

# KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Razred 19 (2)

Izdan 1. Jula 1932.

## PATENTNI SPIS ŠT. 8979

**Janin Alban, industrijalec, Montreal, Kanada.**

Obložna masa za poti kakor tudi postopek za izdelovanje iste in iz nje izdelane obloge poti.

Prijava z dne 17. decembra 1930.

Velja od 1. avgusta 1931.

Zahtevana prvenstvena pravica z dne 18. decembra 1929. (Švedska).

Pri izdelovanju bituminozne obložne mase se okrog kamenih delcev ali drugih mineralnih sestavin v obliki kosov, kakor tolčenega kamenja, proda, peska, žindre ali pod. namesti bituminozno vezilo s takim lastnostmi, da slednje zamore držati skupaj z večjo ali manjšo jakostjo obložno maso, tudi potem, ko je bila ta nanešena na pot. Pri pripravljanju obložne mase z mešanjem kamenega materiala in vezila mora pa vezilo imeti lastnosti, da manj močno drži skupaj, ker je sicer nemogoče izvesti delo mešanja. Ta spremenjena konzistenca se povzroči pri vezilu bodisi z ogrevanjem vezila ali z rastopitvijo istega v prikladnem topilnem sredstvu. V poslednjem slučaju se more topilno sredstvo namestiti na različni način in more posedovati lastnost različno hitrega učinkovanja, iz česar nastanejo različne lastnosti nastajajoče obložne mase.

Po nekem znanem postopku se okrog kamnov ali zdrobljenega kamenja namesti najprej tenka obloga lahkega olja oz. petroleja ali pod. in na to sloj bitumena nad oljnim slojem. Lahko olje prodira tako polagoma v asfalt in ga pri tem tako omehča, da je bitumen med izvestnim časom, t. j. dokler olje še zaostaja, bolj elastičen od asfalta. Med tem časom nima bituminozno vezilo večje vezilne sposobnosti, temveč služi izključno kot mazalno sredstvo, vsled česar dobi masa tudi v mrzlem stanju tako elastično lastnost, da se more razprostirati in valjati. Čim se je splavilo

izparilo, zavzame bitumen svoje vezoče lastnosti, in obloga je izgotovljena.

Ker se na kamenih delcih nameščeno splavilo precej hitro izpari, je bilo dolgo že željeno namestiti splavilo na tak način, da bi moglo ostati dalje časa ohranjeno v masi in sicer najboljše toliko časa, dokler ostane masa spravljena, nakar bi se splavilo oprostilo šele tedaj, ako se masa namesti na poti ali drugačnem prostoru, ki se hoče obložiti.

Predmetni izum se nanaša na postopek, s katerim je rešeno to vprašanje. Glasom izuma se doseže zaželeni cilj s tem, ako se okrog kamnov ali mineralnih sestavin namesti namesto olja tenak sloj oljnega gela take kakovosti, da ta gel ostane toliko časa v trdnem stanju, dokler je masa v mirovanju, pri gibanju ali stresanju pa postane lahko tekoč. Tak gel se lahko tvori iz olja in mineralnih delcev koloidalne velikine, na pr. bentonita, ki obstoja iz eluminijevega silikata.

Pri izdelovanju obložene mase glasom ene primerne izvedbene oblike predmetnega izuma se najprej namesti okrog kamenih delcev koža po načinu gela iz olja in bentonita ali druge snovi, ki ima lastnost tvoriti gel, in se nato namesti še sloj bituminoznega vezila, katero se more bodisi ogreti ali pa raztopiti v kakšnem splavilu, da dobi za mešanje potrebno voljno kakovost. Na ta način izdelana obložna masa se more potem spravljalati za neomejen čas, ker se v obliki gela vezano splavilo ne o-



svobodi poprej, predno se ne giblje obložna masa. Pri gibanjih mase se olje osvobodijo, zlasti v dotikalni točki med različnimi kamenimi delci. To olje raztopi bituminozno vezilno kožo v teh točkah, pri čemer dobi bitumen voljno kakovost, ki je potrebna za valjanje in prešanje mase. Ko pride masa zopet v mirovanje, potem ko so bili različni kameni delci med delom valjanja in prešanja nameščeni na svoja končno veljavna mesta v oblogi, odhaja olje polagoma in bitumen dobi iznova skupaj vezoče lastnosti.

Pri izdelovanju obložne mase glasom predmetnega izuma se more namesti tudi vezilo najprej na material v kosih, ki se nato opremi s kožo iz oljnega gela. Tudi se moreta oljni gel kakor tudi vezilo nanesti v več slojih, pri čemer se medseboj menjata tako, da pride izven enega sloja iz oljnega gela oz. vezila sloj iz vezila oz. oljnega gela.

Izdelovanje se izvrši s tem, da se posamezne materialije dovajajo skupaj, n. pr. v vrtečem se mešalnem bobnu ali drugačni mešalni pripravi, pri običajni temperaturi ali pri temperaturi, ki je za časa celega ali za časa enega dela postopka zvišana. Vsebovani oljni gel se more v danem slučaju proizvajati med ali po mešalnem delu.

#### Patentni zahtevi:

1. Obložna masa za obloge poti ali druge svrhe, označena s tem, da vsebuje iz mineralnega olja in koloidalnih mineralnih snovi, na primer bentonita, sestavljen oljni gel.

2. Obložna masa po zahtevu 1, označe-

na s tem, da vsebuje bituminozno vezilo, ki se more napraviti tekoče potom splavila, vezanega v obliki gela.

3. Obložna masa po zahtevu 1, označena s tem, da vsebuje material v kosih, n. pr. tolčeno kamenje, prod, presek ali žlindro.

4. Obložna masa po zahtevih 1. do 3, označena s tem, da v obliki gela vezano splavilo direktno obdaja material v kosih.

5. Obložna masa po zahtevu 4, označena s tem, da je nameščeno vezilo zunaj kosov, ki so obdani od oljnega gela.

6. Obložna masa po zahtevih 1—3, označena s tem, da bituminozno vezilo direktno obdaja material v obliki kosov, kateri je potem obdan od oljnega gela ali je z njim pomešan.

7. Obložna masa po zahtevu 5, označena s tem, da so z oljnim gelom in vezilom obdani komadi poleg tega pomešani z oljnim gela ali so od njega obdani.

8. Obložna masa po zahtevu 6, označena s tem, da so z vezilom in oljnim gelom obdani komadi poleg tega pomešani z vezilom ali so od njega obdani.

9. Postopek za izdelovanje obložne mase po zahtevu 1, označena s tem, da se material v obliki kosov, bituminozno vezilo in oljni gel pri običajni temperaturi, ali pri temperaturi ki je tekom celega postopka ali tekom enega dela postopka zvišana, dove-dejo skupaj n. pr. v vrteči se mešalni bobnen.

10. Postopek za izdelovanje obložne mase po zahtevu 9, označen s tem, da se v njej vsebovani oljni gel proizvaja med ali po mešalnem delu.