

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠТИTU

INDUSTRISKE SVOJINE

KLASA 69.

IZDAN 1 MARTA 1938.



PATENTNI SPIS BR. 13901

Middeldorf Robert, Solingen, Nemačka.

Postupak za prevlačenje metalnim listovima širokih strana dvoreznih nožića za brijanje.

Prijava od 15 februara 1937.

Važi od 1 septembra 1937.

Naznačeno pravo prvenstva od 15 februara 1936 (Nemačka).

Pronalazak se odnosi na savitljivi nožić za brijanje, sa dva reza, kod kojeg je već poznato, da su njegove široke strane snabdevaju kakvom galvanskom prevlakom ili prevlače lakom, emajlom i t. d. Oboje se vrši na nedovršenom nožiću, pošto tek po njihovom galvanisanju ili po nanošenju laka, emajla i t. d. sečiva mogu biti naoštrena. Ovo ipak čini izradu nožića veoma zametnim i skupim, nezavisno od toga, što je galvanisanje manje trajno i sloj laka ili emajla pri savijanju nožića mnogostruko prska i otpada u vidu ljuštenja. Dalje moraju kod galvanisanog nožića napisi ili šare koji treba da se nanesu na nožić da se naknadno izvode nagrizanjem, što je takođe zametno i sobom povlači poskupljivanje nožića. Teško je da se lakovani ili emajljsani nožići snabdu sa napisima ili šarama, ako se sloj laka ili emajla ne izabere providnim. Ali je pri tome potrebno, da se napisi ili šare pre nanošenja sloja emajla ili laka izvedu nagrizanjem na nožiću.

Pronalazak se sastoji u tome, što se iskrajaju metalni listovi, koji treba da pokrivaju široke strane nožića i, na jednoj strani preparirani sa lepkom, nalepljuju se na nožić koji je gotov za upotrebu.

Upotrebom ovih metalnih listova proizvoljno tiskanih i bojenih, koji se nalepljuju na nožić, koji je gotov za upotrebu, mogu nožići za brijanje na svojim širokim stranama jednostavnim i jeftinim putem biti pokriveni sigurno i izdržljivo bez rđanja. Osim toga metalni listovi imaju korisi, da se pri savijanju nožića za bri-

janje, n.pr. pri uklještavanju u kakvom držaču sa savijenim zaštitnim češljem, niti lome niti odvajaju u vidu ljuštenja. Takođe mogu napisi ili šare koji se inače izvode nagrizanjem na nožiću, na jednostavan i jeftin način stampati na metalnim listovima ili biti u ove utisnuti.

Ako se metalni listovi izaberu u različitoj debljini, te se usled ovoga sa u držaču uklještenim nožićem postiže odgovarajući finiji ili grublji rez, pošto uvek prema debljini metalnih listova sečiva nožića više ili manje odstoje od zaštitnog češlja držačevog i postiže se povoljan ugao za sečenje.

Na priloženom nacrtu je pronalazak prikazan na jednom nožiću sa dva reza za brijanje.

Sl. 1 pokazuje izgled odozgo.

Sl. 2 i 3 pokazuju preseke po linijama A-A i B-B iz sl. 1.

Sl. 4 pokazuje izgled odozgo sa delimično odvojenim listom.

Sa a je obeležen nožić za brijanje koji je snabdeven naoštrenim sečivima b, i čije su široke strane pokrivene listovima obeleženim sa c. Ovi listovi mogu biti izabrani u proizvoljnoj boji i biti snabdeveni utisnutim ukrsnim šarama. Pomoću kakvog podesnog lepka se listovi c ručno ili mašinski nalepljuju na široke strane nožića a, pri čemu sečiva b ostaju slobodna kao i rupe u nožiću a. Napisi i šare se nanose štampanjem na listove c ili se u ovima izvode utiskivanjem.

Patentni zahtev.

Postupak za prevlačenje metalnim listovima širokih strana dvoreznih nožića za brijanje, naznačen time, što se metalni

listovi koji su namenjeni za prevlačenje širokih strana nožića za brijanje odgovarajući kroje, na jednoj se strani preparišu lepkom i nalepljuju na gotovo za brijanje sećivo.

Fig. 1

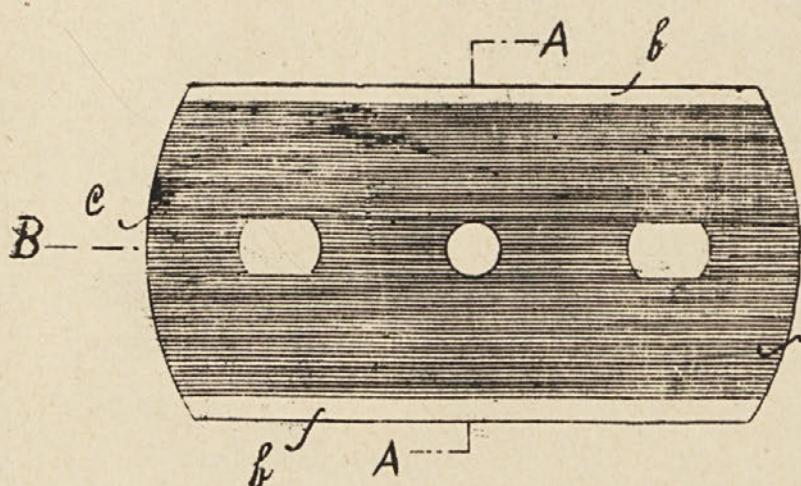


Fig. 2

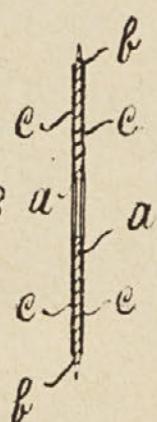


Fig. 3

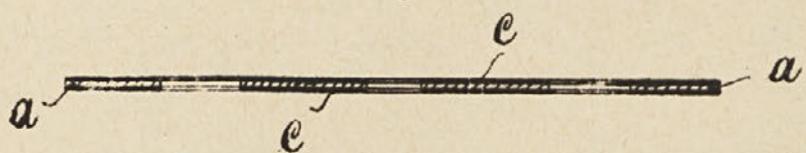


Fig. 4

