

KRALJEVINA SRBA, HRVATA I SLOVENACA

UPRAVA ZA ZAŠTITU



INDUSTRIJSKE SVOJINE

KLASA 42 (5)

IZDAN 1. juna 1923.

PATENTNI SPIS BR. 835.

Theodor Marc Paumade, ing. Marseille.

Vaga za automatsko merenje zrnevlja i punjenje džakova.

Pjava od 11. jula 1921.

Važi od 1. juna 1922.

Pravo prvenstva od 22. jula 1921.

Ovaj pronalazak odnosi se na kantar za automatsko punjenje džakova zrnevljem, i karakteriše se u glavnome kombinacijom jedne vage, koja kontroliše tok zrna, tako da automatski zaustavlja taj prolaz tačno u trenutku kad se željena težina postigne. U tome cilju otvor kuda prolazi zrnevlje zatvoren je sa dvoja vrata nazvana sa velikim prolazom. Na jednim od njih predviđena su vrata nazvana sa malim otvorom, koja tako ostaju otvorena, da bi, kad se automatski zatvore velika vrata, propustila kroz otvor, koji zamenjuje time jedna od velikih vrata, potrebnu količinu zrnevlja, da bi se dopunila težina; kad se ovo izvrši, vrata maloga otvora zatvore se takodje automatski.

Kantar za automatsko punjenje vreća nalazi se zatvoren u jednom sanduku, koji je zakačen za rezervoar sa zrnevljem, i zrnevlje kojim se trebaju napuniti vreće, prolazi kroz koš. Bujanj na kome se nameštaju vreće za punjenje obešen je ispod otvora koša o kuki, koja se pokreće na suprotnom delu poluge na kantar, od mesta na kome su obešeni tegovi. Mehanizam poluga, koje se pokreću povlačenjem preko jednog lanca, otvara vrata za proticanje zrnevlja, koja ostaju otvorena pomoću kuka nameštenih na kraju poluge sa

udešenim tegovima i koji pokreću klinove, kojima su snabdevena vrata za proticanje, i u isto vreme pomenuti mehanizam poluga podiže dva čekića, udešena da bi se mogla kretati po polugama i držati otvorena vrata za proticanje, i postavlja te čekiće u takav položaj, u kome se oni održavaju pomoću opruga na kompenzatore sa tegovima, koje se kreću usled kretanja poluge na kantar, na taj način, što, kad je težina već postignuta, jedan od kompenzatora oslobodi prvi čekić, koji pada na polugu koja zadržava vrata sa velikim prolazom i prouzrokuje time zatvaranje istih, i što, kad je već ispunjena težina, drugi kompenzator oslobodi drugi čekić, koji deluje na polugu zadržavajući vrata malog prolaza, koja se isto tako zatvaraju, i zapuše otvor, koji se nalazi na jednom krilu velikog prolaza, tačno u trenutku kad je pad zrnevlja dovoljan da dopuni zahtevanu težinu.

Način upotrebe ovoga pronalaska predstavljen je, samo primera radi, u priloženim crtežima, u kojima:

Sl. 1. predstavlja automatski aparat za merenje i punjenje džakova zrnevljem prema ovom pronalasku, u uzdužnom izgledu u položaju rada, to jest, kada su vrata za prolaz otvorena za proticanje zrnevlja.

Sl. 2. predstavlja izgled krajnjeg dela aparata, u istom položaju kao onaj u sl. 1, u kome je jedan kraj sanduka izostavljen radi jasnoće.

Sl. 3. pokazuje aparat u osnovi, u istom položaju kao onaj u sl. 1 i 2, u kome su gornje strane dignute.

Sl. 4. predstavlja isti aparat za merenje u uzdužnom izgledu i u miru, to jest, kad su vrata za prolaz zatvorena i kad je težina dobivena.

Sl. 5. predstavlja u detalju unutrašnju stranu vrata sa velikim prolazom, na kome je predviđen otvor za mali prolaz.

Prema crtežima, 1 obeležava bubanj, na kome kajiš na opruzi 2 pričvršćuje vreće. Kroz bubanj prolazi prečaga 3, na koju su pričvršćene zavrtnjevima alke 4, preko kojih je bubanj obešen na dvema kukama 5, koje su opet obešene o dva podužna dela ćuprije 6. Ovu ćupriju 6 obrazuje ravno-kraka poluga, čiji je kraj obešen o kuki 7 pritvrđenoj na sanduku 8, koji zatvara aparat pomoću alke 9 od livenog gvoždja, dok drugi kraj ima uticaja, pomoću jedne uzice 10, na drugi kraj poluge 11, na vagi. Poluga 11, sastavljena od nejednakih krakova, ima svoj oslonac u 12, i dužine krakova, koje sačinjavaju razdaljinu između tačke oslonca i tačke na kojoj se stavljaju tereti pomoću spone 10 i razdaljinu između tačke oslonca i tačke koja pokazuje otpore, odnose se kao 1:5. Otpor se sastoji iz obešenih tegova na gvozdenoj šipci 13; koja se opterećuje sa 1/10 težine za dovodjenje u ravnotežu, a koja je obešena na odgovarajućem kraju poluge 11 pomoću spone 14; šipka 13 kreće se kroz oslonac 15, koji je pričvršćen za sanduk 8 i na gornjem delu ima balansirajući klin 16, koji u vezi sa osloncem 15, dopušta da se teret nasloni a da se iskvari poluga 11 i zadržava odupirač ili ukoči polugu, u svima položajima aparata. Na dužem kraju poluge 11 nalazi se indeks 17, koji u vezi sa drugim indeksom 18 pričvršćen je za sanduk 8, pokazuje kada je ispunjena težina. Sve tačke vešanja ili kretanja vage sastoje se iz zubaca i jednog pokretnog tega 19, koji se kreće po jednoj poluzi podeljenoj na stupnjeve, koja je pričvršćena za polugu 11, izmeri taru praznih vreća.

Otvor na košu 21, gde prolazi zrnevlje, sastavljen je iz dvoja cilindrična vrata 22, nazvana vrata velikog prolaza i pričvršćena za zajedničku osovinu 23. Na jednom od vrata 22 (vidi sl. 5.) udešen je otvor 24, koji se može zatvoriti vratima nazvanim

malog otvora 25, i jednom pločom 26, koja se kreće prema unutrašnjoj strani vrata velikog prolaza, koja imaju otvor 24 i može biti pričvršćena pomoću dva zavrtnja 27, koja udešavaju dimenziju otvora 24 prema gustini ili količini zrnevlja za merenje. Vrata malog prolaza 25 nameštena su na vretenu 28 sa pobočne strane vrata velikog prolaza 22 i čija je osovina ekscentrično nameštena na izvesnoj razdaljini prema osovini 23 vrata 22 tako, da dok se vrata malog otvora 25 hermetično prilagodjavaju prema otvoru 24 kad je zatvoren, još za vreme otvaranja ova mala vrata 25 razmačinju se progresivno od vrata 22, usled ekscentričnosti osovine 28 prema osovini 23, na taj način, da je svako kočenje izbegnuto osetljivom preprekom, koja preči zatvaranje vrata malog prolaza. Mehanizam za otvaranje prolaznih vrata ima jedan vučni lanac 29, koji ima ručicu 30 i prikačen je za slobodan deo poluge 31, koja se nalazi na poprečnoj osovini 32, koja je u stanju da se obrće između dva oslonca 33, pričvršćena za gornji deo sanduka 8. Poluga 34 koja se obrće oko tačke 35 na osloncu 36 pričvršćenom za gornji deo sanduka 8, udešena je tako, da njen slobodan kraj, koji ima kotur 37, dodje u kontakt sa polugom 31, kada je ova spuštena; drugi kraj pomenute poluge 34 pričvršćen je pomoću vretena 38 za prečagu 39, kroz čije krajeve prolaze dve vertikalne šipke 40, čiji su donji krajevi vezani vretenom 41 za vrata 22, a na gornjem delu imaju proširenu šipku 42. Kada se povuče za ručicu 30 na lancu 29, da bi se otvorila prolazna vrata, poluga 31, spuštajući se, obrće polugu 34 koja time podiže prečagu 39, a ova, svojim proširenim delom prema poprečnoj šipci 42, povuče vertikalne šipke 40 i otvori na taj način vrata za prolaz zrnevlja. Položaj mehanizma za otvaranje prolaznih vrata, kada je poluga 31 spuštena vučenjem lanca 29, označen je isprekidanim linijama na sl. 1. Na poprečnoj osovini 32 nalazi se pričvršćena šipka 43, koja ima na donjem delu poprečnu polugu 44 i podvrgnuta je akciji pljosnate poluge 45. Spuštanje poluge 31 prouzrokuje, uzled obrtanja oko osovine 32, pomeranje šipke 43 i poluge 44, koje će se staviti u položaj označen isprekidanim linijama na sl. 1, ali opruga 45 teži da dovede šipku 43, i u isto vreme mehanizam za otvaranje prolaznih vrata u prvobitan položaj, čim prestane vučenje po lancu 29. Vrata velikog prolaza 22, imaju

na svojim prednjim pobočnim stranama, klinove 46, koji su, za vreme otvaranja pomenutih vrata, u vezi sa kukicama 47 na polugama 48, koje su pričvršćene na osovinu 49, koja se oslanja u ležištima 50, pričvršćenim za koš 21, koji nosi šipku sa tegom 51, koji teži da zadrži kukice 47 na polugama 48 u vezi sa klinovima 46 na vratima 22, kada su ova otvorena tako, da se ne mogu ponova zatvoriti kad kukice 47 oslobode klinove 46. Vrata malog prolaza imaju takodje klinove 52, koji su, kad su vrata 25 otvorena, zadržani kukicom 53 na kraju poluge 54 koja je na vretenu 55 u osloncu 56 pričvršćenim za koš 21. Krak poluge 54 ima na svojoj unutrašnjoj strani jedan teg 57, koji održava kukicu 53 u položaj kad zadržava klin 52 i drži otvorena vrata malog prolaza 25. Za vreme pomeranja poprečne poluge 44 usled spuštanja poluge 31, pomenuta poluga 44 dolazi u dodir sa šipkama velikog čekića 58 i malog čekića 59. Čekić 58 namešten je svojim donjim krajem na vretenu 60, koje se održava na osloncima 61 a čekić 59 na donjem kraju namešten je na vretenu 62, koje se održava na osloncu 63. Veliki čekić 58 udešen je tako, da kad padne udara na polugu 64 pričvršćenu za osovinu 49 poluga koje zadržavaju vrata velikog prolaza 22 otvorena i prouzrokuju na taj način kretanje poluga 46 i njihovih kukica 47, usled čega se oslobode klinovi 46 i dopuste zatvaranje vrata velikog prolaza 22. Isto tako, mali čekić 59 namešten je tako, da kad padne udari na polugu 65, koja je u vezi sa polugom 54 i zadržava otvorena mala vrata 25 i prouzrokuje na ovaj način povlačenje kukice 53 usled čega se pomeri klin 52 i dopušta zatvaranje vrata malog prolaza 25. Čekići 58 i 59 imaju, iza i ispod svoje mase, klinove sa kukicama 66 i 67, koji su, kad su čekići u položaju u koji su dovedeni kretanjem poprečne poluge 44, kad je poluga 31 spuštana za otvaranje prolaznih vrata, zadržani kompenzatorima, koji su pod uticajem kretanja poluge 11. Svaki kompenzator ima tri kraka; tri kraka velikog čekića 68, 69 i 70, pričvršćeni na zajedničkoj osovinu 74, mogu se okretati u osloncu 75 pričvršćenim za sanduk 8, a tri kraka 71, 72, i 73 kompenzatora malog čekića 59 pričvršćeni su na zajedničkoj osovinu 76, koja se može okretati u osloncu 77 pričvršćenim za sanduk 8. Kraci 69 i 72 kompenzatora imaju na slobodnim krajevima koture 78 i 79, koji su usled akcije tegova

80 i 81, predviđeni na kracima 70 i 73, koji su u kontaktu sa unutrašnjom stranom poluge 11. Kraci 68 i 71 pomenutih kompenzatora imaju na gornjim krajevima opruge 82, koje su nameštene ispred klinova s kukicama 66 i 67, čekiće 58 i 59 kada je poluga 11 spuštana, ali se povlače tako, da oslobode klinove sa kukicama, i dopuste pad čekića kada se, duži kraj poluge 11 približava horizontali, t. j. položaju ravnoteže, dopuštajući da se izdignu koturi 78 i 79. Gornji krajevi krakova 68 i 71 kompenzatora imaju zavrtnje 83 za šipke na čekićima 58 i 59 i za regulisanje, a tegovi 80 i 81 na kracima 70 i 73 pokretni su da bi se moglo regulisati dejstvo kompenzatora; ovi poslednji namešteni i udešeni su tako, da opruga 82 kraka 68 oslobodi kukicu 66 i dopusti pad velikog čekića 58 kada je dobivena najvećim delom potrebna težina, dok opruga 82 kraka 71 oslobodi kukicu 67 i dopusti pad malog čekića 59 tačno u trenutku kada je količina zrnelja koja prolazi kroz otvor malog prolaza 24 dovoljna da dopuni težinu. Drugim rečima, kompenzatori su tako udešeni, da je potrebno da dugačak krak poluge 11 ima da predje najveći deo puta dok ne dodje u ravnotežu, kako bi se kotur 78 mogao dovoljno popeti da dopusti pad čekića 58, i da dostigne tako reći položaj ravnoteže, da bi se kotur 79 mogao dovoljno popeti da dopusti pad čekića 59. Proširenja 84 i 85 predviđena su za krake 70 i 73 kompenzatora da bi ograničili kretanje ovih poslednjih. Koturi 78 i 79 na kracima 69 i 72 sprečavaju trenje i abanje na poluzi 11, usled čega se dobiva glatko i pravilno kretanje.

Brojač 86 namešten je na sanduku 8 da obeleži broj izmerenih vreća, i taj brojač obeležava jedinicu za svako kretanje horizontalne poluge 87, koja prelazi preko njega. Poluga 88, nameštena na vretenu 89 pričvršćenom za sanduk i poluga snabdevana kukicom 90 na gornjem delu i tegom 91 na donjem kraju, zadržava normalno, kukicom 90, polugu 87 brojača u horizontalnom položaju. Kraj poluge 87 brojača koji je na suprotnoj strani od one zadržane kukicom 90 ima jednu polugu ili vertikalnu šipku 92, koja je prikovana na gornjem kraju a koja u donjem kraju ima proširenje 93, koje se naslanja na klin 94, koji drži vrata malog prolaza 25 kad su ova otvorena. Zubac 95 na produženju osovine 76 malog kompenzatora udešen je, da se kreće na donjem kraju poluge 88 da bi otkatio

kukicu 90, koja zadržava polugu 87 brojača u trenutku kada mali kompenzator dopusti pad malog čekića 59 i prema tome zatvaranje vrata malog prolaza 25. U tom trenutku poluga 87 nezadržavana kukicom 90, može se kretati i brojač može obeležavati. Kada su vrata ponovo otvorena, klin 94 na vratima malog prolaza 25, došavši u kontakt sa proširenjem 93 šipke 92, stavlja nanovo polugu 87 brojača u horizontalan položaj, u kome je slobodan kraj ponovo zadržan osiguravajućom kukicom 90 poluge 88. Jasno je dakle da će osiguravajuća kukica 90 sprečiti brojač 86 da obeležava do trenutka kad je kukica otkaçena zupcem 95 na osovini 76 malog kompenzatora, t. j. do trenutka kada mali kompenzator dopusti pad malog čekića 59 i zatvaranje vrata maloga prolaza 25, što će biti kada je dobivena težina, jer je položaj na zupcu 95 osovine 76 malog kompenzatora takav, da će osiguravajuća kukica 90 biti otkaçena pomenutim zupcem u trenutku kad poluga 11, pošto dostigne položaj ravnoteže, dopusti malom kompenzatoru da prouzrokuje zatvaranje vrata malog prolaza. Da bi se dobila težina sa traženom tačnošću, raspo-

red nepokretne strele 96 pričvršćene za sanduk 8, i pokretne strele 97, koja se može kretati oko vretena 98 pričvršćenog za sanduk 8, dopušta da se proverí upravan položaj aparata. Funkcionisanje vage za merenje zrnevlja i automatsko punjenje vreća prema ovom pronalasku vrlo je prosto: Pošto se namesti vreća na bubanj 1, dovoljno je povući za lanac 29 pomoću ručice 30 da bi se otvorila vrata velikog i malog prolaza i prolazilo zrnevlje; kada je tražena težina gotovo ispunjena, vrata velikog prolaza zatvore se automatski, dok otvor malog prolaza ostaje otvoren da bi mogla prolaziti potrebna količina zrnevlja da dopuni težinu, zatim, pošto se dobije tražena težina, vrata malog prolaza zatvaraju se takodje automatski, a i jednovremeno brojač pokazuje težinu.

Treba primetiti da u položaju ravnoteže vaga je potpuno nezavisna od mehanizma za otvaranje i zatvaranje prolaznih vrata, što dozvoljava da se proverí tačnost težine.

Razume se da pronalazak nije ograničen ni u svome opsegu, ni u svome principu, pridodatim crtežima detaljima za izvršenje.

Patentni zahtevi.

1. Vaga za merenje zrnevlja i automatsko punjenje vreća naznačena je kombinacijom vage, mehanizma koji kontroliše prolaženje zrnevlja, koji ima dvojna vrata nazvana velikog prolaza, udešena da zatvore otvor gde prolazi zrnevlje i na jednim od njih postoje vrata nazvana malog prolaza, i drugim sredstvima da bi se automatski izvršilo najpre zatvaranje vrata velikog prolaza u trenutku kad je skoro postignuta težina, i zatim zatvaranje vrata malog prolaza u trenutku kad je stub zrnevlja u padu dovoljan da tačno dopuni traženu težinu.

2. Vaga za automatsko merenje i punjenje vreća naznačena je vagom koja je sastavljena iz jedne obešene ćuprije, jednog bubnja udešenog da se mogu obesiti vreće za punjenje o pomenutu ćupriju, jedne pokretne poluge na čijem jednom kraju ima uticaj pomenuta ćuprija i na drugome kraju ima šipku o koju se vešaju tegovi, i udešač podeljen na stupnjeve sa pokretnim tegom da pokaže taru praznih vreća pričvršćenih za pomenutu polugu; naznačena je kombinacijom dvojna vrata cilindričnih ili u obliku isečka nazvanim velikog prolaza,

nameštena na zajedničkoj osovini i udešena da zatvore otvor na košu, kroz koji prolazi zrnevlje, i u jednim od njih udešen je otvor, koji se može udešavati, nazvan malog prolaza, koji se može zatvoriti vratima malog prolaza, pričvršćenim na vretenu, koje se nalazi na pobočnoj strani vrata velikog prolaza, snabdevenim pomenutim otvorom malog prolaza i nameštenim u excentričnom položaju prema zajedničkoj osovini obeju vrata velikog prolaza; naznačena je jednim mehanizmom, koji dopušta da se otvore prolazna vrata prostim vučenjem lanca, da bi se zadržala otvorena vrata velikog i malog prolaza usled automatske veze sa klinovima, kojima su ova vrata snabdevena i delovima koji se udešavaju i na koje utiče kretanje poluge za vreme vraćanja ove poslednje u položaj ravnoteže i udešene da automatski otkaçi najpre delove koji drže otvorena vrata velikog prolaza, da bi dopustili zatvaranje ovih poslednjih u trenutku kada poluga prelazi u položaj, kad je težina gotovo postignuta; odlikuje se zatim delovima koji zadržavaju otvorena vrata malog prolaza tako, da se vrata zatvore

tačno u trenutku kada poluga prelazi u položaj, koji dostiže kada je stub zrnevlja koji pada dovoljan da dopuni tačno traženu težinu.

3. Vaga za merenje i automatsko punjenje naznačena je vagom sastavljenom iz jedne obešene čuprije, jednog bubnja udešenog da se mogu obesiti džakovi za punjenje o pomenutu čupriju, jedne pokretne poluge, na čijem jednom kraju ima uticaj pomenuta čuprija, a na drugome kraju ima šipku o koju se vešaju tegovi, i jednog udešaća podeljenog na stupnjeve sa pokretnim tegom da pokaže taru praznih džakova pričvršćenim za pomenutu polugu; odlikuje se kombinacijom rasporeda poluga, koje dopuštaju otvaranje velikog i malog prolaza prostim vučenjem lanca; odlikuje se polugom sa udešenim tegovima, koji imaju na krajevima kukice udešene da bi pokrenule klinove na vratima velikog i malog prolaza za vreme otvaranja pomenutih vrata, da bi ih zadržale otvorena; naznačena je jednim pokretnim delom u vezi sa rasporedom poluga za otvaranje vrata i podvrgnutom dejstvu opruge, koja teži da dovede pomenuti raspored poluga u prvobitan položaj, pošto se izvrši otvaranje, i koji ima na slobodnom kraju poprečnu polugu udešenu da dolazi u kontakt sa šipkama dvaju čekića za vreme pomeranja pomenutog pokretnog dela jednovremeno sa otvaranjem vrata za prolaz tako, da nameste pomenute čekiće u položaj, pošto su pomenuti čekići udešeni da padom pokreću poluge zadržavajući otvorena prolazna vrata; naznačena je dvama kompenzatorima koji se udešavaju sa pokretnim tegovima i imaju udešene opruge da bi bili u vezi sa klinovima snabdevenim kukicama, koji su čekićima snabdeveni da bi zadržali ove poslednje u položaju spremnom za dejstvo, pomenuti kompenzatori udešeni su da na njih utiče kretanje poluge na vazi tako, da u položaju postignutom pomenutom polugom, kada je težina skoro dobivena, jedan od kompenzatora oslobadja prvi čekić, koji udara na krak pričvršćen za osovinu poluga, zadržavajući otvorena vrata velikog prolaza da bi prouzrokovala razdvajanje pomenutih poluga i prema tome zatvaranje pomenutih vrata i u dostignutom položaju pomoću poluge za vreme dopunjavanja težine drugi kompenzator oslobadja drugi čekić, da bi dejstvovao na polugu, koja zadržava otvorena vrata malog prolaza, da bi prouzrokovala razdvajanje pomenutih poluga i prema tome

zatvaranje pomenutih vrata, tačno u trenutku, kada je stubić zrnevlja, koji pada dovoljan da dopuni zahtevanu težinu.

4. Vaga za merenje i automatsko punjenje džakova prema predhodnim zahtevima, naznačena je time, što udešavanje dimenzija otvara malog prolaza, nameštenog u jednim vratima velikog prolaza, dobiveno je pomoću ploče udešene da se pomera prema unutrašnjoj strani vrata velikog prolaza, i pričvršćene sa dva zavrtnja.

5. Vaga za merenje i automatsko punjenje džakova, prema predhodnim zahtevima naznačena je rasporedom poluga za otvaranje prolaznih vrata i sadrži: jedan krak poluge pričvršćen za obrtnu osovinu, i koji može da se spusti vučenjem lanca pričakčenog na slobodnom kraju; jednu pokretnu polugu udešenu da se pokreće kad je krak pomenute poluge spušten i čiji jedan krak ima kotur, koji dolazi u kontakt sa pomenutim krakom poluge, dok je drugi krak pričvršćen tako, da se može okretati, za jednu prečagu koja se može kretati preko dve vertikalne šipke, pričvršćen je za vrata velikog prolaza tako, da otvore prolazna vrata kada je prečaga pomerena kretanjem pokretne poluge; i jedan deo pričvršćen za pomenutu obrtnu osovinu i podvrgnut akciji opruge, koja teži da dovede raspored poluga za otvaranje prolaznih vrata na svoj prvobitan položaj, čim prestane vučenje lanca, koji dejstvuje na pomenuti raspored.

6. Vaga za merenje i automatsko punjenje džakova, prema prethodnim zahtevima naznačena je time, što svaki od kompenzatora sadrži tri kraka pričvršćena na zajedničkoj osovini, od kojih prvi ima na slobodnom kraju kotur udešen da dodje u kontakt sa donjom stranom poluge na vazi, drugi ima teg i udešen je da dejstvuje na prvi tako, da zadrži kotur u kontaktu sa pomenutom polugom, pomenuti teg je pokretan da bi dopustio udešavanje na kompenzatoru kad dejstvuje, i treći ima na slobodnom kraju oprugu udešenu tako, da je u vezi sa kukastim klinom iza i ispod mase čekića i zavrtnjem za udešavanje, obrazujući proširenje šipke pomenutog čekića; pomenuti kompenzatori rasporedjeni su tako da pri vraćanju poluge na vazi u položaj ravnoteže učine takav pokret, da trenutak kad se desi oslobodjenje prvim kompenzatorom i pad čekića, koji prouzrokuje zatvaranje vrata velikog prolaza, odgovara trenutku kad poluga prelazi u položaj, koji dostiže kada je potrebna težina skoro po-

stignuta, i trenutak kada se desi oslobodjenje drugim kompenzatorom i pad čekića koji prouzrokuje zatvaranje vrata malog prolaza, odgovara tačno trenutku kada poluga prelazi u položaj, koji dostiže kad je stub zrnevlja u padanju kroz otvor malog prolaza dovoljan da tačno dopuni zahtevanu težinu.

7. Vaga za merenje i automatsko punjenje džakova prema predhodnim zahtevima, naznačena je time, što je dodat brojač, koji obeležava jedinicu pri svakom kretanju horizontalne poluge preko njega, u kombinaciji sa polugom koja ima teg i na obrtnoj strani osiguravajuću kukicu udešenu da održava normalno jedan kraj poluge koji prelazi preko brojača tako da spreči ovome obeležavanje, donji kraj podvrgnut je dejstvu zupca pričvršćenog na produženju kompenzatorove osovine da bi zatvarao vrata malog prolaza, i udešen da otkaći osiguravajuću kukicu tako, da dopusti brojaču da obeležava, kada je kompenzator dostigao položaj koji odgovara zatvaranju vrata malog prolaza t. j. kad je tražena težina postignuta; ima jednu vertikalnu šipku, koja

je na donjem kraju proširena i prikovana za kraj poluge, koji prelazi preko brojača, koji stoji suprotno od onoga, koji je u vezi sa osiguravajućom kukicom i udešen da dodje u kontakt sa klinom, koji se nalazi na kraju vrata malog prolaza, kada su ova otvorena tako, da ponovo namesti polugu, koja prelazi preko brojača u položaj u kome je zadržana osiguravajućom kukicom.

8. Aparat za merenje i automatsko punjenje, prema predhodnim zahtevima, naznačen je time, što je zatvoren u jednome sanduku, u kome je takav raspored, da se može proveriti upravan položaj jednom strelom pričvršćenom za sanduk, i jednom pokretnom strelom obešenom o vreteno pričvršćeno za sanduk.

9. Aparat za merenje i automatsko punjenje džakova, prema osmom zahtevu, naznačen je time, što je oslonac, udešen da vodi šipku na vazi, pričvršćen za sanduk, a šipka na gornjem delu ima pokretan klin, koji je udešen da dodje na oslonac, ma kakav bio položaj aparata, kada je spušten kraj poluge na vazi, o koju je obešena šipka.

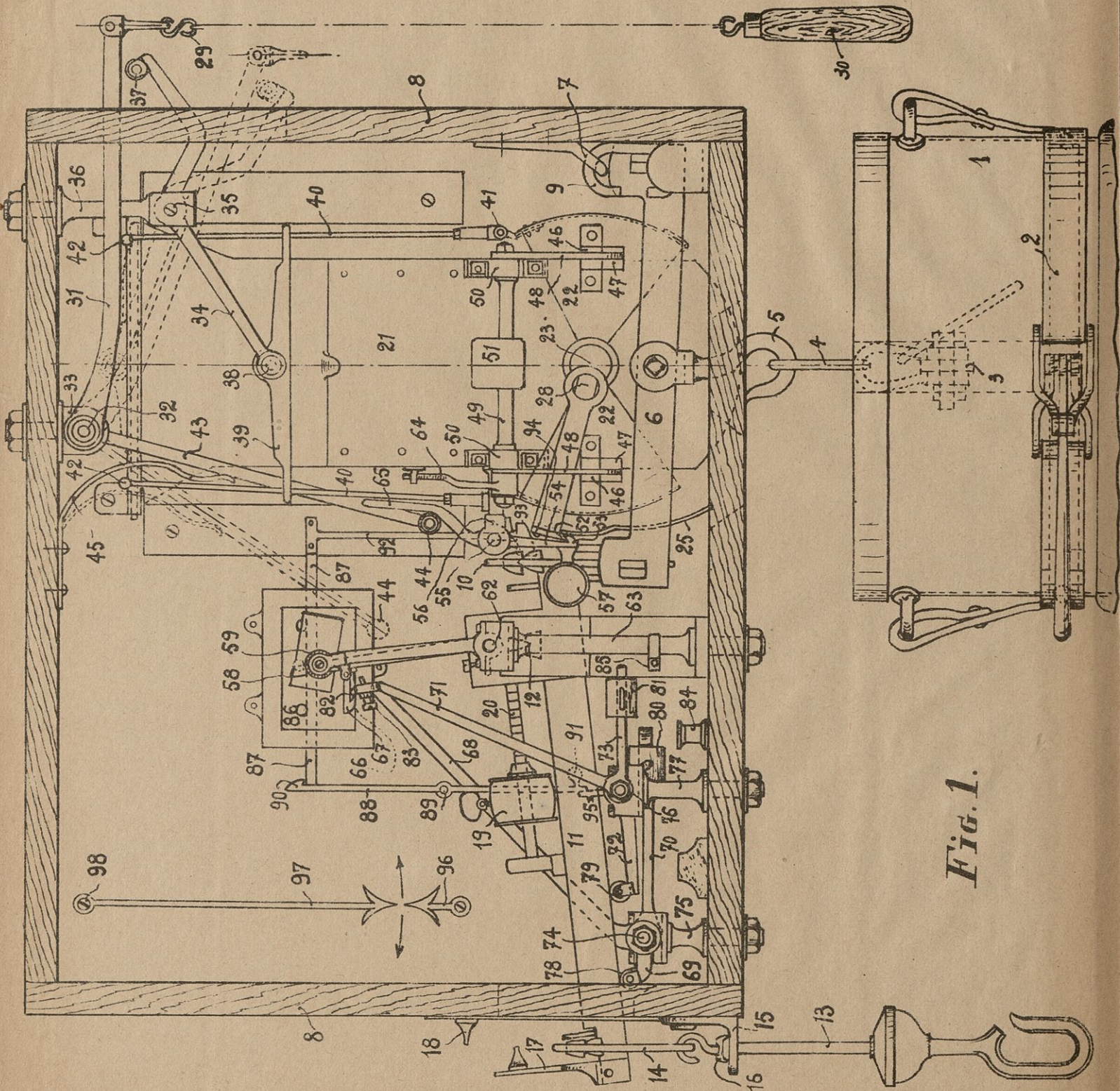


Fig. 1.

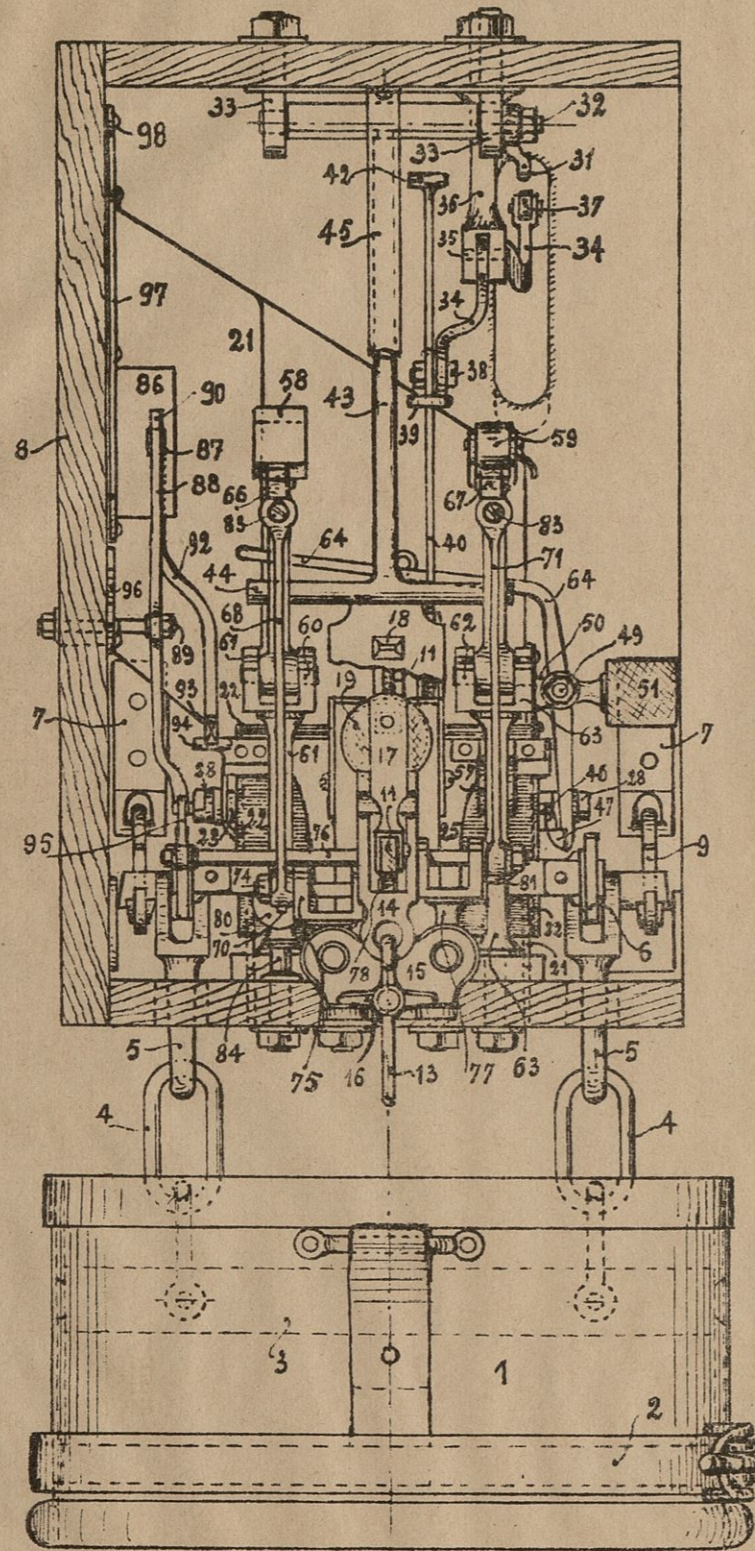


Fig. 2.

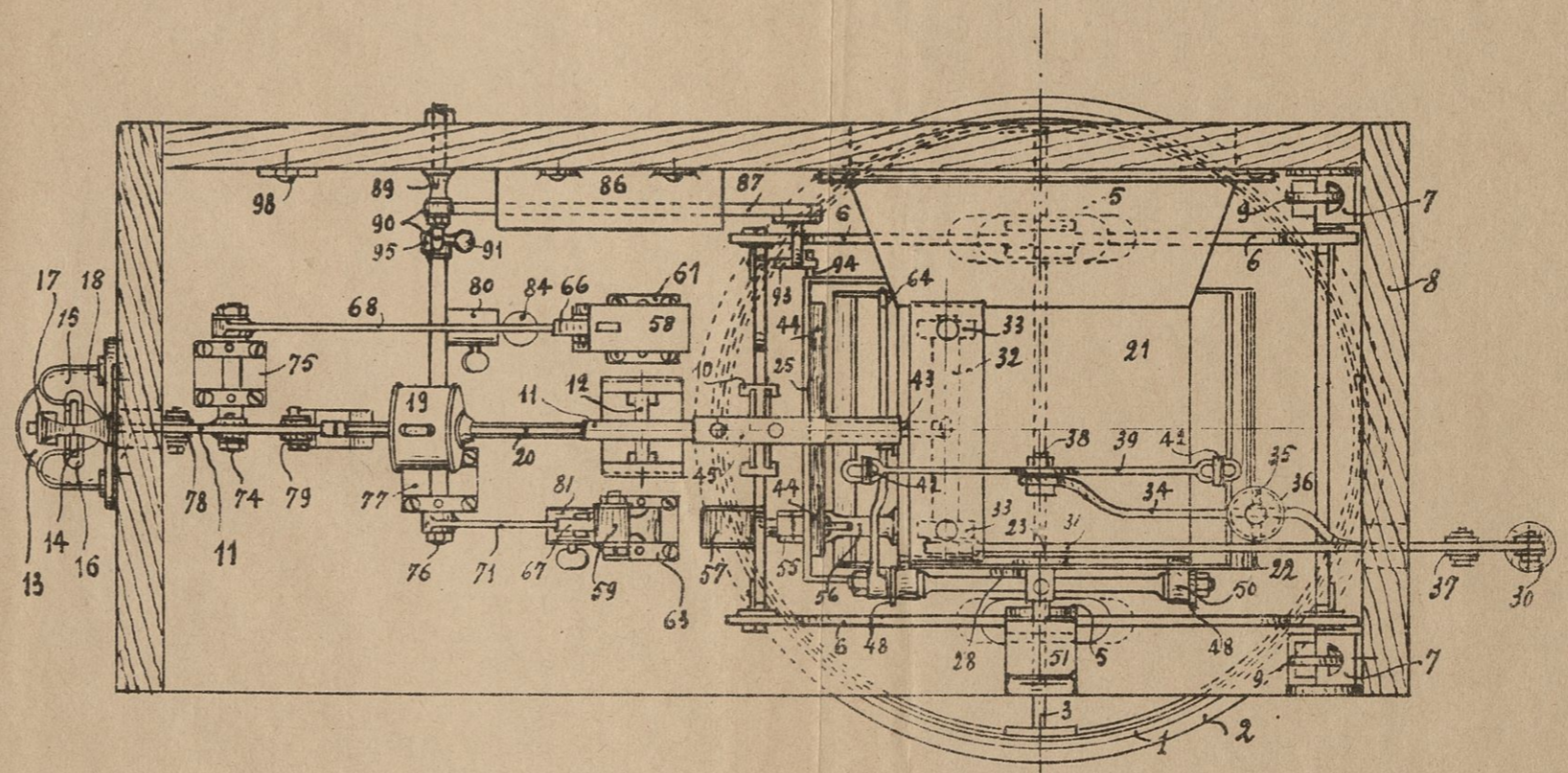


Fig. 3.

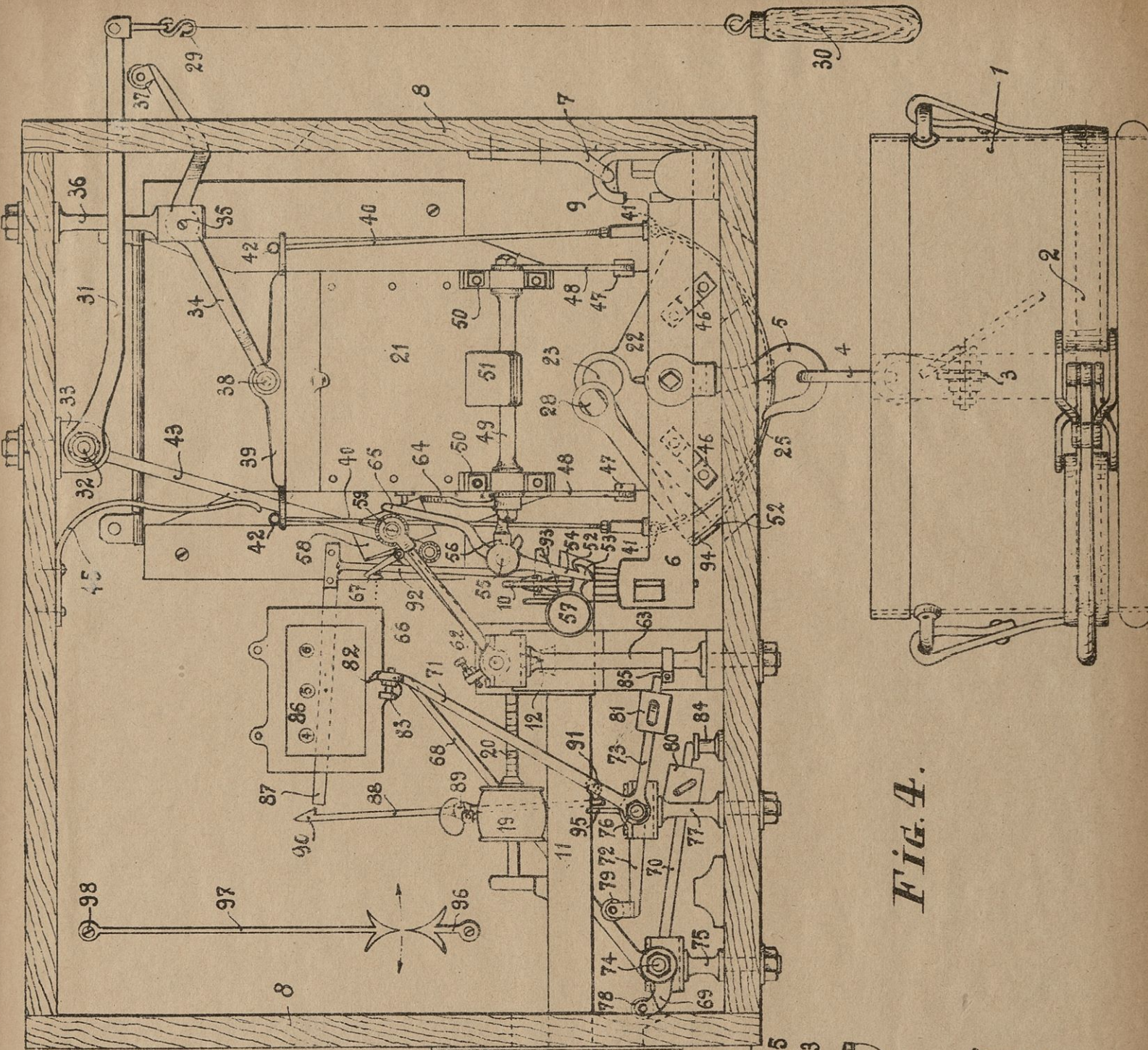


Fig. 4.

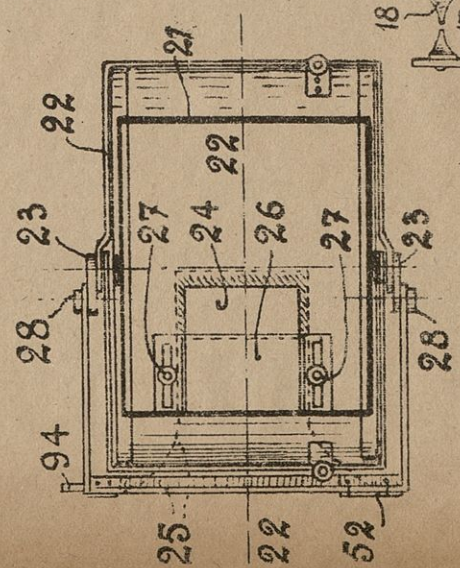


Fig. 5.

