

# KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Klasa 38 (1)

Izdan 1 februara 1933.

## PATENTNI SPIS BR. 9511

**Lazić Đura, pilanski radnik, Stari Sivac, Jugoslavija.**

Stroj za odrubljivanje balvanskih glava.

Prijava od 14 maja 1930.

Važi od 1 aprila 1932.

Odrubljivanje balvanskih glava, upravo znači poravnjivanje čeonih strana balvana pri čemu otpatci padaju istovremeno sa radom. Taj rad zahteva da testera što više bude približena drvetu odnosno da osovina ne strči van testere kako bi mogli biti zahvaćeni i najtanji slojevi drveta. Pošto stroj služi isključivo za poravnjivanje čeonih strana balvana, konstrukcija mu je snabdevena sa dve okrugle testere (cirkulara) da bi se izbeglo dangubno okretanje balvana.

Osobina stroja za odrubljivanje balvanskih glava je u tome da je, kao što se vidi iz slike 1 lista I, jedna kružna testera *t* vezana za osovinu *d* pomoću šest šarafa *a* preko flanše *b* koja je čvrsto vezana za osovinu *d* (slika 2 list I).

Šraf *a* je udubljen svojom koničnom glavom u testeru *t* tako, da je spoljna strana testere zajedno sa šrafom čista ravan. Osovina *d* sa za nju vezanim testerama *t* leži slobodno u ležištima *m* koja su vezana za gvozdeni okvir *c*.

Koturom za kajiš transmisije *k* (sl. 2 list I) vezanom sa osovinom *d* dovodi se u pokret kružna testera. Kao što se vidi iz šematskog crteža (list II sl. 2) takvih testera *t* ima dve i to po jedna na svakom kraju osovine *d*. Osovina *d* ne strži izvan testera. Okvir *c* visi slobodno u svom gornjem delu pomoću ležišta *pp* na rotacionoj osovinu koja leži vezana u nepokretnim ležištima *ss*. Na toj osovinu su dva slobodna kotura i to jedan je širok 20 cm sa branikom u sredi; s jedne strane branika kotur

je, pomoću transmisije kajišom, u vezi sa pogonom a s druge strane je pak u vezi sa koturom na osovinu *d* dakle sa testerama, drugi kotur je širok 10 cm, potpuno je slobodan, i služi da bi se na nj prebacio kajiš prilikom stavljanja testera van pogona. Prečnik oba kotura je 30 cm. Pogon za gater služi ujedno i kao pogon za ovaj stroj.

Dve testere su potrebne da bi se balvani mogli s oba kraja obrubiti bez okretanja.

Iz slike 2 lista II vidi se da se balvan *f*, koji leži na vagonetu industrijskog koloseka *w*, nalazi sa desne strane stroja te da mu je otsečena s desnom testerom leva glava. Ležišta *pp* u gornjem delu okvira *c* dozvoljavaju nam, kao što se vidi iz slike 1 list II, ljuljati ceo stroj sa testerama *tt* po liniji *hh*, koja stoji prema pruži vagoneta pod uglom od 90°, time smo u nemogućnosti progurati balvan na levu stranu stroja te mu s levom testerom otseći desnu glavu.

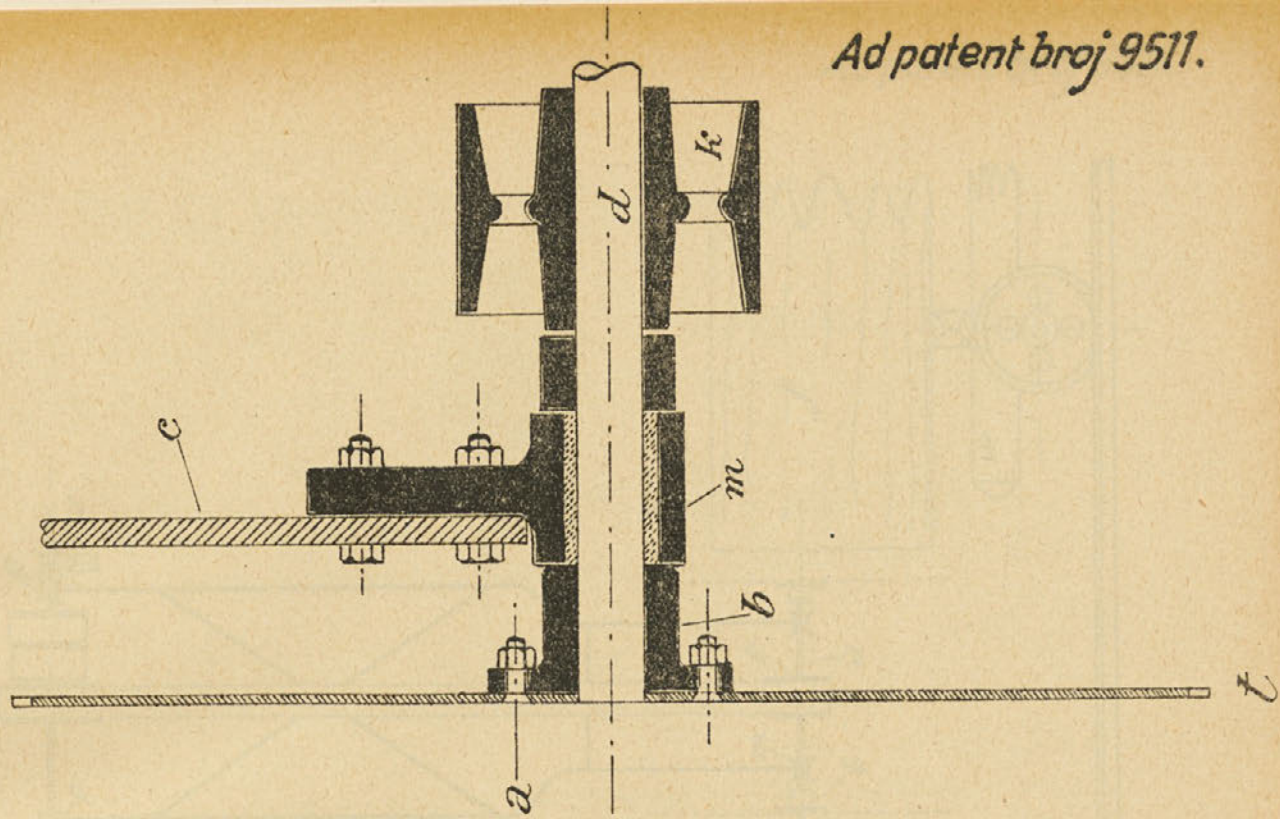
### Patentni zahtev:

Stroj za odrubljivanje balvanskih glava, naznačen time, što visi ljuljajući se u svom gornjem delu o rotacionoj osovinu dvaju za nju nevezanih koturova u poprečnom pravcu (90°) prema pruži vagoneta za prenos balvana, što u donjem svom delu ima na obadve strane po jednu okruglu testeru učvršćenu jedna na jednom, a druga na drugom kraju osovine koja ne strži izvan testera.

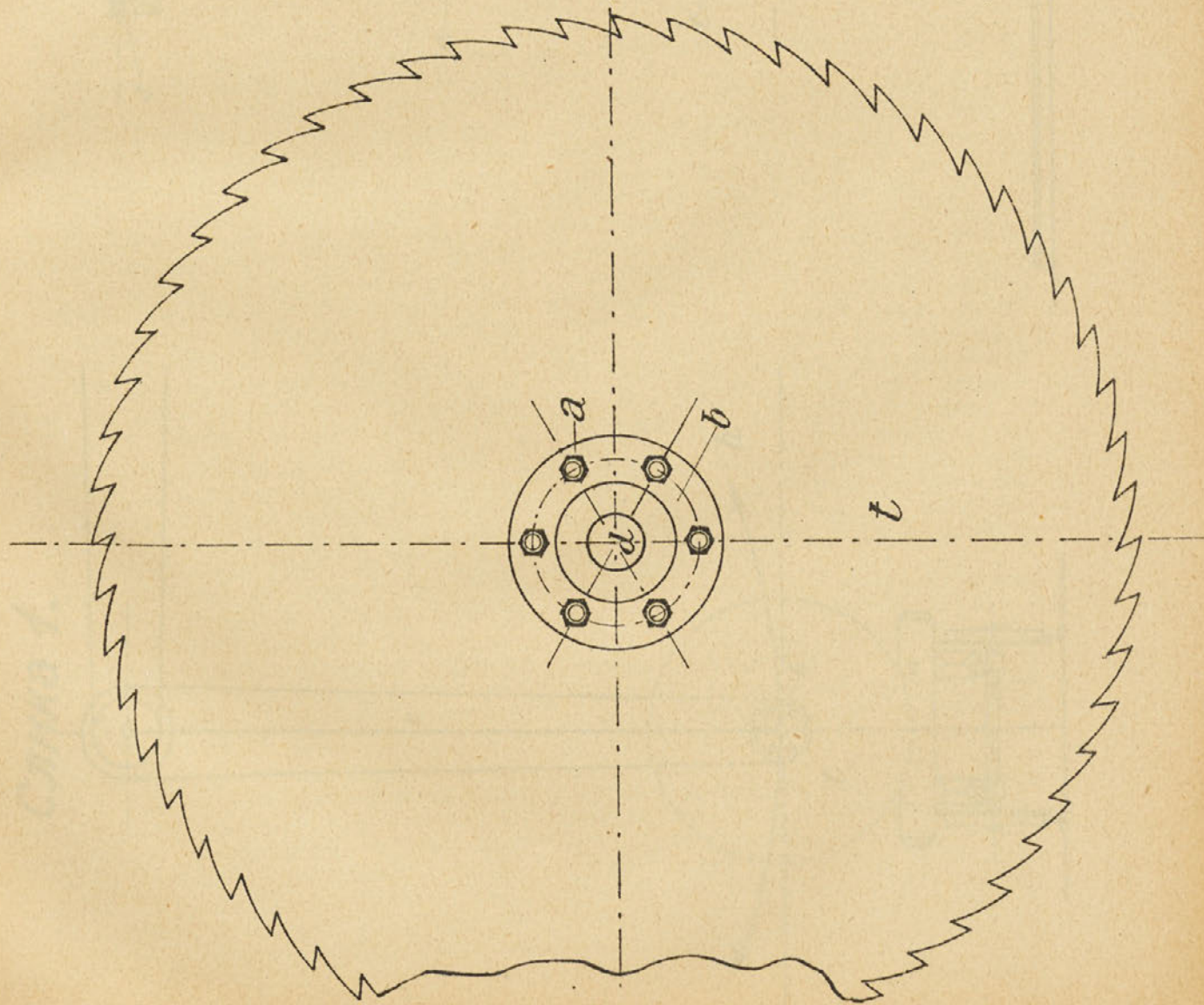




Слика 2.



Слика 1.

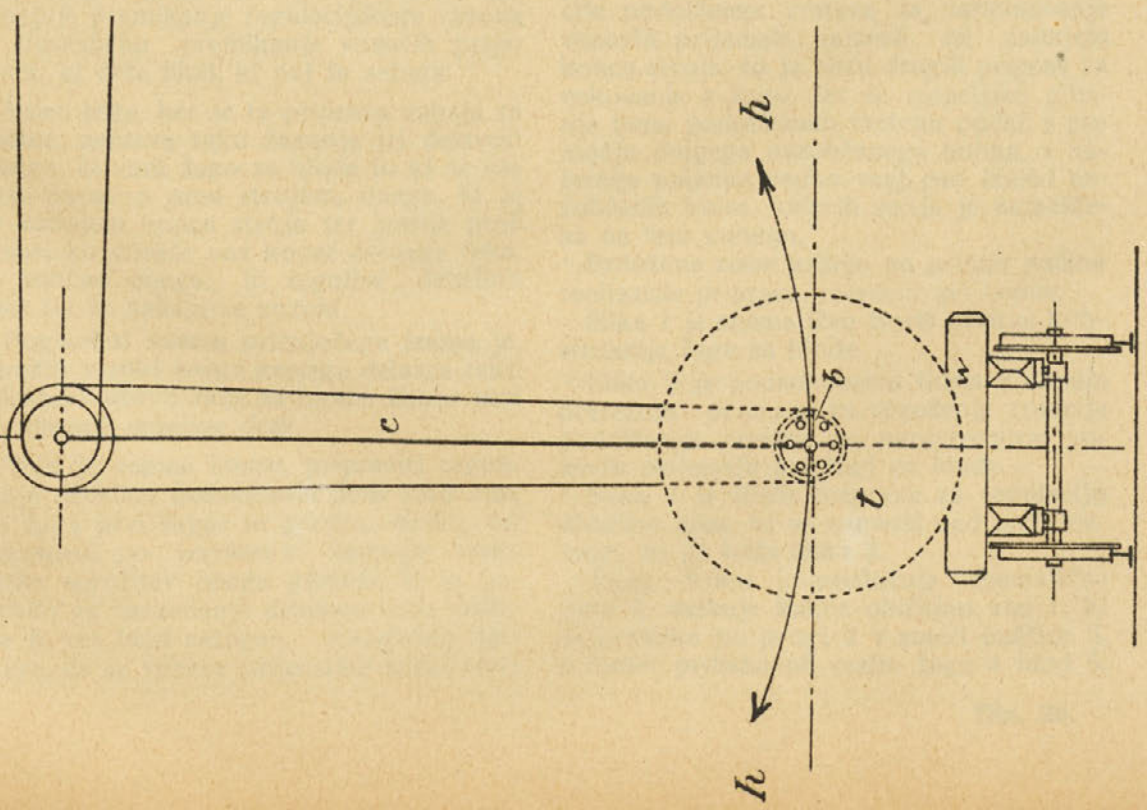








Слика 1.



Слика 2.

