

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Klasa 24 (8)

Izdan 1 novembra 1934.

PATENTNI SPIS BR. 11127.

La „Kromag“ A. G. für Werkzeug — und Metallindustrie, Hirtenberg, Austrija.

Generator za gas od drveta.

Prijava od 17 januara 1934.

Važi od 1 aprila 1934.

Traženo pravo prvenstva od 3 aprila 1933 (Austrija).

Ovaj se pronalazak odnosi na generator za proizvodnju gasa od drveta i to onog tipa kod kojeg je promaja upravljena odozgo na dole, pri čemu se potreban vazduh uduvava u zonu sagorevanja, kroz neki organ za dovod vazduha, snabdevan odozdo na gore, i smešten u samoj unutrašnjosti zone sagorevanja u ložištu. Kod tih je vrsta generatora ranija praksa bila da se vazduh uvodi ne samo kroz jednu središnju duvaljku, kod ložišta sa presekom predviđenim za propuštanje većih količina goriva, već takođe i sa duvaljkama postavljenim u bočnim zidovima ložišta a u cilju da sve količine goriva budu dovoljno snabdevene vazduhom, pri čemu ne samo da je vazduh bio uduvan iznutra napolje, već je prodirao i spolja ka unutrašnjosti zone sagorevanja. Organi za dovod vazduha koji su smešteni u unutrašnjosti ložišta, po pravilu su bili izrađivani u obliku cevastih šupljih tela, postavljenih uspravno u osi ložišta, i snabdevenih sa više bočnih otvora za duvanje vazduha. Ako je se htelo upotrebiti samo jedan takav organ za dovod vazduha, onda se ložište moralo sužavati u okolini tog organa, da bi se celokupna količina goriva snabdela potrebnim vazduhom. Ovo relativno vrlo veliko sužavanje ložišta činilo je, s jedne strane, konstrukciju ložišta vrlo komplikovanom, a s druge strane imalo je za posledicu, da se jako otežavalo sleganje goriva. Uvođenjem bočnih organa za dovod vazduha, koji bi bili namešteni u bočnim zidovima ložišta, proizlazi nezgoda u tome, što ne samo da se konstrukcija generatora komplikuje i poskupljuje, već se pored tih organa mora pobrinuti i za odgo-

varajuće cevovode i kanale za dovod vazduha do njih.

Prema ovom pronalasku, organ za dovod vazduha, koji je smešten u unutrašnjosti ložišta, izrađen je u obliku zatvorenog levka, izbušenog okruglim, četvrtastim rupama ili dugačkim prorezima upravljanim na gore, a po potrebi i bočno, i pri tome se ovaj organ može izraditi i postaviti tako, da se slobodan prostor u ložištu, pri sleganju goriva, skoro potpuno ispuni, čak iako se ložište u blizini ovog organa počinje sužavati prema dole, ili nastavi u obliku suženog cilindra. Na taj se način dobija veća sloboda u izvođenju ložišta, tako da mu se može dati jednostavan oblik, jevtin za izradu, a da se pri tome osigura ispravno snabdevanje vazduhom svih delića goriva, koji kroz zonu sagorevanja prolaze, a takođe i povećanje u količini sagorenog goriva.

Na crtežima je prikazano nekoliko primera izvođenja jednoga generatora za gas od drveta prema ovom pronalasku.

Na slici 1 prikazan je donji deo jednog ložišta za ovu vrstu generatora, čija se zona sagorevanja nalazi u delu a generatorovog ložišta i sužava se prema samome dnu. U unutrašnjosti dela a smešten je organ za dovod vazduha b, izrađen u obliku zatvorenog levka, snabdevenog sa svoje gornje zasvođene strane sa mnoštvom otvora c za duvanje vazduha. Vazduh se dovodi do ovog organa za duvanje, kroz cevi e koje prolaze kroz spoljnji obmotač ložišta d penjući se odozdo na gore.

Poprečni presek ložišta a smanjen je u visini levkastoga organa za dovod vazduha b,

i njegovi su otvori za duvanje c tako raspoređeni, da pod odgovarajućim pritiskom izlazeći vazduh, obuhvata svaki delić goriva, koji prolazi kroz zonu sagorevanja.

Srazmerno široke mere organa za dovod vazduha b mogu se ipak tako odabrati, da se osigura najpogodnije razvijanje gasa. Pored toga, ovaj organ za dovod vazduha može imati i spoljni oblik podešen tako, da pri sleganju goriva, ne ostavlja u njemu nikakvog praznog prostora, tako da se celokupan presek ložišta uvek potpuno ispunji gorivim materijalom. Da bi se to postiglo, potrebno je da se presece po raznim ravnima u ložištu, postepeno stapaju jedan u drugi, što se ovde postiže time, što se organ za dovod vazduha b postepeno sužava odozgo na niže, usled čega ima oblik izvrnute kupe.

U mesto kupastog oblika organa za dovod vazduha b, kako je na slici 1 prikazan, može se upotrebiti i organ za dovod vazduha, u obliku prstena f, prikazan na sl. 2. Ovaj organ za dovod vazduha, koji ga prima odozdo kroz cev g, snabdeven je sa otvorima h, za duvanje, koji su okrenuti i napolje i unutra. I sa ovakvim izvođenjem oblika ovog organa za dovod vazduha može se osigurati potpuno snabdevanje vazduhom svih delića goriva, koji kroz zonu za sagorevanje prolaze, pri čemu se vazduh utiskuje pod srazmerno malim pritiskom.

Otvori za duvanje na organu za dovod vazduha mogu biti izrađeni i u obliku uzanih a dugačkih proreza.

Slika 3 prikazuje jedan oblik izvođenja ovakvog organa za dovod vazduha, kod koje načinjen jedan uzani prorez i, oko najšire periferije levkastog dela, koji je eventualno prekinut samo na mestima gde držači drže zasvođeni poklopac k, ako već u samoj unutrašnjosti organa nije predviđen naročiti nosač poklopca k. Kroz načinjen prorez i struji široki mlaz vazduha kroz zonu za sagorevanje. Na isti način se može izra-

diti i prstenasti organ za dovod vazduha, koji je pretstavljen na slici 2.

Što se tiče samog građevinskog izvođenja generatora tu je ostavljena potpuna sloboda i može se zidati na razne načine.

Patentni zahtevi.

1. Generator za proizvodnje gasa od drveta, sa na dole upravljenom promajom i jednim organom za dovod vazduha, koji je smešten u samoj zoni za sagorevanje i snabdeven vazduhom odozdo, naznačen time, što je organ za dovod vazduha izgrađen u obliku šuplje izvrnute kupe izbušene okruglim, četvrtastim ili duguljastim otvorima upravljanim nagore, a po potrebi i bočno, i što između sebe i zidova ložišta, koji su u zoni sagoravanja izrađeni u cilindričnom ili levkastom obliku, ostavlja odgovarajući prolaz, za gorivi materijal.

2. Generator za proizvodnje gasa od drveta prema zahtevu 1, naznačen time, što je organ za dovod vazduha kupastog oblika i sužava se idući odozgo naniže, što je izvedeno tako, da se prostor, koji time nastaje između zidova organa za dovod vazduha i zidova ložišta, skoro potpuno ispunjava gorivim materijalom, pri njegovom sleganju.

3. Generator za proizvodnje gasa od drveta prema zahtevu 1, naznačen time, što je organ za dovod vazduha izrađen u obliku šupljeg prstena, koji je snabdeven sa otvorima za duvanje upravljanim napolje ili i unutra.

4. Generator za proizvodnje gasa od drveta prema zahtevu 1, 2 ili 3, naznačen time, što je organ za dovod vazduha snabdeven oko celog svog oboda jednim neprekidnim uzanim prorezom, koji tek na nekim mestima može biti prekinut, ako je to potrebno, i kroz koji protiče vrlo široki mlaz vazduha, koji se popreko uduvava u zonu sagorevanja.

Fig. 1

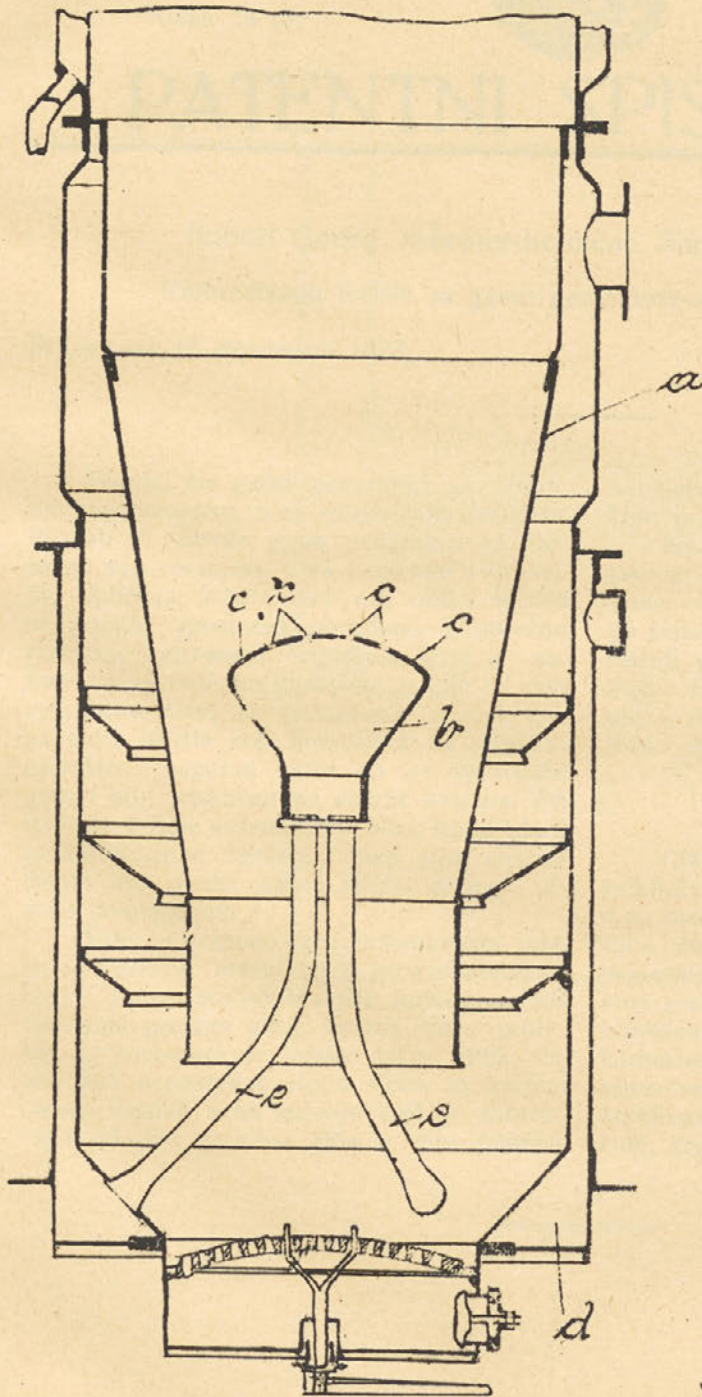


Fig. 2

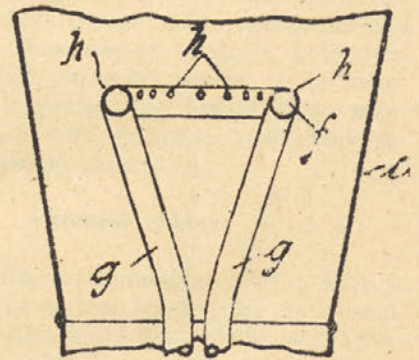


Fig. 3

