

KRALJEVINA SRBA, HRVATA I SLOVENACA

UPRAVA ZA ZAŠTITU

Klasa 24 (2)



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Izdan 1. Aprila 1927.

PATENTNI SPIS BR. 4194

Witkowitz Bergbau und Eisenhüttengewerkschaft i Carl Salat,
Witkowitz, Čehoslovačka.

Loženje s prahom za industrijske peći, naročito za peći sa ognjištem.

Prijava od 25. novembra 1924.

Važi od 1. avgusta 1925.

Pravo pravenstva od 24. januara 1924. (Nemačka).

Peći sa ognjištem za ugljeni prah upotrebljavaju se sada u najrazličitijim industrijskim granama. Pored peći za rafinisanje i topljenje nalazi se ovaj način ognjišta naročito kod peći za guranje i valjanje u valjarama, spravama sa čekićem, za presovanje i t. d.

Do sada poznata uređenja imaju nedostatak, što se u komori za sagoravanje mora proizvesti znatno viša temperatura, nego što zahteva materijal unesen u peć. Ista se mora u toliko viša držati, u koliko je veća komora za sagorevanje, i time se povećava odstojanje od unesenog materijala. Veličina komore za sagorevanje upravlja se prema vrsti goriva, prema njegovoj finoći, i prema vrsti unesene količine goriva; takođe je jasno da, u slučaju da je zbog jedne ili druge osobine goriva potrebno povećanje komore, ovo povećanje mora odgovarati većem utrošku goriva. Neposredne posledice jesu povećavanje temperature koja nemože više održati isporučivanje komore za sagorevanje, čija se održljivost smanjuje na najmanju meru. Na taj se način, ako se ne odluči za krajnje sredstvo za hlađenje pomoću vazduha ili drugog agenasa koje prirodno vrlo nepovoljno utiču na ekonomična postrojenja, uništavaju sva preimućstva loženja s prahom.

Kod poznatih rasporeda cevi goriljke, koje na pr. dovode smešu ugljena i vazduha u komoru za sagorevanje pod proizvodnim uglom, proizlazi taj nedostatak, što

se pomoću promaje vode ostaci sagorevanja u prostor ognjišta, odn. kroz peć i najzad zapuše ulazni i odvodni kanal. U tom se slučaju moraju načiniti naročiti prostori za razdvajanje praha.

Ovaj pronalazak određen je da odstrani opisani nedostatak.

U tom cilju spojeni su prostor ognjišta i komore za sagorevanje i mlaz smeše goriva i vazduha dobija pravac koji skreće od ognjišta.

Ovaj pravac treba najbolje upravititi prema otvorima koji odvođe pepeo odn. zgoru ili prema kanalu ili prednjem roštilju koji vode ovim otvorima.

Nova sprava predstavljena je primera radi na priloženim slikama, i to pokazuje:

Sl. 1, vertikalni presek,

sl. 2, bočni izgled,

sl. 3, izgled ozgo na peć sa ognjištem.

Uređenje smeše goriva sa vazduhom vrši se kroz jedno ili više cevi **a**, koje su više umetka **b** tako raspoređene u zidu komore za sagorevanje **c** spojene za peći, da je pravac strujanja suprotno upravljen pravcu zagrevajućih gasova. Komora za sagorevanje pomoću praha izgleda donekle kao postavljena na prostoru ognjišta i to tako, da mesto odn. onaj prostor u pravcu strujanja goriva koji inače pokazuje najveću temperaturu u komori za sagorevanje leži u jednoj paraleli prema umetku **b** koji se nalazi ispred vrata za promaju **d**, i

neposredno daje umetku sopstvenu temperaturu.

Peć je usled toga znatno kraća prema dosadanjim oblicima primene, a utrošak materijala koji se daje peći znatno je manji, pošto je temperatura, potrebna za materijal, koji se unosi ravna temperaturi sagorevanja, t. j. ova poslednja ne mora biti veća, čime je osigurana i stalnost i nesravljeno duže trajanje. Unutrašnji zidovi e prostora ognjišta c prepravljenih za komoru za sagorevanje raspoređeni su koso, da bi omogućili poboljšanje, nabacivanje i t. zidova i za vreme rada, u kom cilju služe proizvodljivo raspoređeni otvori f.

Ako se ima računati kao na pr. kod peći za zavarivanje sa zgurom iz ognjišta, onda je istim odstranivanjem jednog inače upotrebljivanog mosta ognjišta, dat put prema prednjem roštilju g za pepeo odn. zguru na jednoj čeonnoj strani, da bi se ovde propustila ili ispustila zajedno sa pepelom, u ovom slučaju, pretvorenim u tečnom stanju ili bočno ili kroz dno. Prednji roštilj

sa zgurom izložen je u istoj meri toplotnom zračenju, kao i materijal koji se unosi, osim toga pomaže i pretvaranju zgure u tečnost pomoću zgure iz ognjišta.

Kod taloga u obliku praha vrši se njeno udaljavanje istim putem pomoću ispuštanja.

Dalje preimućstvo proizlazi iz okolnosti što se finoći goriva ne pripisuje više dosadnji značaj.

Patentni zahtevi:

1. Loženje s prahom za industrijske peći, naročito sa ognjištem, naznačeno time, što su prostor za ognjište i komora za sagorevanje međusobno spojeni, i što mlaz smeše goriva i vazduha ima pravac određen od ognjišta.

2. Loženje s prahom po zahtevu 1, naznačeno time, što je mlaz smeše goriva i vazduha upravljn na otvore, koji odvode pepeo odr. zguru ili na kanal, koji prednji roštilj, koji vodi ka ovim otvorima.

se pomoću promaje vode ostaci sagoreva-
nja u prostor ognjišta, odn. kroz peć i
najnad zapuše ulazni i odvodni kanal. U
tom se slučaju moraju načiniti naročiti pro-
stori za razdvajanje praha.

Ovaj pronalazak određen je da odstani
opisani nedostatak.

U tom cilju spojeni su prostor ognjišta
i komore za sagorevanje i mlaz smeše go-
riva i vazduha dobija pravac koji spreče
od ognjišta.

Ovaj pravac treba najbolje upravitii pre-
ma otvorima koji odvode pepeo odn. zgu-
ru ili prema kanalu ili prednjem roštilju
koji vode ovim otvorima.

Novi spravi predstavljena je primere ta-
di na priloženim slikama, i to pokazuje:

Sl. 1. vertikalni pressek,
sl. 2. bočni izgled.

Sl. 3. izgled odozgo na peć sa ognjištem.
Uređenje smeše goriva sa vazduhom vr-
ši se kroz jedno ili više cevi a, koje su
više umetka b i tako raspoređene u zidu
komore za sagorevanje c spojene sa peći.
de je pravac strujanja suprotno upravljen
pravcu zagrevaljnih gasova. Komora za sa-
gorevanje pomoću praha izgleda donekle
kao postavljena na prostoru ognjišta i to
iako, da mesto odn. ovaj prostor u pravcu
strujanja goriva koji inače pokazuje naj-
veću temperaturu u komori za sagorevanje
leži u jednoj paraleli prema umetku b ko-
ji se nalazi ispred vrata za promaju d. i

Peći sa ognjištem za upljeni prah upo-
trebljavaju se sada u najrazličitijim indu-
strijskim granama. Pored peći za taloženje
i loženje nalazi se ovaj način ognjišta na-
ročito kod peći za garanje i važanje u va-
jama, spravama sa čekićem za presova-
nje i t. d.

Do sada poznata uređenja imaju nedo-
statak, što se u komori za sagorevanje mo-
ra proizvesti znatno viša temperatura nego
što zahteva materijal mase u peći, lala se
mora u toliko višu držati, u koliko je veća
komora za sagorevanje, i time se povećava
za održavanje od nesagorev. materijala. Ve-
ličina komore za sagorevanje upravlja se
prema veli goriva, prema njegovoj količi,
i prema veli mase sa sagorevanjem goriva, ta-
kođe je jasno da u slučaju da je zbon
jedne ili druge osobine goriva potrebno
povećanje komore, ovo povećanje mora
odgovarati većem utrošku goriva. Nepo-
redne posledice jesu povećavanje tempe-
rature koja nemože više održati isporučiti
vanje komore za sagorevanje, čija se obr-
atnost smanjuje na najmanju meru. Na taj
se način, ako se ne odluči za krajnje
rešenje za blađenje pomoću vazduha ili dr-
govog agregata koji priredno vrlo nepovoljno
uticu na ekonomična postrojenja, uništava-
ju sa preimućstvom loženje s prahom.

Kod poznatih raspoređa cevi gorijke,
koje na pr. dovode smešu upljeni i vaz-
duha u komoru za sagorevanje pod proiz-
voljnim uglom, proizlazi taj nedostatak, što

Fig. 1

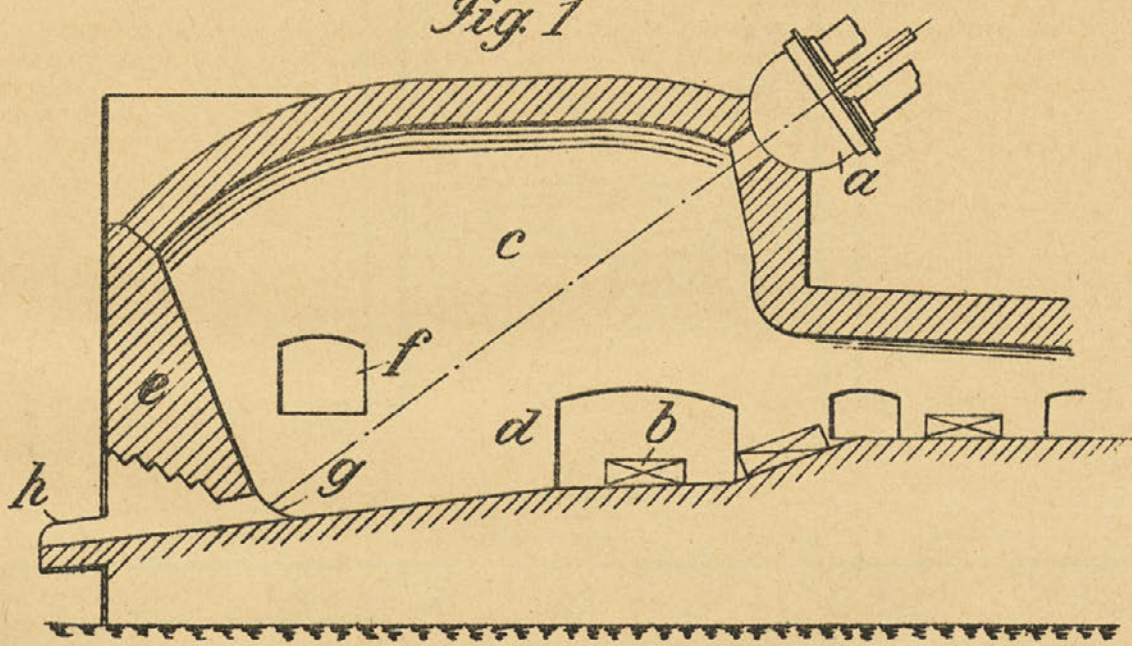


Fig. 2

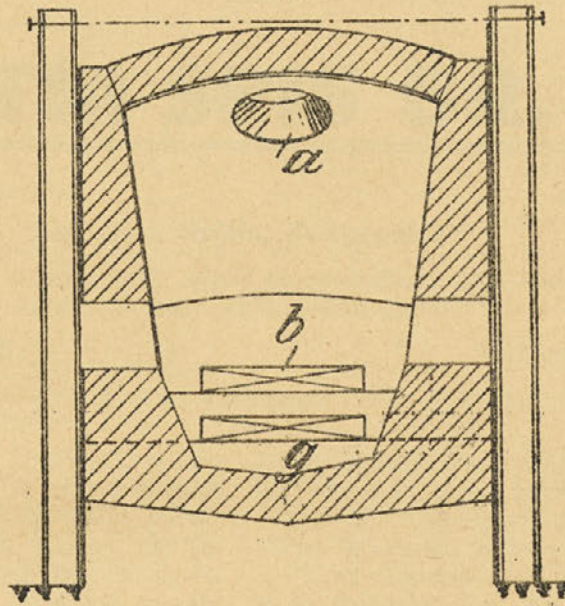


Fig. 3

