

KRALJEVINA SRBA, HRVATA I SLOVENACA

UPRAVA ZA ZAŠTITU

Klasa 29 (1)



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Izdan 1 Februara 1925

PATENTNI SPIS BR. 2480

FERNANDO CASABLANCAS, FABRIKANT, SABADELL, ŠPANIJA.

Mehanizam izvlačač za tekstilne fitilje.

Prijava od 15 avgusta 1922.

Važi od 1 novembra 1923.

Pravo prvenstva od 10 septembra 1921 (Španija).

U mom Patentu Br. 1521, opisan je mehanizam izvlačača u kome su spojeni organi za snabdevanje istog upotrebljenog tipa za izvlačenje na veliko; pomenuti organi su raspoređeni tako da nezavisno od običnog kretanja koje služi za odvod fitilja do vrlo male razdaljine dodirne linije cilindra izvlačala, su pokrenuti drugim pokretom obrtanja oko ose fitilja da bi istom dali momentano uvijanje (lažno uvijanje). Ovaj raspored naročito je zgodan za izdržljivost fitilja za dva ili više izvlačenja, koja idu jedan za drugim, tako da se prvo izvlačenje dobija u mehanizmu izvlačaču ma kog tipa dok je drugo proizvod u mehanizmu izvlačaču, čiji su organi za ishranu pokretani obrtnim kretanjem oko fitilja u cilju da istom da uvijanje u isto vreme kad ga oni vode u cilindre izvlačake. Tako dobiveni rezultat je da fitilj, pošto je izdržavao prvo izvlačenje, primi uvijanje koje ima za posledicu ujedinjenje svih vlakna i smanjivanje svojih prečnika, pošto se tako fitilj nalazi u dobrim okolnostima za izdržavanje drugog izvlačenja.

Već poznat, ovaj mehanizam daje dobre rezultate, ali u primeni ima dva nedostatka: prvo, konstrukcija mehanizma je učinjena vrlo zamršenom usled potrebe da se saopšti organima za dvojno kretanje koje stvara napredak fitilja i njegovog uvijanja, otuda izlazi da je delatnost mehanizma vrlo škakljiva. Na drugo mesto kako organi za ishranu, koji dozvoljavaju izvlačenje na veliko prote fitilj do tačke koja se nalazi na razdaljini dodirne linije cilindra izvlačača koji su manji od srednje dužine vlakana i, s druge strane,

kako je lažno uvijanje dato do tačke gde organi za ishranu ostavljaju fitilj, otuda izlazi da je drugo izvlačenje svršeno na dužini fitilja čiji je jedan deo odvijen dok je drugi uvijen, to je onde gde se, u izvesnim slučajevima, isprečava nezgoda dobijanju potpunog izvlačenja.

Ove su mane izbegnute sa mehanizmom izvlačačem koji čini predmet ovog pronalaska; sa ovim mehanizmom fitilju se podjednako pruža trenutno uvijanje, ili lažno uvijanje, između dva izvlačenja, ali mehanizam koji je predmet ovog pronalaska odlikuje se od već poznatih mehanizama time što su organi za snabdevanje drugog mehanizma izvlačača pokretani samo kretanjem koje je određeno da proizvodi snabdevanje ili napredovanje fitilja, dok je lažno uvijanje dato pomoću jednog nezavisnog organa ma kog podesnog tipa.

U ovom mehanizmu, trenutno uvijanje je dato samo do kraja organa za lažno uvijanje i čim je fitilj dohvaćen organima za ishranu drugog mehanizma izvlačača, on je već odvojen.

Mehanizam, koji je predmet ovog pronalaska, u stvari je sklopljen kombinacijom jednog organa za lažno uvijanje sa dva hoda ili mehanizma izvlačača između kojih je on postavljen. Pod ovim okolnostima, čim fitilj ostavi cilindre izvlačake prvog mehanizma izvlačača, podvrgava se uvijanju, koje mu smanjuje prečnik i koje mu sjedinjava sva njegova vlakna, tako da je, čim se fitilj počevu u drugom mehanizmu izvlačaču, njegov prečnik znatno smanjen; na taj se način

može dobiti izvlačenje relativno veliko, a da se ne izlaže opasnosti, da vlakna fitilja izgube svoju koheziju i da se ona odvoji od vlakna, što bi preduslovilo nepravilnosti u koncu.

Pošto je fitilj potpuno odvijen, kad ulazi u drugi mehanizam izvlačka, zgodno je da ovaj bude tipa koji dopušta izvlačenje na veliko, to jest da je on snabdeven organima za snabdevanje koji prate fitilj do jedne tačke, koja leži na odstojanju cilindra izvlačka koje je manje od srednje dužine vlakana. Na taj način se izbegava nepravilno klizenje vlakana u fitilju koji je izložen izvlačenju, i pomenuta se vlakna ne mogu odvojiti od fitilja za vreme drugog izvlačenja, sledstveno, izbegavaju se na isti način prilične nepravilnosti koje se stvaraju koncu ako vlakna klize ili se odvajaju o čemu će mo tek govoriti. Ovi organi za ishranu mogu biti sklopljeni od kajiša, cilindra neznatnog prečnika, kombinacije kajiša i cilindra ili ploče i t. d.

Na priloženom nacrtu, predstavljeni su šematički kao primer, u poprečnom preseku dva načina izvođenja mehanizma izvlačka koji čini predmet ovog pronalaska.

U načinu izvođenja koji prikazuje figura 1, drugi mehanizam izvlačka nosi beskrajni remen kao organ za snabdevanje.

U načinu izvođenja figure 2, drugi mehanizam izvlačka snabdeven je organima za snabdevanje koji su sastavljeni od cilindra slabog prečnika koji su namešteni uz same cilindre izvlačke.

Aparat, koji pokazuje figura 1, podrazumeva dva mehanizma izvlačka, prvi od ovih mehanizama sklopljen je od cilindra za napajanje 40, 41, od cilindra posrednika 6, 7, i cilindra izvlačka 4 i 5, drugi mehanizam sklopljen je od kajiša za napajanje 31, 32, i od cilindra izvlačka 8, 9. Cilindru 41 daje se veliki prečnik da bi on svojom sopstvenom težinom izvršio dovoljan pritisak na fitilj 33, cilindar izvlačka 5 je napunjen običnim načinom pomoću jednog savijenog gajtana 3 na koji se veša teret koji nije pokazan u nacrtu. U drugom mehanizmu izvlačku, cilindri 25 i 9 napunjeni su pomoću gajtana 3 koji nosi teret i komad 2 koji predaje dvama cilindrima pritisak tereta.

Kajiši za snabdevanje 31, 32 raspoređeni su na običan način, oni su pokretani od cilindra 25, 26 i oni vode vlakna sa fitilja do tačke koji leži relativno vrlo blizu do cilindra izvlačke 8, 9.

Između cilindra izvlačka 4, 5 prvog mehanizma izvlačka i kajiša za snabdevanje 31, 32 drugog mehanizma izvlačka, raspoređuju se organi za lažno uvijanje — 60, koji daje fitilj privremeno uvijanje u delu između cilindra 4, 5 i krajeva organa 60. Dejstvom

ovog privremenog uvijanja, vlakna fitilja koja su ostavljajući cilindre izvlačke 4, 5 bez uvijanja, odvojena ili odeljenja jedna od drugog dejstvom izvlačenja, koje ona tek što nisu podnela, ujedinjuju se gradeći fitilj manjeg prečnika i tako se izbegava da se na putu između cilindra i kajiša za snabdevanje 31, 32 mogu odvojiti vlakna u fitilju, što bi proizvelo nepravilnosti u koncu.

Ovo smanjivanje prečnika povećava koheziju između vlakana i fitilj je tako pripremljen da podnese drugo izvlačenje u sledećem mehanizmu izvlačku, tako se izbegava da se u ovom drugom mehanizmu izvlačku mogu odvojiti vlakna od fitilja.

Organ lažnog uvijanja — 60 — može biti makog podešenog tipa i da bude pokretan na običan način. U nacrtu, predstavljen je, kao primer, organ lažnog uvijanja naročito podešen za primenu ovog mehanizma. On je sklopljen od komada — 60 — koji jako podseća na oblik levka; ovaj komad, u kome je udešen zarez 62 za unošenje fitilja, snabdeven je jednim šiljkom 63 za helikondačnim žljebom koji služi za davanje uvijanja. Komad 60 leži prosto svojom težinom u unutrašnjost prstena 66 i ovaj mu saopštava rotaciono kretanje.

Prsten 66 namešten je na podlozi 67 tako da se može obrtati, on prima obrtno kretanje pomoću jednog kobla koji prolazi preko čerka 61. Otuda se može povući komad 60, prosto, dohvati ga rukom i dižući ga, može se staviti na mesto, istim načinom, pošto je uvučen fitilj propuštajući ga kroz zarez — 62 —.

Periferna brzina organa za snabdevanje 31 i 32 treba da je sama veća od one cilindra izvlačka 4 i 5 i to u potrebnoj mjeri da bi fitilj ostao istegnut između ova dva organa. Međutim, u većini slučajeva, dobija se bolji rezultat ako je brzina organa za snabdevanje osetno veća od one cilindra izvlačka 4 i 5, tako da se između ovih cilindra i organa za snabdevanje 31 i 32 stvara izvesno izvlačenje fitilja za vreme dok je ovaj podvrgnut privremenom uvijanju. Ovo izvlačenje sa uzastopnim uvijanjem doprinosi — uverenju bolje paralelnosti vlakna i dobijanju pravičnosti konca, jer se uvijanje gomila u delovima manjeg prečnika fitilja i ono povećava otpor ovih delova za izvlačenje, ova se proizvodi, najkorisnije na najvećim delovima fitilja koji se sužava dok oni ne postanu ravni drugim.

Organi za ishranu snabdevanje drugog mehanizma mogu biti makog pogodnog tipa ako su samo tipa koja nosi organe za snabdevanje koji dopuštaju izvlačenje na veliko u stvari, pošto je reč o fitilju koji ulazi u cilindre izvlačke bez ikakvog uvijanja, potrebno je da organ za snabdevanje prate pomenuti fitilj do tačke koja se nalazi na odstojanju od ci-

lindera izvlakača koje je manje od srednje dužine vlakana. Figura 2 pokazuje način izrade u kome su ovi organi za snabdevanje prosto načinjeni od dva cilindra 54 i 55 neznatnog prečnika, koji su raspoređeni uz same cilindre izvlakače 8 i 9. Cilinder 55 prima ma kojim poznatim načinom, kretanje a cilindar 54 leži na donjem cilindru usled samog dejstva sopstvenog tereta; kako je donji cilindar vrlo mali, pritisak koji on vrši na vlakna isto tako je neznatan, što dopušta povučeni vlaknima od strane cilindra izvlakača, da klize između dva cilindra 54 i 55.

Da bi izbegli nejednako habanje cilindra i kajiša, dobro je dati fitilju kretanje tamo-amo u poprečnom smislu na već poznati način, pomoću ploče 57 i, u tom slučaju je cev za lažno uvijanje isto tako pokretana kretanjem tamo-amo kao ploča 57. Ovaj se rezultat može dobiti na primer, nameštajući oslonce cevi za lažno uvijanje na ploči koja klizi u vodičama nosila i učinivši zajedničkom ovu ploču sa pločom 57.

Patentni zahtevi:

1. Mehanizam izvlakač za tekstilne fitilje, naznačen kombinacijom cevi ili organa za

lažno uvijanje, koji je namešten između dva mehanizma izvlakača, da bi se fitilju, pri izlasku iz prvog mehanizma izvlakača, dalo privremeno uvijanje da mu svedini vlakna, da mu smanji prečnik i da ga spremi za izvlačenje u drugom mehanizmu izvlakaču.

2. Mehanizam izvlakač za tekstilne fitilje, po zahtevu 1, naznačen kombinacijom od jednog organa za lažno uvijanje koji je namešten između dva mehanizma izvlakača, od kojih je drugi [ili oba] snabdeven organom za snabdevanje, koji se nalazi na odstojanju od cilindra izvlakača, koje je manje od srednje dužine vlakana.

3. Mehanizam izvlakač po zahtevima 1 i 2, naznačen kombinacijom dvaju mehanizma izvlakača tako, da obimna brzina organa za snabdevanje drugog mehanizma navlakača bude znatno veći od brzine cilindra izvlakača prvog mehanizma, u cilju da se stvori između oba mehanizma izvlakača izvlačenje fitilja, dok je on podvrgnut privremenom uvijanju, i da tako doprinese paralelnosti vlakana i da reguliše veličinu fitilja.

Fig. 1



