

# KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU



INDUSTRIJSKE SVOJINE

KLASA 36 (1).

IZDAN 1 MARTA 1936.

## PATENTNI SPIS BR. 12150

**Peter Anton, trgovac, Sremska Mitrovica, Jugoslavija.**

Transportna sobna peć.

Prijava od 8 februara 1935.

Važi od 1 juna 1935.

Poznate su već transportne sobne peći sa cirkulacijom toplog vazduha, koje su bile konstruisane ili za sagorevanje samog drveta, ne predviđajući pepeljaru, ili pak za sagorevanje svih vrsta goriva. Sve ove poznate peći snabdevene su u svojoj unutrašnjosti šamotnim pregradama, koje su se lako lomile i prouzrokovale nepravilnu promaju a time neracionalno sagorevanje. Cevi, bilo šamotne ili pak limane, opklopljene šamotom, bile su samo delimično izložene neposrednom uticaju vatre, jer su bile obuhvaćene poprečnom šamotnom pregradom, ili su pak niže ležeće cevi zaklanjale od direktnog uticaja vatre one iznad njih položene cevi.

Pronalasku je cilj da ukloni napred pomenute nedostatke, da stvori transportnu sobnu peć sa cirkulacijom toplog vazduha, koja neće biti snabdevena unutrašnjim poprečnim pregradama i čije će cevi za zagrevanje vazduha, biti po celoj njihovoj dužini izložene direktnom dejstvu vatre, protežući se u vidu luka iznad vatre.

Pronalazak je radi primera pokazan na priloženom nacrtu u jednom obliku izvođenja gde Sl. 1 pokazuje šematski izgled peći, Sl. 2 je presek prema liniji I-I iz Sl. 1, Sl. 3 je presek prema liniji II-II iz Sl. 2, Sl. 4 je bočni izgled jednog para cevi za zagrevanje vazduha u pogledu sa leve strane, obzirom na Sl. 1 i 2, a Sl. 5 je pogled odozgo na jedan par cevi za grejanje vazduha.

Cevi za grejanje vazduha 1, 1' presavijene su u obliku luka i protežu se sa dna peći jedne bočne strane u pravcu na više,

iznad ložišta prema suprotnoj bočnoj strani peći. Cevi 1, 1' postavljaju se uvek na međusobnom odstojanju po parovima, a na mestu gde se ukrštaju i gde obrazuju neku vrstu svoda cevi su presavijene toliko, da se one mogu zaobići i istovremeno osloniti jedna na drugu, kao što se to vidi iz Sl. 2-5. Na stranama okrenutom bokovima peći, cevi 1, 1' snabdevene su nastavcima sa otvorima 3, 4, 3', 4', za cirkulaciju vazduha. Donji otvori 2, 2' cevi 1, 1' završavaju se na donjoj površini dna peći, a njihovi gornji otvori 5, 5', kao i otvori 3, 4, 3', 4' njihovih nastavaka završavaju se na spoljnim bočnim površinama peći, gde su uokvireni po sebi poznatim prstenima. Kao što je napred pomenuto cevi 1, 1' postavljaju se u parovima, počev od prednjeg zida peći, na kome se nalaze vrata 14, 15 i 16 ložišta 20, pepeljare 10 i pećnice 7, u pravcu prema zadnjem zidu peći, pri čemu se između svakog para cevi 1, 1' ostavlja izvesno odstojanje, potrebno za prolaz gasova sagorevanja. Na svaki par cevi 1, 1' stavlja se po jedna podužna pregrada 6 iz u vatri otpornog materijala, pri čemu ove pregrade dosežu nešto ispod gornje površine peći (poklopca) ostavljajući tamo procep 13 za prilaz dimnih gasova. U pregrade 6 umeštena je pećnica 7 i dimovodna cev 8, koja se završava nastavkom 19 snabdevenim zatvaračem 18, koji se reguliše ručicom 17. Dimovodna cev 8 snabdevena je na delu koji se nalazi u peći, jednim jedinim otvorom 12, koji se nalazi na njenoj gornjoj površini, a na kraju, suprotnom od dimovodnog nastavka 19. Ovakvim raspo-

redom cevi, stvoren je iznad rešetke 9 veliki ložišni prostor 20, u kome su svi parovi cevi 1, 1', po celoj svojoj dužini, izuzev dela cevi, koji prolazi kroz pepeljaru, izloženi intenzivnom dejstvu vatre. Prilikom loženja struji hladan vazduh u cevi 1, 1' kroz otvore 2, 3, 4, 2', 3', 4' a vreo izlazi na otvore 5, 5'. Gasovi sagorevanja struje kroz međuprostore između parova cevi 1, 1' i pregrada 6, pa kroz otvor 12 ulaze u dimovodnu cev 8, nastavak 19 i odvode u dimnjak.

Peć i cevi izrađuju se obično od livenog gvožđa, ili nekog drugog pogodnog materijala, a bočni zidovi peći, kao i poklopac i dno peći mogu se obložiti u vatri otpornim materijalom. Broj parova cevi može biti proizvoljan, a upravlja se prema veličini peći. Gorivo se u ovoj peći najracionalnije iskorišćuje, a toplota se ravnomerno širi po zagrevanoj prostoriji, zahvaljujući intenzivnoj cirkulaciji vazduha, koji se zagreva u cevima izloženim direktnom dejstvu vatre.

#### Patentni zahtevi:

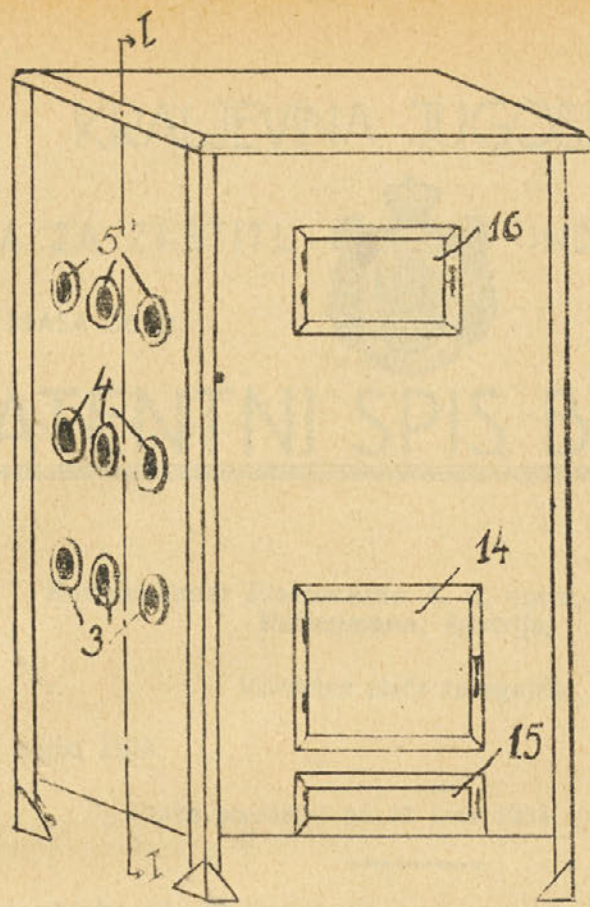
##### 1. Transportna sobna peć sa cirkula-

cijom toplog vazduha naznačena time, što su lučno presavijene cevi (1, 1') postavljene na međusobnom odstojanju u parovima, a svaka cev (1, 1') proteže se sa donje površine dna peći jedne bočne strane peći u pravcu na više, prema suprotnoj bočnoj strani peći, pri čemu je svaki par cevi iznad ložišta presavijen tako, da se cevi tog para mogu međusobno zaobići i jedna na drugu nasloniti.

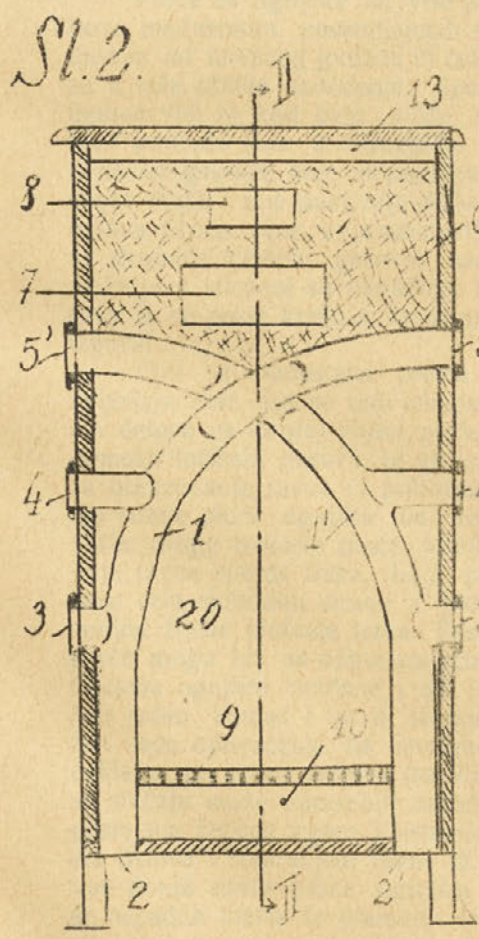
2. Sobna peć prema zahtevu 1, naznačena time, što su cevi (1, 1') snabdevene nastavcima sa otvorima (3, 4, 3', 4') koji se završavaju na spoljnoj površini bočnih zidova peći.

3) Sobna peć prema zahtevu 1 i 2 naznačena time, što je na svakom paru cevi (1, 1') raspoređena po jedna na gore upravljena pregrada (6) koja dopire do ispod poklopca peći obrazujući tamo procep (13) za prolaz gasova sagorevanja.

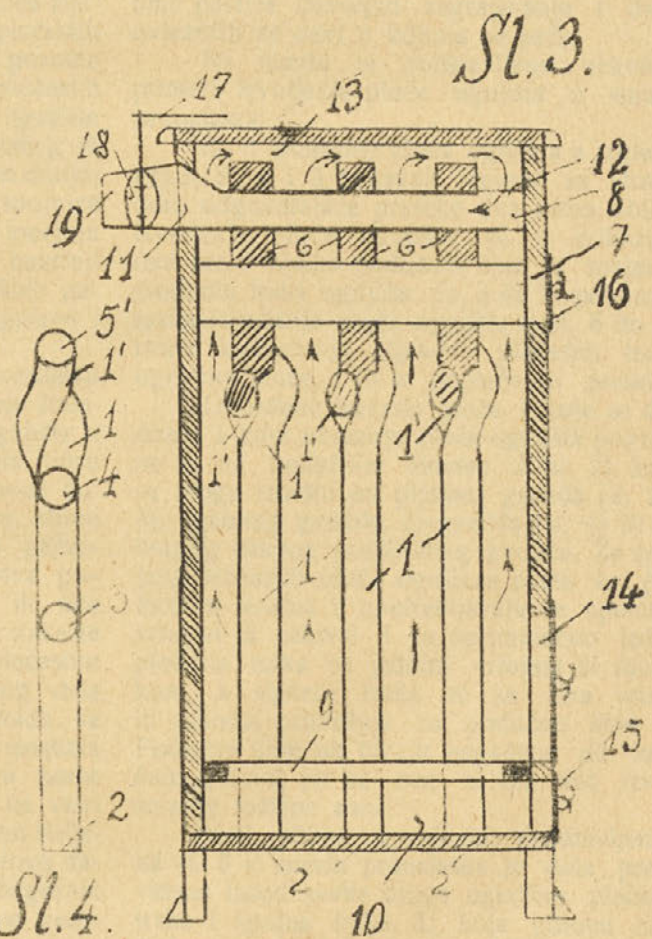
4. Sobna peć prema zahtevu 1—3 naznačena time, što je u pregradama (6) uležajene pećnica (7) i dimovodna cev (8), koja je na kraju suprotnom od dimovodnog nastavka (19) snabdevena na svojoj gornjoj površini jednim jedinim otvorom (12) za odvođenje dimnih gasova iz peći.



Sl. 1.

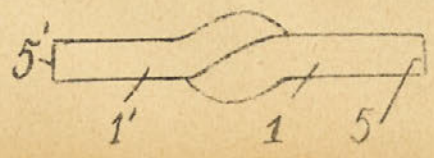


Sl. 2.



Sl. 3.

Sl. 4.



Sl. 5.

