

# KRALJEVINA SRBA, HRVATA I SLOVENACA

UPRAVA ZA ZAŠTITU



INDUSTRIJSKE SVOJINE

KLASA 40(3)

IZDAN 15. JANUARA 1924.

## PATENTNI SPIS BR. 1670.

**Maschinenfabrik Esslingen, Esslingen am Neckar.**

Postupak za briketiranje.

Dopunski patent uz osnovni patent br. 1420

Prijava od 27. marta 1921.

Važi od 1. aprila 1923.

Najduže vreme trajanja do 31. decembra 1937

U glavnoj prijavi opisani izum odnosi se na postupak, komade ili komadivo napravljene otpatke od metala i metalnih legura štiti pri rastaljenju u metalurgičnoj peći od utjecanja kiseonikovog i plinova, sagorevanja time, da se oblože plaštem stalnim na vatri iz gline, ilovače, dolomita ili sličnog.

Tako se je ispostavilo, da je ovaj postupak sposoban jedne općenite primjene, time da se treba da proširi samo na metale i legure takode u zrnatom ili prašnom obliku. Kao nepregorivi plašt može se upotrijebiti bilo koji mineralni materijal, čije talište leži iznad onoga od dotičnog metala ili legure, osobito iznad onog od željeza.

Ovde je doduše za napomenuti, da je već dugo bilo predloženo, da se metal u obliku praha ili malih komada, na pr. ferrosilicium, briketira, u svrhu sprečavanja gubitaka sagorevanjem pri njegovom topljenju u kupolnoj peći ili ognjišnoj peći. Ovi predlozi bili su praktično neizvedivi, pošto se osobito ferrosilicium sam za sebe šta više pod najvišim tlakom ne da briketirati. Da se ovome otpomogne, pokušalo se je mješati na pr. 90 djelova željezne pilotine i 10 djelova visokoprocenatnoga, drobnozrnatog ferrosiliciuma i sprešati pod visokim tlakom. Dobili su se doduše briketi od dostatne čvrstoće, koji su ipak bili neuporabivi, pošto su iskazivali poslije kao prije, znatno obgaranje. Isto tako nisu se postigli uspjesi, ako se je ferrosiliciumu istovremeno sa željeznom pilotinom, ili takode drobnozrnatome ferrosiliciumu kao takvome dodalo

koksa, ugljena, katrana, katranove smole, vodeno<sup>g</sup> stakla ili sličnih poznatih srestava.

Istom pomoću primjene u glavnom patentu opisanog postupka na, u obzir dolazeće metale ili legure uspije, da se dobija jedan zbilja upotrebljiv rezultat. Tako se sva zrnca i djelići dotičnog metala oblože slojem jednog mineralnog materijala, stalnog na vatri tako da je zadaća briketiranja ovakovih stvari rešena. Osobito se na to upozorava, da se može kao takav materijal stalan na vatri smatrati takode portland cement, pošto se ovde rječ stalan na vatri ne smije upotrebljavati u strogom smislu, kako je to u industriji kamenja stalnog na vatri običajno. Radi se samo o tome, da je plašt teže taljiv, nego li dotični materijal, n. pr. željezo.

### PATENTNI ZAHTEV:

Postupak briketiranja po osnovnom patentu Br. 1420 pri čemu se komadi ili komadivo napravljene otpatke od metala i metalnih legura, osobito ferrosiliciuma pri staljenju u metalurgičnoj peći štite od utjecanja kiseonika i plinova, sagorevanja time, što se oblože jednim plaštem stalnim na vatri iz gline, ilovače, dolomita ili sličnog, naznačen time, što se kao sirovi materijal za ovaj postupak ne upotrebljavaju samo komadi ili u komade načinjeni metali ili legure, već da se ove kovine ili legure upotrebljavaju takode u zrnatom i prašnom obliku, i da se kao materijal stalan na vatri upotrebljava bilo koja tvar, čije talište leži iznad onog od dotičnog metala.

