

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU

INDUSTRIJSKE SVOJINE

RAZRED 3 (3)

IZDAN 1 OKTOBRA 1938.

PATENTNI SPIS ŠT. 14302

Püschner Julius i Püschner Josef, Tissa, b. Bodenbach, Č. S. R.

Postopek za izdelovanje poteznih zapiral iz nekovinske tvarine.

Prijava z dne 1. januarja 1938.

Velja od 1. maja 1938.

Naznačena prvenstvena pravica z dne 2. februarja 1937. (Č. S. R.)

Znano je izdelovanje zapiralnih členov za potezna zapirala iz nekovinske tvarine, pri čemer se členi posamič pričvrstijo na nosilnem traku n. pr. s pomočjo nekega vezila. Za proizvodnjo takih poteznih zapiral so v veleobratu potrebni vsi oni pomožni stroji, ki so znani pri proizvodnji poteznih zapiral iz kovinske tvarine. Taki pomožni stroji so priprava za usmerjevanje zapiralnih členov, tako da ležijo vsi členi s svojimi pričvrstilnimi deli obrnjeni v isto smer, in priprava za dovajanje zapiralnih členov na nosilni trak. Znano je tudi, da se nekovinska tvarina potom toplote in obdelave s pritiskom neposredno oblikuje v zapiralne člene na nosilnem traku. Oba načina postopanja sta komplicirana, kar ni treba še nadalje razlagati. Znano je tudi, da se iz kovinskega traku potom štancanja tvori obdelovanec za izdelavo zapiralnih členov poteznih zapiral, pri čemer imajo ti trakovi v sredini letvo in od vsakega podolžnega robu te letve odcepljene veje, katere si ležijo nasproti v enakih razdaljah. Ta obdelovanec se s svojimi k sebi zapognjenimi vejami tako pričvrsti na nosilnem traku, da leži srednja letva v izvestni razdalji od robu nosilnega traku. Na ta način se tvorijo stremeni, katere drži skupaj srednja letva. Z razrezanjem letve v prečni smeri med po dvema paroma vej, se ti stremeni medseboj oddelijo in kažejo potem na svojem prepogibnem mestu — z ozirom na prerez — rob, ki poteka v obrobka vej, ali pa dvignjen rob, s čimer se tvorijo učinkoviti deli zapiralnih členov (moški in ženski deli). Ta postopek ima ne-

dostatek, da zahteva znatno rezilno obdelovanje obdelovanca, ki se drži na nosilnem traku samo potom vej, kar povzroči, da je izdelovanje pravilno učinkujočih poteznih zapiral zelo dvomljivo.

Z izumom se doseže visoka stopnja izpopolnitve pri izdelovanju poteznih zapiral iz nekovinske tvarine n. pr. celuloida, s tem, da trak potom štancanja dobi obliko lestve, katere prečke posedujejo razširjene dele v obliki nosov. Ako se ta lestva prepogne v obliko U okrog osi, ležeče v njeni podolžni smeri, in če se natakne na nosilni trak in se na njem nalepi s pomočjo podolžnih nosilcev, tedaj istotako v obliki U upognjene prečke neposredno tvorijo učinkovite dele zapiralnih členov. Da se doseže upogljivost vrste zapiralnih členov, se morejo zapiralni členi (prečke) medseboj ločiti potom zarez v podolžnih nosilcih. Tudi to obdelovanje je lažje izvedljivo in je brez neugodnega vpliva na pridržanje pravilne lege zapiralnih členov, ker se obdelava izvrši na podolžnih nosilcih lestve, podpiranih od nosilnega traku. Upogljivost vrste zapiralnih členov pa se more doseči tudi s tem, da se na podolžnih nosilcih lestve pred njihovo pričvrstitvijo na nosilnem traku izvedejo oslabitve preseka, katere povzročijo, da se zapiralni členi na nosilnem traku elastično držijo skupaj.

V načrtu je pokazan n. pr. iz celuloida obstoječ trak v obdelovalnih stopnjah, katere so merodajne za postopek glasom izuma.

Sl. 1 kaže plošnat trak, kateri je z izštancanjem oken 4 pretvorjen v telo v

obliki lestve, ki poseduje prečke 5 in podolžna nosilca 7. Prečke imajo razširitve 6 robu. Ta lestva se upogne v smeri pušice, narisane v sl. 1, v obliko U, tako da se more s svojima podolžnima nosilcema nataktniti na ojačeni rob 8 nosilnega traku 9, ki je bil poprej opremljen z vezilom. Prečke 5 segajo v obliko stremena čez rob nosilnega traku (sl. 2).

Čim je letva po posušitvi vezila čvrsto zvezana z nosilnim trakom, se v podolžnih nosilnih 7 predvidijo zarez 10, katere oddelijo zapiralne člene, ki jih neposredno tvorijo prečke, drugega od drugega (sl. 3). Lega teh zarez se more predhodno naznačiti s pomočjo zarez 11, ki se v podolžne nosilce 7 štancajo istočasno, ko se tvorijo prečke (sl. 2).

Vprijetanje zapiralnih členov obeh vrst zapiralnih členov (zapiranje), kakor

tudi razdružitev teh zapiralnih členov (odpiranje) se povzroči na znani način s pomočjo pomikala, katero na načrtu ni predloženo.

Patentni zahtev:

Postopek za izdelovanje poteznih zapiral iz nekovinske tvarine, pri katerem so zapiralni členi tvorjeni od delov trakastega obdelovanca, kateri je v obliki U nataktnjen na nosilni trak in je na njem pričvrščen, označen s tem, da je trakasti obdelovanec štančan v obliki letve, katere prečke (5) posedujejo razširitve (6) v obliki nosov in neposredno tvorijo zapiralne člene, ki se oddelijo drug od drugega potom zarez (10) v robovih (podolžnih nosilcih) (7), nalepljenih na nosilni trak,

Velja od 1. maja 1958.

Prijeto v slovenski jezik 1. januarja 1958.

Patentna uradna prevodnica z dne 5. februarja 1957 (C. 8. 81)

Čim je letva po posušitvi vezila čvrsto zvezana z nosilnim trakom, se v podolžnih nosilnih 7 predvidijo zarez 10, katere oddelijo zapiralne člene, ki jih neposredno tvorijo prečke, drugega od drugega (sl. 3). Lega teh zarez se more predhodno naznačiti s pomočjo zarez 11, ki se v podolžne nosilce 7 štancajo istočasno, ko se tvorijo prečke (sl. 2).

Vprijetanje zapiralnih členov obeh vrst zapiralnih členov (zapiranje), kakor tudi razdružitev teh zapiralnih členov (odpiranje) se povzroči na znani način s pomočjo pomikala, katero na načrtu ni predloženo.

Postopek za izdelovanje poteznih zapiral iz nekovinske tvarine, pri katerem so zapiralni členi tvorjeni od delov trakastega obdelovanca, kateri je v obliki U nataktnjen na nosilni trak in je na njem pričvrščen, označen s tem, da je trakasti obdelovanec štančan v obliki letve, katere prečke (5) posedujejo razširitve (6) v obliki nosov in neposredno tvorijo zapiralne člene, ki se oddelijo drug od drugega potom zarez (10) v robovih (podolžnih nosilcih) (7), nalepljenih na nosilni trak,

Velja od 1. maja 1958.

Fig.2.

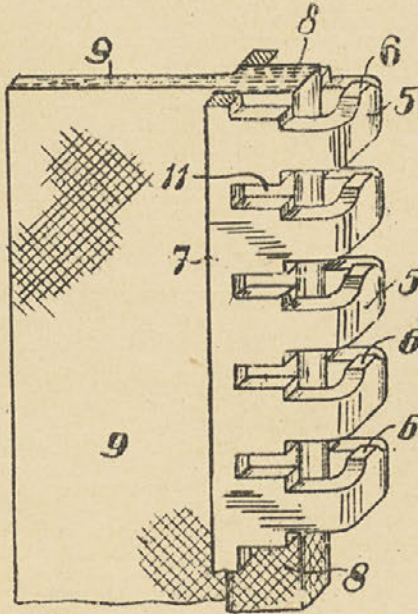


Fig.1.

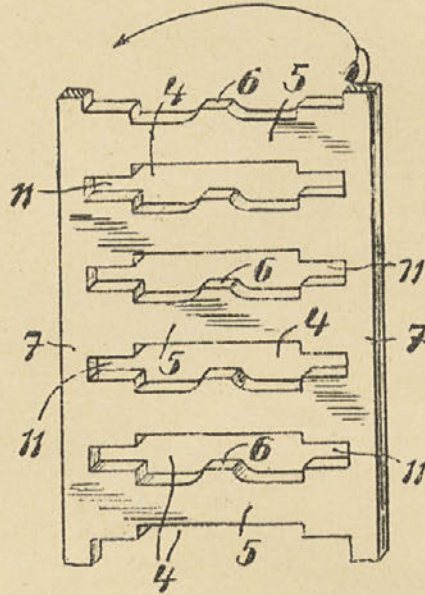


Fig.3.

