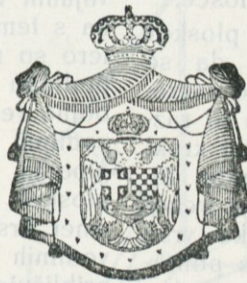


KRALJEVINA SRBA, HRVATA I SLOVENACA

UPRAVA ZA ZAŠTITU

Razred 1 (1)



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Izdan 1. Oktobra 1929.

PATENTNI SPIS ŠT. 6379

Dipl. Ing. Hermann Kolitsch, Magdeburg, Nemčija.

Priprava za razposamljenje skupno dovajnih vsakovrstnih kosov tvarine.

Prijava z dne 12. marca 1928.

Velja od 1. aprila 1929.

Zahtevana prvenstvena pravica z dne 25. julija 1927. (Nemčija).

Izum ima namen razposamiti skupno dovajanje kosne tvarine, v svrhu, da se kosi lahko podvržejo zaporedoma posamni obdelavi poljubne vrste. Bistvo izuma se vidi v tem, da se vodijo skupno dovajani kosi najprej na podlogo, nad katero so neodvisno od slednje nameščena vodilna telesa. Podloga in vodilna telesa sa gibljejo relativno drug napram drugemu, n. pr. se giblje podloga, dočim so vodilna telesa fiksno razporejena ali obratno. Lahko se tudi oba dela gibljeta in sicer v nasprotnih smereh ali z različno hitrostjo v enakih smereh. Če se oba dela gibljeta, se lahko tudi smeri gibanja razlikujeta. Bistveno je, da stoje vodilne ploskve vodilnih teles prečno k relativni smeri gibanja, pri čemer se pritiskajo kosi proti vodilni ploskvi in se odklonijo v stran. Že s tem se doseže, da se uvrsti kosi polagoma drug za drugim. To se pa lahko še pospeši s tim, da se smer drsenja kosov ob drsnih ploskvah polagoma približuje smeri pritiskanja kosov, vsled odgovarjajočega položaja teh ploskev, vsled česar se doseže napredujoče pospeševanje kosov in s tem s sigurnostjo razposamljenje. Približavanje smeri drsenja kosov k njih smeri pritiskanja narašča lahko napredujoče ali skokoma.

Izum se izvede lahko na najrazličnejše načine. Smiselni in enostaven izvedben primer je predočen v risbi.

Sl. 1 kaže stranski pogled deloma v prerezu,

Sl. 2 pripadajoč tloris, kjer so posamezni deli odlomljeni in

Sl. 2a sliki 2 odgovarjajoči del pri drugi izvedbi.

Tvarina se v množinah dovaja v fiksno cevi 1, ki končuje nad sredino plošče 3, ki se suče okrog navpične osi 2 v smislu puščice x. Na sredini plošče 3 je razporejen stožec 4, vsled katerega se odvaja tvarina na ven. Na spodnjem koncu cevi 1 je prizgibljenih več v smeri sukanja plošče 3 napredujoče ukrivljenih vodilnih krakov 5, ki so na svoji vodilni ploskvi stopnjičasto izobličeni in ki se obesijo na cev 1 s pomočjo poteznih trakov 6. V njih medsebojni legi se drže vodilni kraki 5 s pomočjo skupnega obroča 8, ki je pritrjen na ojnico 7. Na prostem koncu vsakega vodilnega kraka 5 je prizgibljeno stremenasto držalo 9, ki služi za vlečanje treh tornih koles 10, 11 in 12. Torna kolesa 10 in 11 sedita na skupni gredi 13. Spodnje torni kolo 10 se prilega ob zunanji rob plošče 3, se torej suče pri vrtenju plošče v smislu puščice y. To vrtenje se prenese s pomočjo zgornjega tornega kolesa 11 na torni kolo 12, ki učinkuje kot izvažalno kolo.

Tvarina, ki pada iz cevi 1 med vodilne krake 5, se vsled vrtenja plošče 3 premika z rastočim pospeškom vzdolž vodilnih krakov in sicer radi hitrosti gibanja, ki se večja z rastočim premerom, kakor tudi vsled opisanega izobličanja vodilnih krakov, tako da dospe tvarina v posameznih

kosih, ki si slede v razdaljah, k izvažalnemu kolesu 12. Slednji teče v smislu puščice z in odvaja kose preko plošče.

Stopnjičasto izobličenje vodilnih ploskev je posebno učinkujoče sredstvo, da se skupaj držeči se kosi s sigurnostjo razsebijajo. Nadaljno sredstvo, ki podpira to razsebitev, leži v tem, da izvajajo vodilni kraki radi svojega izobličenja in razporedbe tekom drsenja kosov ob njih nekoliko tresočje gibanje. Da se to gibanje lahko vrši, je ojnica 7 zvezana z obročem 8 s pomočjo opruge 14, kateri se z ozirom na kakovost tvarine lahko podeli različno napetost.

Mesto stopenj vodilnih krakov so lahko razporejeni tudi okoli navpične osi vrtiljivi koluti ali hrapava telesa, ki tvorijo dele vodilne ploskve.

V mnogih slučajih tudi zadostuje, da se izpeljejo vodilni kraki, kot je v sl. 2a prikazano, do roba vrtilne plošče 3 in se upognejo na svojem koncu nekoliko na ven.

Samo po sebi je razumljivo, da delujejo lahko vodilni kraki skupno z izvažalnim trakom, bobnom ali kakršnimkoli vrtečim se telesom. Tudi bi se lahko podložna ploskev za kose nastopnjičila. Mesto opisanih vodilnih krakov bi bili lahko zaporedno razporejeni kratki vodilni pločevinasti kosi, ob katerih tvarina drsi. Tudi bi se lahko pri stoječi podlogi gibala vodilna telesa.

V svrhu, da se pri opisanem izvedbenem primeru odvajajo deli tvarine le na eni strani vrtilne plošče, bi se lahko tudi vse konce vodilnih krakov izpeljalo na željeni strani vrtilne plošče skupaj, pri čemer se poveča vrtilna plošča in se stopnjičasto podaljšajo vodilni kraki.

Patentni zahtevi:

1. Priprava za razposamljenje skupno dovajanih vsakovrstnih kosov tvarine, označena s tem, da leže kosi na podlogi, nad katero so razporejena vodilna telesa, in se podloga in vodilna telesa gibljejo medsebojno relativno ter stoje vodilne ploskve vodilnih teles v kotu k smeri relativnega gibanja, tako da kosi pritiskajo ob vodilne ploskve in se stransko odklonijo, in da se smer drsenja kosov ob vodilnih ploskvah vodilnih teles (5) polagoma ali skokoma približuje smeri pritiskanja kosov, tako da se doseže napredujoče pospešenje kosov.

2. Izvedbena oblika priprave za razposamljenje po zahtevu 1, označena s tem, da obstoja podloga iz vrtilne plošče in da so nad vrtilno ploščo (3) razporejena, kot vodilni kraki izobličena vodilna telesa (5), v smislu vrtenja vrtilne plošče pojemajoče ukrivljena.

3. Priprava po zahtevu 2, označena s tem, da so vodilne ploskve vodilnih krakov (5) izobličene stopnjičasto.

4. Priprava po zahtevu 2, označena s tem, da je pod mestom dovajanja v sredi vrtilne plošče (3) nameščen stožec (4), vsled katerega sa vodi tvarina na ven.

5. Priprava po zahtevu 2, označena s tem, da so vodilni kraki pritrjeni na skupen obroč (8), katerega drži ojnica (7), pri čemer je smiselno med obroč in ojnico vključena opruga (14).

6. Priprava po zahtevu 2, označena s tem, da je na koncih vodilnih krakov (5) predvidena po ena izvažalna priprava (9—13), ki vodi posamezne kose preko roba vrtilne plošče (3) in ki v bistvu obstoji iz kolotov, brezkončnih izvažalnih trakov ali pod.

Fig. 1

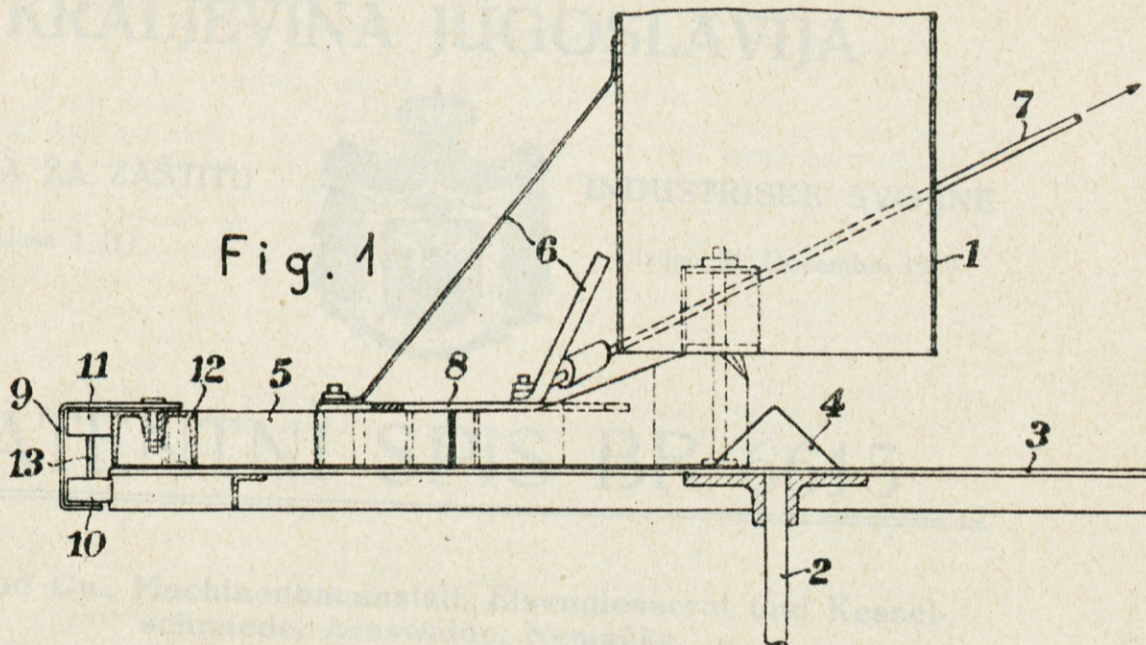
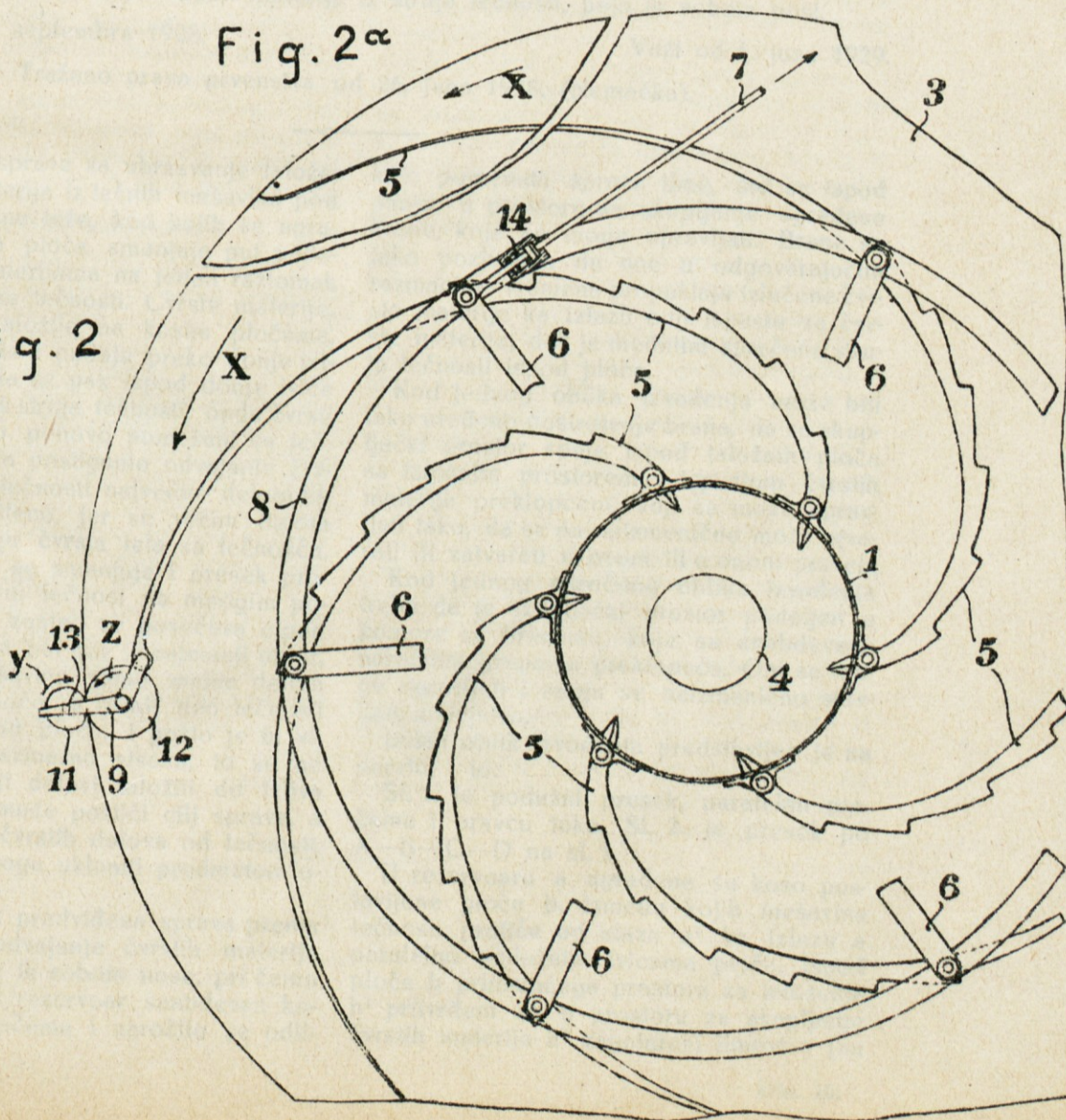


Fig. 2^a

Fig. 2



Ispravka patentnog spisa br. 6379.

Naslov patentnog spisa treba pravilno da glasi: „Priprava za razposamljenje skupno dovajanih svakovrstnih kosov tvarine.

Uprava za Zašt. Ind. Svojine.

