

TOSAMA

Izhaja od meseca oktobra 1965. List, ki ga člani kolektiva dobijo brezplačno, izhaja enkrat mesečno. Leto izhajanja: XVIII

St. 6

GLASILO DELAVCEV TOSAME junij 1982

Kako naprej s proizvodnjo cigaretnih filtrov

Predvidevanja, da spremembe, oziroma zaostritve Zakona o deviznem poslovanju odločilno vplivajo na tovrstno, uvozno tako odvisno proizvodnjo, so se uresničila.

Po prvih, vendar še ne dokončnih predlogih naj bi v proizvodnji cigaretnih filtrov od ustvarjenih deviz zadržali in uporabili za uvoz surovin 42 %, 58 % deviznih sredstev pa bi združevali za družbene potrebe v Jugoslaviji in Sloveniji.

Tako visok delež zadržanih deviznih sredstev pri proizvodnji, kjer je do 65 % uvoženih surovin, ne omogoča niti proizvodnje za domačo niti za izvoz saj se pri vsakokratnem zaključnem poslu izvoza izgubi do 23 % deviznih obratnih sredstev; to je toliko, kot znaša razlika med zadržanimi sredstvi (42 %) in deležem uvoženih surovin v cigaretnem filtru.

Ker je proizvodnja in predelava tobaka v ostalih republikah prednostna dejavnost, so tudi uvozno-izvozna zahteve manj ostre in jim še omogočajo proizvodnjo cigaretnih filtrov in cigaret za domače tržišče.

Vendar je kadilška strast neomejena, saj naj bi samo letos proizvajalci filtrov in cigaret za nemoteno delo tobačnih tovarn uvozili za 25 milijonov dolarjev surovin, kar predstavlja že skoraj tretjino ustvarjenih deviz, pridobljenih z izvozom

tobaka. Če k uvozu osnovnih surovin prištejemo še uvoz opreme, rezervnih delov, devizne stroške licenčnih cigaret itd., je jasno, da je izvoz tobaka že premajhen za pokrivanje vseh deviznih potreb tobačne industrije.

Da bi sebi omogočili delo in oskrbeli tobačno industrijo s filtri, smo predlagali Splošnemu združenju tobačne industrije Jugoslavije, da se preide iz uvoženih surovin zopet na domače surovine, na krepiran papir, katerega proizvodnjo je pripravljena prevzeti reška papirnica v količinah za celotno jugoslovansko tržišče.

pravljeni sprejeti tudi za njih slabšo, za celotno družbo pa koristno in stabilizacijsko rešitev.

Izvoz cigaretnih filtrov z novim zakonom ni več zanimiv, obstaja možnost reeksporta oziroma posel dodelave, s tem da nam izvoznik, ki ima sedež firme izven Jugoslavije pošlje acetatni kabel v predelavo, izgotovljene filtre pa potem izvozi.

Prodajna cena takoj izdelanih in izvoženih filtrov je nekaj višja, saj vsebuje tudi ceno vložene kapitala za osnovne surovine, vendar je v tem času edino to možno.

In če se povrnem k naslovu član-



Predlog ni bil sprejet pri tistih proizvajalcih cigaret, kjer še nimajo uvoženih težav, oziroma še vedno računajo na pomoč družbe pri reševanju uvoženih težav. Tudi ocene, da je to vračanje na staro, že preživeto tehnologijo, ne držijo, saj tovrstni filtri kvalitetno enakovredno zamenjujejo uvozne.

V TOSAMI ocenjujejo da nam samo tehnološke rešitve z domačimi surovinami omogočajo proizvodnjo za kupce v Jugoslaviji in to takrat, ko bodo vsi v težki situaciji in pri-

ka, kako naprej, predvsem z vidika vseh tistih, ki so dolgo združevali delo v tej donosni proizvodnji, potem odgovor ni ne enostaven in ne lahek.

Preveč je v tej proizvodnji v Jugoslaviji kapacitet, preveč različnih interesov, ki so ograjeni z administrativnimi plotovi in ne omogočajo vsem proizvajalcem proizvajati v pogojih, kjer odločajo tržne zakonitosti.

Franc Cerar, ing.

OBVESTILO UPOKOJENCEM

Obveščamo upokojence TOSAME, ki so se prijavili za izlet v Škocjanske jame, Lipico in Senožeče, da je odhod 17. junija 1982 ob 6. uri zjutraj izpred DO TOSAMA (1 avtobus) in s parkirnega prostora Veleblagovnice v Domžalah (1 avtobus). Bodite točni!

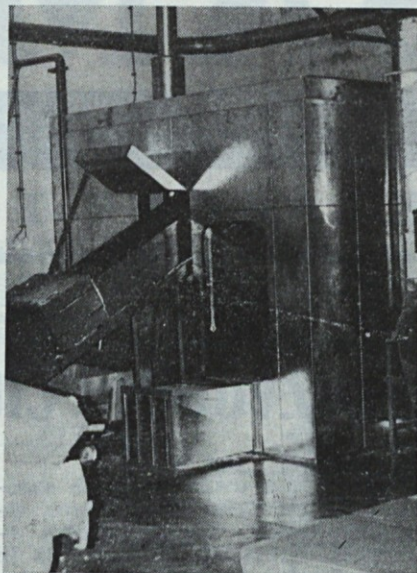


Zvočno - izolacijska pregrada pri CONDUX mlinu

Z namenom, da ponovno recikliramo sekundarne surovine kot so: odpadni vložki, plenice, celuloza, vlakna preje, odpadki konfekcije, filtrov itd., smo kupili mlin za drobljenje odpadkov. Namestili smo ga v oddelku mlikalnice ob pletilnih strojih. Hrup, ki ga je povzročal mlin med obratovanjem, je presegel dopustno mejo in neugodno vplival na počutje delavcev oddelka. Z namenom, da zaščitimo delavce pred hrupom, smo naročili pri TIO, Tovarna instalacijske opreme INDRIJA zvočno izolacijsko pregrado. Namen zvočno-izolacijske pregrade je, da zaščitili zunanji del pred hrupom, obenem pa optično in funkcionalno deli prostor.

Izdelana je iz jeklenih pocinkanih okvirov v katere so vstavljena polnila iz zvočno absorpcijskega materiala, zaščitena proti sipanju. Notranja stran je perforirana in s tem je dosežen povečan absorpcijski efekt.

Da je možen dostop do mlina in kontrole med obratovanjem, je izdelovalec namestil vrata in okno z dvojno zasteklitvijo. Zaradi izmenjave zraka in hlajenja motorja sta nameščena zračnika za izmenjavo zraka. Take pregrade dušijo ropot od 4 do 10 dB (decibelov) kar je pa



odvisno od višine zaščitne komore, višine stropa in od oddaljenosti sprejema.

Ostane še zaščita mlina pri stroju za izdelavo hlačnih plenice JOA. Oprema je že naročena in bo v kratkem tudi dobavljena.

Anzi Friderik, dipl. ing.

Delo komisije za inventivno dejavnost

Skupni delavski svet je na svoji prvi redni seji dne, 24. 3. 1982 imenoval komisijo v sledeči sestavi: Predsednik Anzi Friderik dipl. ing., Jamšek Franc, Tomažič Stane, Murn Maruša, Domitrovič Vanda.

Prvo redno sejo komisije smo imeli 22. 4. 1982 in sprejeli naslednje SKLEPE:

1. Nerealizirani predlogi, ki so bili dalj časa v »postopku« (od leta 1976) in niso bili v DO realizirani se nagradijo kot »dobra deja«. Občasno bomo posredovali spisek teh predlogov strokovnim službam z namenom, da se jih vključijo v program dela.
2. Vse nove prispele predloge (ideje zamisli) bomo nagradili z osnovno nagrado, kot dobra ideja in jih vodili v postopku (do 1 leta). V primeru realizacije pa se bo izračunala gospodarska korist in avtorju izplačala odškodnina. Nadalje smo pregledali vse še ne-

realizirane predloge v postopku in sprejeli naslednji

SKLEP:

da se predlogi:

Pakiranje vate v obliki rolane brez papirja — avtor Rožič Franc dipl. ing.

Stroj za navijanje ovojev — avtor Rožič Franc dipl. ing.

Izboljšava stroja za zvijanje trakov vate — avtor Svetlin Vinko.

Nakup ali bi note — avtor Florjančič Matevž.

Sprememba vodenja koprane — avtor Villjem Dolenc.

Izdelava operacijskih kompres — avtorici Murn Maruša in Kamin Pavla.

Drobnik za celulozne odpadke — avtor Svetlin Vinko.

Stroj za izdelavo »Novi Vir« — avtor Rožič Franc dipl. ing.

Stroj za izdelavo tamponov — avtor Rožič Franc dipl. ing.

Strojna izdelava sterilne gaze — avtorici Kamin Pavli, Murn Maruša.

Sprememba pakiranja sanitetnih izdelkov — avtorici Kamin Pavli, Murn Maruša.

Predlog za povečanje asortimana izdelkov iz metkanega blaga — avtorica Kamin Pavli.

Predlog spremembe načina pakiranja »VIR« vložkov — avtorici Breznik Heena dipl. ing., Kamin Pavli.

Dodelava transportnega traku s trgalnikom za odpadni material — avtor Slavko Bajec oec.

Izdelava gobic iz gaze (TUPFER) — avtor Rožič Franc dipl. ing.

Izboljšava na stroju »JOA« — avtor Jamšek Franc.

Opis inovacije — avtor Bokal Franc — Kondenčni lonci

Predlog za uporabo surovin domačih dobaviteljev za higienske izdelke — avtorji Franc Peterlin dipl. ing., Franc Rožič dipl. ing., Dolgan Dušan.

Predlog za uporabo Tosamine vlaknovine, kot čistilne tkanine v fotokopirnih strojih — avtor Feliks Vodlan ing.

Izdelava cigaretnih filtrov iz viskoznihi vlaken — avtor Rožič Franc dipl. ing.

Uporaba odpadkov bebi hlačk — avtorica Rožič Ančka.

Delna nadomestitev celuloze — avtor Rožič Franc dipl. ing. nagradijo kot »DOBRA IDEJA«.

Predlogi:

Izdelava alu-kompres — avtorica Murn Maruša.

Zaščita proti poškodbam unifila — avtor Potočnik Avgust.

Nož za rezanje krajca na dvoširinskih statvah PICCANOL — avtor Videmšek Andrej so v postopku za izračun gospodarske koristi. Navedeni predlogi so že leto dni v uporabi.

Predlog:

Rešitve izdelave zdravniških mask s trakovi in stroja za izdelavo le-teh — avtorja Merkužič Marjan in Videgar Manjan. Na podlagi predračuna gospodarske koristi izplačana alkontacija v višini povprečnega OD SRS za preteklo leto 1981.

Na koncu naj omenim še, da je vsaka dobra ideja in zamisel nagrada. Želimo, da bi prejeli več idej o izboljšavah tudi od delavcev, ki upravljajo s stroji in imajo dobre zamisli, vendar jih ne prijavljajo. V ta namen se lahko obrnejo po pomoč na vodjo izmene, oddelka ali pa tudi na člane komisije.

Anzi Friderik dipl. ing.

Stroj za maske

Zaradi stalnega upadanja možno-
sti uvoza iz zahodnih držav je tudi
Tosama prenehala uvažati razne fi-
nalne izdelke in jih pričela z lastno
tehnologijo in pa licenčno proizva-
jati sama. Med zgoraj omenjene iz-
delke spadajo tudi zdravniške ma-
ske, ki jih bomo pričeli izdelovati
doma. Možnost se je pojavila zaradi
tega, ker osnovni material, ki ga
uporabljamo (vlaknovina), sedaj iz-
delamo v Tosami, prej pa bi ga bilo
potrebno uvoziti.

Stroj, ki je potreben za izdelavo
mask je deljen na dva dela:

na prvem se zлага osnovni izdelek,
na drugem pa se na masko polavto-
matsko šivajo trakovi.

Idejno, konstrukcijsko in izdelav-

no je bil stroj oblikovan v otroški
konfekciji, kjer bo tudi obratoval.
Mehanske dele je delno izdelala me-
hanična delavnica, dokončno pa je
stroj usposobila elektro služba.

Glede na to, da je to praktično
prototip in da so se pri izdelavi po-
javili razni nepredvideni problemi,
se je tudi izdelava malo zavlekla.
Vseeno pa je vse skupaj sedaj tako
daleč, da bo stroj verjetno pričel v
juniju ali juliju obratovati. Ker se
bo verjetno pokazala še kakšna po-
manjkljivost, bo tudi to vodilo za
nadaljnje izboljšave na stroju tako
konstrukcijske kakor tehnološke. Iz
prakse nam je namreč poznano, da
tudi v tujini nabavljene stroji v za-
četku ne delajo brezhibno in je po-
trebno na njih izvajati razne spre-
membe in prilagoditve, zato smo pri
domačem toliko bolj zadovoljni, če
uspešno prestane začetne krče in
potem normalno steče.

rini, in upamo da se zaradi tega ne
bo znižalo število aktivnih članov.

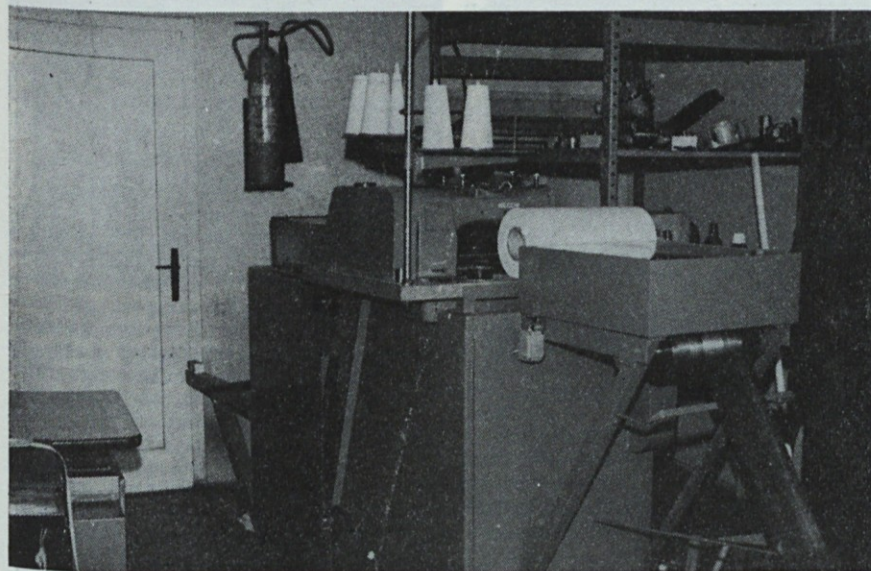
Ugotavljamo, da bodo zastavljene
naloge, ki jih moramo izpeljati
zadosten porok za povečano aktiv-
nost društva. Pri tem ne smemo po-
zabiti dejstva, da je aktivno sode-
lovanje vsakega člana največja ga-
rancija za uspeh pripravljenih akcij.

Jože Podpeskar, dipl. ing.

Občinski praznik - 23. maj

Okoli tisoč ljudi se je zbralo na
zboru Ljudske fronte, ki je bil 23.
maja 1937. eta na Taboru nad Iha-
nom. To je bi največji shod tako
po udeležbi, kot tudi po sestavi ude-
ležencev, ki so bili povečini delavci.
Največ jih je bilo iz Papirnice Ko-
ličevo.

Zbora so se udeležili tudi ugledni
aktivisti, kot Tone Tomšič, Pepca
Kardelj, Vida Tomšič, Angelca Oce-
pek, Maks Stermecki, Tone Dolin-
šek in drugi.



DITT - Jarše ima velike načrte

V začetku meseca maja smo na
skupščini društva inženirjev in teh-
nikov tekstilcev izbrali novo vod-
stvo, ki naj bi aktivno vodilo dru-
štvo v naslednjem dvoletnem man-
datnem obdobju.

Za novega predsednika je bil ime-
novan tov. GORNIK Franc, dipl.
ing., ki je do sedaj opravljal dela
podpredsednika.

V preteklem obdobju se je dru-
štvo srečevalo z zaostrenimi pogoji
dela, kar je v določeni meri tudi
vplivalo na aktivnost. Najbolj
uspešno je bila organizirana ekskur-
zija v atomsko centralo v KRŠKO,
katere se je udeležilo tudi večje šte-
vilo naših članov. Predavanja, ki so
bila organizirana v prostem času so
bila slabše obiskana, čeprav lahko

rečemo, da so bila izredno zanimi-
va.

Na prvi seji novoizvoljenega
predsedstva smo govorili predvsem
o programu dela v letošnjem letu.
Postavili smo si nalogo, da organi-
ziramo in opravimo tri ekskurzije v
bližnje tovarne ter pripravimo tudi
štiri predavanja. V planu imamo
ogled sejma. Aktivno naj bi se za-
čeli vključevati tudi v športno re-
kreativno dejavnost. Precej smo go-
vorili tudi o vključevanju članov
društva v reševanje nastalih pro-
blemov v naših delovnih organiza-
cijah.

Če hočemo izpeljati zastavljene
naloge moramo povečati tudi lastno
udeležbo pri tem. Ze na skupščini
smo se dogovorili o povečani člana-



Shod je organizirala partijska ce-
lica Dob — Prevoje, imel pa je mo-
čan vpliv na kasnejša dogajanja
predvsem na vstajo 27. julija 1941
v domžalsko kamniškem okrožju.

Ob priložki 45-letnice velikih do-
godkov v našem ožjem okolju, v
spomin na katere praznujemo občinski
praznik, čestitam v imenu ured-
niškega odbora Tosame vsem druž-
benopolitičnim organizacijam, samo-
upavnim organom in delavcem To-
same.

S. Rode

4. julij - Dan borca

Povrnimo se v težka vojna leta, ko so naši borci korakali bičani od vetra in dežja, skozi temne gozdove in sovražnikove zasede. Skušajmo si



zamsliti njihove misli: želje po svobodi, topli sobi, obloženi mizi in mirnem življenju.

Pa danes, po večini imamo vse to, kar so v tistih nam davnih časih sanjali z odprtimi očmi.

Včasih slišimo mladi marsikatero pikro od starejših, češ da znate ceniti, kar smo vam s težavo priborili. Morda smo na videz res takšni, ampak, saj vse svoje življenje živimo v svobodi in ljubljenem pripovedovanju se ne moremo docela uživati v pogoje, ki so bili tako drugačni od današnjih.

Vendar upam, ne samo to, vem, da mladi ne bomo nikoli razočarali tistih, ki zaupajo v nas, v naše delo in celo v našo mladostno nepremišljenost.

Če pride čas, upajmo, da nikoli, bomo borci vsi brez izjem in bomo nadaljevali pot vas, ki praznujete svoj praznik.

S. Rode



Trudimo se, da bi čimbolj in več naredili in dosegali tako kvaliteto netkanega blaga, ki bi jo lahko namenili za izvoz.

PIRNAT Milena — belilnica:

Začetek dela je za vse enak. Zjutraj je prva naloga naročiti osnovni material, da proizvodnja teče nemoteno. Zadnje čase imamo več izvoza: vato za Dansko in gazo za Nemčijo. Velikokrat prihaja do zastojev zaradi okvare strojev kar nam da vedeti, da imamo še zastarelo tehnologijo. Menim, da bo treba počasi misliti na modernizacijo oddelka in njegovega estetskega izgleda. Z boljšimi pogoji in tehnologijo bomo tudi lažje izpolnjevali zahteve po večji in kvalitetni proizvodnji. Dela se v treh izmenah, torej tudi ponoči, zato tudi fantje nekaj več zaslужijo. Da je nekaj več v kuverti marsikdo vidi, ne vidi pa prečutih noči, ki so v tem denarju.



Pogovor z vodji izmen

V tej številki »TOSAME«, vam predstavljamo vodje izmen posameznih oddelkov v TOZD Saniteta. V njihovo vlogo v procesu proizvodnje poznamo. S kakšnimi težavami se srečujejo pa nam naj povedo sami.

PETERKA Tone — tkalnica ovojev:

Največ težav v proizvodnji imamo zaradi pomanjkanja preje in njene slabe kvalitete. Posledica tega je nezpolnjevanje plana, vsakdanje premeščanje delavk, povečanje bolniških izostankov itd. Vse to

vpliva na vzdušje v oddelku, nižje OD in manjšo produktivnost.

Na splošno pa ugotavljam, da v DO nimamo pravega reda in discipline. Za svoj oddelk lahko rečem, da je precej bolje, saj so zaposlene starejše delavke. Kljub temu, da se vsak dan srečujem z različnimi težavami in problemi se dobro razumemo in velja vsa pohvala delavkam saj so prizadevne in delavne.

CERAR Franc — vlaknovinski oddelk:

Delo poteka v treh izmenah. Problem je v tem, da ni ljudi t.j., da skoraj nobena izmena ni kompletna. Delovni pogoji so slabi, preprih, vročina, obloženi smo z netkanim blagom, skozi oddelk teče transportna pot, nimamo odsesevalnih napitd. Iz tega sledi, da tudi linija nima danih pogojev za zahtevno proizvodnjo visoke kvalitete.

Kvaliteta je najvažnejši element pri izdelavi netkanega, vendar se tu srečujemo s slabo hidrofilnostjo vlaken, zgodi se, da primanjkuje kemikalij, čeprav imamo domačega proizvajalca. Ob vseh teh težavah in slabih pogojih nočno delo ni prijetno, zato tudi z OD nismo zadovoljni.

Odnosi v oddelku niso dobri, lahko bi se o skupnih težavah skupaj pogovorili in marsikateri problem sami rešili.

Vežani smo tudi na normo, če pa linija zahteva veliko preventivnega vzdrževanja in dnevne čiščenja, kvaliteten material, je tudi norma včasih nedosegljiva.



SVETLIN Vinko — mikalnica:

Jutranje delo se ponavlja. Dnevno naročanje materiala, oddaja gotovih izdelkov, razporejanje delavk. Pri zadnjem se večasih zatakne, ker le vsaka rada dela na stalnem delovnem mestu, vendar je ob današnjem pomanjkanju materiala to nemogoče. Z mallo dobre volje se tudi to uredi.



Veliko proizvodnje namenimo za izvoz, zato je potrebna posebna kontrola s strani vodij izmen in samih delavk. Glavni proizvod oddelka so hlačne plenice, ki so zelo iskane na domačem trgu in seveda v tovarni II. vrsta. Naša proizvodnja je precej odvisna od kvalitete materiala, če le ta je, ni problema izpolniti plan.

V oddelku so zaposlene pretežno ženske, ki opravljajo zahtevno delo v ne lahkih pogojih, menim pa, da njihovi. OD glede na to niso primerni. Za uspešno poslovanje mikalnice si želim boljše oskrbo z repromateriali, želimo dobro kvaliteto materialov, ostalo je naša skrb.

VEHOVEC Andrej — avtomatska tkalnica

Naša gaza gre v nadaljnjo predelavo v konfekcijo za komprese, plenice in izvoz. Imamo dosti vzdrževanja, vzdrževalcev pa nam manjka. Lahko rečem, da je preskrba s prejo boljša, prav tako njena kvaliteta. Specifičnost oddelka je velik ropot, ki pa bi ga lahko omilili le z novimi soobnejšimi stroji, zato morajo ženske obvezno uporabljati zaščitna sredstva — vato. Zaradi tega vsako leto opravljamo zdravniške preglede, vendar do sedaj ni bilo zaradi tega ugotovljenih poklicnih obolenj, pojavlja pa se naglušnost. Za vsako novo delavko, ki pride v naš oddelek, je začetek dela težak, dokler se ne privadi dela in ropota. V primeru odsotnosti tkalke, nje-

no mesto prevzame pomočnica, ki mora prav tako znati upravljati s stroji.

Zaenkrat kar gre, da bi le tako ostalo.

FLORJANČIČ Vasilija — sanitetna konfekcija

Delam izmenično, dopoldne in popoldne. Delo vodi izmene v dopoldanski izmeni je uvedena praksa: naročanje materiala razporejanje delavk na dela, ki so planirana z operativnim planom. Kot drugod je tudi v našem oddelku precejšnje pomanjkanje materialov, zato sledijo dnevna premeščanja delavk na druga dela.



Osnovni material ni vedno dobre kvalitete zato je potrebno veliko natančnosti, če hočemo doseči kvaliteto za domači trg in izvoz. Slednje bi lažje dosegali tudi z boljšimi pogoji dela in nagrajevanjem. Ker pa se pripravljamo nov sistem nagrajevanja po delu, pričakujem, da se bo to uredilo v zadovoljstvo nas vseh. Situacija je težka in bo še težja, zato je treba informirati delavce, kajti le s skupnimi močmi bomo zmogli odpraviti težave, ki nas spremljajo.

MERKUŽIČ Marjan — otroška konfekcija:

Ni problem delati, če imaš za to dame vse pogoje, da imaš dovolj ljudi, normalne delovne pogoje, sredstva za delo, česar v današnji gospodarski situaciji več ali manj ni.

Širok proizvodni asortiman zahteva različne osnovne in pomožne materiale, vendar teh dostikrat ni, tudi zaradi omejitve uvoza in pomanjkanja deviz.

Zato skušamo v sodelovanju s strokovnimi službami manjkajoče uvozne materiale nadomestiti z domačimi. Uspeli smo zamlenjati uvožene gumbje za hlačke in folijo toda ugotavljamo da so materiali slabše kvalitete, zato smo v oddelku pri-

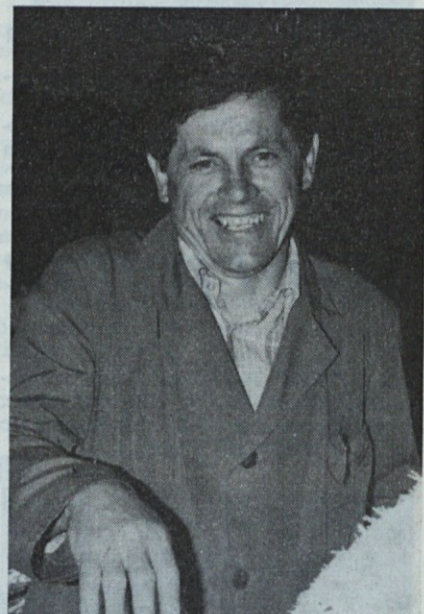
krajšani za dohodek na stroške, ker so normativi za porabo materiala ostali nespremenjeni ob tej zamenjavi.

Mallo nas moti lokacija oddelka, kajti imamo veliko transporta, ves dovoz in odvoz materialov gre po dvigalu. Odnosi v oddelku so dobri, sigurno pa večasih pride do problemov, ki pa jih v glavnem povzročajo težave, ki nas spremljajo.

Prvenstvena naloga v dani situaciji nas vseh mora biti čim več in čim bolj delati, da bomo dosegali dobre poslovne rezultate in ustvarjali pogoje za naš osebni standard.

REMS Janez — pripravljalnica:

Preskrba s prejo je dosti boljša kot je bila v lanskem letu. Se prihaja do zastojev, ki pa jih povzročajo drugi vzroki kot so: okvare strojev, pomanjkanje delavk — nekaj jih je odšlo v pokoj, bolniški izostanki.



Naše delavke so vajene vseh del, ki jih v oddelku opravljamo, zato nam pri premeščanju delavk na druga dela to ne dela težav. Proizvodnja v pripravljalnici zahteva dosledno in natančno delo, kajti vse napake povzročajo težave v tkalnicah, mikalnici.

ZUPANČIČ Miran — oddelek filtrov

V našem oddelku imamo glavni in največji problem z zastojem. Materiala imamo dovolj, le naročil ni. Zaenkrat imamo dela za približno dva meseca — proizvesti je treba okoli 200 milijonov filtrov za Turčijo. Proizvodnja obratuje s 50 % zmogljivostjo, zopet je nastal višek delovne sile česar smo pri filterih že vajeni. Približno polovica delavk je premeščenih v TOZD Saniteta. Kritej za premeščanje je problem zase. Vsak pravi, zakaj ravno jaz? Do zdaj imamo prakso, da prve premeštimo tiste delavke, ki so najmanj časa v oddelku. Poleg tega gledamo



na to, da strojniki ostanejo na svojih mestih.

Okoli 9 delavk dela pri proizvodnji Virbel vate, 8 pa trenutno šiva

izdelke iz netkanega blaga. Le-te delajo posteljnino za bolnišnice in umivalne vrečke. Po teh izdelkih je povpraševanje veliko, le cena je problem, ker je precej visoka.

Glavno vprašanje, ki delavke zanimajo, je osebni dohodek. Razumejo to, da so premeščene, ker pač ni dela, pri denarju pa se seveda zatakne. Vse premeščene delavke gredo v glavnem na slabše ocenjena delovna mesta, način obračunavanja OD pa še zdaj ni razjasnjen.

Glede samega vzdušja v oddelku bi rekel samo to, da je že na prvi pogled vidno. To se opaža tudi pri delovni disciplini, saj je v teh pogojih, vsaj zdi se mi, vsak bolj previden. V oddelku se je naselil nekak strah, češ, kaj bo jutri? Mislim, da je prej, ko smo imeli dela na pretek, bila slabša disciplina, prej smo bili bolj sigurni. Obratno pa je storilnost. Ko je bilo dela dovolj, smo delali na kratke roke, hitro in z veseljem. Zdaj pa je dela malo, zato tudi storilnost pada.

Tako dolgoročneje rešitve zaenkrat ni in lahko samo še čakamo na večja naročila. Želimo pa si seveda, da bi se časi, ko smo veliko delali, vrnil.

Življenje teče

V mesecu maju je 50 let dopolnila **GOSTIČ MAJDA**, ki bo novembra dopolnila 35 let delovne dobe. Skorajda za rep ujet intervju, če ne bi že »pobegnila« v pokoj.



Delati je začela s 15 leti v konfekciji (1947. leta), delala je tudi v kardaš, kot starejše delavke še vedno tečejo mikalnici, in v belilnici.

1952 je zbolela za TBC, se potem pozdravila, toda 1958 se je bolezen ponovila in ji precej časa grenila življenje. Zaradi tega je kasneje spet delala v konfekciji, kjer je bilo delo lažje in katerega je lahko opravljala.

Ob njeni 50. letnici, bi bilo krivično govoriti samo o delu, kajti pet desetletij ji je prinslo veliko lepega in tudi hudga. Kot otrok je preživela drugo svetovno vojno in revolucijo. Da je tudi sama pomagala v tem boju s ponosom pove. Njena družina **SRAJEVA** na Hudem, je bila napredna in zato so tudi otroci sodelovali pri »Sokolu« v Radomljah, kot dokaz je pokazala orumenelo fotografijo, ki nosi letnico 1939. Kot 8-letno dekletce je že »telovadila« pri Sokolu, pela v pevskem zboru. Zato ni popolnoma nič čudnega, če je naša družina pa mamina družina zavzeto že v začetku delala za partizane, oče pa se je pridružil partizanom. Pokojna sestra Tončka je že delala pri Kocjančiču in je od tam prinašala sanitetni material, pa smo ga potem pošiljali v Rudnik. Tako sem bila večkrat kurir za prenašanje pošte ali materiala.

Vojna ni bila lahka za nikogar, tudi otroci kot smo bili mi smo se dobro zavedali kaj je borba in tako danes popolnoma drugače gledamo na pridbitve kot mladi, desetletja po vojni rojeni. Zdaj delam v konfekciji in se velikokrat ozrem k plani-

nam, a pogled na drugo stran me navda s ponosom. Pred mano se razprostira vse kar smo v 35 letih dela »skup spravili«.

Življenje današnje je drugačno. Zdaj so pralni stroji, včasih pa je bilo treba prati na potokih v mrzli vodi ob vetru, mrazu. Danes je veliko otrok v vrtočij, sama sem sicer bila vesela, da sem imela dobro taščo, da jih je pazila. No ja, poročila sem sem 1951. leta in imela dva troka, danes pa delam samo popoldan da lahko pazim na vnuka. Z možem sva stanovala pri njegovih pri Bognarčku na Prevojah. Ker pa je bila hiša vlažna majhna sva 1964 zastavila na novo in se 1966 vselila v zdajšnjo hišo. Ni bilo lahko delala sem nadure za več denarja doma pa so me čakali otroci, hiša...

Hitro mineva čas, hitro od takrat ko smo v kanglici za malico nosili fižol in »črn kofe« pa do zdajšnje »kuhinje v tovarni.«

Se veliko je Majda imela povedati. O tem, kako so si s sestro in bratom izmenjavali očetovo kolo za v službo, kako je pela pri ženskem pevskem zboru v tovarni 1950. leta ki ga je vodil pokojni Božič iz Radomelj, kako se rada ukvarja z rožami pa da se je rada oblekla v narodno nošo, pa o težki bolezni moža.

Sedaj dela v otroški konfekciji, kjer šiva bolniške kape. S sodelavkami se dobro razume in jim je hvaležna za darilo, ki so ji ga kupile ob njenem prazniku.

Toliko o Majdi Gostičevi, veliko bi se še dalo napisati, vsak po svoje dživlja zgodovino in taka pričevanja so zanimiva.

Še na mnoga leta!

Naš današnji sogovornik, petdesetletnik **BELCIJAN FRANC** se je rodil na Viru. Njegov oče je bil zidar v Kocjančičevi tovarni, mama pa je bila doma. V družini so bili trije otroci, od katerih sta dva umrla že zelo mlada, sestra pa kasneje, tako da je France ostal edini otrok. Od 11. leta starosti je bil pri teti na Gorjuši. Tam je tudi preživel vojno.

»V vojni seveda nisem sodeloval, saj sem bil še otrok. Vendar sem še kako občutil tež okupatorjevega čevlja. Večkrat so Nemci streljali na nas otroke, ko smo pozno hodili po krmo za živino. Spominim se dneva, ko so nas zalotili — bratranca sestrično in mene — ko smo se vračali s travnika. Ravno se je menjala straža na Krumperku in nas niso poznali. Celu uro in pol so streljali na nas. Potem se tudi spominim, kako objestno so se vedli tako imenovani raztrganci. Neke noči so se ustavili ravno pri naši hiši in toliko časa razbijali po oknu, da se je odprlo. V sobo, kjer sva spala s starim očetom so nama nametali celo skladownico drv od zunaj. Vsi sem se tresel od strahu, ko so grozili, da bodo zažgali hišo, če ne povemo,

kje se gre na Trojico. Izdajali so se za parebizane, vendar smo jih dobro poznali in smo rajše molčali. K sreči so se naveličali razgrajati in so odšli. Popoldne so se vračali in se nam posmehovali. Tudi sicer je bilo med vojno na Gorjuši »pestro«, saj je bilo na Krumperku minsko polje in smo bili v stalni nevarnosti, da eksplodirajo mine.



V šolo je France hodil v Dob. V stari Jugoslaviji je naredil dva razreda, naslednja dva v nemški šoli, nakar so leta 1943 zažgali dobsko šolo. Po osvoboditvi je naredil še peti in šesti razred. Jeseni 1946, 9. septembra je bil sprejet v Kocjančičevo tovarno.

»V tovarni je bil oče zaposlen kot zidar, zato je Kocjančič tudi mene vzel. Učil sm se za strojnega ključničarja. V tem času sem se tudi vrnil z Gorjuše domov na Podrečje. Takrat so bili veliki drugačni časi. Star sem bil 14 let in edini vajenec, v »mehanični delavnici« sva bila sama z mojstrom ki je bil zelo strog. Moram povedati, da mojemu mojstru ni bilo pogodu, da sem na to mesto prišel jaz, zato mu ves čas nisem bil pri srcu in sem imel zaradi tega nemalo težav. Kljub temu pa lahko rečem, da je bil mojster eden boljših v svojem poklicu (bil je kovač) in sem po njem »prevzel« veselje do umetnega kovaštva. Tovarno so do decembra 1946 nacionalizirali, vendar sem bil jaz premočno časa zaposlen, da bi občutil kakšno razliko.«

Med počitnicami je sodeloval v Mladinski delovni brigadi Sežana — Dubovlje, pa tudi udarniškega dela se ni brnil.

»Vajeniški izpit sem opravil leta 1949 v Kamniku. Leta 1952 sem odšel na sluzenje vojaškega roka v Mostar. Takrat je sluzenje trajalo tri leta, dodeljen pa sem bil k aviaciji. V tistem času pa je bil v Za-

grebu kongres ZK, na katerem so znižali vojaški rok s treh na dve leti. Bilo je vsesplošno veselje. Ko sem prišel leta 1954 iz vojske, sem se zopet zaposlil v Vati, kamor me je sprejel takratni direktor Pogačnik. Vendar v mehanični delavnici ni bilo mesta, zato sem šel v tkalnico ovojev kjer sem ostal mojster na izmeni pet let, od tega eno leto v Študi. Od leta 1959 pa sem zopet v mehanični delavnici.

Leta 1957 sem se poročil. Tudi žena je 35 let delala v Tosami lani se je upokojila. Eno leto sva živela na Podrečju, potem pa sem po teti podedoval hišo. Le-to je bilo treba adaptirati, kar pa je težje popravljati staro hišo, kot graditi novo. Hiša je bila v slabem stanju, podkletili smo jo in renovirali. V tovarni z ženo nisva dobila nobenega posojila, čeprav sva zaprosila zanj. To je edino, kar se mi v toliko letih ni zdelo prav. Vsak je videl le-to, da sem podedoval hišo, čeprav je bila v slabem stanju. Tako zdaj z ženo »gradiva« že 25 let, nikoli ni konca in kraja. Pa vendar se ne mislim pritoževati, saj smo si za silo uredili dom, ki je prijeten, res pa ni reprezentančen. Ne morem se ne vem kako postavljati, tako kot nekateri, ki imajo lepe hiše in nove avtomobile. Pa človek ne more imeti vsega! Jaz sem kar zadovoljen, posebno še, ker se dobro razumem s svojo družino — tako z otrokoma, kot z ženo, ki me je vedno razumela in nikoli ničesar očitala, če sem šel z

doma. Vedela je, da sem veseljak in da drugače ne more biti. To pa je danes veliko.

Konjički tovariša Belcijana so izredno zanimivi in mu vzamejo praktično ves prosti čas. V posebno veselje mu je urejanje vrta, na katerem posveča posebno pozornost gojenju trte. Njegov »vinograd v malem« letos lepo kaže.

»Kot sem že omenil, imam posebno veselje do umetnega kovaštva. Zelo rad delam razne okraske, svečnike, tudi kakešn stol bi rad naredil.« Po srcu je France veseljak, zato ni čudno, če je velik ljubitelj muzike. Zelo rad prime v roke harmoniko, ljudje ga radi vabijo na slavnja, zlasti svatbe. Pravi, da je sodeloval že na okoli 60 svatbah. Igra diatonično harmoniko, kar je danes že redkost, saj je igranje na njej težje, kot na klavirski. Povem naj še to, da je France popoln samouk.

»Kot ljubitelj glasbe sem izredno vesel, da pojem v našem oktetu. Dvakrat tedensko imamo vaje, ravno zdaj se pripravljamo na revijo oktetov v Sentijerneju.

Za naprej si želim, da bi bil zdrav, da bi srečno dočakal upokojitev, do katere imam še okoli 9 let. Želim si, da bi se tudi na delu enako dobro počutil, kot zdaj, saj se s fanti dobro razumem, lahko jih pohvalim, da so dobri in pridni delavci.«

Enako mu želimo tudi mi in mu ob njegovem prazniku iskreno čestitamo.

S sej samoupravnih organov

1. Sprejmejo se dopolnitve novih delovnih mest s povečano nevarnostjo poškodb kot je bilo objavljeno v javni obravnavi z upoštevanjem predloga za delavce iz kemijskega in fizikalnega laboratorija.
2. V enotno komisijo za odpis med letom se imenujeta: Podpeskar Jože, Kerč Helena, Požar Anton, Rozman Štefan, Drčar Milan.
3. Potrdi se izplačilo nagrade v znesku 200.— din za inovacijo št. 77/3 — kondencični lonci avtorja Franca Bokala. Potrdi se izplačilo nagrade v znesku 200.— din za predlog št. 82 — uporaba Tosamine vlaknovine kot čistilne tkanine v fotokopirnih strojih s predloženim načinom previjanja avtorja Feliksa Vodlana.
4. Pri tožba tov. Berdajsa Srečka za varstvo pravic delavcev v zvezi

z odločitvijo disciplinske komisije se zavrne in potrdi sklep disciplinske komisije — izključitev iz delovne organizacije.

Sprejem samoupravnih sporazumov

Sprejme se Samoupravni sporazum o ustanovitvi skupnosti združenega dela za medsebojno plansko in poslovno sodelovanje na področju proizvodnje, prometa in porabe zdravil. Za delegata za prvo sejo skupnosti se imenuje tov. Babnik Janez.

Pristopi se k sodelovanju z Zavodom za organizacijo in informatiko ZORIN za strokovno pripravo gradiva za oblikovanje delitve osebnih dohodkov po rezultatih dela po posvetovalnem načinu.

Sprejme se Samoupravni sporazum o ustanovitvi SIS za varstvo pred požarom občine Domžale.

OD

Sprejme se Poslovnik o izračunavanju OD za leto 1982 z naslednjimi spremembami:

- 16. člen, točka 1/c najnižje nadomestilo za boleznino 6.110,00 din
- 16. člen, točka 2/b nagrade učenec strokovnih šol
I. letnik 2.230,60 din — ti dve višini nagrade se črtata iz Poslovnika
- II. letnik 2.788,25 din za OD 1982
- 16. člen, točka 3/c dnevnicne za službeno potovanje v tujino
V skladu z Uradnim listom SFRJ 13/1982 se iz Poslovnika o izračunavanju OD za leto 1982 črta 2. in 3. odstavek določila 3/c
- 16. člen, točka 3/f stroški prevoza na delo
Zaradi podražitve avtobusnega prevoza se poveča nadomestilo za stroške za prevoz na delo in sicer:
- bivališče do 4 km od delovne organizacije — 341,00 din
 - bivališče 4 — 8 km od delovne organizacije — 495,00 din
 - bivališče od 8 — 12 km od delovne organizacije — 648,00 din
 - bivališče nad 12 km od delovne organizacije — 801,00 din
- 16. člen, točka 3/g višina in specifikacija izdatkov za prehrano.
V osnutku Poslovnika je višina regresa za prehrano med delom 876,00 din, v skladu s sprejetim GN pa višina regresa za prehrano med delom znaša 1.140,00 din na delavca.
- Tabela V — oddaljenost krajev od delovne organizacije
d) kraji v razdalji nad 12 km od delovne organizacije — tej točki se dodajo še kraji: Ljubljana, Litija, Kamnik
- 16. člen — dnevnicne prenočevanje z računom se poveča s 425,00 na 486,00 din.

Počitniška dejavnost

Sprejme se Poslovnik o koriščenju počitniških kapacitet z naslednjimi spremembami:

- v točki 6 ocenitvene tabele se za sodelovanje v samoupravnih organih delegacijah in DPO namesto 10 da samo 5 točk
- k 11. členu se doda:
OSZ potrdi razpored prosilcev po datumih, zamenjava le teh med posameznimi prosilci brez odločitve komisije ni mogoča.
Obvesti se prosilce za letovanje v počitniških kapacitetah, da na prijavnicah navedejo bolezen v družini, v kolikor tega še niso storili.
- Komisija za družbeni standard — dopusti — je na podlagi prijavljenih delavcev izdelala razporeditev za letovanje in poudarila naslednji člen poslovnika:

V primeru, da prijaviteljenec iz neupravičenih razlogov ne odpove koriščenju pravočasno, nima pravice zahtevati vrnitve vplačanega zneska.

V tem primeru prijaviteljenec tudi izgubi pravico do koriščenja počit-

niških kapacitet v naslednjem letu. Rok za odpoved koriščenja je najmanj 7 dni.

Ostali sklepi:

Strokovne službe in vodstvo TOZD Saniteta naj pospešita pripra-

vo vse potrebne dokumentacije za izdelavo linije za vložke Vir super, da ne bi bili pri proizvodnji vložkov tako odvisni od dobave bombažne preje.

Korošec Nada
Mežnar Silva

PREDSTAVLJAMO VAM INOVACIJO

Nož za rezanje krajca na dvoširinskih statvah

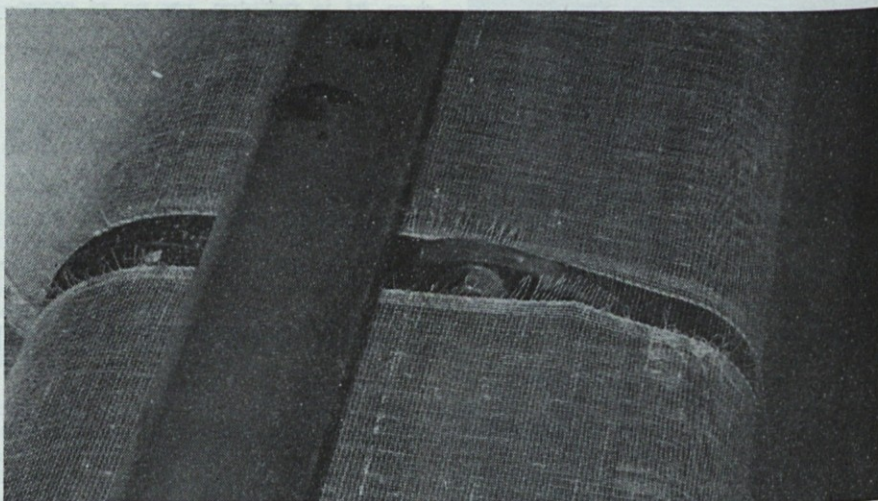
Videmšek Andrej opravlja delo vzdrževalca I v avtomatski tkalnici. Pri delu je opazil, da je prihajalo pogosto do zastojev zaradi lomov nosilcev britvice za rezanje krajca na dvoširinskih statvah (ki jih je bilo potrebno zavariti), zaradi pogostih menjav britvic (živlejnska doba je bila cca 5 dni), zaradi menjav šivalnega jermena, ki se je obrabil in pretrgal (menjava na 30 dni).

Nož napravljen po njegovi zamisli je iz odpadnih delov listov žag za železo in ga je ločno oblikoval in

nabrusil. Namestil ga je na sprednjem delu prsnika pod zaščitno desko in s tem preprečil poškodbe tkalk, kar je bilo možno pri rezanju z britvico.

Prednosti novega načina rezanja krajca so sedeči: nož se lahko nabrusi na stroju in v zvezi s tem ni zastojev, tkanina je zaradi novega načina rezanja širša, delo je varnejše in znaten prihranek na materialu.

Predsednik komisije za inovacije
Anzi Friderik, dipl. ing.



Finalno tekmovanje XV. tekstiliade v kegljanju SRS za leto 1982

Dne 22. maja smo se zbrali prvaki regij in ekipe organizatorja na lepem deset-steznem kegljišču Golovec v Celju, da se pomerimo v finalnem tekmovanju XV. tekstiliade v kegljanju SRS za leto 1982. Pokrovitelj finalnega tekmovanja je bila OZD Metka Celje.

To finalno tekmovanje je bila novost za vse udeležence, kajti vse ekipe so nastopale istočasno. Temu primerno je bilo tudi vzdušje na kegljišču. Vsevprek so se razlegali klici in bodrenje posameznih ekip.

Kegljači TOSAME smo se udeležili finalnega tekmovanja z željo, da bi ubranili naslov tretjega v

SRS Sloveniji. Zato smo se tekmovanja lotili z vso zagrizenostjo.

Doseženi so bili naslednji rezultati:

Borbene igre:

	podrtih kegljev
1. Novoteks — Novo mesto	823
2. Tosama — Domžale	818
3. TT Prebold — Prebold	800

Moški ekipno 6 x 200 lučajev:

1. MTT Maribor — Maribor	5330
2. TOSAMA — Domžale	5084
3. Utensilia — Ljubljana	5077

Zenske ekipno 4 x 200 lučajev:

1. MTT Maribor — Maribor	1572
2. TOSAMA — Domžale	1525
3. Tekstina — Ajdovščina	1481

Posamezno so se pri moških uvrstili naši tekmovalci na naslednja mesta:

6. Hafner Marjan	880
8. Kerč Jože	872
21. Štrukelj Zdravko	855
29. Prenar Silvo	840
35. Štrukelj Marjan	829
42. Limoni Janez	808

Pri moških parih pa so naši tekmovalci zasedli naslednja mesta:

5. Štrukelj Zdravko Hafner Marjan	1735
10. Kerč Jože Limoni Janez	1680
12. Štrukelj Marjan Prenar Silvo	1669

Posamezno so se v tekmovanju žensk naša dekleta uvrstila na naslednja mesta:

10. Drčar Marta	393
11. Štrukelj Minka	385
14. Kunstelj Darinka	382
24. Hafner Mojca	365

V ženskih parih pa so naša dekleta zasedla naslednja mesta:

4. Kunstelj Darinka Štrukelj Minka	767
6. Drčar Marta Hafner Mojca	758

V mešanih parih pa smo dosegli naslednje rezultate:

7. Hafner Marjan Hafner Mojca	1245
9. Štrukelj Zdravko Štrukelj Minka	1240
13. Prenar Silvo Kunstelj Darinka	1222
14. Štrukelj Marjan Drčar Marta	1222

V skupni razvrstitvi, pri upoštevanju rezultatov ekip dvojic, posameznikov in posameznic, pa so bili doseženi naslednji rezultati:

	bočke
1. MTT Maribor — Maribor	525
2. TOSAMA — Domžale	307
3. TT Prebold — Prebold	206
4. Novoteks — Novo mesto	178
5. Tekstina — Ajdovščina	171
6. Utensillia — Ljubljana	168
7. Metka — Celje	163
8. Tekstillindus — Kranj	136

Z doseženimi rezultati naših ekip, tekmovalk in tekmovalcev, moramo biti zadovoljni. To je največji uspeh TOSAMINIH kegljačev. Naše ekipe so dosegle take rezultate, da se jih ne bi sramovali niti kegljaški klubi.

Vendar pa tudi pot do uspehov ni bila lahka. Potrebno je bilo veliko odrekovanja, samodiscipline in pa rednega vsakotredenskega treninga vseh kegljačev.

Hafner Marjan

Osebne vesti

Rojstni dan praznujejo od 12. 6. do 11. 7. 1982.



TOZD SANITETA Mikalnica

12. 6. Blatnik Slavka, 7. 7. Burja Dragica, 5. 7. Dragar Vincencij, 5. 7. Jere Olga, 8. 7. Kordež Draga, 11. 7. Korošec Olga, 28. 6. Kovačič Ani, 20. 6. Judež Alojz, 29. 6. Lebar Pavla, 19. 6. Lenček Marta, 22. 6. Orehek Jože, 12. 6. Pavli Ana, 30. 6. Prelovšek Marija, 3. 7. Pervinšek Marinka, 5. 7. Rojkavec Marija, 26. 6. Sedušak Ema, 21. 6. Štirn Milan,

Otroška konfekcija

15. 6. Hafner Marta, 14. 6. Peternel Greti, 1. 7. Pirnat Marija, 9. 7. Podbevšek Ani, 27. 6. Škarja Marija, 25. 6. Velkavrh Ivanka.

Sanitetna konfekcija

27. 6. Breznik Dušan, 4. 7. Burja Olga, 18. 6. Hribar Pavla, 27. 6. Huber Dragica, 29. 6. Jerin Tončka, 7. 7. Judež Milica, 1. 7. Klakočar Marica, 30. 6. Lenček Amalija, 8. 7. Martenk Vida, 2. 7. Mezek Alojzija, 1. 7. Pivec Marija, 6. 7. Rožič Ani, 28. 6. Tomažič Olga, 28. 6. Urbanija Marta.

Tkalnica ovojev

11. 7. Breznik Olga, 15. 6. Brodar Dušan, 29. 6. Kerč Ljudmila, 22. 6. Keržan Peter, 9. 7. Kočar Ljudmila, 10. 7. Križman Brigita, 21. 6. Šimenc Anica.

Pripravljalnica

25. 6. Burkeljca Alojzija, 13. 6. Urbanija Tončka, 2. 7. Primec Helena,

Avtomatska tkalnica

18. 6. Markovič Milena, 2. 7. Pust Ivanka.

Belilnica

19. 6. Gaberšek Alojzij, 7. 7. Gaberšek Ciril.

Vlaknovinski oddelek

23. 6. Nakrst Peter.

TOZD FILTRI

23. 6. Arvelj Olga, 13. 6. Bartič Marjeta, 15. 6. Jančar Vida, 30. 6.

Jelnikar Terezija, 29. 6. Keršič Pavla 21. 6. Kočar Peter, 1. 7. Kveder Milena, 8. 7. Narobe Vera, 22. 6. Požar Anton, 23. 6. Ravnikar Francka, 22. 6. Ručigaj Olga.

DSSS

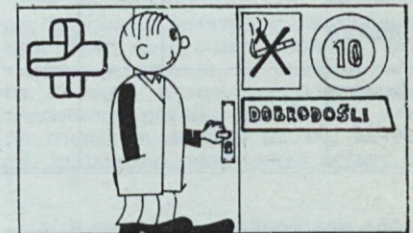
20. 6. Rožič Alojzija, 24. 6. Gražar Vera, 1. 7. Nahtigal Marica, 9. 7. Jeretina Metka, 9. 7. Resnik Olga, 16. 6. Andrejka Anton, 17. 6. Ceglar Milan, 21. 6. Capuder Alojz, 28. 6. Kump Ciril, 11. 7. Smrekar Anton, 26. 6. Šarc Janez, 9. 7. Volkar Ivan, 24. 6. Kamin Pavla 3. 7. Borštnar Dušan, 13. 6. Štrukelj Minka, 1. 7. Džafič Edhem, 23. 6. Muschica Bajram, 4. 7. Prstec Darinka, 5. 7. Cedilnik Ani, 28. 6. Drčar Milan, 1. 7. Jenič Viktor, 28. 6. Juhant Vera, 20. 6. Grošelj Rok, 15. 6. Jemec Ivica, 21. 6. Križman Zoran, 18. 6. Stare Janez 23. 6. Zupan Marko, 1. 7. Ravnikar Ciril.

Odšli iz delovne organizacije



- Svetlin Štefan — sporazumno
- Vrečar Ivanka — upokojena
- Močnik Matilda — sporazumno

Prišli v delovno organizacijo



- Lavnič Janko — Pripravljalnica
- Vrhovec Zvonko — TRS

Poročili so se



- Kraševac Nada in Urankar Franc
- Grilj Bernarda — Florjančič

