

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU

Klasa 15 (8)



INDUSTRISKE SVOJINE

Izdan 1 aprila 1933.

PATENTNI SPIS BR. 9894

Typograph G. m. b. H., Berlin, Nemačka.

Uredjaj na strojevima za slaganje za smještanje daske sa tastaturom na proizvolnjom mjestu.

Prijava od 28 aprila 1932.

Važi od 1 septembra 1932.

Traženo pravo prvenstva od 25 avgusta 1931 (Nemačka).

Pronalazak se odnosi na uređaj, koji omogućuje, da se kod strojeva za slaganje matrica i lijevanje redaka, daska sa tastaturom smjesti na proizvolnjom mjestu. Osobito probitačno dade se novi uređaj upotrijebiti kod takovih strojeva za slaganje matrica i lijevanje redaka, koji su provideni sa kružnim optokom na žicama višećih matrica, ali je predmet pronalaska bez dalnjega koristno uporabiv i kod poznatih strojeva bez kružnog optoka matrica. Do sada su se tipke za slaganje kod strojeva, provideni sa kružnim optokom matrica spajale pomoću poteznih motki ili žica sa uredajima za izriješenje matrica, smještenih pred magacinom. Dočim kod poznatih strojeva za slaganje bez kružnog optoka matrica ovi žični spojevi teku ravno, te ne daju povoda prigovorima, pokazuje se, da je prenos ovoga uređaja na strojeve za slaganje sa kružnim optokom matrica u više pogleda štetan. Kod ovih se strojeva nalaze između tipaka i uređaja za izriješenje drugi strojni dijelovi, tako da se neda postići spoj u ravnoj crti između daske sa tastaturom i uređaja za izriješenje. Moraju se stoga uzimati u pomoć zglobovi, kutne poluge, kolutnice i sl. za spajanje tipaka sa uredajima za izriješenje. Time izgradnja takovoga stroja postaje nepreglednom, pa se uslijed većeg broja istrošenju izvrgnutih dijelova umnožavaju prilike pogreškama i umanjuje pouzdani rad stroja. Stoga je kod upotrebe poznatih uređaja za strojeve za slaganje bez kružnog optoka matrica nemoguće ili moguće samo sa osobitim poteškoćama

smjestiti, dasku sa tastaturom tako, da se ispunе svi potrebni uvjeti, za bezprikorni rad stroja i njegovu najjednostavniju, najshodniju konstrukciju.

Svrha je nazočnoga pronalaška, da omogući ovu probitačnu konstrukciju kod strojeva, providnih kružnim optokom matrica, uporabom pod imenom »Bowdenkabel« poznatog gipkog sredstva za prenos gibanja.

Na nacrtu prikazana je misao pronalaška primjerično i samo shematski. Tipke 1, daske 2 sa tastaturom spojene su pomoću takovih Bowdenkabela 3, koji se sastoje iz po jednog cijevkastog zdrobivog vanjskog gipkog provodnog tijela i po jednog po ovom slobodno vodenog člana za prenos potega ili pritiska, na pr. iz čelične žice žičnog užeta, žičnog vijka, sa ispred magacina smještenim uredajima 4 za izriješenje, na njihovim provodnim žicama 5 ovješenih matrica 6. Više od prilike u jednom smjeru idućih Bowdenkabela, dade se radi povećanja preglednosti već prema prostornom podrazdijeljenju spojiti primjerice u zajedničke cijevkaste tuljke 7.

Uporaba ovakovih Bowdenkabela omogućuje, da se kod strojeva za slaganje matrica i lijevanje redaka, providnih sa kružnim optokom matrica, daska sa tastaturom smjesti tako, da budu ispunjeni svi uvjeti za probitačan i slobodan rad stroja. Kod iziskivanja najmanjeg prostora po prenosnim dijelovima dadu se uz očuvanje simetričnog izgleda stroja Bowdenkabeli izraditi jednoliko i kao najkraći spojevi između daske sa tastaturom i uređaja za iz-

riješenje matrica. Daska sa tastaturom da-de se smjestiti tik uz mjesto za sabiranje matrica, tako da slagar može dobro paziti na padanje izriješenih matrica i potrebne korekture (oduzimanje krivih matrica i sl.) kao i navještanje ručnih matrica lahko izvesti s desnom rukom, a da se ne makne sa svojega mjesta i da ne mora ići možda okolo stroja. Bitna se prednost mora ugledati i u tom, da se shodnim smještenjem daske sa tastaturom dade ukloniti pogibao, da se slagaru dogode nezgode kod potrebnih činidaba na sabirnom mjestu za matrice uslijed nenaumljenog domicanja ili prolazanja stroja. Štoviše moguće je, da

se daska sa tastaturom smjesti tako, da slagar uopće ne dolazi u doticaj sa uređajem za oblaganje, koji prouzrokuje takove nezgode.

Patentni zahtjev:

Uredaj na strojevima za slaganje za smještanje tastature na proizvoljnom mjestu, naznačen tim, da su tipke (1) za slaganje daske (2) sa tastaturom spojene pomoću gipkih za poteg ili pritisak prikladnih sredstava za prenos gibanja, takozvanih Bowdenkabela (3) sa pred magacinom smještenim uredajima (4) za izrješenje matrica.

Uredaj na strojevima za slaganje za smještanje tastature na proizvoljnom mjestu, naznačen tim, da su tipke (1) za slaganje daske (2) sa tastaturom spojene pomoću gipkih za poteg ili pritisak prikladnih sredstava za prenos gibanja, takozvanih Bowdenkabela (3) sa pred magacinom smještenim uredajima (4) za izrješenje matrica.

Uredaj na strojevima za slaganje za smještanje tastature na proizvoljnom mjestu, naznačen tim, da su tipke (1) za slaganje daske (2) sa tastaturom spojene pomoću gipkih za poteg ili pritisak prikladnih sredstava za prenos gibanja, takozvanih Bowdenkabela (3) sa pred magacinom smještenim uredajima (4) za izrješenje matrica.

Uredaj na strojevima za slaganje za smještanje tastature na proizvoljnom mjestu, naznačen tim, da su tipke (1) za slaganje daske (2) sa tastaturom spojene pomoću gipkih za poteg ili pritisak prikladnih sredstava za prenos gibanja, takozvanih Bowdenkabela (3) sa pred magacinom smještenim uredajima (4) za izrješenje matrica.



