



# PATENTNI SPIS BR. 10816

Cassa Autonoma a Monopolurilor Regatului României, Bukarest,  
Rumunija.

Postupak, kojim se listovima duvana kad su presovani u bale, daje za daljnju  
fabrikaciju potrebna vlaga.

Prijava od 20 aprila 1932.

Važi od 1 novembra 1933.

Traženo pravo prvenstva od 4 februara 1932 (Rumunija).

Ovom opisu inače dosta jednostavnog postupka mora se u uvodu navesti kratko objašnjenje prethodnog tretiranja duvana od strane odgajivača i fabrikanta, jer je baš to tretiranje dovelo do ovog pronalaska.

Odgajivač (zemljoradnik) smanjuje sadržinu vlage prevrelog duvanskog lišća za po prilici 9—11% od njegove težine, u cilju lakšeg održavanja, jer se time sprečava buđanje. Lišće se onda presuje u bale, tako da se njim može lakše rukovati.

Ako bi fabrikant ovako osušeno i u bale presovano lišće bez daljnjega prerađivao, dobio bi pri tome isvesnu količinu neupotrebljivih otpadaka. Da bi se to sprečilo i da bi se listovima ponovo vratila potrebna savitljivost, to se njihova sadržina vlage pre prerađivanja povećava opet za 14—16% njihove težine.

Različiti postupci, koji se primenjuju u Rumuniji i u drugim zemljama, koje prerađuju duvan sličan rumunskom, a koji se primenjuju u cilju povećanja sadržine vlage, imaju tri velika nedostatka:

1) Ili se ne uklanja lomljivost suvog iz bala izvadjenog duvanskog lišća (pri toj manipulaciji slomi se 1—2% listova) pre nego li što se je njima dala potrebna vlaga;

2) ili se ne postiže dovoljno jednako-  
merno vlaženje svih listova (listovi u unu-

trašnosti bale manje su vlažni od listova koji su bliže krajevima bale) i

3) potrebno je mnogo vremena, rada i komplikovani uređaji.

U sledećem detaljno opisani pronalazak potpuno uklanja sve navedene nedostatke.

Postupak se sastoji u tome, da se kroz bale duvana dakle kroz međuprostore između listova jednog duvanskog svežnja ili pak kroz slojeve presovanih listova, provodi pod pritiskom vlažan vazduh u dovoljnoj količini, i sa odgovarajućom temperaturom da bi se svima listovima dao željeni stepen sadržine vlage. Uvođenje vlažnog vazduha vrši se na jednoj strani bale duvana a odvođenje istog, na drugoj strani bale duvana.

Primenjujući vazduh sa relativnom vlagom od po pr. 85—90% i sa temperaturom, koja odgovara doličnom kvalitetu duvana (kod finih vrsta ispod 30°C, kod ostalih eventualno i više) a sa pritiskom manjim od pola atmosfere, prevode se za 15—30 minuta i najsuvlje bale u stanje, koje je najpovoljnije za prerađivanje duvana.

Od mnogih mogućih rasporeda za izvođenje ovog pronalaska, pokazan je jedan primerični oblik izvođenja na priloženom nacrtu:

Sl. 1 je pogled spreda na napravu za vlaženje,

- Sl. 2 je pogled sa strane,  
 Sl. 3 je pogled od gore, a  
 Sl. 4 je pogled od dole, na napravu,  
 Sl. 5 je presek prema liniji A—A iz  
 sl. 1,  
 Sl. 6 je presek prema liniji B—B iz  
 sl. 1 a  
 Sl. 7 je pogled sa strane na malo iz-  
 menjeni oblik naprave.

Upotreba na nacrtu pokazanog aparata  
 vrši se ovako:

Bala 2 neprerađenog duvana, koja je  
 na stranama 2' omočana platnom i sveza-  
 na gajtanima 5, takva kakva dolazi iz  
 skladišta, umeće se u metalno zvono 12  
 i stavlja se na drveni okvir 4. U tome ci-  
 lju može se zvono preklapati oko čarki 6,  
 tako da se bala može postaviti na drveni  
 okvir. Oko bale postavi se elastična tra-  
 ka 8, na kojoj je utvrđena elastična zap-  
 tivka 7, koja ne propušta vazduh; ova je  
 učvršćena za drveni okvir 4 pomoću let-  
 vice 11. Trača sa zaptivkom je elastična  
 (guma) da bi se mogla primeniti za razne  
 veličine bala.

Pošto je bala na taj način postavljena,  
 metalno zvono preklopi se opet preko o-  
 kvira.

Da bi se sprečilo odilaženje vazduha  
 iz unutrašnjosti zvona, predviđena je zap-  
 tivka 3, koja je ukleštana između ugo-

nog gvožđa 1 zvona i nosača 13, T —  
 oblika, drvenog okvira.

Pošto je zvono postavljeno na drveni  
 okvir, tako da ne propušta vazduh, upu-  
 šta se pod zvono vlažen vazduh pod pri-  
 tiskom i to, kroz cevi 9 i 10; pošto vaz-  
 duh nema izlaza, prodire on u balu od  
 jedne strane prema drugoj (sl. 5 i 6) i  
 izlazi kroz otvor 15 okvira 4. Prilikom  
 prolaženja vazduha kroz balu sadrži du-  
 van, pošto je higroskopičan, skoro celu  
 vlagu, koja se nalazila u vazduhu, tako da  
 se duvanski listovi posle 15—20 minuta  
 mogu dalje prerađivati bez bojazni i od  
 najmanjeg lomljenja.

Na sl. 7 pokazan je jedan oblik zvona,  
 koji sprečava naglo oslobađanje, pa se  
 napaja vlažnim vazduhom pod pritiskom  
 kroz jednu jedinu cev 14

### Patentni zahtjevi:

1. Postupak za vlaženje bala duvana,  
 naznačen time, što se kroz bale potisku-  
 je vlažen vazduh.
2. Postupak prema zahtevu 1, naznačen  
 time, što se postrance unaokolo protiv  
 vazduha zaptivene bale postavljaju na  
 okvir (4) koji obrazuje dno zvona (12) i  
 što se vlažen vazduh pod pritiskom dovo-  
 di ispod zvona.

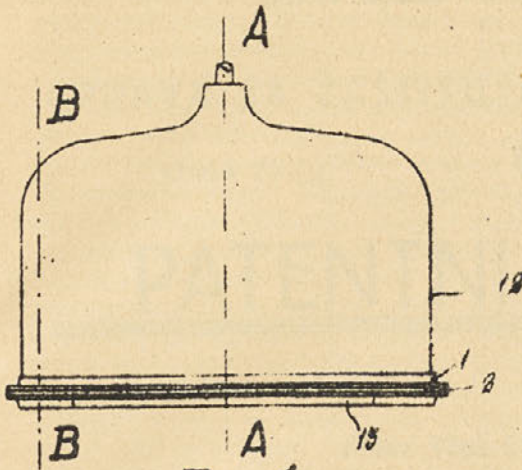


Fig. 1

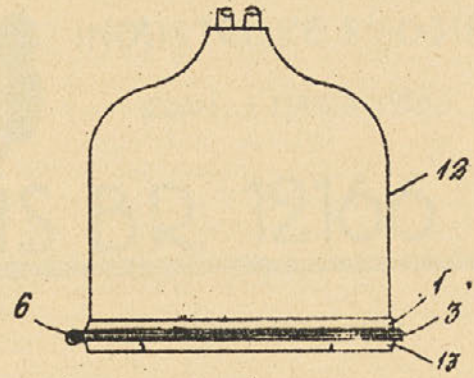


Fig. 2

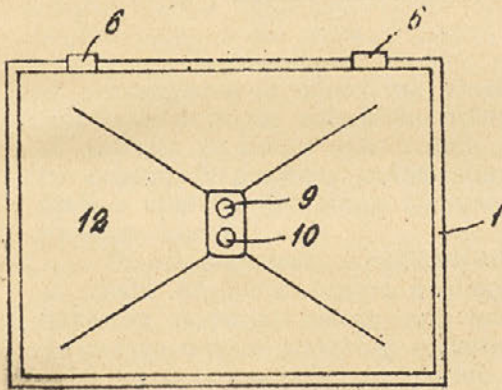


Fig. 3

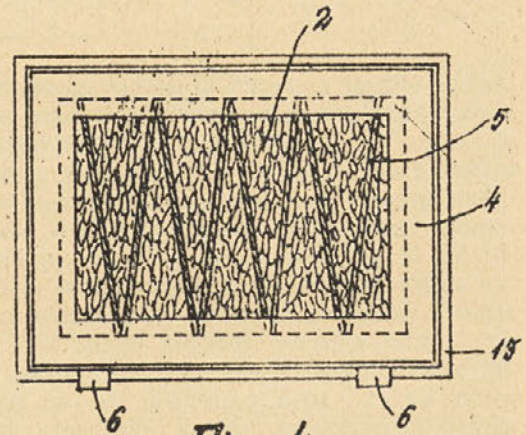


Fig. 4

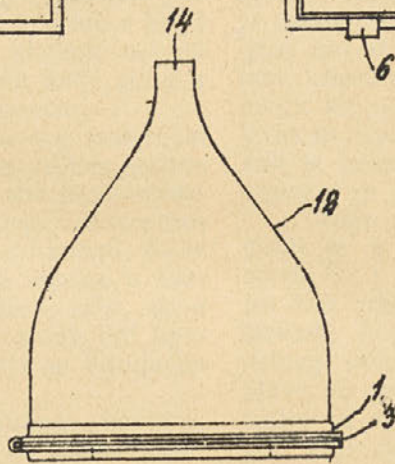


Fig. 7

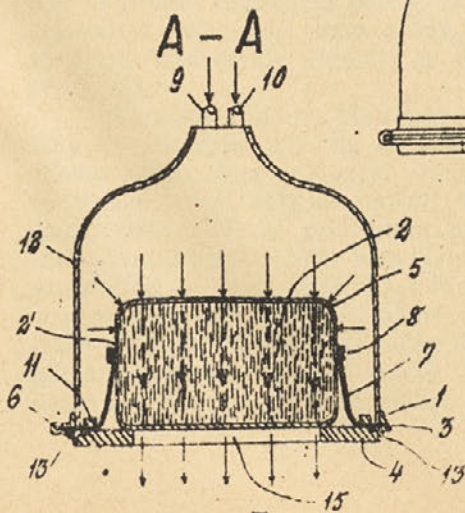


Fig. 5

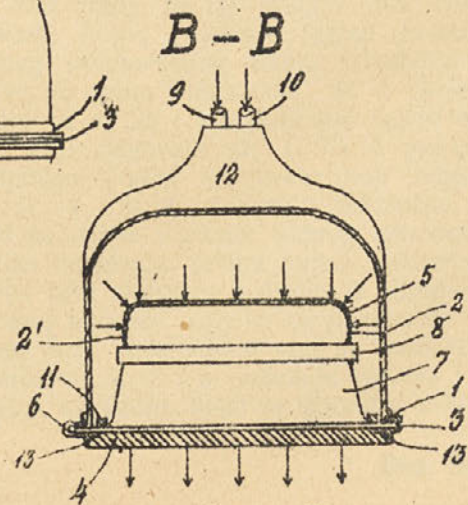


Fig. 6

