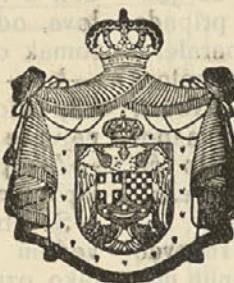


KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZASTITU

Klasa 42 (5)



INDUSTRISKE SVOJINE

Izdan 1. Aprila 1931.

PATENTNI SPIS BR. 7822

Carlo Peruzzini, industrijalac tehničar, Milano, Italija.

Automatska vaga, koja pokazuje težinu, pojedinačnu cenu i iznos.

Prijava od 23. novembra 1928.

Važi od 1. jula 1930.

Predmet ovog pronačlaska je automatska vaga, koja pokazuje težinu, pojedinačnu cenu i iznos.

Dosad poznate automatske vase, pokazuju isključivo težinu robe. A ova prema ovom pronačlasku pored pokazivanja težine, dozvoljava neposredno čitanje iznosa, a da se ne moraju vršiti nikakve računske operacije. Ona se razlikuje u suštini iime, što sadrži jedno klatno, koje se pomeri pri merenju, a čije ugaono pomeranje proizvodi proporcionalna pomeranja prema jednoj trigonometrijskoj funkciji tog uglja, kod organa određenih za pokazivanje težine, kao također kod drugih organa, određenih za pokazivanje iznosa cene od merene robe.

Priložen crtež pokazuje samo radi primera na šematski način, jedan oblik izvođenja neprave za automatsko merenje prema ovom pronačlasku.

Naprava za merenje sadrži jedno klatno —AC— koja oscilira na oštrici —A—, i ima dva gornja kraka: ovaj —B— podesan da nosi tas —D— i drugi, koji nosi prstuteg —R— što drži u ravnoteži pomenuti tas.

Klatnova šipka ima jedan uzdužni usek —l— u kome su smešteni koluli —r— —s—, koji su odgovarajući pričvršćeni rukavcima uz šipke —o— —i— —u—, koje pripadaju uređenjima koji pokazuju odgovarajuću težinu i iznos.

Šipku —o— nose dva identična Watt-ova

paralelograma —a— —b— —c— —d— —i— —a'— —b'— —c'— —d'— dok je šipka —u— položena na dva Watt-ova paralelograma, koji su slični napred pomenutim paralelogramima, —e— —f— —g— —h— —i— —e'— —f'— —g'— —h'—. Ovaj drugi uzglobljen sistem smešten je na skeli —F—, koja se može pomereti u visinskom pravcu.

Dejstvom težine predmeta postavljenog na tas —D—, proizvešće klatno jedno ugaono pomeranje, a tangens ugla uzmicanja biće potpuno srazmeran samoj težini.

Merenje pomenutog tangensa vrši se na sledeći način:

Kolutić —r— sa svojom osom okretnja pomeri se po vertikali —AC— (osi klatna), a pričvršćen je na prečnici —c— —c'— koja je smeštena za 90° prema vertikali —AC—. Pomenuta prečnica sačinjava osu kretanja za dva Watt-ova paralelograma —a— —b— —c— —d— —i— —a'— —b'— —c'— —d'—.

Kad klatno —Q— dejstvom težine —P— izvrši ugaono pomeranje —a—, —r— će se pomaknuti u —r'—, a pošto se takvo pomeranje ne može izvršiti drukčije nego samo uzduž linije —o— —o'—, vrednost —r— —r'— odgovarajuće potpuno srazmerno tangensu ugla —a— pa prema tome i samoj težini —P—.

Raspoređajem paralelograma —a— —b— —c— —d— —i— —a'— —b'— —c'— —d'— kao što je prikazano na slici, mogući će se postići savršena ravnoteža sistema isključujući svaki ulicaj uzduž —o— —o'—. Ulicaj, koji bi mogao kvariti egzaktnost pokazivanja i da bude uzrok greš-

ke. Stvarno, pošto su pojedini elementi paralelograma međusobno savršeno podjednako i postavljeni simetrično, to će jednoj akciji u smislu —o o'—, koja pripada raspoređenju jednog od ta dva paralelograma, odgovarati reakcija, koja je potpuno jednakoj toj akciji, a koja će dejstvovati u smislu —o' o—, i koja pripada raspoređenju drugog paralelograma, a to će dejstvovati za uravnotežavanje i neutraliziranje pomenute akcije.

Odatle proizlazi, izuzevši trenja rukavca (koja se mogu podesnim konstruktivnim meraima svesti na neznačnu vrednost) da neće moći nikakva akcija proizvedena raspoređenjem organa ove mere, menjati vrednost —r r'— koja će uvek rezultirati potpuno srazmerno prema merenoj težini.

Iznad do sad opisanih delova smeštena je skela —E— koja sadrži dva Watt-ova paralelograma —e f g h— i e' f' g' h'— što su slični napred pomenutim a i oni su saставljeni od elemenata koji su međusobno potpuno jednaki. Ovi paralelogrami spojeni su pomoću prečnice —u u'— koja sačinjava osu kretanja za same paralelograme, a smeštena je potpuno paralelno sa —o o'—. Ova prečnica je snabdevena kolutićem —s— koji je namešten kao i kolutić —r— da se može pomerati uzduž klatnova ose —AC—.

Ceo ovaj sistem može se pomoću skale —F— prenositi sa položaja označenog na crtežu dolje, dok se linija —u u'— ne podudari sa linijom —E B—, pa na taj način kolutić —s— kad je klatno u vertikalnom položaju, ili mera prazna, ostaće uvek svojim rukavcem uzduž linije —AC—.

Tovareći vagu, klatnova ugaona pomeranja pomicaće kolutić —s— proivedeći, kao u napred opisanom slučaju pomicanja proporcionalna sa težinom, ali pomoću kolutića —s— biće pomicanjem, pored toga što su proporcionalna sa težinom, proporcionalna i sa odstojanjem —u u'— od linije —E B—, kao i sa —A s—.

Sad, pošto —r r'— predstavlja konstantan iznos vrednosti težine, pa ako sa —A s— predstavimo pojedinačnu cenu robe, vrednost —s s'— moraće predstavljati kod stalnog odnosa 1 : A r, proizvod težine sa pojedinačnom cenom robe, ili pak iznos same robe.

Pošto —A s— pomeranjem skale —F— može da primi sve vrednosti između nule i jednog maksimuma, koji zavisi od dimenzija ove sprave, pa tako i vrednost —s s'— može da se menja od nule do jednog maksimuma, ostajući ipak uvek ravan proizvodu —r r'—. A s— pa sledstveno predstavljajući uvek u odnosu: 1 Ar. vrednost

—r r'— (težina), As (pojedinačna cena)

Kad sa maksimalan razmak —r r'— razdeli u izvestan broj —x— podjednakih delova, od kojih svaki predstavlja jedan razlomak od tog iznosa, a maksimalni razmak —A s— u izvestan broj —Y— podjednakih delova, koji predstavljaju rszlomke od najveće cene, a razmak —s s'— u broj —Z— podjednakih delova, imaćemo uvek ispunjen odnos X Y = Z, ili pomeranja —S— biće uvek proporcionalna sa proizvodom težine i pojedinačne cene, pa će tako označivali cenu robe.

Kad se podesno primene pomoću skazaljki —K—, K'—, koje se okreću po građušanim kvadrantima, pomeranja prečnica —o— i —u— (ili od —s— i —r—) pa kad se namesti ova sprava na način da se može čitati vrednost odstojanja —u— od liniže —E B— na jednom kvadrantu sa skazaljkama —N— imaćemo: Kod —L— oznake koje odgovaraju težinama; kod —N— oznake koje odgovaraju pojedinačnim cennama, a kod —K'— oznake koje odgovaraju proizvodu težine —K— sa cennom —N—.

Pomenute oznake, pomoću istih osa prenose se na skazaljke, koje se okreću po kvadrantima smeštenim na obe strane vase, na taj način, da čitanje oznaka mogu vršiti istovremeno i prodavac i kupac.

Prirodno je u praksi se mogu koliko se želi da menjaju pojedinosti za izvođenje ovog pronalaska kao: oblici, raspoređenje, konstrukcija i primena naprave sa merenje, njene dimenzije i konstruktivne materijali, posledje vase i relativne pojedinosti, a da se ne izlazi iz obima ovog pronalaska.

Patentni zahtevi:

1. Automatska vaga, koja pokazuje težinu, pojedinačnu cenu i iznos, naznačena time, što sadrži jedno klatno ili slično, koje se pomera pri opterećenju mere i čije ugaono pomeranje proizvodi pomicanja proporcionalna sa kakovom trigonometričkom funkcijom tog ugla, kod organa određenih za pokazivanje težine, kao također kod drugih organa određenih za pokazivanje cene izmerene robe.

2. Automatska vaga prema zahtevu 1, naznačena time, što su pomeranja organa za pokazivanje proporcionalna u arimetičkom odnosu sa težinom i sa tangensom ugla, pod kojim se pomera klatno.

3. Automatska vaga prema zahtevima 1 i 2 naznačena time, što se ceo sistem delova koji prenose kretanje pomoću koga se pokazuje iznos može pomerati paralelno samom sebi tako da su pomeranja sistema proporcionalna pojedinačnoj ceni.

