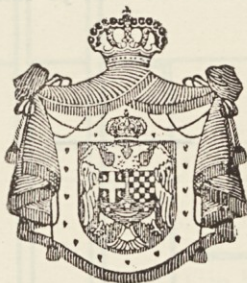


KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU

Razred 12 (4)



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Izdan 1. Juna 1930.

PATENTNI SPIS ŠT. 7071

Compagnie Internationale pour la Fabrication des Essences & Petroles (C. I. F. E. P.), Paris, Francija.

Postopek in uredba za obdelavo plinov ali zmesi plinov in pare v prisotnosti katalizatorjev iz za reaktivacijo teh katalizatorjev.

Dopolnilni patent k patentu št. 7070.

Prijava z dne 17. avgusta 1929.

Velja od 1. januarja 1930.

Zahtevana prvenstvena pravica z dne 24. oktobra 1929. (Francija.).

Najdaljno trajanje do 31. decembra 1944.

Predmet pričujočega dodatka je posebna oblika uporabe in izvedbe v glavnem patentu opisanega in predočenega postopka in uredbe.

Ta izvedbena oblika je predočena v priloženi risbi v shematičnem pokončnem prerezu vzdolž aparatove osi in uporabljena na primer za čistilni aparat, ter vsebuje vsled tega sistem za raznašanje regeneracijskega sredstva za čistilne mase.

V tej sliki označuje A obračasto komoro, ki je zaprta pri obeh svojih dneh a^1 in a^2 . Katalizator, v tem slučaju kovinska ali druga katalitična masa, je v tej komori pri C razporejen med dvema preluknjanima nepravima dnoma A^1 in A^2 . V obročasti prostor med nepravim dnom A^1 in polnim dnom a^1 vodi napeljava B za vstop plinov ali zmesi, ki se imajo izčistiti. Iz obročastega prostora med A^2 in a^2 vodi napeljava B^1 za istop izčiščenih plinov. Od napeljave B^1 je lahko odcepljena napeljava D za izstop regeneracijskega plinskega sredstva, polnega nesnage, ki se drži čistilne mase.

Glasom izuma se plinsko regeneracijsko sredstvo raznaša istočasno po celi višini obročastega stolpa A skozi serijo preluknjanih obročastih vencev E, ki so razpostavljeni v primernih presledkih in so lahko potom drogov e ali na kak drug pripraven

način pritrjeni k stenam komore A. Ti venci se napajajo z regeneratormim plinom, ki se vodi v zbiralnik, F, iz katerega vodi serija cevi G, katere so zvezane s posameznimi venci E.

Ta izvedbena oblika nudi prednost, da omogača dovajati regeneracijsko sredstvo naravnost v sredino čistilne mase, ki naj regenerira, in da porazdeljuje isto v vseh smereh, pričeni pri coni vstopa, ki se nahaja v enaki razdalji od sten obročaste posode A; tako se izrabi v največji meri prednost, ki je označena v glavnem patentu, vsled česar se regeneracijska doba, ker se regeneracijski zrak ali kisik porazdeljuje hitro in enakomerno po masi, ki naj se regenerira, znatno skrajša, dočim se vzdržuje med regeneracijo dosežena temperatura na tako nizki stopnji, kakor je potrebno, in to brez uporabe dodatnih pripomočkov.

Patentni zahtev:

Oblika uporabe in izvedbe postopka in uredbe, ki sta opisana in predočena v glavnem patentu št. 7070, označena s tem, da je napeljava za dovod plinskih reaktivacijskih sredstev ali plinskih mas, ki naj se obdelujejo, napravljena v obliki serije obročastih cedil ali preluknjanih vencev,

ki so nameščeni v obročasti regeneracijski komori v prikladnih presledkih drug vrh drugega in ki so napajani, prednostno

vsak zase, potom napeljav, ki izhajajo izven te komore iz dovodnega zbiralnika, ki je lahko skupen za sve vence.

INDUSTRIJSKE SVOJINE

Letnik 1. Junij 1930.



UPRAVA ZA ZAŠTITO

Št. 12 (4)

PATENTNI SPIS ŠT. 7071

Compagnie Internationale pour la Fabrication des Essences
& Petroles (C.I.E.P.), Paris, Francija.

Postopek in uredba za obdelavo plinov ali tmesi plinov in pare v prisotnosti katalizatorja in za reakcijsko teh katalizatorjev.

Dopolnilni patent k patentu št. 7070.

Velja od 1. januarja 1930.

Prijeto z dne 17. avgusta 1929.

Zahtevna pravična pravica z dne 24. oktobra 1929. (Francija).

Najdaljše trajanje do 31. decembra 1944.

nam prijetni k stenu komore A. Ti venci se napeljuje z regenerativnim plinom, ki se vodi v zbirnik F, iz katerega vodi cevja cev G, katere so zvezane z posebnimi venci E.

Na izvedbeni obliki nudi prednost, da omogoča dovolj regeneracijsko sredstvo naravnost v sredino čistične mase, ki naj regenerira, toda porazdeljuje isto v vsaki smeri, pri čemer pri coni vstopa, ki se nahaja v enaki razdalji od sten obročaste komore A; tako se izrazi v največji meri prednost, ki je označena v glavnem predstavitelju čezar se regeneracijska masa kot se regeneracijski zrak ali kisik porazdeljuje hitro in enakomerno po masi, ki naj se regenerira, zrakno strujsko dočim se vzdružuje med regeneracijo dosežena temperatura ne tako hitro stopnja, kakor je potrebno, in to brez uporabe dodatnih pripomočkov.

Patentni zahtev:

Oblika uporabe in izvedbe postopka in uredba, ki sta opisani in predloženi v glavnem patentu št. 7070, označena s tem, da je napeljava za dovod plinskih reaktivnih sredstev ali plinskih mas, ki naj se obdelujejo, napeljavljena v obliki sežigane obročaste cevi ali mrežastih venci.

Predmet prijavljene oblike je posebna oblika uporabe in izvedbe v glavnem predstavitelju in predložene postopka in uredba.

Ta izvedbena oblika je predložena v predstavitelju in opisanih posebnostih, ki so opisane v tem zahtevnem opisu, ki je v celoti opisan na primer za čistilni aparat, ter vsebuje vsaj eno sestavino za razstavljanje regenerativnega sredstva za čistilno maso.

V tej štiri označuje A obročasta komora, ki je zapeta pri obeh svojih dneh a' in a''; Katalizator v tem obročju kovinski ali drugo katalitično maso je v tej komori pri C razporejen med dvema priključnima ročajema drom A' in A''. V obročasti prostor med ročajema drom A' in dromom a' vodi napeljava B za vstop plinov ali tmesi, ki se imajo izčisliti. Iz obročaste prostora med A' in a'' vodi napeljava B' za izstop izčisljenih plinov. Od napeljave B' je lahko odcepljen napeljava D za izstop regeneracijskega plinskega sredstva, kolikor nastane, ki se diti čistilne mase.

Opisom izjemo, se plinsko regeneracijsko sredstvo razstavlja izločeno, pa tudi vsilni obročastega stola A skozi vertikalni priključni obročasti venci E, ki so razporejeni v primerne razdalje in so lahko odcepljeni ali pa so skupaj pripojeni.

