

# KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Klasa 54 (2).

Izdan 1 decembra 1934.

## PATENTNI SPIS BR. 11252

Zagrebačka dionička tvornica papira i ing. Freund Laci, Zagreb, Jugoslavija.

Poboljšanja kod ventilnih vreća od artije.

Prijava od 4 septembra 1935.

Važi od 1 juna 1934.



Vreće od jednog ili više slojeva artije općenito su poznate i proizvadjaju se gotovo u svim zemljama, gde ima industrija hartija. Njihova je proizvodnja tako raširena, da ima tvornica, koja proizvadjaju specijalne strojeve za tvorenje takovih vreća i za njihovo punjenje.

Po sebi dakle vreća od artije bilo u jednom bilo u više slojeva nije novost.

U upotrebi pokazivale su te vreće razne nedostatke, pa se je išlo za tim, da se ti nedostaci uklone.

Poznato je već, da se uklanja raspucanje vreća usljed jakog pritiska zraka kod punjenja tim, da se vreća providi zračnim upusnim ventilima u tri ćoška, koji se nezatvoreni previnu na unutra, čime se stvaraju ventili i pojačavaju umetkom kartona određenih razmjera, koji je sa otvorenim krajevima okrenut prema dole, te djeluje kao zaklopac za ovako stvorene ventile.

Daljnje poboljšanje sastoji se u tome, što se umetak od kartona postavlja sa otvorenim krajevima prema gore, te načini još i rupice za prolazak zraka.

Nedostatak, da se kod otvora za punjenje na kraju punjenja obično proljeva materijala, te da se vreća da teško napuniti upravo sa određenom količinom i da otvor dobro ne zatvara, nastoji se ukinuti tim, da se vreća kod otvora za punjenje providi uloškom od više slojeva artije, čiji su krajevi međusobno za stanoviti komad uzdužno razmaknuti i na stanovitom mjestu po-prečno prošiveni, a samo je gornji sloj umetka prilijepljen kod upusnog otvora vreće.

Nazočni pronalazak poboljšava vreće od

artije bez obzira na broj slojeva same vreće i bez obzira na to, da li ima bočne prevoje (falte) ili ne. Na nacrtima prikazan je gornji razvoj i predmet pronalaska, te prikazuje:

Fig. I. uložak za zračni ventil;

Fig. II. ćošak vreće, u koji se umeće uložak prema fig. I;

fig. III. ćošak vreće sa umetnutim uloškom;

fig. IV. a zračni otvori na vreći sa bočnim uvojcima;

fig. V. pogled na ćošak zatvorene vreće sa zračnim ventilom;

fig. VI. uložak za upusni ventil;

fig. VII. pogled kako se uložak ulepljuje u ćošak vreće za upusni ventil;

fig. VIII. pogled na ćošak vreće sa uloškom za tvorenje upusnog ventila;

fig. IX. uložak za upusni ventil;

fig. X. pogled na poluotvoreni upusni ventil;

fig. XI. uzdužni presjek upusnog ventila.

Zračni ventili dobivaju se tim, da se kod uvinutih uglova 1 1a (fig. 2) pričvrsti na otvorenim krajevima više previnuti komad kartona ili jačeg papira 2 (fig. 1). Forma tog kartona odn. papira bila je do-sele takova, da je postojala mogućnost, kod eventualno ne posve točne manipulacije, da zračni otvor imade premalu dimenziju i da je usljed toga zrak mogao izlaziti samo na otvorima 3, 3a, 3b, 3c (fig. 4). Na temelju novoga pronalaska daje se tom kartonu odnosno papiru takova forma, da se iz njeza izrezuje izrez 4 (fig. 1) do dubine 5, te je tu ugao 5 uvijek smješten tako duboko, da ga dodiruje šav



6. (fig. 5) odnosno koji drugi poprečni spoj vreće. Ovaj izrez 4 načinjen je tako, da se njegova najdublja tačka 5 otvori samo kod stanovitog pretlaka u vreći. U tom slučaju može na stiku šava 6 i ugla 5 izlaziti suvišni zrak. Ako je pako pretlak u vreći malen, onda će stik šava 6 i ugla 5 ostati u prvotnom položaju. Materijal ali nemože u nikojem slučaju na stvoreni otvor izaći, jer ga šav 6 brtvi

Za stanovite materijale, koji zahtijevaju kod punjenja veliki pretičak zraka, može se, da se za vreme punjenja omogući toj velikoj količini zraka što brži izlaz iz vreće, ovaj karton odnosno papir 2 prošiti šavom 7, (fig. 1, 2, 3 i 4) pa se na taj način postizavaju mali otvori 8, 8a, 8b.. (fig. 3, 4, 5) koje tvori taj novi šav. Usljed rupa 3, 3a, 3b i t. d. otpusnog ventila 2 i rupa 8, 8a, 8b, i t. d. na novom šavu 7 broj je otvora, kroz koje može izlaziti zrak na temelju novog pronalaska gotovo dvaputa veći, nego kod do sada poznatih vreća. Usljed svega toga je sigurnost brzine izlaska zraka kud i kamo veća nego kod svih do sada postojećih modela.

Da se i na vrećama sa bočnim uvojima postigne što veća mogućnost izlaza zraka i usljed toga veća sigurnost vreće, to se vreća prema pronalasku nešto ispod poprečnog šava 6 providi sa nekoliko rupa 9, 9a, 9b i t. d. (fig. 4a), koje usljed minimalnog po naka jednog sloja prema drugome omogućuju izlaz zraka, a da ne propuštaju materijala.

Uložak od artije sastoji se iz više slojeva, čiji su krajevi međusobno za stanoviti komad uzdužno razmaknuti, a slojevi na stanovitom mjestu poprečno prošiveni (fig. 6).

Gornji sloj 10 uložka A priljepljen je na gornji dio 11 ventila za punjenje B, dok su ostali slojevi 10a, 10b, 10c i t. d. slobodno položeni ispod ventila B za punjenje i služe kao protuuteg brtvenim ploham a i tlaču cijevi za punjenje na sam uložak. Taj uložak može biti razmjerno dugačak, jer mu protuuteg C (fig. VIII X i XI) usljed šava 12 drži ravnotežu, (fig. VI, VII, VIII i IX).

Prema novom pronalasku (fig. XI) ulaže

se s gornje strane ispod kartona D, a između jedne i druge višeslojne stijene papira, papir E, (fig. IX, X, XI), koji je prošiven na određenom mjestu šavom 13. Ovaj šav 13 ima da služi prema fig. XI konačnom brtvenju izlaza materijala na taj način, da šav 12 kod napunjene vreće pritište na šav 13, pa je usljed toga ovaj stik pamuka na pamuk postao elastičniji, nego što je bio stik pamuka na papir. Razumljivo je, da pamuk na pamuk djeluje kao idealna brtva, koja je zrakopopusna, a koja usljed mekoće svoga stika ne dozvoljuje ni najmanjim količinama materijala, da izađu napolje. Ovaj pronalazak može se upotrijebiti na svakoj vrsti šivane ili lijepljene višeslojne vreće za pojačanje brtvenja, jer stvara kod vreće bez gore označenog uložka novu elastičnu brtvenu plohu.

#### Patentni zahtevi:

1. Poboljšanje kod ventilnih vreća od artije, gdje je zračni ventil tvoren od umetnutog komada kartona ili jačeg papira naznačeno tim, da je taj karton odnosno papir (2) proviđen izsječkom (4) do takove dubine (5), da vrh (5) ugla tog izsječka leži u poprečnom šavu (6) ili u kojem drugom poprečnom spoju vreće, (fig. I, IV, V).

1. Poboljšanje kod ventilnih vreća od artije, gdje je zračni ventil tvoren od umetnutog komada kartona ili jačeg papira, prema zahtjevu 1, naznačeno tim, da je umetnuti karton, odnosno papir (2) prošiven šavom (7) tako, da rupice (8, 8a, 8b) toga šava (7) sa rupicama šava (6) s kojim je prošivena vreća zatvaraju trougao. (fig. I, II, III IV, V).

3. Poboljšanje kod ventilnih vreća sa bočnim uvojima naznačeno tim, da su bočni uvoji proviđeni nešto ispod šava (6), kojim je prošivena vreća, rupicama (9, 9a, 9b i t. d.) (fig. IVa).

4. Poboljšanje kod ventilnih vreća od artije, naznačeno tim, da je na upusnom ventilu umetnut papir (E), koji je radi boljeg brtvenja poprečnog šava (12) na ventilnom uložku (A) prošiven šavom (13) (fig. IX, X, XI).

Fig. I

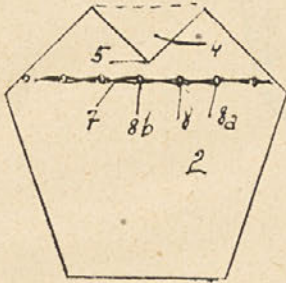


Fig. II.

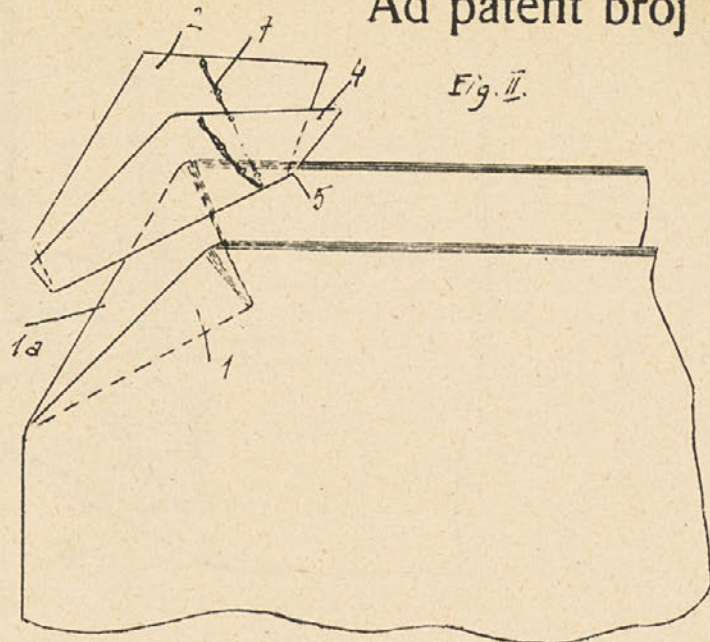


Fig. III.

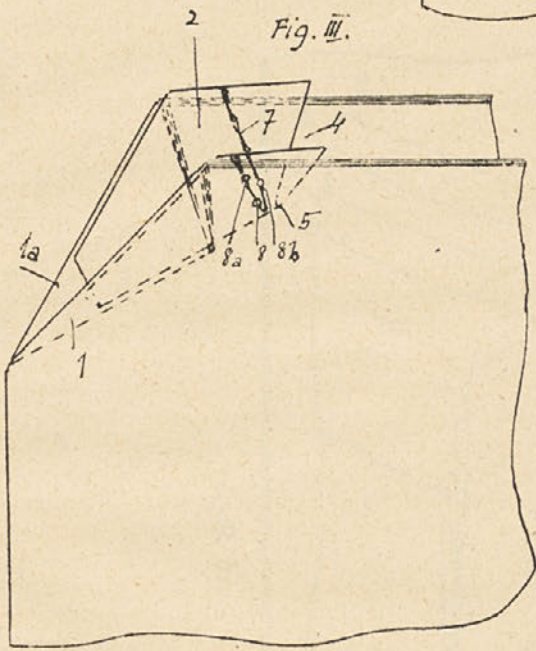


Fig. IV.

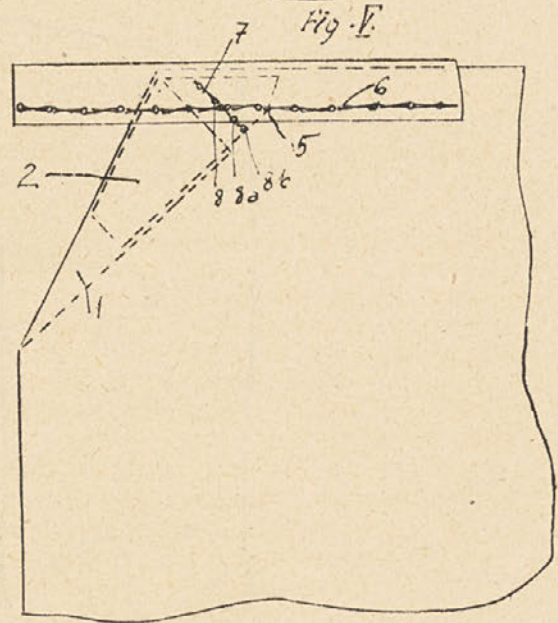


Fig. V.

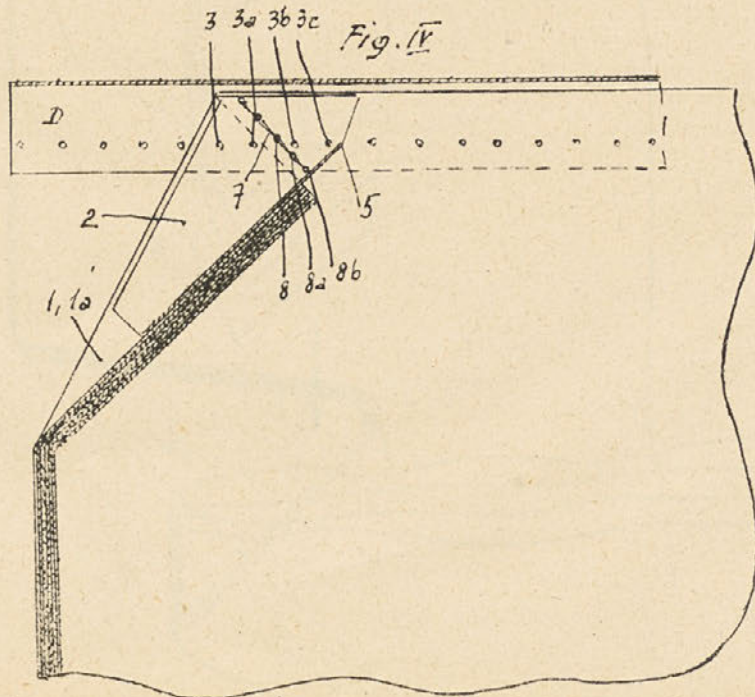
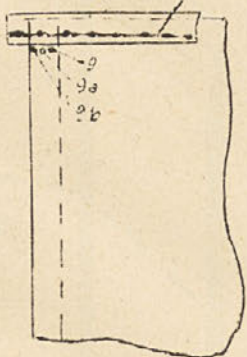


Fig. IVa





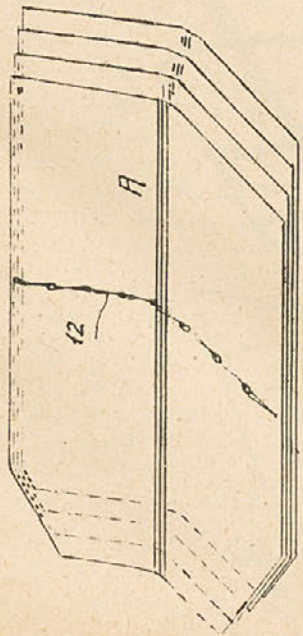


Fig. VII

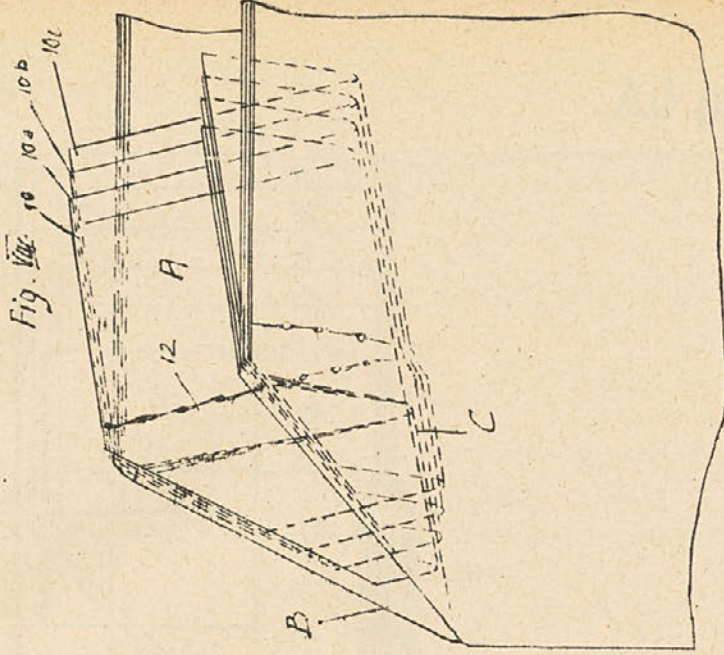
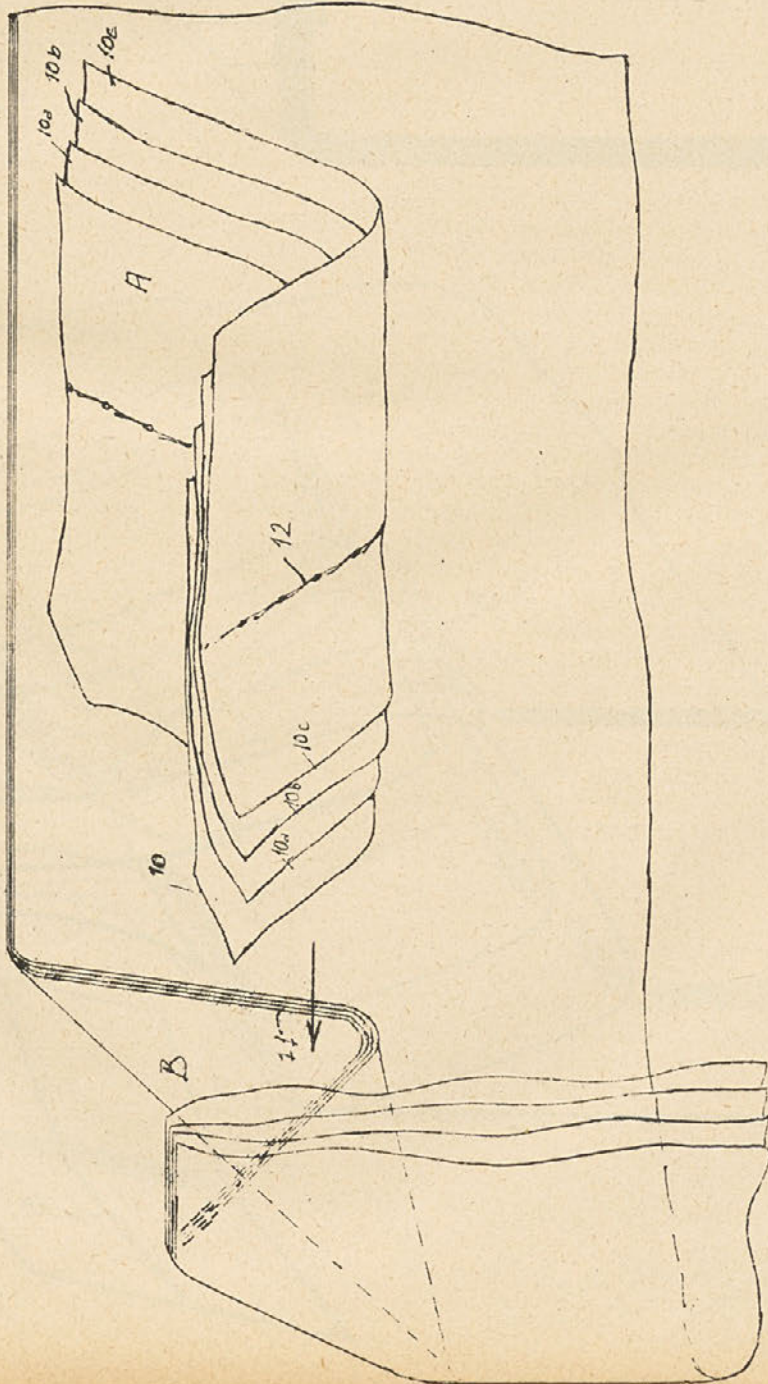


Fig. IX



