

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU

Klasa 38 (2)



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Izdan 1. Januara 1932.

PATENTNI SPIS BR. 8588

„Cyklop“ A. G., Schaffhausen, Švajcarska.

Oruđe za glačanje drvenih površine.

Dopunski patent uz osnovni patent br. 8587

Prijava od 12 novembra 1930.

Važi od 1 aprila 1931.

Najduže vreme trajanja do 31 marta 1946.

Predmet pronalaska jeste poboljšano izvođenje oruđa za glačanje drvenih površina naročito patosnih površina prema osnovnom patentu br. 8587, sa valjcima, koji se, svaki za sebe, sastoje iz većeg broja tankih pločastih noževa, koji su obrtno smešteni na donjoj površini osnovine ploče oruđa, koje oruđe pri svome pravolinijskom kretanju tamo i amo po drvenoj površini, koja treba da se obradi, vrši dejstvo struganja po ovoj površini,

Isto kao kod osnovne prijave i kod oruđa po ovoj, dopunskoj, prijavi valjci, koji se sastoje iz većeg broja obrtno smeštenih pločastih noževa postavljeni su upravno ili pod kosim uglom u odnosu na pravac kretanja oruđa, što ima za posledicu, da, pri kretanju oruđa tamo i amo, pojedini noževi raznih valjaka vrše snažno dejstvo struganja površine, koja treba da se obradi, pri čemu se u datom slučaju noževi obrću, a takođe u odnosu na svoje osovine, mogu da se postave koso.

Tanki pločasti noževi pojedinih valjaka sa noževima postavljeni su na svoje osovine uz međupostavljanje pločica za umeštanje u upravnom ili kosom položaju i nalaze se, sa više ili manje slobode, slobodno obrtno na svojim osovinama ili su pak kruto pričvršćeni na osovinama, koje su u tom slučaju obrtno postavljene, ili pak na zajedničkim čaurama, koje okružuju osovine tako, da se tada svi pločasti noževi

svakog valjka sa noževima mogu samo zajednički obrtati.

Kod izvođenja oruđa sa pločastim noževima, koji su čvrsto postavljeni na svoje obrtne osovine ili obrtne čaure, pločice za umeštanje dobijaju između pojedinih pločastih noževa, najbolje, manji spoljni prečnik kao kod oruđa za pločastim noževima, koji slobodno leže na svojim osovinama, što tada ima za posledicu, da se tanki pločasti noževi pri kretanju oruđa tamo i amo, mogu malo previti, usled čega biva postignuto isto dejstvo struganja kao kod upotrebe pločastih noževa, koji se na svojim osovinama nalaze sa više ili manje slobode.

Kod slobodno obrtnog rasporeda pločastih noževa na njihovim osovinama pločasti noževi, prema slobodi sa kojom leže na svojim osovinama, mogu da se skreću u više ili manje kos položaj u odnosu na svoje osovine tako, da se pločasti noževi tada pri kretanju oruđa napred nagnju na jednu stranu, a pri povratnom kretanju oruđa nagnju na drugu stranu, i tako naizmenično svagda druga sečivna ivica dospeva do dejstva i time nastaje neprekidno i samo od sebe oštrenje.

Bitnost oruđa, koje odgovara dopunskoj prijavi leži u tome, da, osnovina ploča oruđa, koje ima pravougli ili približno pravougli oblik, biva po celoj svojoj donjoj površini posednuta sa kratkim valjcima iz pločastih noževa, koji su svi postavljeni u

dva razna kosa položaja u odnosu na podužne ivice osnovine ploče tako, da pri kretanju oruđa tamo i amo, biva izvedeno dejstvo struganja duž cele radne ivice oruđa.

Ukupna površina oruđa za struganje sastoji se prema tome iz zbira obimnih površina svih pločastih noževa i stoga je veoma velika, što ima za posledicu da oruđe vrši veoma snažno dejstvo struganja na površinu, koja treba da se obradi.

Na nacrtu je radi primera predstavljen jedan oblik izvođenja oruđa po ovom pronalasku. Sl. 1 pokazuje izgled oruđa odozdo i sl. 2 je presek sl. 1 po liniji II—II.

Kod predstavljenog oblika izvođenja oruđa, donja površina osnovine ploče d', koja je u glavnom pravougla, posednuta je velikim brojem kratkih valjaka iz pločastih noževa, koji su po celoj površini osnovine ploče d' raspodeljeni u dva različita kosa položaja u odnosu na podužne ivice osnovine ploče tako, da se pri kretanju oruđa tamo i amo u pravcu strele, koja je ucrtana u sl. 1, dejstvo struganja od strane pojedinih pločastih noževa, vrši preko cele širine oruđa, koja je upravna na pravac kretanja tamo i amo. Osovine b valjaka, koji su sastavljeni iz pločastih noževa a, su kod ovog oblika izvođenja smeštene u vertikalnim podužnim prerezima f (sl. 2) nosivnih krila g, koja su izbivena iz osnovine ploče d' i pomoću opruga h, koje su pritvrđene na osnovinoj ploči d', bivaju u svojim prerezima f trajno pritisnute na niže. Ovo elastično smeštanje valjaka na osnovinoj ploči d' omogućuje, pak, pojedinim

valjcima iz noževa da nezavisno jedan od drugoga za izvestan deo izmaknu prema gore, ako pri radu sa oruđem ma koji od valjaka naiđe na smetnju ili ako površina poda, koji treba da se obradi, nije potpuno ravna. Osnovina ploča d' oruđa može ma na kakav podesan način biti postavljena u kakvoj kutiji i, na pr. iz lima, pomoću koje oruđe dobija zatvoreni spoljni oblik, i koja kutija i može služiti za nameštanje držalje ili ma kakve druge ručice.

Patentni zahtevi:

1. Oruđe za glačanje drvenih površina, naročito patosnih površina prema osnovnom patentu br. 8587 sa valjcima, koji su postavljeni po donjoj površini osnovine ploče oruđa, i koji se, svaki za sebe, sastoje iz većeg broja obrtno smeštenih tankih pločastih noževa, koji su postavljeni pod kosim uglom u odnosu na pravac kretanja oruđa naznačeno lime, što je donja površina osnovine ploče oruđa, koja ponajbolje ima pravougli ili približno pravougli oblik, snabdeven velikim brojem kratkih valjaka, koji se sastoje iz noževa, koji su raspoređeni preko cele površine osnovine ploče oruđa u dva razna kosa položaja u odnosu na podužne ivice osnovine ploče.

2. Oruđe po zahtevu 1, naznačeno lime, što su valjci iz pločastih noževa na donjoj površini osnovine ploče oruđa pritvrđeni tako, da se svojim osovinama mogu vertikalno, u izvesnim granicama pomerati i pomoću opruga bivaju trajno što je moguće više otiskivani od osnovine ploče na niže.

... koje oruđe za glačanje drvenih površina, naročito patosnih površina prema osnovnom patentu br. 8587 sa valjcima, koji su postavljeni po donjoj površini osnovine ploče oruđa, i koji se, svaki za sebe, sastoje iz većeg broja obrtno smeštenih tankih pločastih noževa, koji su postavljeni pod kosim uglom u odnosu na pravac kretanja oruđa naznačeno lime, što je donja površina osnovine ploče oruđa, koja ponajbolje ima pravougli ili približno pravougli oblik, snabdeven velikim brojem kratkih valjaka, koji se sastoje iz noževa, koji su raspoređeni preko cele površine osnovine ploče oruđa u dva razna kosa položaja u odnosu na podužne ivice osnovine ploče.

... koje oruđe za glačanje drvenih površina, naročito patosnih površina prema osnovnom patentu br. 8587 sa valjcima, koji su postavljeni po donjoj površini osnovine ploče oruđa, i koji se, svaki za sebe, sastoje iz većeg broja obrtno smeštenih tankih pločastih noževa, koji su postavljeni pod kosim uglom u odnosu na pravac kretanja oruđa naznačeno lime, što je donja površina osnovine ploče oruđa, koja ponajbolje ima pravougli ili približno pravougli oblik, snabdeven velikim brojem kratkih valjaka, koji se sastoje iz noževa, koji su raspoređeni preko cele površine osnovine ploče oruđa u dva razna kosa položaja u odnosu na podužne ivice osnovine ploče.

Fig. 1.

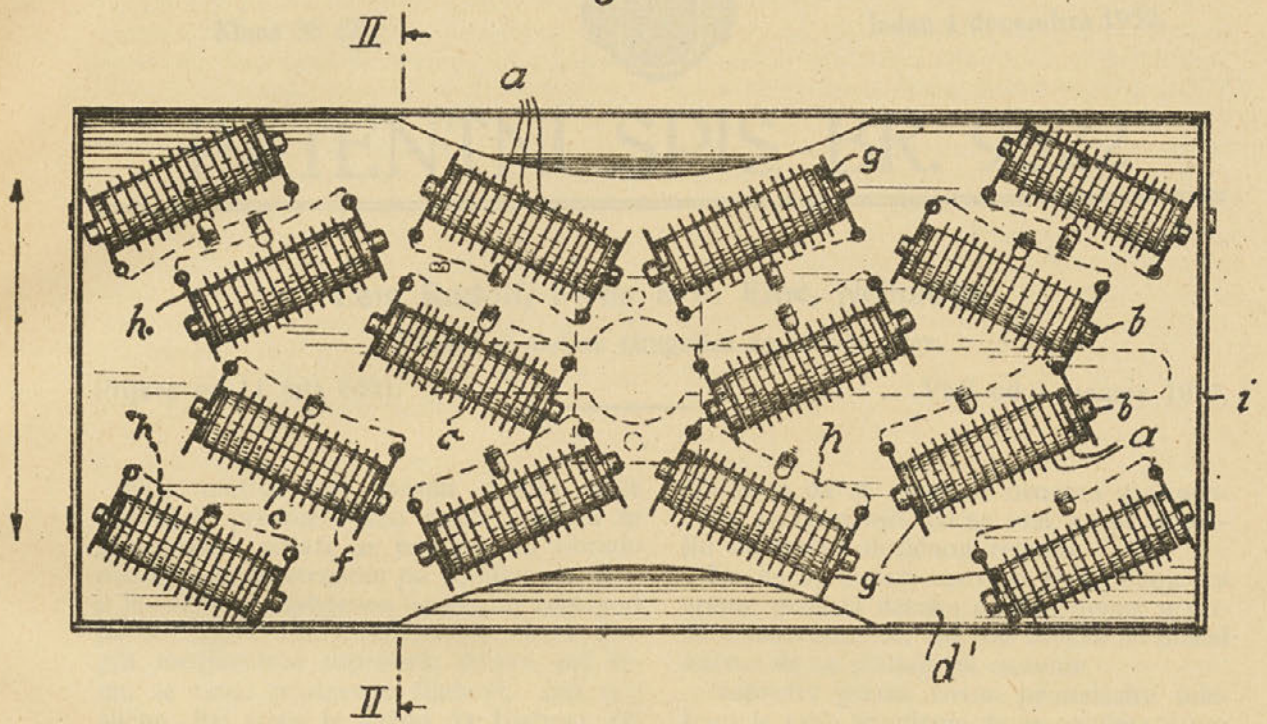


Fig. 2.

