

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU



INDUSTRIJSKE SVOJINE

KLASA 57 (2)

IZDAN 1 NOVEMBRA 1937.

PATENTNI SPIS BR. 13671

Ing. Kämpfer Adolf, Berlin — Scharlottenburg, Nemačka.

Presa za izradu nesalomljivog stakla iz više slojeva.

Prijava od 12 septembra 1936.

Važi od 1 marta 1937.

Naznačeno pravo prvenstva od 21 septembra 1935 (Nemačka).

Pronalazak se odnosi na presu za izradu nesalomljivog stakla iz više slojeva sa jednim stežućim okvirom raspoređenim između pritiskača za presu i koji sa pritiskačima obrazuje provetravajući sud, koji obuhvata sloj stakla za vreme presovanja. Stakla složena iz više slojeva moraju biti presovana u jednom provetravajućem prostoru, da ne bi za vreme presovanja vazdušni mehurići bili zatvoreni. Pošto se provetravanje provetravajućeg prostora sprovodi do blizu potpunog izpražnjenja vazduha, to izlazi iz toga da uz pritisak koji se vrši na pritiskač za presovanje pomoću gasnog, tečnog ili mehaničkog komprimovanog sredstva za vreme provetravanja dolazi još atmosferski pritisak koji deluje na pokretni pritiskač za presovanje. Ovaj atmosferski pritisak ne biva zahvaćen priгуšivanjem presujućeg sredstva, koje deluje na pritiskač, dobija se dakle nesmetano i znatan je. Da bi se ovaj atmosferski pritisak izravnao, bilo je već predloženo da se između oba pritiskača upotrebe cilindri sa presujućim sredstvom, čiji se klipovi naslanjaju između oba pritiskača i čiji se izvor komprimovanog sredstva stavlja tako u odnosu na crpku sa podpritisom za provetravanje provetravajućeg prostora, da dejstvo jednog potire dejstvo drugog. Pritisak koji se zatim vrši na sloj zavisi samo još od regulišućeg pritiska za presovanje pokretnog pritiskača.

Ovi dodati cilindri sa presujućim sredstvom pokazuju nedostatke u radu. Viskoznost radnih tečnosti u cilindru izložena je raznim oscilacijama usled različitih temperatura ili promene temperature. Dalji ne-

dostatak sastoji se u tome što zaptivajuće navlake iz kože ili gume, koje su izložene velikim pritiscima i velikoj toploti rada, bivaju vrlo brzo neupotrebljive i zahtevaju zatim prekidanje rada prese do završetka izmene.

Po pronalasku treba da se izvedu mere da se atmosferski pritisak proizveden podpritisom u provetravajućem okviru može učiniti upotrebljivim za presovanje stakla iz više slojeva. Dalje treba ova mera tako da se izvede da se po potrebi uz ovo iskorišćavanje atmosferskog pritiska može uzeti još i pritisak za presovanje. Naprava po pronalasku ima preimućstvo veće ekonomičnosti i osetljivijeg regulisanja. Poslednjom mogućnošću osigurava se i bolje čuvanje materijala okvira.

Pronalazak se sastoji u tome, što se pokretni pritiskač zaustavlja pomoću jednog regulišućeg udarača raspoređenog na istom i koji deluje sa jednim utvrđenim otpornikom, čim je okvir pritisnut hermetički na utvrđeni pritiskač, pri čem se dejstvo preesovanja vrši na staklo iz više slojeva obuhvaćeno okvirom pod uticajem atmosferskog pritiska proizvedenog podpritisom odgovarajućim popuštanjem regulišućeg udarača.

Jedan primer izvođenja objašnjen je na nacrtu.

Sl. 1 pokazuje izgled jedne prese sa dva pritiskača sa napravom po pronalasku.

Sl. 2 pokazuje presek kroz udarnu polugu i njen zavrtnjski mehanizam.

Sl. 3 je presek po liniji A-B sl. 2.

Presa se sastoji iz utvrđenog pritiskača a za presovanje, pokretnog pritiskača

b i utvrđene poprečnice c na gornjem kraju cilindra za presovanje. Između oba pritiskača a i b raspoređen je okvir d iz elastične materije, koji pri prevodenju oba pritiskača ispod pritiska pritiskača hermetički zatvara jedan unutarnji prostor. Staklo e iz više slojeva naslanja se na sto pokretnog pritiskača b.

Sa pokretnim pritiskačem b spojena je jedna udarna poluga f, koja izlazi kroz otvor utvrđene poprečnice c i završava se u navrtci g, kojom se može regulisati dejstvujući položaj ispadne poluge.

Udarne poluga f spojena je sa pokretnim pritiskačem b pomoću zavrtnjanskog mehanizma f^1 , h, čiji je deo navrtke h nekretno spojen sa pritiskačem b.

Iznad poprečnice c raspoređen je drugi zavrtnjanski mehanizam f^2 , i. Deo zavrtnjanskog mehanizma f^2 spojen je sa udarnom polugom f da aksijalno klizi i deo mehanizma i, koji je zveden kao zavojiti mehanizam, leži na ležištu k, koje je nekretno spojeno sa poprečnicom c. Zavrtnjanski mehanizam i završava se spolja u jednu nenacrtanu ručicu ili ručni točak.

Iznad dela k navrtkine zavojice u pokretnom pritiskaču b predviđena je jedna komora u koju može ući kraj zavojice udarne poluge f. Obrtnjem zavojite osovine f^2 , i^2 može se menjati aksijalni položaj udarne poluge f prema pokretnom pritiskaču b, pri čemu zavrtnjanski mehanizam i obrće zavrtnjansku polugu f^2 , pri tom zahvata udarnu polugu f i ova poslednja zavrće u deo navrtke pokretnog pritiskača b.

Naprava po pronalasku deluje na ovaj način:

Po polaganju stakla na sto pokretnog pritiskača b pokreće se ovaj pomoću komprimujućeg sredstva, koje deluje na klip za presovanje, prema utvrđenom pritiskaču a, dok se okvir d iz elastičnog materijala ne zategne hermetički između oba pritiskača. Pri ovom kretanju pokretnog pritiskača b podešava se navrtka g udarne poluge f tako, da se položaj zadržavanja za pokretni pritiskač dobija u navrtku g udarne poluge f prema donjoj površini poprečnice c. Zatim se zatvara dovod presujućeg sredstva ka cilindrima presujućeg klipa i potrebno presovanje na staklo e izvodi se pomoću atmosferskog pritiska, koji se povećava u istoj meri sa razređivanjem vazduha u ok-

viru. Da bi se ovaj atmosferski pritisak doveo do dejstva, sada je samo potrebno da se zavrtnjanska osovinica i za vreme provetravanja obrće u jednom pravcu da bi se time povećala aktivna udarna dužina udarne poluge f. Dok je atmosferski pritisak aktivan, pritiskač b pokreće se dalje ka pritiskaču a. Ako u ovom kretanju nastupi mirovanje, to način konstrukcije udarne poluge f i njena oba zavrtnjanska mehanizma dopuštaju da se nastavi dalje kretanje pokretnog pritiskača pomoću dovoda presujućeg sredstva u cilindar oba pritiskača.

Bitnost pronalaska sastoji se u tome, da se kretanje pokretnog pritiskača kroz udarnu napravu ograniči na putanju kretanja, koja je potrebna da bi se zatezanjem okvira d između oba pritiskača obrazovao jedan provetravajući prostor, i dalje u tome da je promenljiva udarna putanja udarne naprave.

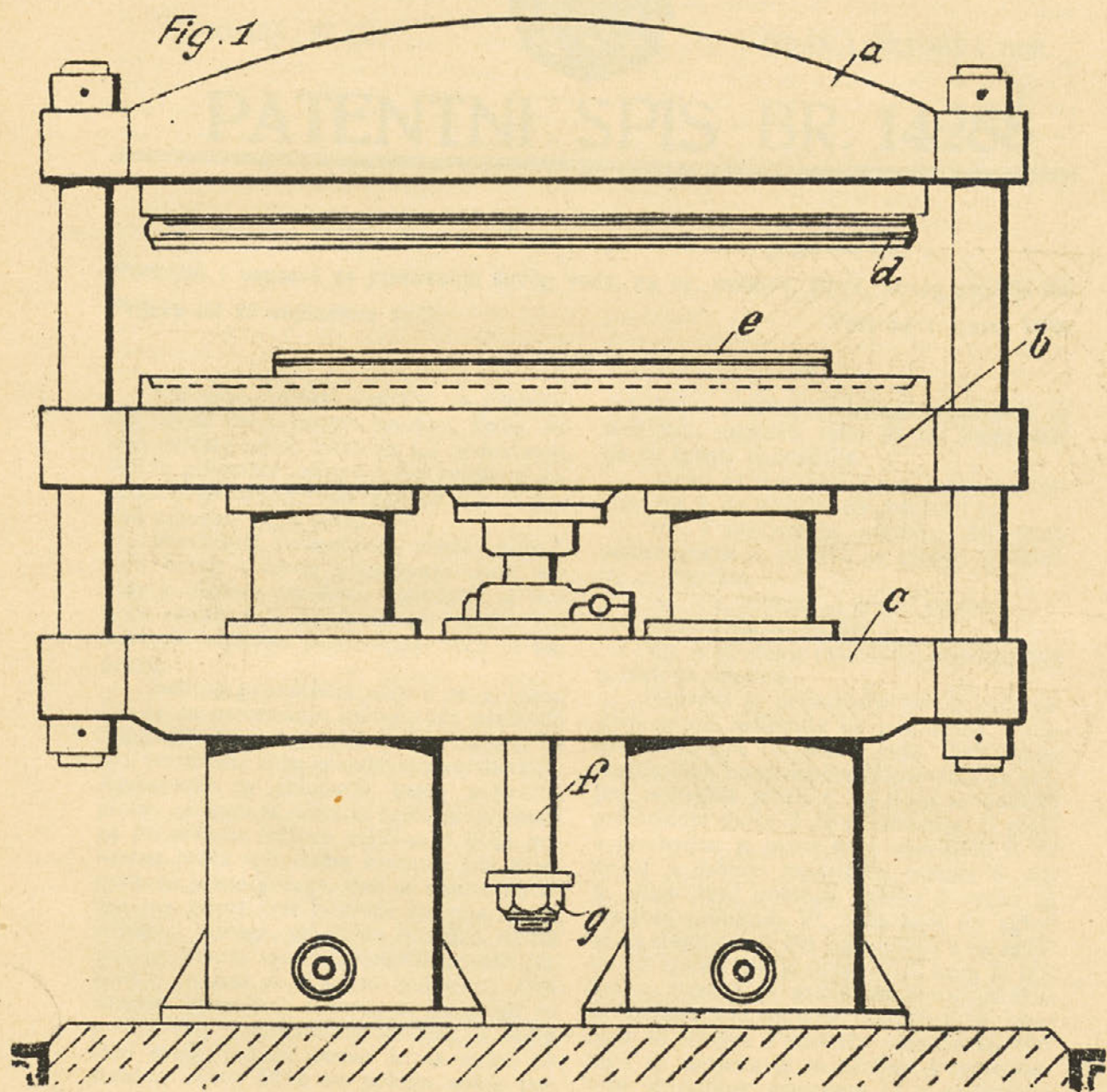
Dalja bitna odlika naprave po pronalasku sastoji se u tome, da zavrtnjanski mehanizam radi promene udarnog puta ne isključuje kretanje pokretnog pritiskača dejstvovanjem presujućeg sredstva na klipove za presovanje.

Patentni zahtevi:

1.) Presa za izradu nesalomljivog stakla iz više slojeva sa jednim između pritiskača raspoređenim pritiskujućim okvirom koji sa pritiskačima obrazuju provetravajući sud koji obuhvata staklo za vreme presovanja, naznačena time, što se pokretni pritiskač (b) za presovanje zadržava pomoću jednog sa njim spojenog i sa nekretnim otpornikom (c) zajedno delujućim regulišućim udaračem (f, g), čim je pritiskujući okvir (d) hermetički zategnut između oba pritiskača, posle čega se dalje presovanje na staklo iz više slojeva, koje se nalazi u okviru vrši pod uticajem atmosferskog pritiska koji postaje aktivan provetravanjem na pokretnom pritiskaču (b) saglasno sa promenom udarnog položaja.

2.) Pesa po zahtevu 1, naznačena time, što je udarna poluga (f, g) pomoću zavrtnjanskog mehanizma (f^1 , k) spojena sa pokretnim pritiskačem (b) i u svom aksijalnom položaju prema poslednjem promenljiva pomoću zavrtnjanskog mehanizma (f^2 , i), čiji je jedan deo (f^2) spojen aksijalno klizno sa udarnom polugom.

Fig. 1



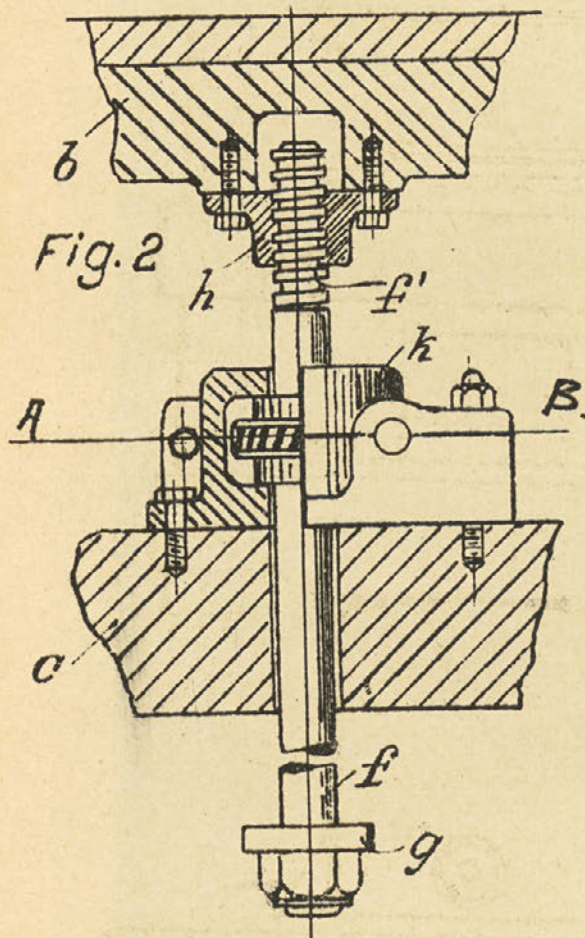


Fig. 3

