

KRALJEVINA SRBA, HRVATA I SLOVENACA

UPRAVA ZA ZAŠTITU

KLASA 80 (1)



INDUSTRIJSKE SVOJINE

IZDAN 15. APRILA 1924

PATENTNI SPIS BR. 1846.

C. Keller & Co. G. m. b. H. Laggenbeck.

Poboljšanja na okviru za opeke i na umetcima za opeke.

Prijava od 3 maja 1922.

Važi od 1. maja 1923.

U modernim opekama proizvode se opeke obično na taj način, što se pomoću tiska za glinu, proizvede testo od gline, koje se onda na proizvodan način seče u pojedine opeke. Opeke se zatim moraju preneti od tiska na mesto, gde treba da se suše. Posle sušenja, moraju se opeke odneti u peć, a posle pečenja moraju se odneti od peći do slagališta.

U modernim opekama izvodi se taj višestruki prenos nepečenih odnosno pečenih opeka, na taj način, što se opeke polože na male daščice i ove se postave na naprave za prenos, koje se mehanički pokreću.

Ove su se daščice u praksi pokazale kao nepodesne. Usled vlage one se krive i pucaju. Stoga su upotrebljavani umesto dasaka drveni pravougaoni okviri. Ali i takvi okviri nisu izdržljivi i ometaju pravilan rad opekom, jer pod uticajem vlage menjaju svoj oblik.

Ovi okviri, napravljeni po ovom pronalasku, nemaju, zbog ove konstrukcije, ni jedne od mana, koje imaju do sad uobičajne daščice i okviri, a imaju osim toga i to preimućstvo, što omogućavaju lakši i sigurniji prenos, nego li što je to bilo moguće pri upotrebi poznatih daščica i okvira.

Pored tih okvira sačinjavaju predmete ovog pronalaska naprave za sakupljanje okvira, za prenos okvira na napravu za prenošenje i same naprave za prenošenje.

Kako može da se postupa po ovom pronalasku, pokazano je na crtežu u raznim primerima izvodjenja, i to na:

Sl. 1. je presa za testo, šematski predstavljena, sa strane u delimičnom preseku.

Sl. 2. pokazuje jedan deo naprave za prenošenje opeka sa okvirima i opekama koje se na njima nalaze, u većoj srazmeri, i u izgledu sa strane.

Sl. 3. predstavlja u izgled odozgo nekoliko okvira, koji su namešteni aksialno jedan pored drugog.

Sl. 4. pokazuje uspravan presek kroz napravu za skupljanje i odnošenje okvira i

Sl. 5. predstavlja jedan deo te naprave u izgledu sa strane.

Svaki okvir (sl. 3.) sastoji se iz dveju drvenih, limenih ili tom sličnih letava *a*, koje su celishodno zarubljene na sva četiri ugla. Ako su letve *a* napravljene od lima, onda se one izrade šuplje, dakle da im se oblik sanduka. Obe letve *a* spojene su medjusobno štapovima *b* odnosno limenim cevima, koji stoje medjusobno u jednakom odstojanju *c* (sl. 2.). Štapovi *b* koji stoje sasvim na kraju, rasporedjeni su od krajeva letvica *a* u odstojanju, koje iznosi polovinu odstojanja *c*.

Okviri *d* koji su obrazovani na taj način, i koji imaju oblik letvica, umeću se u poznate naprave za sečenje i za prenošenje, slično kao do sad upotrebljavani okviri, tako, da jedan okvir dolazi neposredno za drugim, u aksialnom pravcu i okviri sačinjavaju jednu vrstu sastavljenih zazubljenih šipaka, u koje zahvata naprava za pokretanje, koja je proizvoljne vrste, i koja pomera okvire u aksialnom pravcu. Kretanje okvira biva ovde pomoću

okruglih koturova *e*, koji imaju brazde ili žljebove *f*, koji kod svih tih podjednako velikih koturova, leže u podjednakom odstojanju jedan od drugog. Svaki kotur *e* pričvršćen je klinom na jednoj osovini *g*.

Okretanjem koturova *e* pomoću tih osovina *g*, dodju žljebovima ograničeni zupci koturova, u dodir sa štapovima *b* okvira *d*, i pri tome pomeraju postepeno okvir, odgovarajući sečenju opeka. Slovom *h* označen je na sl. 1, jedan bezkonačni lanac, koji zahvata u pokretačke točkove ili u zupčanike *i* koji su pričvršćeni klinom na osovini *g*, isto kao i koturovi *e*.

Mašine takve vrste su mnogo pouzdanije u svom radu, nego li poznate mešine, koje su do sad upotrebljavane za istu celj. Takodje je i trošenje mašina i okvirova znatno manje.

Uvodjenje okvira *d* u napravu za prenošenje biva celishodno upotrebom naprave, koja je predstavljena na sl. 4. i sl. 5. U njoj leže okviri *d*, kao što se vidi na sl. 5. na poznati način, horizontalno jedan na drugom, u vodilji, koja je napravljena od dve paralelne daske *k*, a drže ih dva kotura *l*, koji se okreću nasilno u pravcu nacrtanih strelica. Pri okretanju tih koturova pada jedan okvir *d*, za drugim na izvijenu klizalicu *m* i dolazi neposredno iza naprave za odsecanje na napravu za prenošenje, koja odnosi opekama natovarene okvire

Na mesto okvira (sl. 3.) mogu primera radi da se upotrebe i takvi okviri, koji se sastoje iz dve paralelne letve *a* i štapova ili iz cevi *b*, koji ne stoje svi zasebno, nego u grupama u podjednakom odstojanju. U tom su slučaju umesto svakog pojedinog šlapa nameštena na pr. dva paralelna štapa, koji se nalaze u malom odstojanju jedan od drugog, i naprava za pokretanje na pr. kvaka izabere se tako, da ona zahvata izmedju tih šlapova koji leže blizu jedan pored drugog.

Osim toga može da se upotrebi u mesto koturova *l*, proizvoljna naprava sa zupcima koja zahvata pod krajne poprečne delove na okviru, i koja propušta jedan okvir za drugim.

Okviri *d*, koji liče na lestvice pokazali su se u praksi, kao vrlo istrajni i celishodni, a imaju još i preimućstvo, što se uzdužni delovi *a*, i u tom slučaju, kad su oni napravljeni od drveta, ili nikako ne krive, ili ako se ipak iskrive, onda se tako minimalno iskrive da to ne igra nikakvu ulogu.

Takodje pri izradi ovih novih okvira ne obrazuju se na njima pukotine, u kojima može da se nahvata voda, a to objašnjava dugu izdržljivost tih novih okvira. Pošto okviri leže pri upotrebi u napravi za prenošenje, neposredno jedan do drugog izbegava se svaki slobodan prostor, tako da opeke koje leže u neprekidnom nizu na okvirima, koji idu jedan za drugim, imaju podjednako odstojanje.

Patentni zahtevi:

1. Okvir za držanje opeka, naznačen time, što su dva paralelna dela (*a*) međusobno spojena poprečnim delovima (*b*) koji su rasporedjeni po celoj dužini.

2. Okvir po zahtevu 1, naznačen time, što su poprečni delovi (*b*) koji su namešteni na oba kraja okvira, udaljeni od kraja okvira za polovinu odstojanja, što ga imaju poprečni delovi (*b*) međusobno.

3. Sprava za uvodjenje okvira po zahtevu 1, u napravi za prenošenje, naznačena time, što ima vodilju (*k*) na čijoj se donjoj strani ispuštaju okviri jedan za drugim, pomoću kočničke sprave, koja zahvata pod krajne poprečne delove.

4. Sprava po zahtevu 3, naznačena time što je ispod vodilje (*k*) smeštena izvijena klizalica (*m*) po kojoj klize okviri (*d*) u spravu za prenošenje.

5. Sprava za nasilno kretanje okvira po zahtevu 1, u napravi za prenošenje, naznačena time, što su okviri (*d*), koji su u jednoj ravni namešteni aksialno jedan za drugi *n*, pomeraju time u aksialnom pravcu, što jedno srestvo ze pokretanje koje se kreće, zahvata za poprečne štapove (*b*) i povlači ih sobom.

6. Sprava po zahtevu 5, naznačena time, što ima koturove (*e*) koji žljebovima (*f*) zahvataju izmedju poprečnih delova (*b*) na okvirima (*d*).

Fig. 1.

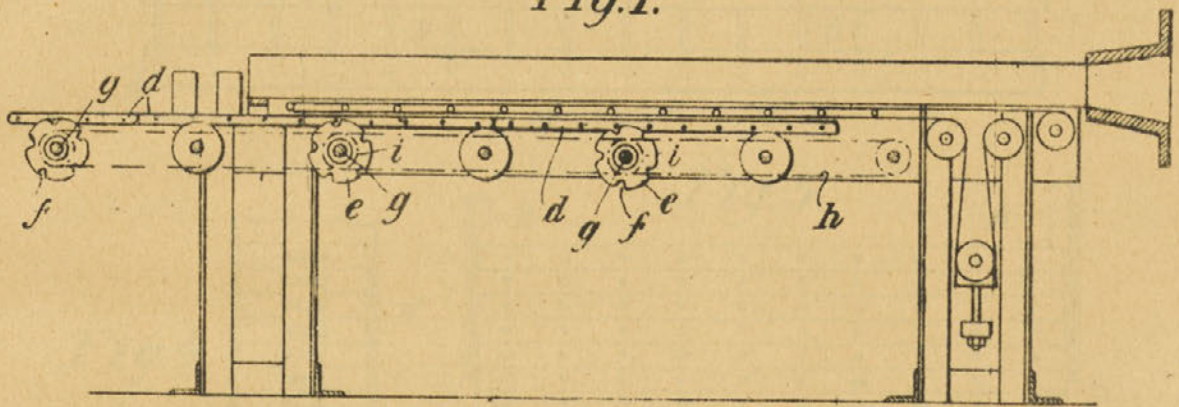


Fig. 2.

