

# KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU

Klasa 1 (1)



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Izdan 1. Februara 1931.

## PATENTNI SPIS BR. 7639

**Carlshütte Actien-Gesellschaft für Eisengiesserei und Maschinenbau,  
Waldenburg-Altwasser, Nemačka.**

Rešetka za fino sortiranje.

Prijava od 30. januara 1930.

Važi od 1. juna 1930.

Traženo pravo prvenstva od 1. februara 1929. (Nemačka).

Predmet ovog pronalaska je rešetka za sortiranje, naročito za fino sortiranje, koja radi sa obrtnim delovima za rešetanje. Dosad upotrebljavane rešetke za sortiranje snabdevene su obrtnim prutevima ili sličnim, koji imaju kompliciran oblik površine, pa im je izrada teška i skupa te su nezgodni za čišćenje.

Međutim prema ovom pronalasku upotrebljavaju se kod rešetke za sortiranje glatki (bličasti) valjci, koji nemaju pomenute mane. Ovi su valjci postavljeni poprečno na pravac prenošenja i to tako, da rešetka ima uspon u pravcu prenošenja. Nagib uspona je promenljiv. Kod takvog raspoređenja mogu se valjci srazmerno brzo okretati dok se roba, koja se sortira, pokreće uzbrdo polako i to tako, da ne prestano pada natrag.

Na crtežu jo predstavljeno raspoređenje ovakve rešetke i to na:

sl. 1 u izgledu sa strane, a na

sl. 5 u osnovi.

Roba za sortiranje nameće se na mestu *a* pa je rešetkini valjci *b* prenose na više, pri čemu sitan materijal propada kroz rešetkine valjke. Ovim se postiže dobro rešetanje (prosejavanje).

Rešetkinom okviru *c* na kom su položeni

rešetkini valjci, može se menjati dizalicom *d*, koja radi pomoću zavrtnja, užeta, ili sličnog da bi se brzina prenošenja mogla menjati prema kakvoći robe za rešetanje.

Naročito važno proširenje ovog pronalaska sastoji se u postavljanju samostalne naprave za čišćenje rešetkinih valjaka. Ova je naprava predstavljena u većoj razmeri na sl. 3 i 4.

Na gredama *e* pričvršćeni su lamelasti otirni noževi *f*, koji odozgo otiru materijal koji prijanja uz rešetkine valjke. Grede *e* se mehanizmom *g* pokreću tamo i ovamo ispod rešetke, tako da se kontinualno vrši otiranje rešetkinih valjaka.

### Patentni zahtevi:

1. Nagnuta rešetka za sortiranje sa obličastim (cilindričnim) rešetkinim valjcima, naznačena time, što se prenošenje robe za sortiranje vrši preko valjaka, koji leže poprečno na pravac prenošenja odozdo na više, a ugao nagiba se može regulisati.

2. Naprava za čišćenje rešetke za sortiranje prema zahtevu 1, naznačena lamelastim otirnim noževima, koji su položeni koso, a koji pri svom kretanju tamo i ovamo odozdo čiste rešetkine valjke.



# KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

INDUSTRIJSKE SVOJINE

Izdavač: Februa 1931.



UPRAVA ZA ZAŠTITU

Klasa 1 (1)

## PATENTNI SPIS BR. 7639

Carlshütte Actien-Gesellschaft für Eisengießerei und Maschinenbau,  
Waldenburg-Altwasser, Nemačka.

Rešetka za fino sortiranje.

Važi od 1. juna 1930.

Prijava od 30. januara 1929.

Izloženo prvom putovanju od 1. februara 1929. (Nemačka).

Rešetkasti valjci mogu se menjati dizanjem  
i, koja radi pomoću zavrtanja, učeta, ili sila-  
nog da bi se prvina prenosa mogla me-  
njati prema kakvoći robe za rešetanje.  
Navedeno važno predviđanje ovog pron-  
jaska sastoji se u postavljanju samostalne  
naprave za čišćenje rešetkasti valjci. Ova  
je naprava predstavljena u veštoj zameti  
na sl. 1 i 4.  
Na predstavi 6 prikazani su lamelasti  
otvori nožev 7 koji odvoje otiru materijal  
koji pričinja uz rešetkine valjke. Otvori 6  
se mehanizmom 8 pokreću lamo 1 ovano  
ispod rešetke tako da se kontinualno vrši  
otiranje rešetkasti valjaka.

### Patentni zahtevi:

1. Naprava rešetke za sortiranje sa odli-  
častim (cilindričnim) rešetkasti valjcima,  
naznačenim time što se prenosna roba  
za sortiranje vrši preko valjaka, koji leže  
poredno na pravcu prenosa i odobro su  
vrši i ugaon udarac se može regulisati.
2. Naprava za čišćenje rešetke za sorti-  
ranje prema zahtevu 1, naznačenom lamela-  
stom otvornim noževima, koji su položeni  
koso, a koji pri svom kretanju tamo i ova-  
mo odobro čiste rešetkine valjke.

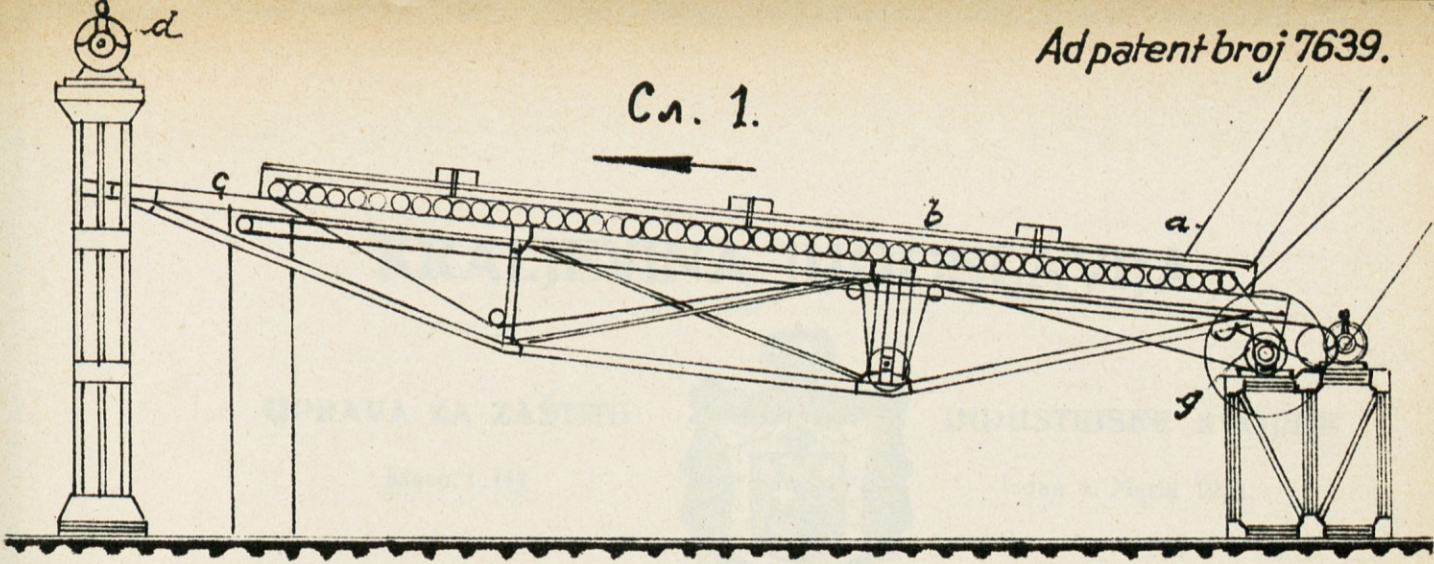
Predmet ovog pronalaska je rešetka za  
sortiranje, nastalo za fino sortiranje, koja  
radi sa odličnim delovanjem za rešetanje. Do-  
rad upotrebljavane rešetke za sortiranje  
sastoji se od rešetkine rešetke ili sila-  
nog, koji imaju kompleksan oblik površine,  
pa im je između rešetke i skupa te su ne-  
redovni za čišćenje.

Predmet prema ovom pronalasku upo-  
trebljavaju se kod rešetke za sortiranje  
gladni i blizinski valjci, koji nemaju pome-  
nuti mane. Ovi su valjci postavljeni po-  
redno na pravcu prenosa i to tako, da se  
rešetka tim uspor u pravcu prenosa.  
Najbolji uspor je promeriljiv. Kod takvog  
raspoređenja mogu se valjci stvarno  
poredno odstaviti dok se roba, koja se sortira,  
pokreće uzduž valjaka i to tako, da se  
prestanu pada napred.

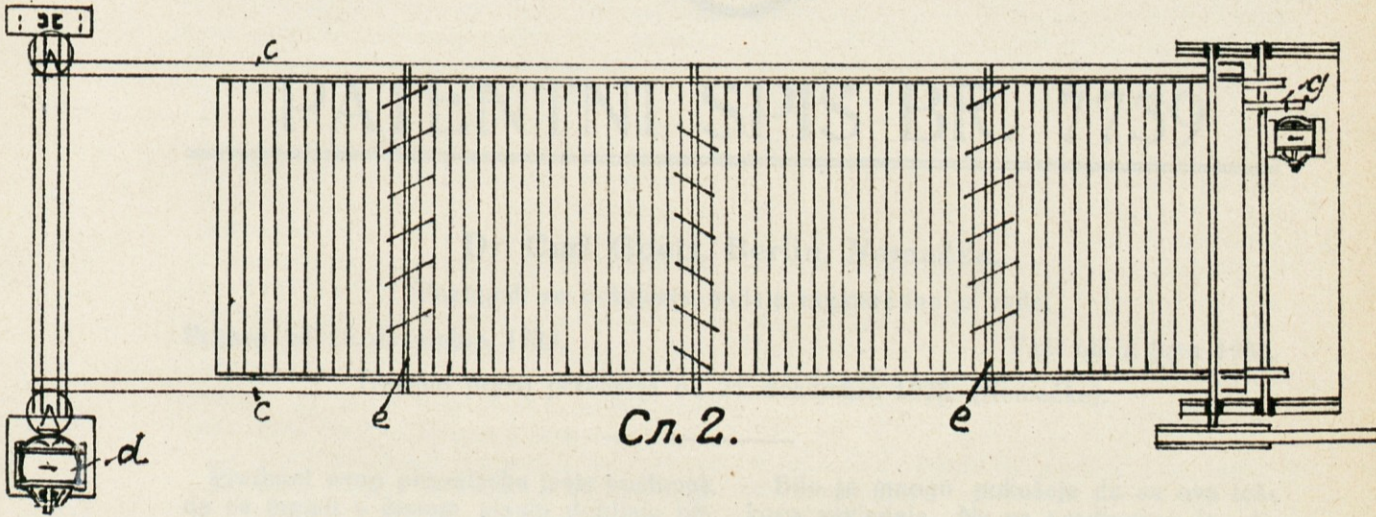
Na crtežu 10 predstavljeno raspoređenje  
ovakve rešetke i to na:  
sl. 1 u pogledu sa strane a na  
sl. 2 u osnovi.  
Kada za sortiranje namere se na mezu-  
ra da se rešetkasti valjci 6 prenose na više,  
pri čemu otiru materijal propada kroz re-  
šetkine valjke. Ovim se postiže dobro re-  
šetanje (prosvetavanje).  
Rešetkasti otvori 6 na kom su položeni



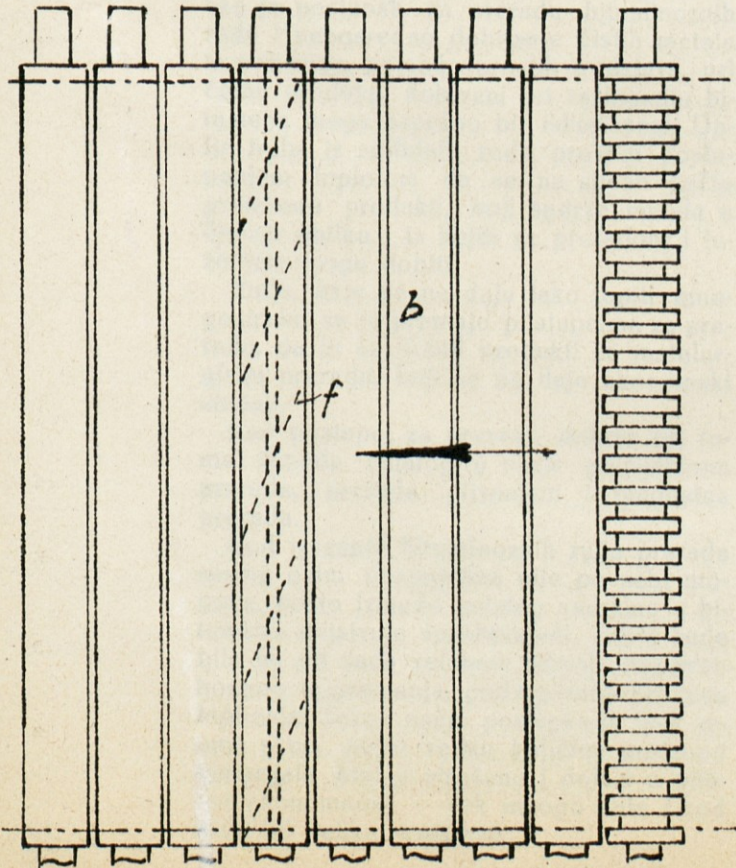
Сл. 1.



Сл. 2.



Сл. 3.



Сл. 4.

