

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU

Klasa 82 (1)



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Izdan 1. Avgusta 1930.

PATENTNI SPIS BR. 7257

Maschinenfabrik Imperial G. m. b. H. Meissen (Saksonska) Nemačka.

Bubanj za sušenje.

Prijava od 1. juna 1929.

Važi od 1. januara 1930,

Pronalazak se odnosi na jedan obrtni bubanj za sušenje kod kojega se materija koja se suši provodi kroz jedan zagrevajuću bubanj, snabdeven rupicama i kroz jedan spoljašni bubanj, za vreme dok se zagrevni gasovi privode kroz jednu unutar-nju razdelnu cev. Kod bubnjeva ove vrste usisavali su se do sada zagrevni gasovi na onoj strani bubnja, na kojoj je izlazila i materija. Ovo je kad kad imalo taj nedostak da je pri tome potpuno isušana materija dolazi u dodir sa zagrevnim gasovima zasićenim vlagom.

U smislu ovoga pronalaska otklanja se ovaj nedostatak na taj način, što se materija određena za sušenje prethodno suši pomoću isto smislenog strujanja, a pošto je postignut određeni stupanj isušavanja dovršava se sušenje pomoću suprotnog strujanja. Ovo se postiže time, što je spoljašnji bubanj na jednom svom određenom delu plašta snabdeven rupicama, kroz koje se zagrevni gasovi isisavaju u jednu učvršćenu zagrevnu komoru, koja na svome mestu oklopljava bubanj. Položaj ovih rupica određuje se prema osobini materije, koja se suši i prema stupnju isušavanja, koji se želi postići. Da bi se obrazovale ove rupice može biti spoljašni bubanj tako izveden, da je plašt ispušten potpuno ili delimično tako, da se spoljašni plašt istovremeno obrazuje od dva zasebna bubnja, koji imaju istu osovinu a različite prečnike. Za međusobno spajanje ovih bubnjeva upotrebljavaju se celishodno

ugaona željeza, predviđena za učvršćivanje spoljnih lopatica, a ova željeza učvršćuju se sa unutrašnje strane plašta obih bubnjeva. U stanovitim slučajevima mogu se celishodno upotrebiti i delovi sila koji se raspoređuju po plaštu spoljnog bubnja; ovi delovi propuštaju gasove za sušenje. Na nacrtu je predočen primerični oblik izvođenja jednog takvog bubnja za sušenje gde:

sl. 1 predočava podužni presek srednjeg dela bubnja,

sl. 2 je presek prema liniji II-II, a

sl. 3 je presek prema liniji III-III sa sl. 1.

Zagrevni bubanj *a* snabdeven je uobičajenim kosim lopaticama i uklopljen spoljašnjim bubnjem *b*, koji je snabdeven, odgovarajućim lopaticama za pokretanje materijala za sušenje. Zagrevni gasovi privode se kroz unutrašnju razdeljnu cev *c*, koja je snabdevena prolaznim otvorima menjajućeg se prečnika.

Kod *d* snabdeven je plašt spoljnog bubnja *b*, u smislu pronalaska sa rupicama, tako da gasovi mogu slobodno prolaziti u komoru *f* izmuđu željeza *e*, koja spajaju pojedine bubnjeve; iz komore *f* isisavaju se gasovi pomoću jednog ventilatora *g* ili tome slično.

Smer strujanja zagrevnih gasova predočen je na nacrtu strelicama. Predpostavimo li, da se materija za sušenje pomera sa leva na desno, to se ona zagreva sa strane, koja leži na levo od dela čemu se materija uspešno prethodno suši. Dospe li ma-

terija na deo *d* bubnja, to ona pada kroz prostore koji se nalaze između željeza *e*, pada u udubljeno dno komore *f*. Pošto se između ovoga dna i ugaonih željeza, koja se pokreću, nalazi vrlo mali međuprostor, to biva materija koja se nakuplja ispred spoljnih lopatica podizana sa dna, a usled koso poslavljenih lopatica biva ona dalje nošena pri čemu jedan određeni deo materije uvek zaostaje. Ako su predviđeni delovi sita onda se materija za sušenje pomera bezprekidno od jednog kraja bubnja na drugi. Pošto je materija prešla deo *d*, dejstvuju zagrewni gasovi u suprotnom strujanju, pri čemu se postizava potpuno isušenje. Ovaj raspored omogućava da se gasovi privode se manjom brzinom

i da struje na kraćem putu nego li je to sada bilo moguće; gasovi pri tome ne bivaju manje iskorišćeni.

Patentni zahtev.

Bubanj za sušenje sa jednom unuturnjom razdelnom cevi i sa jednim zagrewnim bubnjem, snabdevenim rupicama, koji je opklopljen spoljašnjim bubnjem, naznačen time, što je spoljašnji bubanj na jednom delu svoje površine snabdeven rupicama za prolaz zagrewnih gasova, koji se usisavaju u jedna komoru, koja na tome mestu tesno opklopljuje bubanj tako, da se sveža materija prethodno suši pomoću istosmiselnog strujanja, a potpuno se suši suprotnim strujanjem.

Maschinenfabrik Imperial G. m. b. H. Meissen (Saksonska) Nemačka.

Bubanj za sušenje.

Važi od 1. januara 1930.

Erlovan od 1. juna 1929.

Ugona željeza predviđena za učvršćavanje spoljnih lopatica, a ova željeza učvršćuju se sa unutarnje strane plašta odlika bubnjeva. U stanovitim slučajevima mogu se celishodno upotrebiti i delovi sita koji se raspoređuju po plaštu spoljnog bubnja; ovi delovi propuštaju gasove za sušenje. Na nacrtu je predložen primerni oblik izvođenja jednog takvog bubnja za sušenje ude:

sl. 1 predstavlja podužni presjek srednjeg dela bubnja,

sl. 2 je presjek prema liniji II-II, a

sl. 3 je presjek prema liniji III-III sa sl. 1.

Zagrewni bubanj u snabdeven je nožićima kojim košim lopaticama i sklopljen spoljašnji bubanj *b*, koji je snabdeven odgovarajućim lopaticama za pokrivanje materijale za sušenje. Zagrewni gasovi privode se kroz unutarnju razdelnu cev *c*, koja je snabdevena prolaznim otvorima manja-jućeg se prečnika.

Kod *d* snabdeven je plašt spoljnog bubnja *d* u smislu pronalaska sa rupicama, tako da gasovi mogu slobodno prolaziti u komoru *e* između željeza *e*, koja su ista pojedine dubine; iz komore *e* istisnuta se gasovi pomoću jednog ventilatora *f* ili tome slično.

Smjer strujanja zagrewnih gasova predložen je na nacrtu stranicama. Predpostavimo li da se materija za sušenje pomera sa leve na desno, to se ona zagreva sa strane koja leži na levo od dela čemu se materija uspešno prethodno suši. Doseže li ma-

terijal za sušenje na jedan određeni deo bubnja kroz jednu zagrewnu cev, koja se suši pomoću gasova iz spoljašnjeg bubnja, za vreme dok se zaostaje materija za sušenje na jednom delu razdelne cevi. Kod bubnjeva ove vrste materija se do sada zagrewni gasovi sa oboje strani bubnja, na koji je istisnuta materija. Ovo je kad kad imalo taj nedostatak da je pri tome potpuno istisnuta materija dolazi u dodir sa zagrewnim gasovima razdelnim vlogom.

U smislu ovoga pronalaska otklanja se ovaj nedostatak na taj način, što se razdelna cev za sušenje prethodno sa pomoću ista smiselnog strujanja materije je postignut određeni stupanj sušenja pomoću sušenja pomoću sušenja strujanja. Ovo se postigne time, što je spoljašnji bubanj na jednom svom delu snabdeven plašću snabdeven rupicama kroz koje se zagrewni gasovi istisnu u jedna učvršćenu zagrewnu komoru koja na svome mestu opklopljuje bubanj. Pomoću ovih rupica određuje se prema oblini materije, koja se suši i prema stupnju sušenja, koji se želi postići. Da li se operovanje ove rupice može biti spoljašnji bubanj tako izveđen, da je plašt istisnut potpuno ili delimično tako, da se spoljašnji plašt istovremeno obrtne od dva razdelna bubnja, koji imaju istu osovinu a različite prečnike. Za međusobno spajanje ovih bubnjeva upotrebljavaju se celishodno



