4 i o'ržu, udaljujući se, materiju zadržanu na zubima stroja 3.

Pramen otrgnut u dužini mašine (dužina različita, no u praksi je obično 50-70 cm) pomoću klješta 5 biva prenošen i ostavljan na štof ili ma koju drugu površinu 6. Supstrat, prethodno obložen lepkom ili gumiran strojem 7, podleže pritisku i prelazi na ploču 6, gde prima pramen otrgnut klješima 4.

Toga radi klešte 5 se otvaraju, da bi pustile pramen koji drže.

Organ 8, koji je dotle bio nekretan ispod klješta 4, zauzima brzo položaj 8 radi pomaganja u lepljenju vlakana a potom se vraća natrag. Klješte (otvorene) 5 produžuju svoje

elipsasto kretanje i ponova dolaze pred klješte 4. U medjuvremenu stroj 3 dovršio je svoja razna kretanja i klještima dobio nova vlakna.

Kod ove mašine otrzanje vlakana se vrši pomoću štipaljke ili klješta, dok je to moguće i pomoću sistema kanalisanih ili ne, cilindra.

Iste štipaljke transportuju otrgnuta vlakna, pramen po pramen, ka željenom mestu 6. Ovo se transportovanje može takodje izvršiti pomoću jedne beskrajne podloge i u ma kom drugom delu mašine.

Isto tako, u ovoj mašini štipaljke se udaljuju od stroja za hranjenje, obratno kretanje one mogu izvršiti isto tako dobro, sistem za štipanje (štipaljka ili cilindar) stoji nepokretan, a za stroj za hranjenje pokretan, istavljajući pramen u mesto sistema za štipanje i vršeći išćupavanje udaljavanjem sistema za hranjenje.

Natovarena tkanina od primenjenih vlakana u jednom varirajućem uglu, upućena je jednim vlaknom, podstaknutim u delanje i određivanje vrednosti i gustine dlake.

Valjak može izvršiti svoj pritisak ili u 9 ili u ma kom drugom delu mašine, radi povišavanja prodirnosti vlakana u lepljivi oblagáč

Produkt dobiven u vidu jednog istinskog furira, prima razna priugotavljenja, koja zavrsuju fabrikaciju.

Mašina prikazana na sl. 2. na principu, koji čini predmet ovog patenta, ali je ona ipak primenjena za fabrikaciju tkanina od dlaka iste dužine. Princip ove mašine jeste podela vlakana na odeljke i njihova jednovremena dispozicija medju dva zida, od kojih je jedan tutkalisani i time obrazuje podlogu.

Na sl. 2 pantljike ili čaršavi, postavljeni u lancu, povlačene su cilindrima 11 i 12. Jedna beskrajna podloga može pripomoći u primicanju pantljika taman do pomenutih cilindera.

Cilindri su stavljeni u obrtno kretanje posle svakog uzdizanja noža 13 i ispošilju čaršav u variranoj količini pravo po razmaku tablica 14 i 15; ovaj razmak je određen prema visini dlaka, koja se želi dobiti.

Nož 13 sačinjava makaze sa donjom oštrom pločicom 16, stavljenim u kretanje dizanjem i spuštanjem, uzimajući uzastopno položaje 13 i 13¹, deleći list, koji su naveli cilindri 11 i 12.

Isečena vlakna padaju izmedju pločice 14 i 15, postavljujući se horizontalno, jedna na drugu, odvlačene sa dva platna 17 i 18, čija je jedna površina izgumirana sistemom za mazanje 21.

Prikladno sleganje, paralelno izmedju svakog sloja dobijeno je pomoću šipke 22, utvrđjene na nožu 13, čijem kretanju ona sleduje ili može biti nezavisna da bi, ako se želi, zadržalo ili ubrzalo sleganje.

Spuštanje platna 17 i 18 dobijeno je jednim sistemom s pozivom za udešavanje; dva vlakna 19 i 20 mogu pomoći krajnje utiskivanje vlakana u tutkalo na platnu

Dobijeni produkt u vidu furira ili kadife ili pliša odgovara prirodi i visini dlaka i može biti podvrgnut raznim potrebnim pripremljavanjima.

Patentni zahtevi:

1. Postupak za mehaničko spravljanje imitacije od somota, pliša, tepiha i pelcova naznačen time, što se skupljena paralelna vlakna dele u snopove ili u pramenove a ovi potom utvrđuju na materiju, premazanu lepkom, koja služi za potku.

2. Mašina za ostvarenje postupka po zahtevu 1 naznačena time, što ima dovodni stroj (3) koji hvata vlakna i nosi ih i što ima transportne klješte (5), koje otržu snopove vlakana i prenose ih na potku

3. Mašina za ostvarenje postupka po zahtevu 1 naznačena time, što dve štipaljke (11 i 12) izvlače pramen, koji nož (13), koji pada upravo na niže, seče u pravilnim razmacima na podjednake dužine, a potom se isečeni pramen stavlja, paralelno jedan prema drugom, u medjuprostor stvoren kretanjem dveju pantljika (17 i 18) da bi najzad uz pripomoć dva valjka (19 i 20) koji stoje jedan prema drugom, bila prilepljena na podlogu.

U ovom mašinskom postupku, pomoću kojih se ovaj postupak izvede u praksi, figura 1 i 2 pokazuju izgled u elevaciji i uzdužnom preseku mašine. Kod mašine likana 1, vlakna u obliku pramenova ili snopova, stavljuju se u rezervoar 1. Odatle one idu po ploči 2 do stroja 3, gde klješte 4 hvataju njihov slobodan kraj. Kasni dolazi stroj 3 razmatračno i u željenom momentu, razmatračno položi označeno prameno vlakno i tačkicama. Kretanje vlakna daje uzvek u određenoj dužini, što se regulira pri svakom razmatranju štipaljkom ili klještima 5. Klješte 5 zatvaraju se blizu unutrašnje štipaljke 4 i otku, udaljujući se, ovaj pramen na zadnja stroj 3. Pramen otpadni u dužini merice (dužina) različe, no u praksi je obično 50-70 cm) pomoću klješte 6 biva prenošen i ostavljan na stolu ili na koju drugu površinu 6. Sposobnost odložen lepkom ili gumiranom slojem 7, podležu pritisku i prelazi na ploču 8, gde prima pramen otpadni klještima 6. Toga radi klješte 8 se otvaraju, da bi pružile pramen koji drže. Ovan 8, koji je dole bio neaktivan ispod klješte 4, razmatračno kroz položaj 8 radi mogućnosti u lepljenju vlakana a potom se vraća nazad. Klješte (otvorene) 5 produžuju svoje

Fig. 1

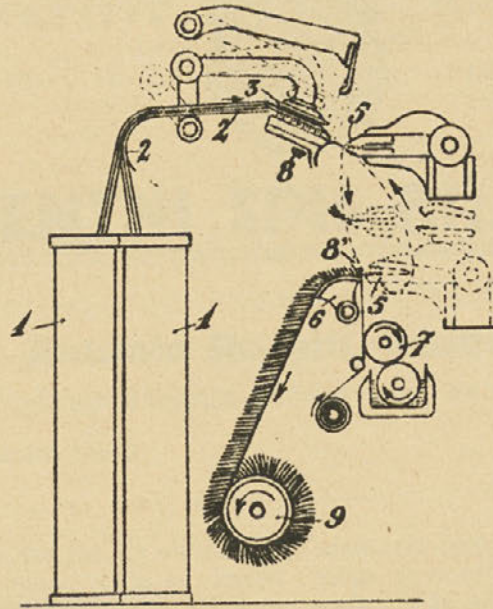


Fig. 2

