

# KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU

Klasa 34 (4)



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Izdan 1. Novembra 1931.

## PATENTNI SPIS BR. 8389

Juhart Marija i Krajnc Franjo, Meža—Dravograd, Jugoslavija.

Naprava za čišćenje obuće.

Prijava od 14. jula 1930.

Važi od 1. januara 1931.

Da bi se spriječilo donašanje prašine i nečistoće na obući u stanove, pisarne i t. d., postavljene su na ulazu u takove prostorije četke ili obrisači za obuću, koji ispunjuju njihovu svrhu samo nepotpuno, jer obično onaj koji ulazi ne posveti osobitu pažnju brisanju obuće te si ne uzme u tu svrhu toliko vremena, dok je odstranjena sva nečistoća sa obuće.

Predmet predležeg pronalaska je neki uređaj za čišćenje obuće, koji djeluje bez da bi ulazeće osobe trebale posvetiti osobitu pažnju čišćenju i to jedino time, da se utakne stopalo u jedan otvor na oklopnj škrojnici i da se pritisne na podlogu stopala, dok udari potona na neki otpor, našto se opet uzdigne stopalo dok udari podloga stopala na gornje ograničenje. Za vrijeme jednog ili opetovanog pritiska stopala i njegovog podizanja, podržena je obuća sprijeda, na pornoj strani, na vrhu i straga na peti brisanju valjkastih četaka a na poplatu i na lijevoj i desnoj strani brisanju plosnatih četaka tako, da se obuća posvema očisti od prašine i blata.

U nacrtu prikazan je jedan izvedeni primjer naprave prema ovom pronalasku i to prikazuju fig. 1 i 2 pogled na napravu sa strane i odzgora pri skinutoj oklopnj škrojnici, fig. 3 i 4 pogled odzgora i sa strane sa preklopljenom škrojnicom i fig. 5 prednje lice i to, lijeva pola sa skinutom škrojnicom a desna pola sa preklopljenom škrojnicom.

Na jednoj pravokutnoj podložnoj ploči

C od drva, presovanog lima, lijevanog željeza ili sličnog pričvršćena su na uglovima četiri vodeća klina B od željeza ili sličnog, koji klinovi su provideni zubcima O i na njima nataknutim špiralnim oprugama D. Po uzdužnoj sredini nalazi se na podložnoj ploči C jedna izdubina, u kojoj je smeštena jedna ladica N, koja se može izvući za primanje otpadaka nečistoće. Na četiri vodeća klina B nataknut je jedan okvir E od drveta ili metala, iste veličine kao podložna ploča C, pomoću četiri vodećih otvora P.

Na prednjem uzvišenom dijelu V ovog okvira E smještena je jedna rotaciona četka F na poprečnoj osovini F1 a na stražnjem dijelu jedna rotaciona četka G na poprečnoj osovini G1. Na obim osovinama nalaze se po dva u zubce O vodećih klinova B zahvaćajuća zubčasta točka F2 F2 odnosno G2 G2 a na spoljašnjim krajevima ručke F3 F3 odnosno G3 G3, koje su u ovom izvedbenom primjeru međusobno pomaknute za 180°. Nasuprot zupčatih točkova F2 E2, G2 G2, smješteni su u svrhu umanjenja trenja klinova B u otvorima P valjci Q za postupak. Po uzdužnoj sredini okvira E leže dva uska paralelna željezna štapa A A za polaganje stopala te su pričvršćena na uskoj stranici okvira E.

Postrane letvice okvira E providene su po cijeloj dužini uzdužnim prorezima E1 kroz koje prolazi pogonski klin R1 vertikalnog vodećeg komada R za vertikalne četke H, J, koji pogonski klin je spojen



pomoću motka F4 G4 sa ručkama F3 G3. Na vodećim komadima R nalaze se osim toga vodeći klinovi R2 R2, koji zahvaćaju u uzdužne žljebiće postranih dijelova okvira E i pod plosnata željeza A A zahvaćajući kutni krajevi T T, na kojima su smješteni nosioci S S horizontalnih plosnatih četaka K L. Na polonjim nalaze se otvori M za propuštanje odstranjene prašine i nečistoće u kutiju N.

Na vodećim komadima R smještene su vertikalne plosne četke H J tako, da se mogu skidati. Naprava prema ovom izvedenom primjeru predmeta pronalaska djeluje na sledeći način:

Stopalo se utakne kroz otvor X sa vrhom pod rotacionu četku F i pritisne na željeza A A, dok udari okvir E na podložnu ploču C. Za vrijeme ovog vertikalnog gibanja slave se zubčasti točkovi F2 O2 uslijed njihovog zahvaćanja u zubce O vodećih klinova B u kretanje a vodeći komadi R, T, S četaka giblju se pomoću na pogonski klin R1 prihvaćajućih motka F4 G4 tamo amo. Pošto su pomaknute ručke F3 G3 na jednom kraju osovina F1 G1, za 180° napram ručkama F3 G3 na drugom kraju osovina F1 G1. gibati će se četke H K u protivnom pravcu napram četkama J L. Obuća će se dakle čistiti na poplatu i na obim stranama plosnatim četkama H, J, K, L, a na vrhu i na peti pomoću rotacionih četaka F G od prašine i nečistoće, koja pada neposredno u kutiju N, odnosno od horizontalnih četaka K L kroz otvore M u kutiju N.

Ako se zatim stopalo opet podigne, pođići će se okvir E uslijed pritiska onih četiri pera D, dok dospije na gornji kraj vodećih klinova B. Za vrijeme ovog samostalnog dizanja okvira E ponavljaju se gibanja svih četaka, kao što je to opisano kod pritiska na okvir E.

Uslijed toga, da je spojen pogonski klin R1 svakog vodećeg komada R pomoću motka F4 G4 ne samo sa ručkom F3 prednje osovine F1, već i sa ručkom G3 stražnje osovine G1 postigne se, da se moraju na tim osovinama nalazeći se zubčasti točkovi F2 G2 vazda istodobno okretati tako, da mora biti gibanje gore i doije okvira E duž vodećih klinova B sprijeda i straga vazda jednako brzote se time spriječi zapinjanje okvira E u vodovima. Osim toga profullak valjaka Q trenje na vodećim klinovima B.

Da bi se sačuvali zubci O od nečistoće, providene su luknje P okvira E metalnim puznim dobošima, od kojih ima svaki na gornjem dijelu jednu primjereni izrez za valjak Q i za zubčasti točak E2 G2 u svrhu

omogućenja zahvaćanja u zubce O na klinovima.

Ako se skine na podložnoj ploči C prišarajljena zaštitna škrinica W, lako su pristupni svi gibljivi dijelovi naprave te se mogu lako kontrolisati.

Pogon plosnatih četaka H, J, K, L može se na pr. udesiti i tako, a da se ne udaljimo od bitnosti pronalaska, da su predviđeni za horizontalne plosnate četke K L na osovinama F1 G1 još posebne ručke, ekscenteri ili slično dočim se giblju vertikalne plosnate četke H, J na prethodno opisani način obim krajnim ručkama obih osovina, da bi se spriječilo zauglivanje okvira E u vodovima.

Ako se od prašine očišćena obuća natare rukom sa mazom za postole pa ako se opet pritisne nogom na napravu, zadati će se obući djelovanjem četaka sjaj, te se može na taj način upotrebiti naprava prema ovom pronalasku za poliranje i usjajenje obuće.

#### Patentni zahtevi:

1. Naprava za čišćenje obuće, naznačena time, da je jedan, po uzdužnoj sredini uskim letvicama (A A) provideni, na vertikalnim klinovima (B) jedne podložne ploče (C) i oprugama gore potisnuti okvir (E) providen na prednjoj i stražnjoj uskoj stranici sa po jednom rotirajućom poprečnom četkom (F G) a na uzdužnim stranicama sa po jednom vertikalnom uzdužnom gibljivom plosnatom četkom (H J) i ispod letvica (A A) za polaganje stopala sa dvim horizontalnim uzdužno gibljivim plosnatim četkama (K L) i da se stave pritiskom na okvir (E) na letvice (A A) postavljenog stopala osovine (F1 G1) rotacionih četaka (F G) u kretanje a vodeći komadi (R, T, S) plosnatih četaka (H, J, K, L) ujedno u gibanje tamo amo, čime se odstrani nečistoća sa obuće.

2. Oblik izvođenja naprave po zahtevu 1, naznačen time, da su providene donje plosnate četke (K L) među čekinjama otvorima M za propuštanje nečistoće.

3. Oblik izvođenja naprave po zahtevu 1 i 2 naznačen time, da je providena podložna ploča (C) naprave jednom izvadjivom kutijom (N) u svrhu lakog izvađenja i odstranjenja od rotacionih i plosnatih četaka (E, G, H, J, K, L) otpadajuće nečistoće iz naprave.

4. Oblik izvođenja naprave po zahtevima 1—3, naznačen time, da je providen svaki vodeći klin (B) podložne ploče (C) zubcima (O) a osovine (F1 G1) obih poprečnih četaka (F G) sa u te zubce (O) zahvaćajućim zubčastim točkovima (F2 G2) i sa



ručkama (F3 G3), koje potonje giblju pomoću povlačnih molka (F4 G4) vodeće komade (S i R) plosnatih četaka (H, J, K, L).

5. Oblik izvođenja naprave po zahtevima 1—4 naznačen time, da je providen okvir (E) koji nosi četke (F G H J K L) puznim dobošem za vodeće klinove (B) podložne ploče (C) i da ima svaki doboš jedan primjereni otvor za pogonski zubčasti točak (F2 G2) osovine (F1 G1) rotacijsne četke u svrhu, da bi se sačuvali zubci od nečistoće.

6. Oblik izvođenja naprave po zahtevima 1—4 naznačen time, da je providen okvir (E) nasuprot zubčastih ločkova (F2 G2) osovine (F1 G1) četaka sa protuvaljcima (Q) za vodeće klinove (B) podložne plo-

če (C) u svrhu, da bi se postigao ispravni zaval zubaca i umanjilo trenje.

7. Oblik izvođenja naprave po zahtjevima 1—6 naznačen time, da je pričvršćena po jedna vertikalna i jedna horizontalna plosnata četka (H K odnosno J L) na jednom zajedničkom vodećem komadu (R, T, S) i da je spojen jedan vodeći komad (R) pomoću povlačnih molka (F4 G4) sa obim ručkama (F3 G3) na jednom kraju osovine (F1 G1) poprečnih četka a drugi vodeći komad (R) sa za 180° pomaknutim ručkama (F3 G3) na drugom kraju osovine (F1 G1) četaka tako, da se spriječi uslijed prisilnog okretanja obih osovine (F1 G1) zapinjanje nosnog okvira (E) na vodećim klinovima (B) podložne ploče (C) uslijed nejednakog pritiska stopala.

Fig. 2.



Fig. 4.



Fig. 3.











